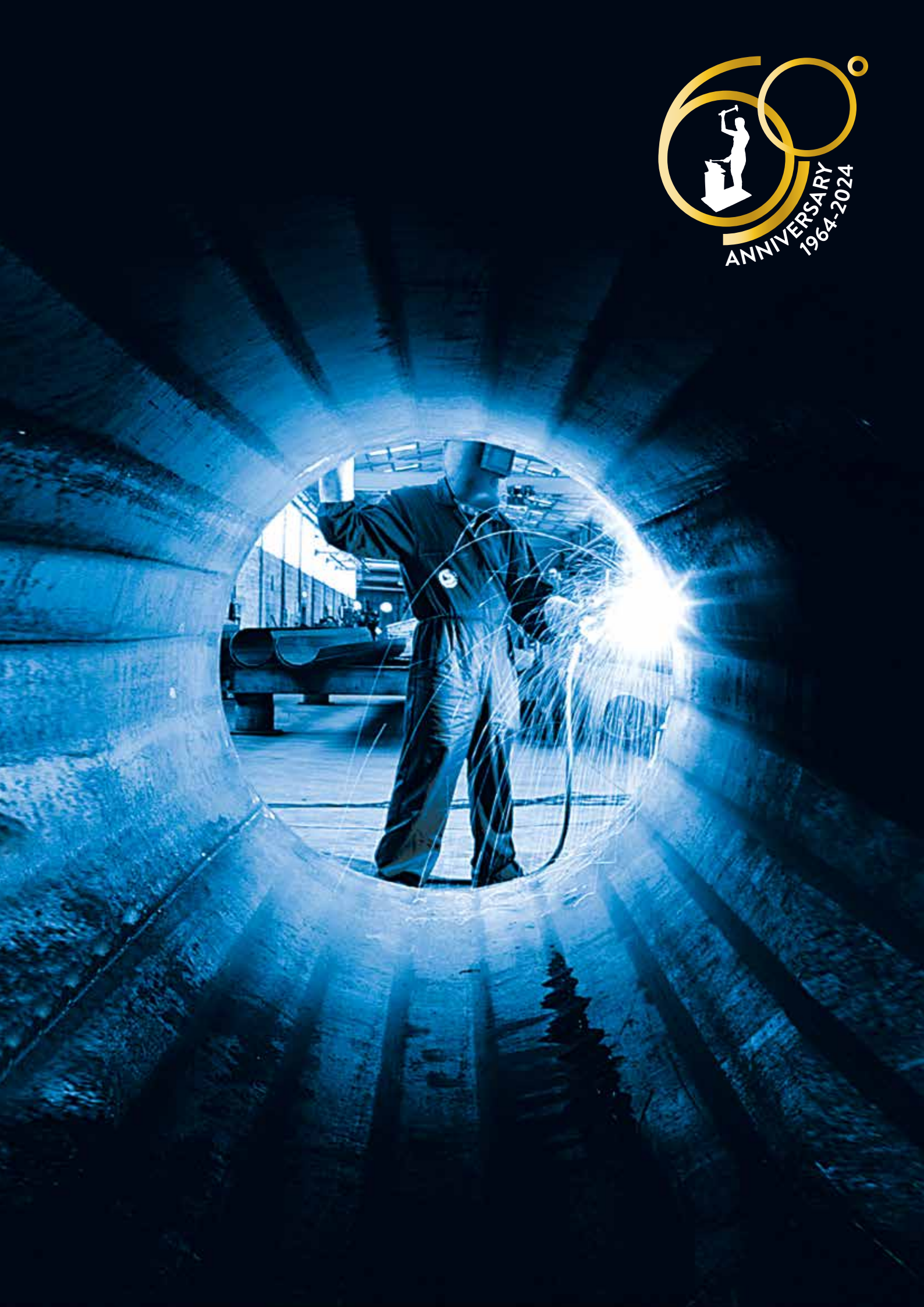




PALI IN ACCIAIO
DAL 1964
STEEL COLUMNS SINCE 1964





INDICE

TABLE OF CONTENTS

Pali in acciaio da tre generazioni <i>Steel columns for 3 generations</i>	4
Qualità "su misura" <i>"Custom made" quality</i>	5
Sito web e web app <i>Website and web app</i>	6
Torri porta fari a corona mobile <i>Lighting masts with mobile crown</i>	9
Torri portafari a pannello mobile <i>Lighting masts with mobile panel</i>	15
Torri portafari con scala e piattaforma <i>Lighting masts with ladder and top platform</i>	19
Torri portafari - Assistenza e montaggi <i>Lighting masts - Assistance and assembling</i>	25
Pali basculanti <i>Collapsible columns</i>	27
SAVE - Sistema palo e fondazione a sicurezza passiva <i>SAVE - Passive safety post and foundation system</i>	33
Pali per illuminazione <i>Lighting columns</i>	39
Pali conici ERV - <i>Conical columns ERW</i>	46
Pali conici curvati - <i>Curved conical columns</i>	50
Pali poligonali - <i>Polygonal columns</i>	52
Pali rastremati - <i>Stepped columns</i>	54
Pali cilindrici - <i>Cylindrical columns</i>	56
Lavorazioni / Accessori <i>Works / Accessories</i>	58
Lavorazioni standard - <i>Standard works</i>	59
Lavorazioni a richiesta - <i>Works upon request</i>	60
Verniciatura - <i>Painting</i>	62
Portelli e morsettiere - <i>Doors and junction boxes</i>	63
Attacchi a "pipa" - <i>Small bracket connections</i>	65
Sbracci cilindrici - <i>Cylindrical brackets</i>	66
Bracci decorativi - <i>Decorative brackets</i>	70
Accoppiatori "Campionlight" - <i>"Campionlight" couplers</i>	71
Traverse portaproiettori - <i>Crossbars for floodlights</i>	72
Traverse circolari portaproiettori - <i>Circular crossbars for floodlights</i>	73
Kit fotovoltaico - <i>Photovoltaic kit</i>	74
Staffaggi per fissaggio pali a muro - <i>Wall fixing devices for columns</i>	75
Atlantech Lux - La rivoluzione nelle fondazioni per pali di illuminazione <i>Atlantech Lux - The revolution in the foundations for lighting poles</i>	77
Pali per segnaletica <i>Supports for traffic signal</i>	83
Pali per linee elettriche <i>Overhead lines columns</i>	97
Portainsegne e alfabandiere <i>Advertising and flag columns</i>	105
Pali per telecomunicazioni <i>Columns for telecommunications</i>	113

I paliarredo <i>Decorative lighting columns</i>	117
URBAN	
Allein	118
Antico	119
Branca	120
Campionlight	121
Chiavari	122
Cremano	123
Filip	124
Goito	125
Gorizia	126
Legnago	127
Londra	128
Olimpia	129
Pandino	130
Reverse	131
Silka	132
Trento	133
Vado	134
STREET	
Afro	135
Arco	136
Birmingham	137
Butterfly	138
Cagnes	139
Catania	140
Ciampino	141
Cortemaggiore	142
Desio	143
Hanger	144
Lupari	145
Melara	146
Messina	147
Mezzani	148
Novara	149
Ozzano	150
Sombrero	151
Tau	152
Thunder	153
Trissino	154
Valsugana	155
Verona	156
TRAFFIC	
Aosta	157
Round	158
Tilted	159
Tower	160
Walkway	161
SPORT	
Marina	162
Zurigo	163
OLD	
Acropolis	164
Heliopolis	165
Ilion	166
Nausica	167
ENERGY	
Fiore	168

PALI IN ACCIAIO DA 3 GENERAZIONI



A Fratta Polesine in provincia di Rovigo, nei primi anni 60, i fratelli Adriano e Otello Campion, realizzano, nella carpenteria del padre Dino, i primi esemplari di pali rastremati saldati per illuminazione.

Dopo pochi anni, questa linea produttiva, frutto della creatività e dell'ingegno dei due giovani, diventa una vera e propria azienda. Anno dopo anno, questa realtà è cresciuta e oggi è leader nella progettazione, produzione e commercializzazione di pali e torri monotubolari in acciaio e accessori per illuminazione, arredo urbano, trasporto energia, telecomunicazioni, segnaletica.

Pali Campion srl si estende su di un'area di 50.000 mq, utilizza attrezzature innovative, con un organico di esperti e qualificati dipendenti.

Pali Campion è una società srl a socio unico di proprietà 100% della holding di famiglia HFC spa.

Il management dell'azienda è a carattere familiare.

Le funzioni strategiche sono suddivise tra i 6 fratelli e cugini.

STEEL COLUMNS FOR 3 GENERATIONS

In Fratta Polesine in the province of Rovigo, in the early 1960s, brothers Adriano and Otello Campion produced, in their father Dino's carpentry shop, the first samples of welded stepped lighting columns.

After few years, this production line, result of the creativity and ingenuity of the two young men, became a real company. Year after year, this reality has grown and today it is a leader in the design, production and marketing of monotubular steel columns and masts and accessories for lighting, decorative columns, energy transport, telecommunications, signposting.

Pali Campion srl covers an area of 50,000 square meters, uses innovative equipment, with a staff of experienced and qualified employees.

Pali Campion is a single-member company wholly owned by the family holding HFC spa.

The management of the company is family-owned.

The strategic functions are divided among the 6 brothers and cousins.





WWW.PALICAMPION.IT

WEB APP

Innovazione e tecnologia: a questi due concetti la nostra azienda ha scelto di aderire con forza offrendo ai suoi clienti non solo competenza e affidabilità, ma anche i più qualificati servizi oggi a nostra disposizione. L'utilizzo della tecnologia web rientra pienamente in quest'ottica.

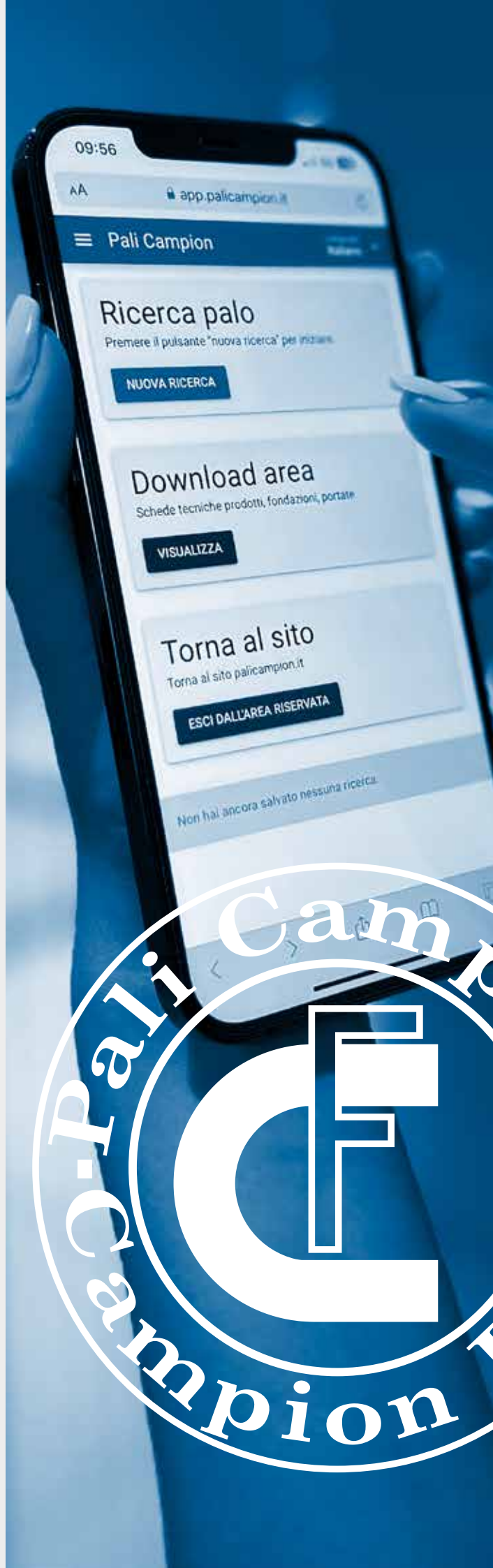
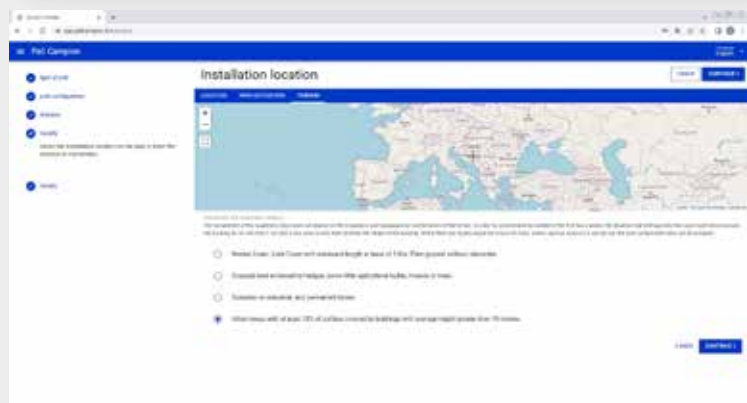
Effettuando la registrazione gratuita, potrete accedere alla nostra webapp che vi guiderà nella scelta dei pali e torri più adeguati alle vostre esigenze, oltre a fornirvi accesso a tutte le specifiche tecniche dei nostri prodotti. In seguito alla registrazione, potrete essere contattati dal nostro venditore di zona.

Disponibile on line all'indirizzo: APP.PALICAMPION.IT

Innovation and technology: to these two concepts our company has chosen to adhere strongly, offering its customers not only competence and reliability, but also the most qualified services available today. The employment of web technology is completely part of this perspective.

By registering for free, you will be able to access our webapp that will guide you in choosing the most suitable poles and masts for your needs, as well as provide you with access to all the technical specifications of our products. Following the registration, you can be contacted by our local seller.

Available online at: APP.PALICAMPION.IT







TORRI PORTAFARI A CORONA MOBILE

LIGHTING MASTS WITH MOBILE CROWN

L'utilità della torre a corona mobile per illuminazione di grandi aree quali, svincoli stradali, piazzali, parcheggi, è oramai universalmente riconosciuta.

Essa infatti rappresenta la scelta ottimale tanto dal punto di vista illuminotecnico, che ambientale e manutentivo. La nostra gamma, con altezze da 20 a 50 metri, è progettata in elementi standard atti a garantire i massimi livelli di sicurezza, è articolata in varie soluzioni che possono essere arricchite con elementi personalizzati per l'arredo urbano.

The usefulness of the high mast with mobile crown for lighting large areas such as road interchanges, squares, parking areas, is now universally recognised.

In fact, it represents the optimal choice in terms of lighting, environment and maintenance.

Our range, with heights from 20 to 50 meters, is designed in standard elements that guarantee the highest levels of safety, it is articulated in various solutions that can be enriched with customised elements for decorative lighting.



MODEL F3R

TORRE PORTAFARI A CORONA MOBILE, con 3 funi a movimentazione motorizzata fino a 1000kg, idonea per l'illuminazione di grandi aree quali, svincoli stradali, piazzali, parcheggi, normalmente con altezze da 20 a 35 metri.

Costituita essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE, conforme alle normative di sicurezza vigenti, costituito da una corona mobile, dove sono fissati i proiettori. La corona, sostenuta da 3 funi rinviate sulla testa di trascinamento in cima al palo, scorre lungo il fusto e consente di portare i proiettori fino ad altezza utile per la manutenzione da terra. Il movimento, trasmesso alle funi, viene comandato mediante un paranco elettrico applicato alla base del palo. Durante il normale esercizio della torre, la corona è solidamente agganciata alla testa del palo e le funi di movimentazione sono totalmente scaricate.

IMPIANTO ELETTRICO adeguato alla potenza da installare, costituito dalla presa interbloccata sul portello alla base del fusto dove è necessario portare la linea elettrica, dal cavo speciale autoportante antitorsionale, completo di spina CEE ad una estremità e collegato alla cassetta di derivazione sulla corona mobile all'altra estremità. La cassetta di derivazione con morsettiera adeguata, è dotata di prolunga con spina CEE per la prova di accensione a terra dei proiettori.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere: altezza necessaria; numero dei proiettori e relativa marca e modello, località di installazione.

HIGH MAST WITH MOBILE CROWN, with 3 hoisting ropes motor-powered movement up to 1000kg, suitable for lighting of wide areas such as, interchanges, aprons, parking areas, usually with height from 20 up to 35 meters.

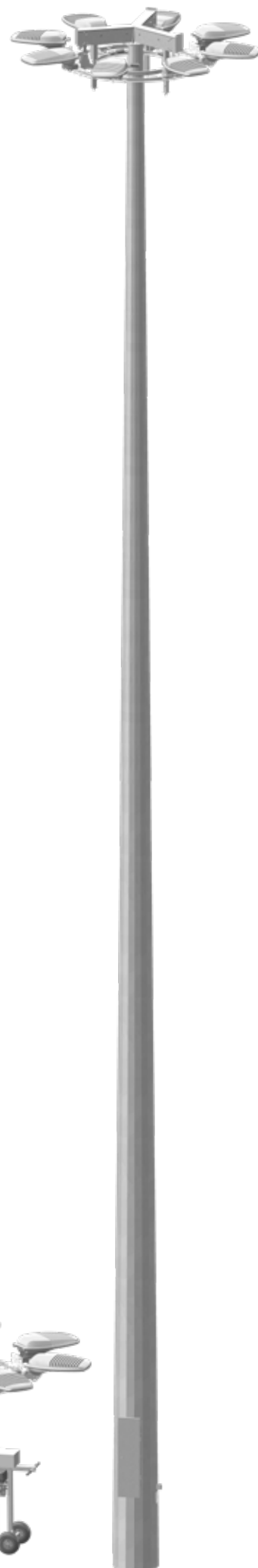
Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

MOVEMENT SYSTEM, complying with the safety standard in force, composed of mobile crown, where floodlights are fixed. The crown supported by 3 hoisting ropes driven to the trailing head on top of the mast, slides along the shaft and allows to bring the floodlights at such a height suitable to make maintenance at ground. The movement transmitted to the hosting cables, is controlled by means of an electric hoist applied to the base of the mast. During the standard operation of the mast, the crown is strictly hooked to the head of the mast and the hosting ropes are completely released.

ELECTRIC PLANT suitable to the power to be installed, composed of interlocked socket on the door at the base of the shaft where it is necessary to bring the power line, of the self-supporting, anti-twisting special cable, completed with CEE plug at one end and wired to the distribution box on the mobile crown on the other end. The distribution box with suitable terminal board, is provided with extension with CEE plug for lighting test at ground of the floodlights.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know: needed height; number of floodlights and their brand and model, design wind speed.

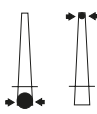


STANDARD

Torri, predisposte per l'ancoraggio al basamento mediante infissione nel blocco di fondazione.
Masts, arranged for anchorage to the basement by burying in the foundation block.

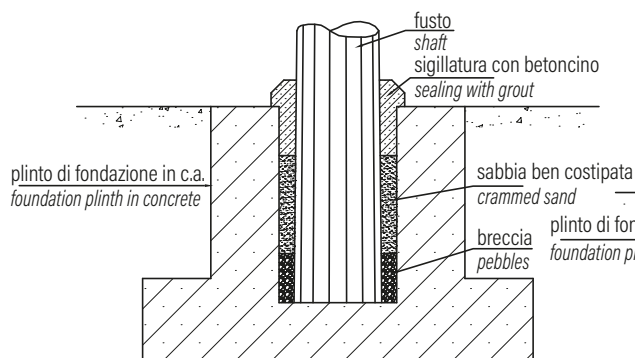


Caratteristiche dimensionali - Dimensional characteristics

Codice prodotto Product code							
	m	m	mm	mm			
CM20A	20	1.3	450/195	4-4			960
CM20B	20	1.3	550/195	4-4			1080
CM20C	20	1.3	610/195	4-4			1140
CM25A	25	1.5	550/195	4-4-4			1300
CM25B	25	1.5	660/195	4-4-4			1390
CM25C	25	1.5	720/240	4-4-4			1620
CM30A	30	1.7	660/195	5-5-4			2000
CM30B	30	1.7	740/240	5-5-4			2260
CM30C	30	1.7	800/240	5-5-4			2400
CM35A	35	2.0	800/240	5-5-4-4			2740
CM35B	35	2.0	800/240	5-5-4-4			3200
CM35C	35	2.0	960/290	5-5-4-4			3650

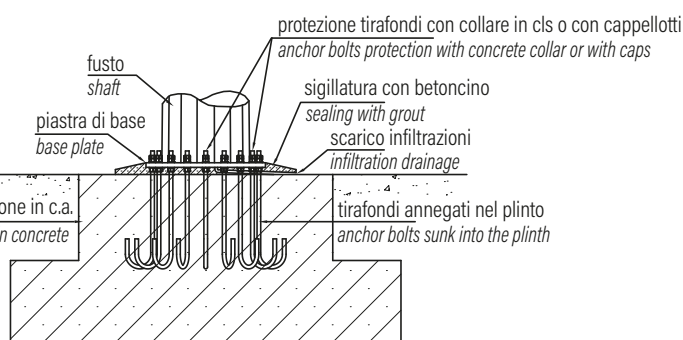
Ancoraggio ad infissione diretta

Anchorage by direct burying



Ancoraggio con piastra base e tirafondi

Anchorage with base plate and anchor bolts



Paranco elettrico: alimentazione 380V trifase con pulsantiera 48V

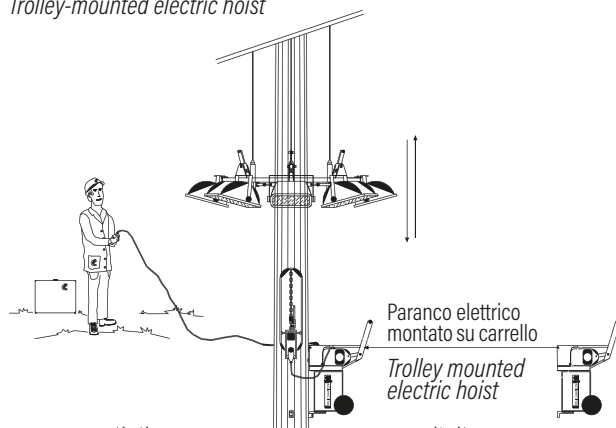
Carrellato (unico per torri di uguali prestazioni); Integrato (alloggiato all'interno di ogni torre)

Electric hoist: 380V three-phase power supply with 48V button panel

Trolley-mounted (only one for masts with same performance); Integrated (placed inside each mast)

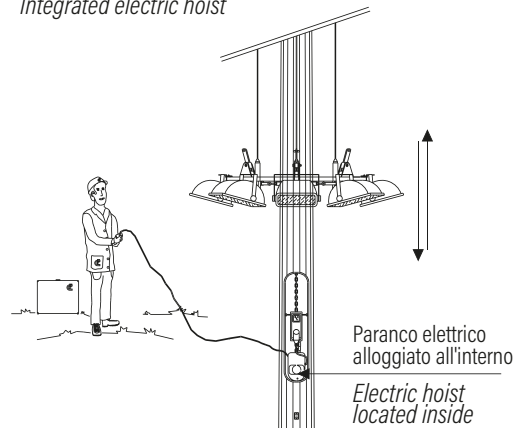
Paranco elettrico carrellato

Trolley-mounted electric hoist



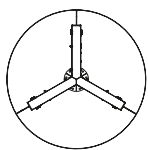
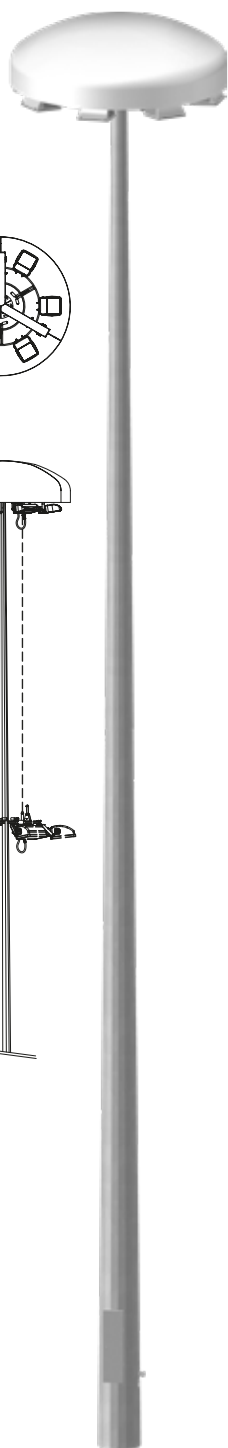
Paranco elettrico integrato

Integrated electric hoist

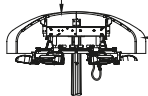
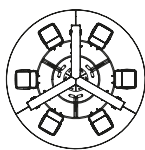




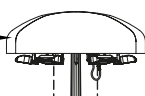
MODEL F1V



cupola ancorata alla testa di trascinamento
dome fixed to the trailing head

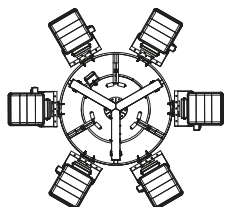


cupola D.3000 in vetroresina
fiber glass dome D.3000

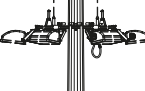


disposizione proiettori su 360°

floodlights arranged on 360°



corona mobile
mobile crown



TORRE PORTAFARI A CORONA MOBILE, con 3 funi a movimentazione motorizzata fino a 1000kg, idonea per l'illuminazione di grandi aree quali, svincoli stradali, piazzali, parcheggi, normalmente con altezze da 20 a 35 metri.

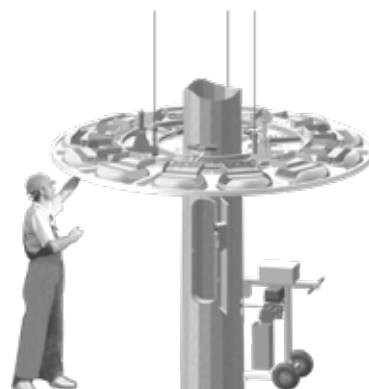
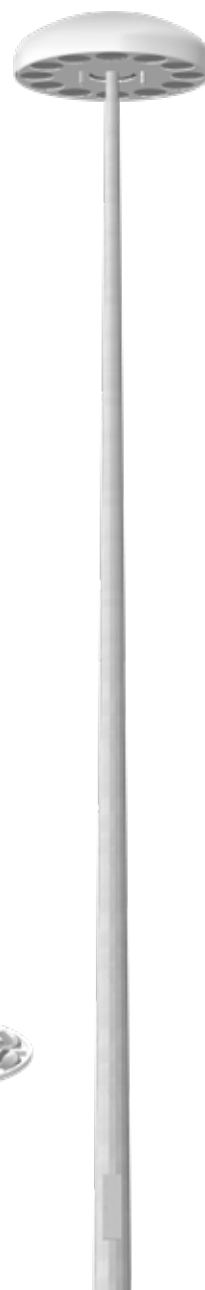
CUPOLA DIAMETRO 3000 O 4000, con funzione estetica di copertura del complesso testa-corona-proiettori. Realizzata in robusta vetroresina stratificata a mano, con superficie esterna liscia colore grigio (o altro colore a richiesta).

HIGH MAST WITH MOBILE CROWN, with 3 hoisting ropes motor-powered movement up to 1000kg, suitable for lighting of wide areas such as, interchanges, aprons, parking areas, usually with height from 20 up to 35 meters.

DOME 3000 OR 4000 DIAMETER, with aesthetic function of covering the head-crown-floodlights complex. Made of robust hand-laminated fiberglass, with smooth grey external surface (or other colour on request).



MODEL F1R



TORRE PORTAFARI A CORONA MOBILE, con 3 funi a movimentazione motorizzata fino a 1000kg, idonea per l'illuminazione di grandi aree quali, svincoli stradali, piazzali, parcheggi, normalmente con altezze da 20 a 35 metri.

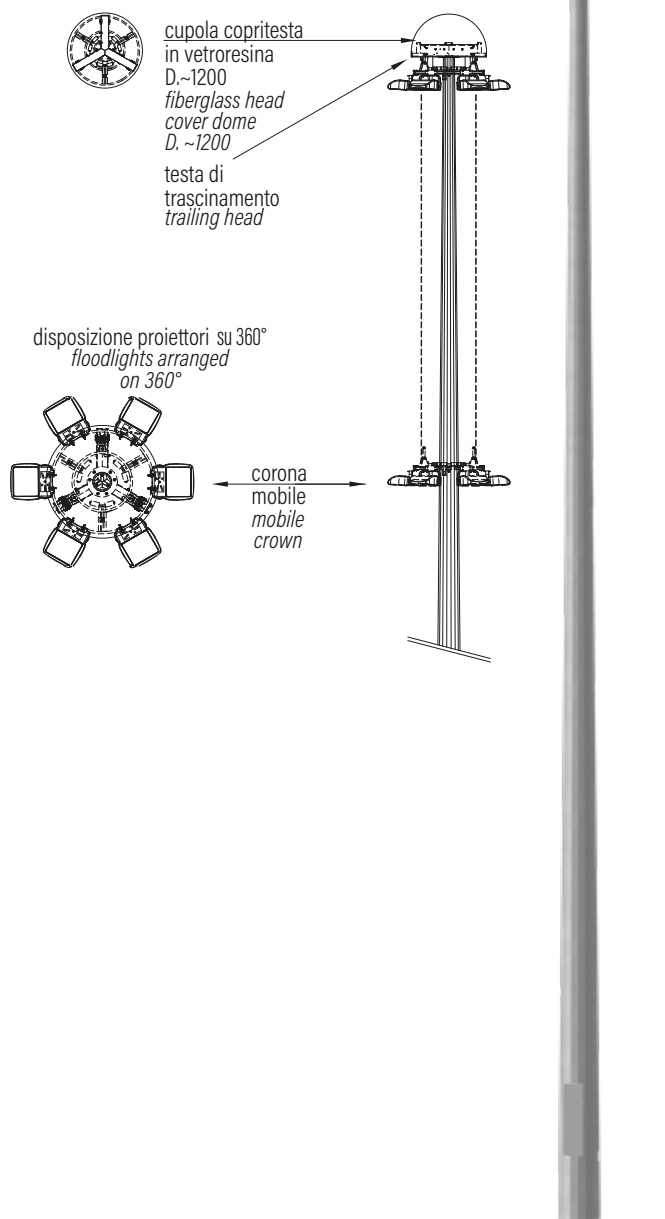
CUPOLA D3000 CON CHIUSURA INFERIORE, con funzione estetica di copertura e di protezione del complesso testa-corona-proiettori. Realizzata in robusta vetroresina stratificata a mano, con superficie esterna liscia colore grigio (o altro colore a richiesta). Le aperture per i fari sono personalizzate in funzione del corpo illuminante da installare e le intercapedini sono protette con sistema anti intrusione volatili.

HIGH MAST WITH MOBILE CROWN, with 3 hoisting ropes motor-powered movement up to 1000kg, suitable for lighting of wide areas such as, interchanges, aprons, parking areas, usually with height from 20 up to 35 meters.

DOME D3000 WITH LOWER CLOSURE, with aesthetic function of covering and protecting the head-crown-floodlights complex. Made of robust hand-layered fiberglass, with smooth grey external surface (or other colour on request). The openings for the floodlights are customised according to the lighting fixture to be installed and the cavities are protected with anti-intrusion system for birds.



MODEL F2R



TORRE PORTAFARI A CORONA MOBILE, con 3 funi a movimentazione motorizzata fino a 1000kg, idonea per l'illuminazione di grandi aree quali, svincoli stradali, piazzali, parcheggi, normalmente con altezze da 20 a 35 metri.

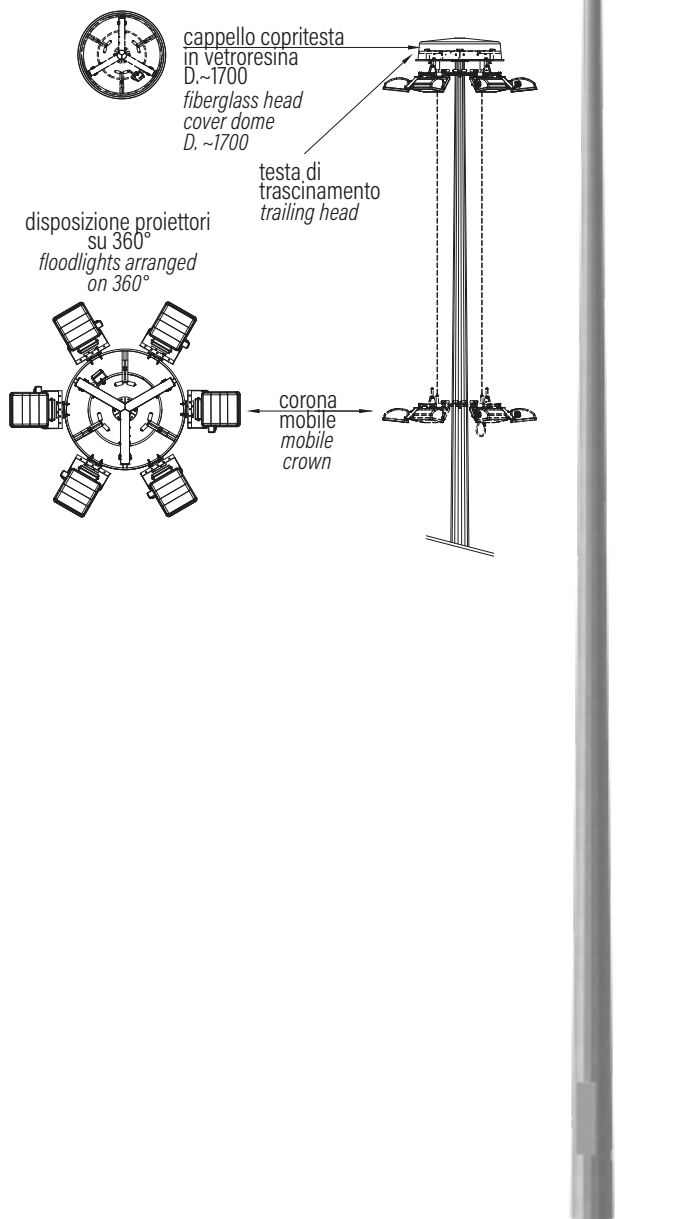
CALOTTA DIAMETRO 1200, con funzione estetica di copertura della testa di trascinamento. Realizzata in robusta vetroresina stratificata a mano, con superficie esterna liscia colore grigio (o altro colore a richiesta).

HIGH MAST WITH MOBILE CROWN, with 3 hoisting ropes motor-powered movement up to 1000kg, suitable for lighting of wide areas such as, interchanges, aprons, parking areas, usually with height from 20 up to 35 meters.

SPHERICAL CAP DIAMETER 1200, with aesthetic function of covering the trailing head. Made of robust hand-layered fiberglass, with smooth grey external surface (or other colour on request).



MODEL F2V



TORRE PORTAFARI A CORONA MOBILE, con 3 funi a movimentazione motorizzata fino a 1000kg, idonea per l'illuminazione di grandi aree quali, svincoli stradali, piazzali, parcheggi, normalmente con altezze da 20 a 35 metri.

CAPPELLO DIAMETRO 1700, con funzione estetica di copertura della testa di trascinamento. Realizzato in robusta vetroresina stratificata a mano, trattata nella superficie esterna con una finitura liscia colore grigio RAL 7032 (o altra colorazione a richiesta).

HIGH MAST WITH MOBILE CROWN, with 3 hoisting ropes motor-powered movement up to 1000kg, suitable for lighting of wide areas such as, interchanges, aprons, parking areas, usually with height from 20 up to 35 meters.

CAP DIAMETER 1700, with aesthetic function of covering the trailing head. Made of robust hand-layered fiberglass, treated on the external surface with a smooth RAL 7032 grey finish (or other colour on request).





TORRI PORTAFARI A PANNELLO MOBILE

LIGHTING MASTS WITH MOBILE PANEL

Rappresenta la soluzione economica per piccoli e medi impianti di illuminazione, con altezze da 16 a 25 metri, e con numero limitato di proiettori.

It represents the cheaper solution for small and medium lighting plants, with heights from 16 up to 25 meters, and a limited number of floodlights.



MODEL F3V

TORRE PORTAFARI A PANNELLO MOBILE, su guida esterna, a movimentazione manuale fino a 250kg, idonea per piccoli e medi impianti di illuminazione, normalmente con altezze fino a 25 metri e numero limitato di proiettori.

Costituita essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE, conforme alle normative di sicurezza vigenti, costituito da un pannello mobile dove sono fissati i proiettori. Il pannello, sostenuto da una fune rinviata sulla testa di trascinamento in cima al palo, scorre sulla guida esterna lungo il fusto e consente di portare i proiettori fino ad altezza utile per la manutenzione da terra. Il movimento, trasmesso alla fune, viene comandato mediante un dispositivo di trazione a manovella, applicato alla base del palo. Durante il normale esercizio della torre, il pannello mobile è solidamente agganciato alla testa del palo e la fune di movimentazione è totalmente scaricata.

IMPIANTO ELETTRICO adeguato alla potenza da installare, costituito dalla presa interbloccata sul portello alla base del fusto dove è necessario portare la linea elettrica, dal cavo speciale autoportante antitorsionale, completo di spina CEE ad una estremità e collegato alla cassetta di derivazione sul pannello mobile all'altra estremità. La cassetta di derivazione con morsetteria adeguata, è dotata di prolunga con spina CEE per la prova di accensione a terra dei proiettori.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere: altezza necessaria; numero dei proiettori e relativa marca e modello, località di installazione.

HIGH MAST WITH MOBILE PANEL, on external rail, manual movement up to 250kg, suitable for small and medium lighting plants, usually with height up to 25 meters and a limited number of floodlights.

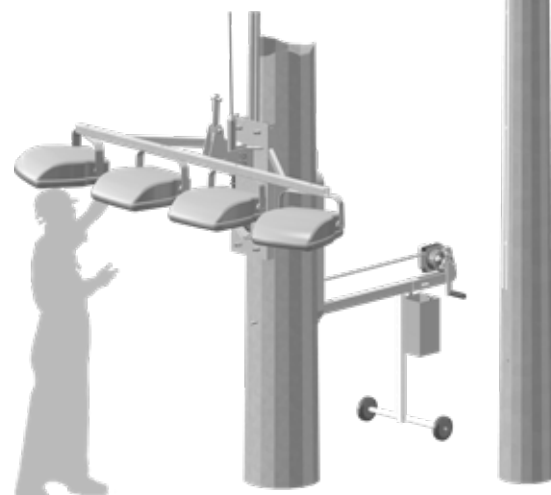
Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

MOVEMENT SYSTEM, complying with the safety standard in force, composed of mobile panel where the floodlights are fixed. The panel, supported by a hoisting rope driven to the trailing head on top of the mast, slides on the external rail along the shaft and allows to bring the floodlights at such a height suitable to make maintenance at ground. The movement, transmitted by the hosting cable, is controlled by a crank-handle pulling device applied to the base of the shaft. During standard operation of the mast, the mobile panel is strictly hooked to the head and the hoisting rope is completely released.

ELECTRIC PLANT suitable to the power to be installed, composed of interlocked socket on the door at the base of the shaft where it is necessary to bring the power line, of the self-supporting, anti-twisting special cable, completed with CEE plug at one end and wired to the distribution box on the mobile panel on the other end. The distribution box with suitable terminal board, is provided with extension with CEE plug for lighting test at ground of the floodlights.

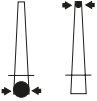
In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know: needed height; number of floodlights and their brand and model, design wind speed.



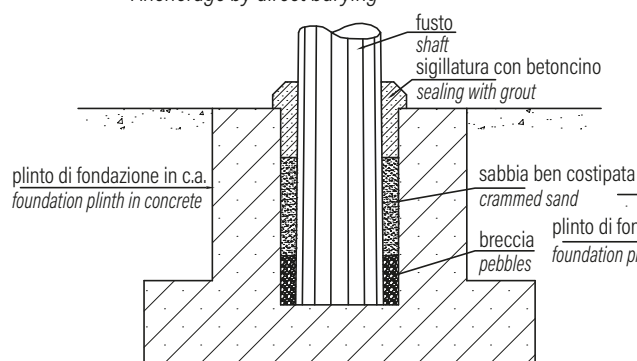
STANDARD

Stelo poligonale con portello di base, testa di trascinamento, pannello mobile e guida esterna.
Polygonal shaft with door at base, trailing head, mobile panel and external rail.

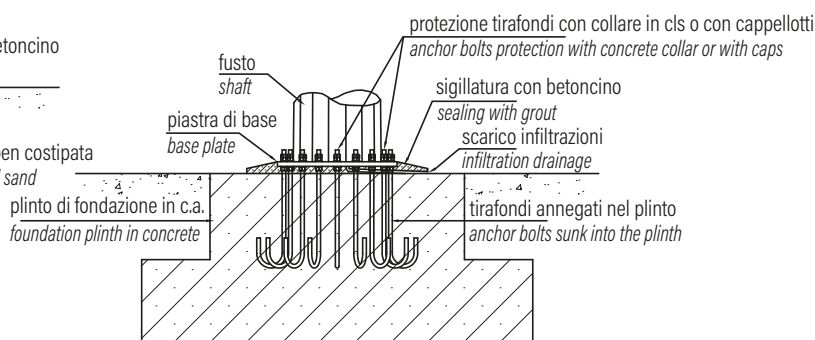
Caratteristiche dimensionali - *Dimensional characteristics*

Codice prodotto <i>Product code</i>										
	m	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
CPM16A	16	1.2	370/120	3-3	480					
CPM16B	16	1.2	370/120	4-4	610					
CPM16C	16	1.2	450/120	4-4	660					
CPM18A	18	1.2	370/120	4-4	640					
CPM18B	18	1.2	450/120	4-4	720					
CPM18C	18	1.2	500/120	4-4	800					
CPM20A	20	1.3	450/120	4-4	800					
CPM20B	20	1.3	500/140	4-4	880					
CPM20C	20	1.3	600/140	4-4-4	990					
CPM25A	25	1.5	560/140	4-4-4	1170					
CPM25B	25	1.5	660/140	4-4-4	1320					
CPM25C	25	1.5	710/140	4-4-4	1380					

Ancoraggio ad **infissione diretta**
Anchorage by direct burying



Ancoraggio con **piastra base e tirafondi**
Anchorage with base plate and anchor bolts



Paranco manuale
Manual hoist







TORRI PORTAFARI CON SCALA E PIATTAFORMA

LIGHTING MASTS WITH LADDER AND TOP PLATFORM

Particolarmente utilizzate nell'illuminazione di stadi e impianti sportivi in genere. Le nostre torri, con altezze da 16 a 50 metri, sono progettate e costruite con sezioni adeguate alle prestazioni richieste, sono munite di piattaforma fissa in cima e di scala di risalita a norme antinfortunistiche.

Particularly employed in lighting stadiums and sports facilities in general. Our masts, with heights from 16 to 50 meters, are designed and manufactured in sections suitable to the required performance, they are equipped with fixed platform on top and with climbing ladder according to the safety standards.



MODEL F4V

TORRE PORTAFARI CON SCALA E PIATTAFORMA, idonea per l'illuminazione di impianti sportivi o grandi aree, normalmente con altezze da 16 a 30 metri e fino a 20 proiettori in cima.

Costituita essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SCALA, costruita nel rispetto delle norme antinfortunistiche, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta da un montante verticale centrale con pioli orizzontali antiscivolo e gabbia guardiacorpo. Trattandosi di dislivelli notevoli, la scala viene divisa in varie tratte di lunghezza massima 9 metri, mediante terrazzini di riposo con botola di accesso, piano di calpestio antiscivolo e parapetto.

PIATTAFORMA, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta dal piano di calpestio antiscivolo con botola di accesso, parapetto perimetrale e traversi orizzontali dove sono fissati i proiettori.

Per la **SCelta DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere: altezza necessaria; numero dei proiettori e relativa marca e modello, località di installazione.

HIGH MAST WITH CLIMBING LADDER AND PLATFORM, suitable for sports facilities or wide areas, usually with height from 16 to 30 meters, and up to 20 floodlights on top.

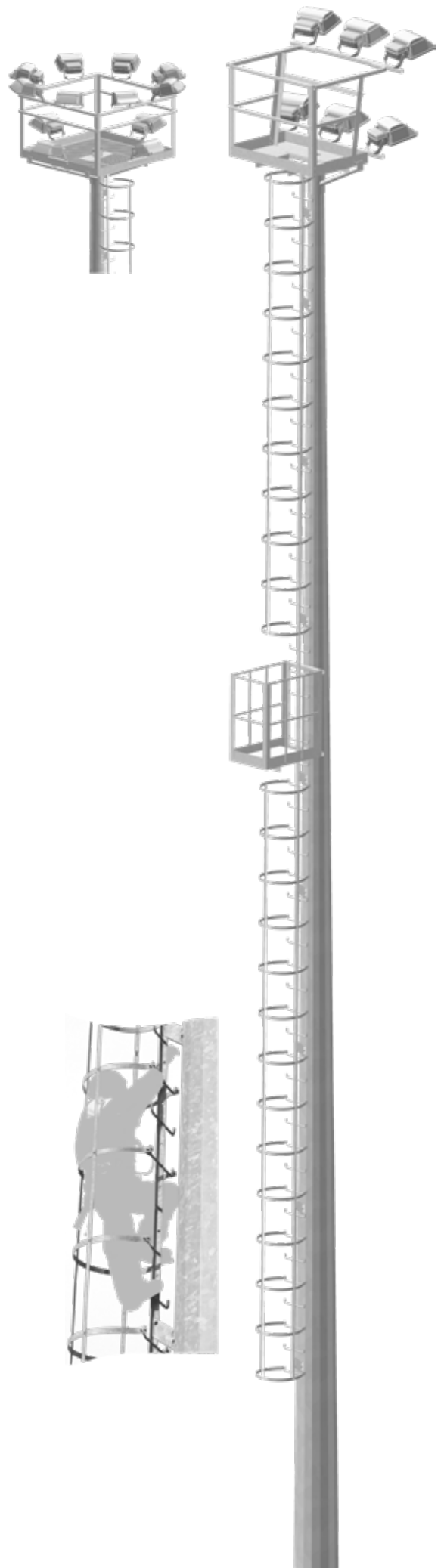
Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

LADDER, manufactured according to the safety standards, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of a central vertical support bar with non-slip horizontal steps and safety cage. Dealing with remarkable differences in heights, the ladder is divided in sections of maximum length 9 meters, by means of resting plates with access door, non-slip catwalk and railing.

TOP PLATFORM, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of non-slip catwalk with access door, perimeter railings and horizontal crossbars where the floodlights are fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know: needed height; number of floodlights and their brand and model, design wind speed.



STANDARD

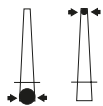
Torri, predisposte per l'ancoraggio al basamento mediante infissione nel blocco di fondazione.

Masts, arranged for anchorage to the basement by burying in the foundation block.



Codice prodotto

Product code

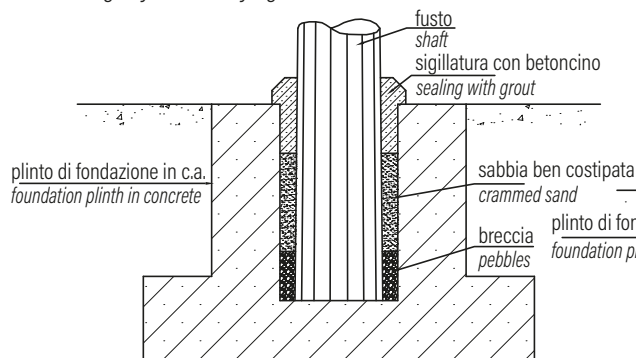


	m	m	mm	mm	fusto + scala shaft + ladder
CP16A	16,00	1,2	350/140	4-4	620
CP16B	16,00	1,2	440/140	4-4	700
CP16C	16,00	1,2	480/160	4-4	750
CP18A	18,00	1,2	420/160	4-4	790
CP18B	18,00	1,2	480/160	4-4	850
CP18C	18,00	1,2	550/190	4-4	950
CP20A	20,00	1,3	450/190	4-4	950
CP20B	20,00	1,3	550/190	4-4	1070
CP20C	20,00	1,3	610/190	4-4	1120
CP25A	25,00	1,5	660/190	5-4-4	1700
CP25B	25,00	1,5	720/240	5-4-4	1870
CP25C	25,00	1,5	720/240	5-5-4	1970
CP30A	30,00	1,7	740/240	6-5-4	2560
CP30B	30,00	1,7	740/240	6-6-5	2800
CP30C	30,00	1,7	850/240	6-6-5	3090



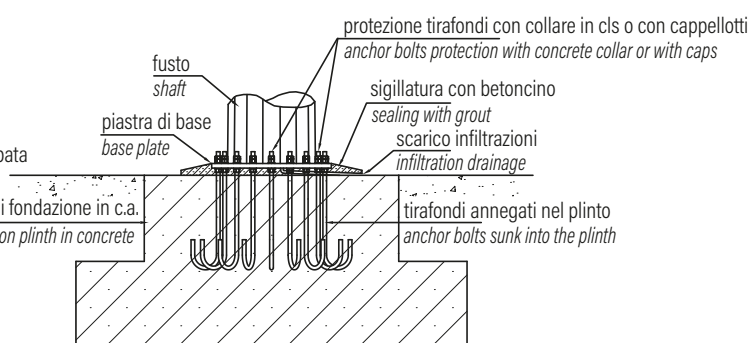
Ancoraggio ad infissione diretta

Anchorage by direct burying



Ancoraggio con piastra base e tirafondi

Anchorage with base plate and anchor bolts



Piattaforme di sommità - Top platforms

Codice prodotto <i>Product code</i>	Descrizione <i>Description</i>
CPR1202?	piattaforma rettangolare m 1.20x1.00, predisposta per 2 file proiettori su traversi lg1500 <i>rectangular platform m 1.20x1.00, arranged for 2 rows of floodlights on crossbars lg1500</i>
CPR1502?	piattaforma rettangolare m 1.50x1.00, predisposta per 2 file proiettori su traversi lg2000 <i>rectangular platform m 1.50x1.00, arranged for 2 rows of floodlights on crossbars lg2000</i>
CPR2002?	piattaforma rettangolare m 2.00x1.00, predisposta per 2 file proiettori su traversi lg3000 <i>rectangular platform m 2.00x1.00, arranged for 2 rows of floodlights on crossbars lg3000</i>
CPR2003?	piattaforma rettangolare m 2.00x1.00, predisposta per 3 file proiettori su traversi lg3000 <i>rectangular platform m 2.00x1.00, arranged for 3 rows of floodlights on crossbars lg3000</i>
CPR3003?	piattaforma rettangolare m 3.00x1.00, predisposta per 3 file proiettori su traversi lg4000 <i>rectangular platform m 3.00x1.00, arranged for 3 rows of floodlights on crossbars lg4000</i>
CPR4003?	piattaforma rettangolare m 4.00x1.00, predisposta per 3 file proiettori su traversi lg5000 <i>rectangular platform m 4.00x1.00, arranged for 3 rows of floodlights on crossbars lg5000</i>
CPQ120?	piattaforma quadrata lato m 1.20, con traversi per proiettori su 4 lati lati <i>square platform, side m 1.20, with crossbars for floodlights on four sides</i>
CPQ200?	piattaforma quadrata lato m 2.00, con traversi per proiettori su 4 lati lati <i>square platform, side m 2.00, with crossbars for floodlights on four sides</i>





MODEL F5R

TORRE PORTAFARI CON SCALA E TERRAZZINO, idonea per l'illuminazione di impianti sportivi o grandi aree, normalmente con altezze da 16 a 30 metri, fino a 9 proiettori in cima.

Costituita essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SCALA, costruita nel rispetto delle norme antinfortunistiche, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta da un montante verticale centrale con pioli orizzontali antiscivolo e guida per il dispositivo di sicurezza anticaduta. Trattandosi di dislivelli notevoli, la scala viene divisa in varie tratte di lunghezza massima 9 metri, mediante pedane di riposo.

TERRAZZINO, posizionato ad altezza utile per la manutenzione dei proiettori, realizzato in carpenteria di acciaio zincato a caldo, con botola di accesso, piano di calpestio antiscivolo e parapetto.

TRAVERSE, realizzate in carpenteria di acciaio zincato a caldo, dove sono fissati i proiettori.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere: altezza necessaria; numero dei proiettori e relativa marca e modello, località di installazione.

HIGHT MAST WITH LADDER AND RESTING PLATE, suitable for sports facilities or wide areas, usually with height from 16 to 30 meters, up to 9 floodlights on top.

Mainly composed of:

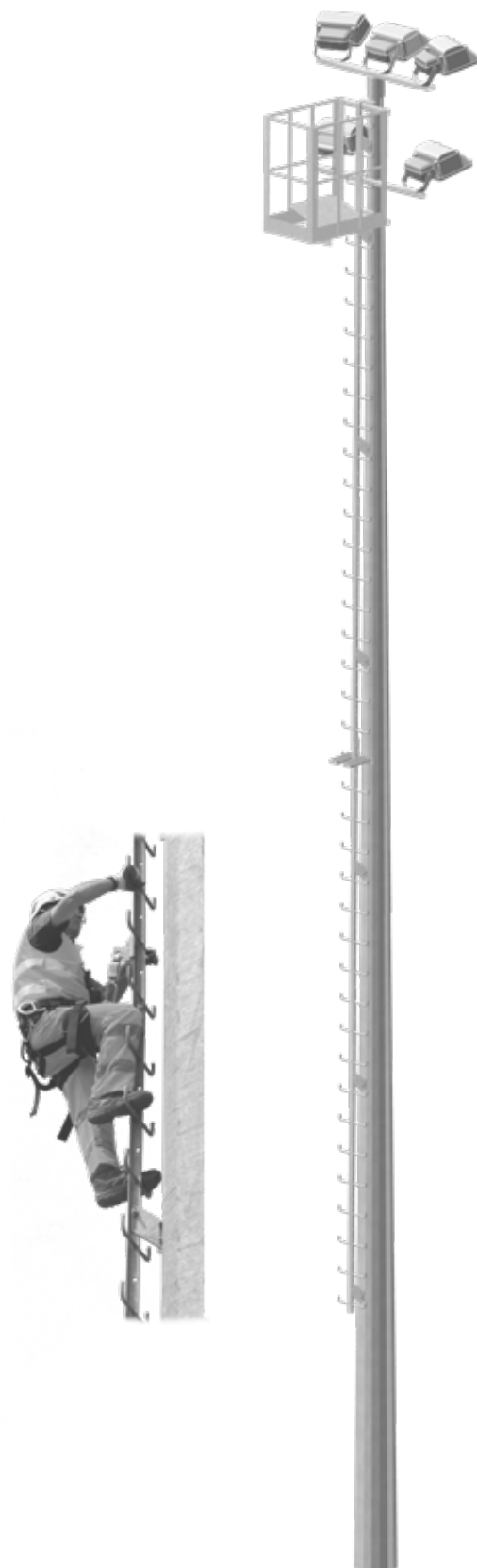
MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

LADDER, manufactured according to the safety standards, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of central vertical support bar with non-slip horizontal steps and safety rail for anti-fall safety device. Dealing with remarkable differences in heights, the ladder is divided in sections of maximum length 9 meters, by means of resting footboards.

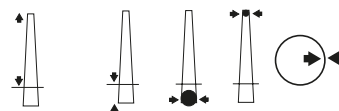
RESTING PLATE, located at a suitable height for floodlights maintenance, made of hot-dip galvanised steel ironworks, with access door, non-slip catwalk and railing.

CROSSBARS, made of hot-dip galvanised steel ironwork, where the floodlights are fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know: needed height; number of floodlights and their brand and model, design wind speed.



**Codice
prodotto**
Product
code



	m	m	mm	mm
F5R16A	16,00	1,2	350/140	4-4
F5R18A	18,00	1,2	420/160	4-4
F5R20A	20,00	1,3	450/190	4-4
F5R25A	25,00	1,5	660/190	5-4-4
F5R30A	30,00	1,7	740/220	6-5-4



MODEL F4R

TORRE PORTAFARI CON SCALA, PIATTAFORMA E STRUTTURA PORTAFARI INCLINATA, idonea per l'illuminazione di stadi con numero elevato di proiettori, normalmente con altezze da 25 a 60 metri.

Costituita essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SCALA, costruita nel rispetto delle norme antinfortunistiche, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta da un montante verticale centrale con pioli orizzontali antiscivolo e gabbia guardiacorpo o sistema di sicurezza anticaduta. Trattandosi di dislivelli notevoli, la scala viene divisa in varie tratte di lunghezza massima 9 metri, mediante terrazzini o pedane di riposo.

STRUTTURA INCLINATA PORTAFARI, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta dal montante tubolare centrale inclinato con traversi orizzontali dove sono fissati i proiettori, una piattaforma base con botola di accesso, piano di calpestio antiscivolo, parapetto perimetrale e scale per l'accesso ai proiettori più alti.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere: altezza necessaria; numero dei proiettori e relativa marca e modello, località di installazione.

HIGH MAST WITH CLIMBING LADDER, PLATFORM AND TILTED HEAD FRAME, suitable for lighting football stadiums with high number of floodlights usually with heights from 25 to 60 meters.

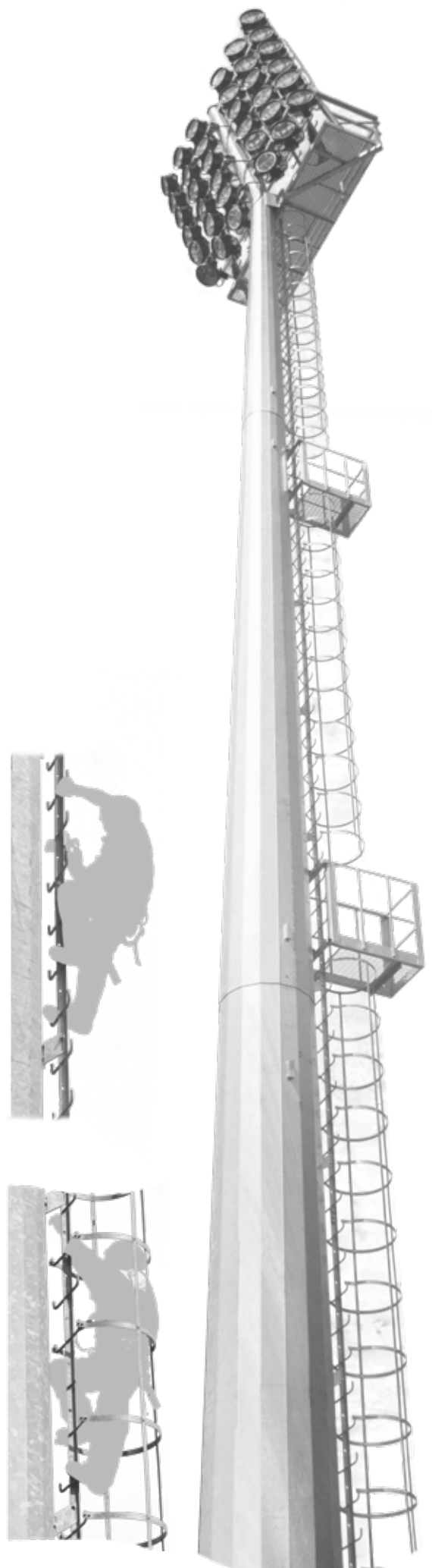
Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

LADDER, manufactured according to the safety standards, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of central vertical support bar with non-slip horizontal steps and safety rail for anti-fall safety device. Dealing with remarkable differences in heights, the ladder is divided in sections of maximum length 9 meters, by means of resting footboards.

TILTED HEAD FRAME FOR FLOODLIGHTS SUPPORTS, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of the tilted central tubular support with horizontal crossbars where the floodlights are fixed, a base platform with access door, non-slip catwalk, perimeter railing and ladders to reach the higher floodlights.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know: needed height; number of floodlights and their brand and model, design wind speed.





TORRI PORTAFARI ASSISTENZA E MONTAGGI

LIGHTING MASTS ASSISTANCE AND ASSEMBLING

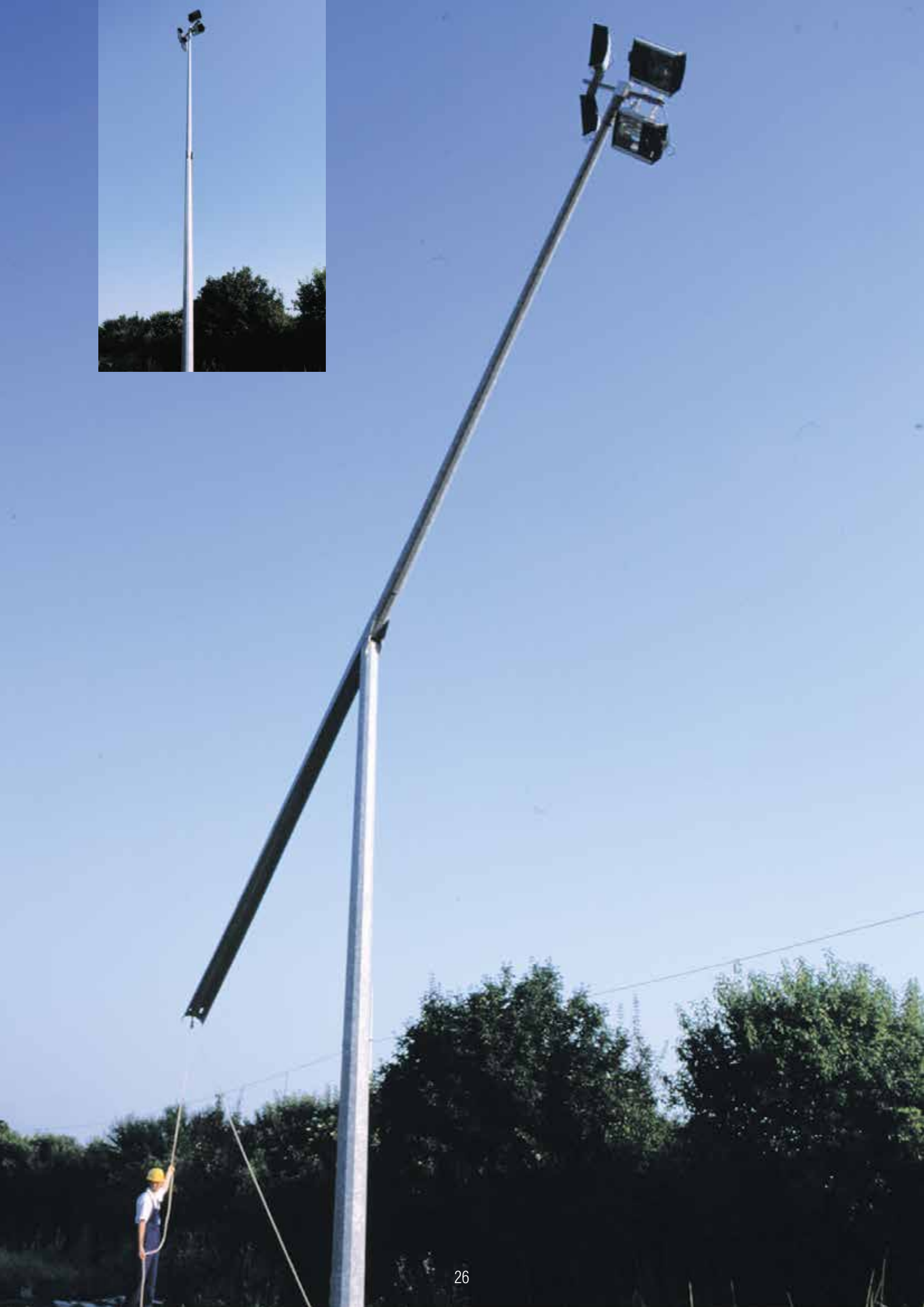
L'esperienza maturata nel settore ci permette di poter offrire un servizio aggiuntivo. Per le strutture più impegnative come le torri portafari, ci sentiamo di mettere a disposizione le nostre conoscenze al fine dell'installazione dei nostri prodotti a perfetta regola d'arte.

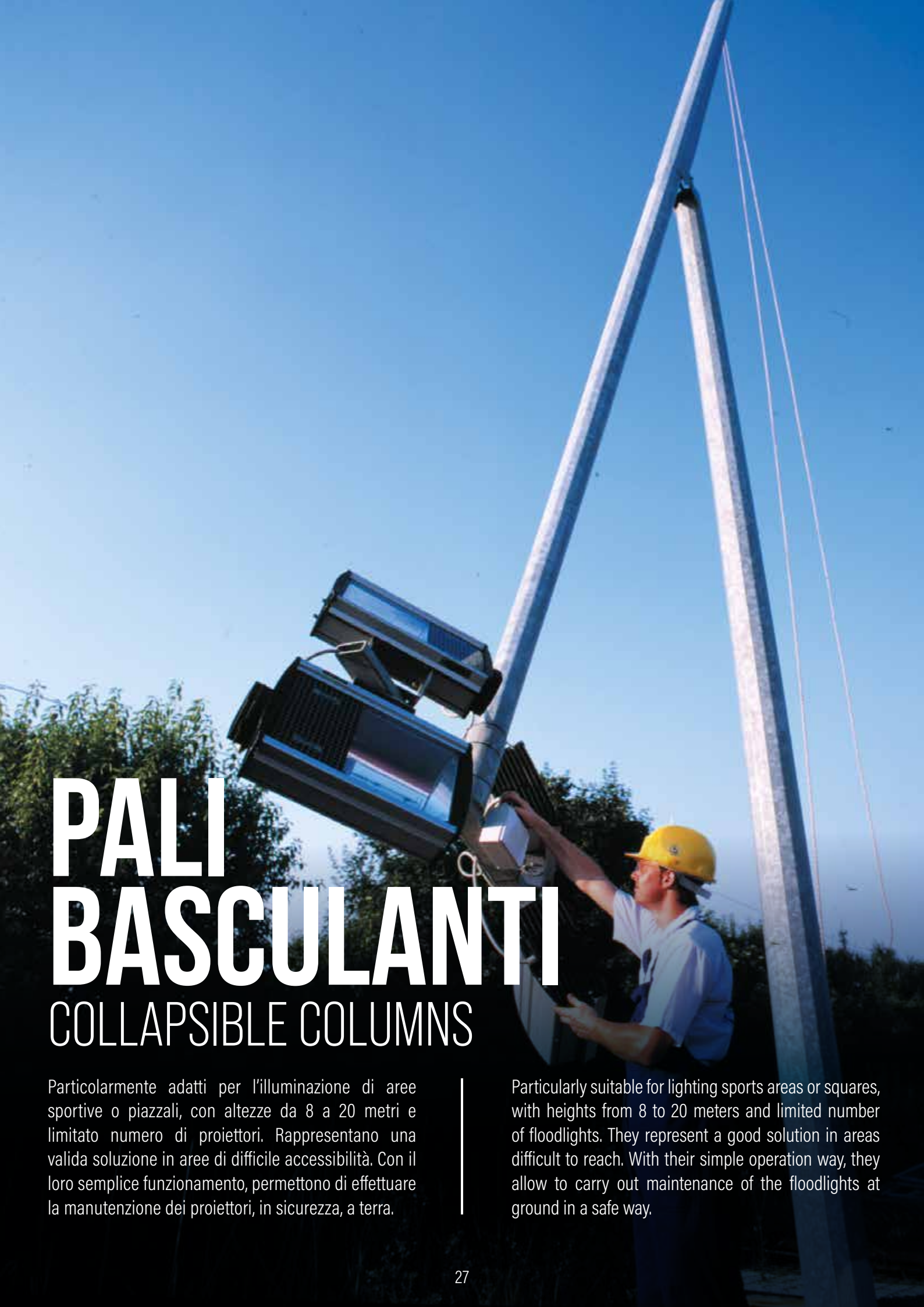
Sicurezza, rapidità e competenza professionale al vostro servizio.

Our experience in the sector allows us to offer an additional service. For particular structures such as lighting masts, we feel we can offer our knowledge to install our products properly and perfectly.

Safety, speed and professional competence at your service.







PALI BASCULANTI

COLLAPSIBLE COLUMNS

Particolarmente adatti per l'illuminazione di aree sportive o piazzali, con altezze da 8 a 20 metri e limitato numero di proiettori. Rappresentano una valida soluzione in aree di difficile accessibilità. Con il loro semplice funzionamento, permettono di effettuare la manutenzione dei proiettori, in sicurezza, a terra.

Particularly suitable for lighting sports areas or squares, with heights from 8 to 20 meters and limited number of floodlights. They represent a good solution in areas difficult to reach. With their simple operation way, they allow to carry out maintenance of the floodlights at ground in a safe way.



MODEL F6V

PALO ILLUMINAZIONE RIBALTABILE, normalmente con altezze da 8 a 20 metri, fino a 6 proiettori in cima, permette di effettuare la manutenzione dei proiettori ad altezza uomo.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da un unico tronco o da 2 tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Dotato di cerniera di rotazione intermedia e semiguscio contrappeso dimensionato in funzione del peso in cima da movimentare. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SISTEMA DI RIBALTAMENTO. Il movimento viene eseguito senza fatica e senza alcun pericolo, a condizione che vengano rispettati i pesi massimi e minimi dichiarati; infatti la rotazione avviene per gravità, bilanciata tra il semiguscio contrappeso e il peso dei proiettori da un lato e quello del semiguscio contrappeso dall'altro. L'operatore si limita al controllo, accompagnando la movimentazione tramite la fune. Il sistema con fune e carrucola di rinvio, consente di aumentare il peso installabile in cima al palo, mantenendo lo sforzo dell'operatore entro i limiti delle norme di sicurezza. Nella condizione di normale servizio, cioè con il palo in posizione verticale, la parte mobile è rigidamente bloccata alla parte fissa, garantendo la stabilità della struttura.

TRAVERSA, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, dove sono fissati i proiettori.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere: altezza necessaria; numero dei proiettori e relativa marca e modello, località di installazione.

COLLAPSIBLE LIGHTING COLUMN, usually with height from 8 up to 20 meters, up to 6 floodlights on top, which allows to make maintenance of the floodlights at ground.

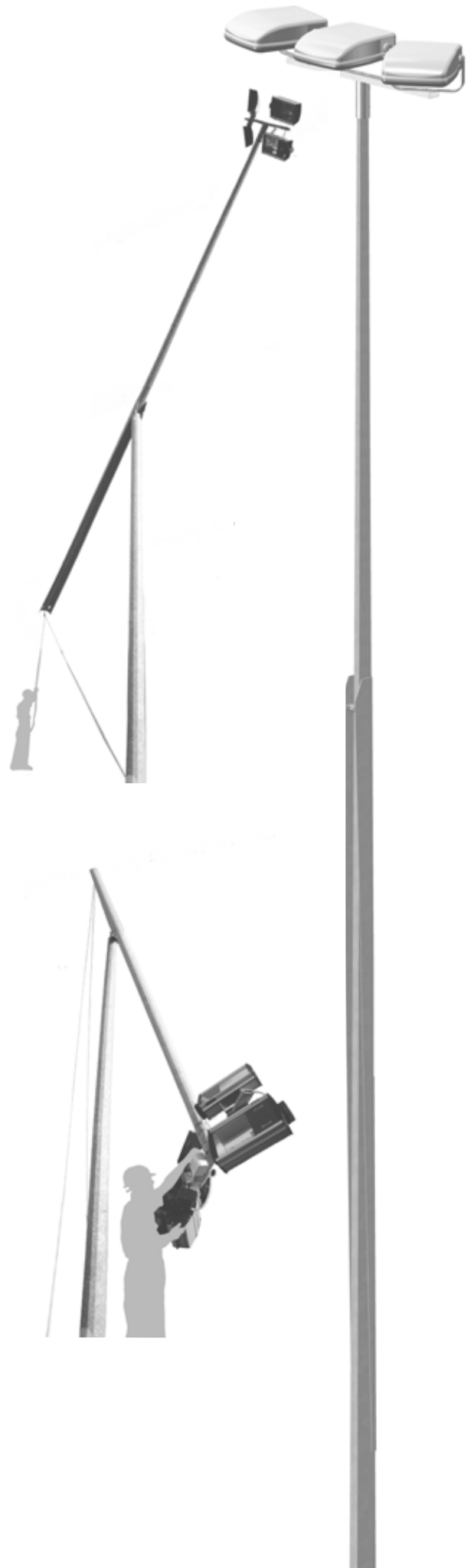
Mainly composed of:

COLUMN, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Provided with middle pivoting hinge and counterbalance designed according to the load to be handled and installed on top. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

OVERTURNING SYSTEM. The movement is done without effort and without any danger provided that the declared minimum and maximum loads are respected; in fact, the overturning is done due to the gravity, balanced between the counterbalance and the weight of floodlights on top. The operator is limited to control, accompanying the movement through the rope. The system with the rope and driving pulley, allows to increase the weight to be installed on top, keeping the effort of the operator within the limits of the safety standard. During the normal operating conditions, that is with the column in vertical position, the mobile part is strictly locked to the fixed part, granting the stability of the structure.

CROSSBAR, made of galvanised steel ironwork where the floodlights are fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know: needed height; number of floodlights and their brand and model, design wind speed.



STANDARD

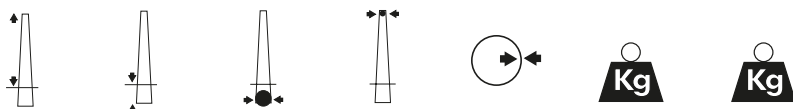
Pali, predisposti per l'ancoraggio al basamento mediante infissione nel blocco di fondazione.

Columns, arranged for anchorage to the basement by burying in the foundation block.



Codice prodotto

Product code

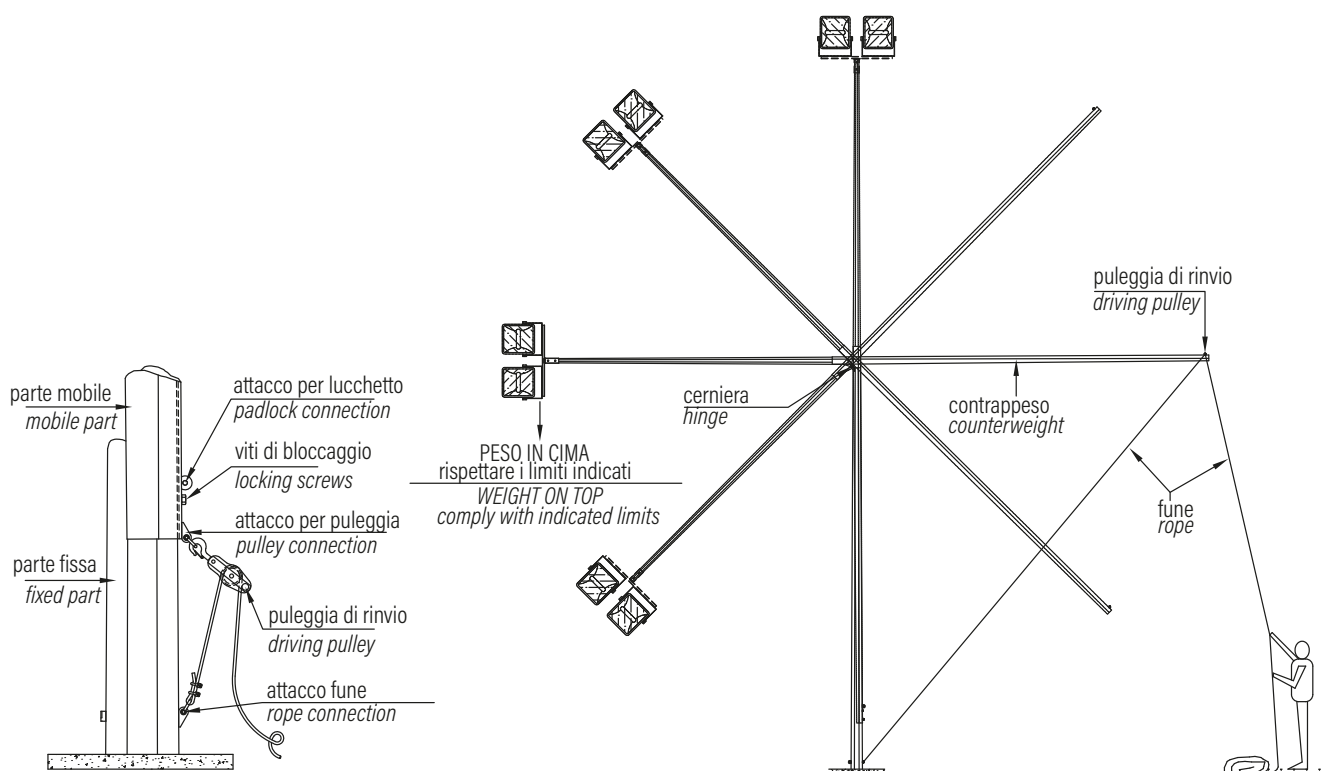


	m	m	mm	mm	mm	kg	in cima min/max on top min/max
C08804RSB	8,8	0,8	148	60	4	131	15/57
C016388RSB	8,8	0,8	163	75	4	161	21/63
C09804RSB	9,8	0,8	158	60	4	153	17/58
C017398RSB	9,8	0,8	173	75	4	187	23/64
C010804RSB	10,8	0,8	168	60	4	177	18/58
C0183108RSB	10,8	0,8	183	75	4	214	26/66
C011804RSB	11,8	0,8	178	60	4	202	20/60
C0193118RSB	11,8	0,8	193	75	4	244	28/68
C012804RSB	12,8	0,8	188	60	4	229	22/61
C0203128RSB	12,8	0,8	203	75	4	275	31/70

PALI FORNITI IN 2 TRONCHI AD INCASTRO FORZATO PER SOVRAPPOSIZIONE

COLUMNS SUPPLIED IN 2 SECTIONS WITH FORCED OVERLAPPING CONNECTION

C025014RSB	14	1,0	250	75	4-4	323	24/54
CD32014RSB	14	1,0	320	90	4-4	444	44/83
C025015RSB	15	1,0	250	75	4-4	348	26/46
CD32015RSB	15	1,0	320	90	4-4	477	46/85
CD320162RSB	16,2	1,2	320	90	4-4	512	49/87
CD370162RSB	16,2	1,2	370	120	4-4	620	71/109
CD450162RSB	16,2	1,2	450	120	4-4	757	86/125
CD320172RSB	17,2	1,2	320	90	4-4	545	51/89
CD370172RSB	17,2	1,2	370	120	4-4	691	75/113
CD450172RSB	17,2	1,2	450	120	4-4	805	90/130
CD370192RSB	19,2	1,2	370	120	4-4	727	59/96
CD450192RSB	19,2	1,2	450	120	4-4	903	101/139
CD500192RSB	19,2	1,2	500	120	4-4	983	113/150





MODEL F7R

SOSTEGNO PER ILLUMINAZIONE STRADALE RIBALTABILE, normalmente con altezze fino a 12 metri con un corpo illuminante in cima, permette di effettuare la manutenzione ad altezza uomo.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma troncoconica, a sezione circolare, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta). Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Dotato di cerniera di rotazione intermedia e semiguscio contrappeso dimensionato in funzione del peso in cima da movimentare. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SISTEMA DI RIBALTAMENTO. Il movimento viene eseguito senza fatica e senza alcun pericolo, a condizione che vengano rispettati i pesi massimi e minimi dichiarati; infatti la rotazione avviene per gravità, bilanciata tra il peso del corpo illuminante in cima e quello del semiguscio contrappeso. L'operatore si limita al controllo, accompagnando la movimentazione tramite la fune. Il sistema con fune e carrucola di rinvio, consente di aumentare il peso installabile in cima al palo, mantenendo lo sforzo dell'operatore entro i limiti delle norme di sicurezza. Nella condizione di normale servizio, cioè con il palo in posizione verticale, la parte mobile è rigidamente bloccata alla parte fissa, garantendo la stabilità della struttura.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere: altezza necessaria; marca e modello del corpo illuminante in cima, località di installazione.

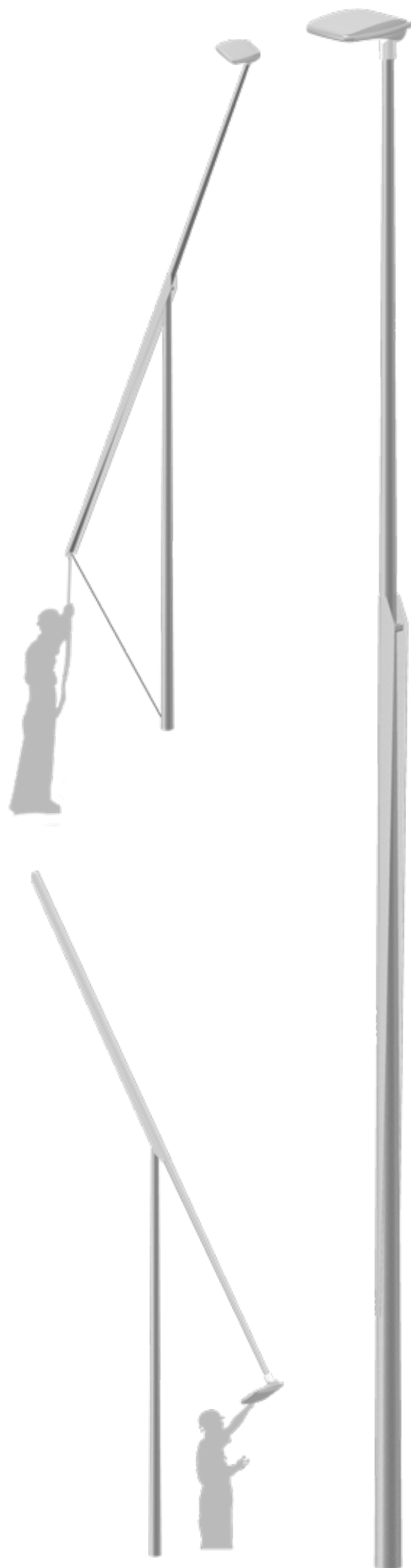
COLLAPSIBLE COLUMN FOR STREET LIGHTING, usually with height up to 12 meters with lighting fixture on top, which allows to make maintenance of the floodlights at ground.

Mainly composed of:

COLUMN, monotubular self-supporting, conical with circular cross section, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Provided with middle pivoting hinge and counterbalance designed according to the load to be handled and installed on top. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

OVERTURNING SYSTEM. The movement is done without effort and without any danger provided that the declared minimum and maximum loads are respected; in fact, the overturning is done due to the gravity, balanced between the counterbalance and the weight of floodlights on top. The operator is limited to control, accompanying the movement through the rope. The system with the rope and driving pulley, allows to increase the weight to be installed on top, keeping the effort of the operator within the limits of the safety standard. During the normal operating conditions, that is with the column in vertical position, the mobile part is strictly locked to the fixed part, granting the stability of the structure.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know: needed height; number of floodlights and their brand and model, design wind speed.





MODEL F7V



LAMPIONE CERNIERATO, normalmente con altezze fino a 4 metri e con un corpo illuminante in cima, permette di effettuare la manutenzione ad altezza uomo.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma troncoconica o cilindrica o rastremata, a sezione circolare, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta). Dotato di piastra cernierata alla base. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante tirafondi annegati nella fondazione.

SISTEMA DI RIBALTAMENTO. Il movimento viene eseguito facendo perno sulla cerniera di rotazione alla base, accompagnando manualmente il palo fino ad altezza utile. Nella condizione di normale servizio, cioè con il palo in posizione verticale, la parte mobile è rigidamente bloccata alla parte fissa, garantendo la stabilità della struttura.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere: altezza necessaria; marca e modello del corpo illuminante in cima, località di installazione.

COLLAPSIBLE LAMP POST, usually with height up to 4 meters and with lighting fixture on top, which allows to make maintenance of the floodlights at ground.

Mainly composed of:

COLUMN, monotubular self-supporting, conical, or stepped, or cylindrical shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice). Provided with hinged base plate. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by means of base plate and anchor bolts sunk into the plinth.

OVERTUTNING SYSTEM. The movement is done pivoting on the hinge at base, controlling, manually the column up to the required height. During the normal operating conditions, that is with the column in vertical position, the mobile part is strictly locked to the fixed part, granting the stability of the structure.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know: needed height; number of floodlights and their brand and model, design wind speed.

FACCIAMO LUCE SULLA SICUREZZA PASSIVA DEGLI IMPIANTI DI ILLUMINAZIONE

1,5 MILIONI

persone ferite in incidenti stradali ogni anno in Europa

OLTRE L'8%

degli incidenti in Europa avviene contro pali di illuminazione e segnaletica

100 MILIARDI €

la spesa in Europa per le vittime degli incidenti stradali

7.500

gli incidenti stradali contro ostacoli fissi che causano ogni anno in Italia 10.000 feriti e 300 morti

SHEDDING LIGHT ON THE PASSIVE SAFETY OF LIGHTING INSTALLATIONS

1,5 MILLION

people are injured in car accidents every year in Europe

OVER 8%

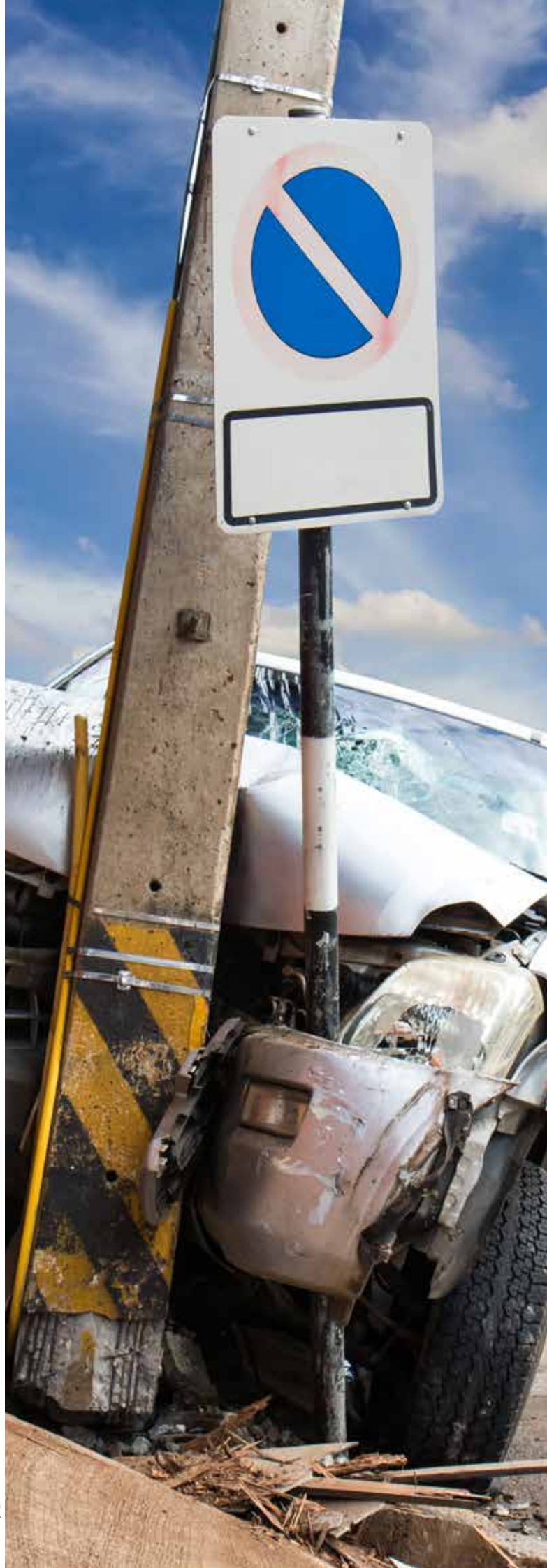
of the accidents in Europe involve collisions with lighting poles and signposts

100 BILLION €

spent in Europe on the victims of car accidents

7.500

road accidents caused by collisions with fixed obstacles result in 10.000 injured and 300 deaths every year in Italy



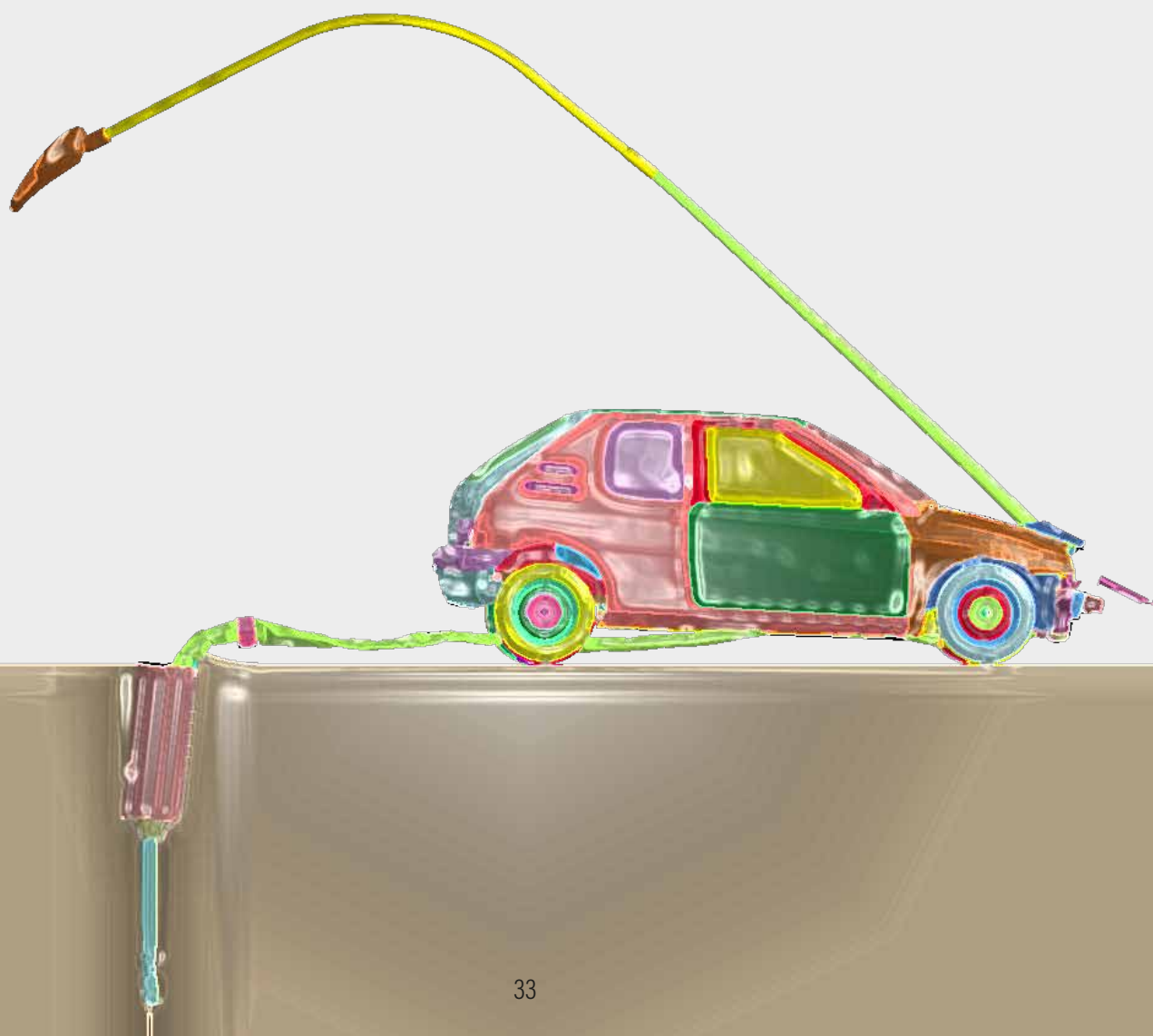


ATLANTECH

SAVE

**SISTEMA PALO E
FONDAZIONE
A SICUREZZA
PASSIVA**
EN 12767

**PASSIVE SAFETY
POST AND
FOUNDATION
SYSTEM**
EN 12767



IL PASSATO

PALI RIGIDI E FONDAZIONI IN CEMENTO
THE PAST RIGID POSTS AND CEMENT FOUNDATIONS



IL FUTURO

LA TECNOLOGIA SAVE
THE FUTURE SAVE TECHNOLOGY



IGQ
ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO 2 AL CERTIFICATO 1608 CPR P029
Caratteristiche dei
Pali di acciaio per illuminazione pubblica secondo EN 40-5
Prestazione in caso di impatto da veicolo dichiarato secondo EN 12767:2019

Denominazione del prodotto	Condizioni di progetto (secondo EN 40-3-3)	Altezza complessiva	Configurazione (posizione dell'apparecchio illuminante)
Pali conici con fondazione: SAVE50	Palo Tubolare con $M_{50} < 8,89 \text{ kNm}$	5 m	Testa palo
Pali conici con fondazione: SAVE51	Palo Tubolare con $M_{50} < 8,89 \text{ kNm}$	5 m	Con braccio da 1 m
Pali conici con fondazione: SAVE52	Palo Tubolare con $M_{50} < 8,89 \text{ kNm}$	5 m	Con braccio da 2 m
Pali conici con fondazione: SAVE60	Palo Tubolare con $M_{50} < 8,89 \text{ kNm}$	6 m	Testa palo prolunga 1 m
Pali conici con fondazione: SAVE61	Palo Tubolare con $M_{50} < 8,89 \text{ kNm}$	6 m	Con braccio da 1x1 m
Pali conici con fondazione: SAVE62	Palo Tubolare con $M_{50} < 8,89 \text{ kNm}$	6 m	Con braccio da 1x2 m
Pali conici con fondazione: SAVE70	Palo Tubolare con $M_{50} < 8,89 \text{ kNm}$	7 m	Testa palo prolunga 2 m
Pali conici con fondazione: SAVE71	Palo Tubolare con $M_{50} < 8,89 \text{ kNm}$	7 m	Con braccio da 2x1 m
Pali conici con fondazione: SAVE72	Palo Tubolare con $M_{50} < 8,89 \text{ kNm}$	7 m	Con braccio da 2x2 m

Caratteristiche	
Prestazione in caso di impatto da veicolo secondo EN 12767, di cui ai rapporti Rapporto 0028_ME_HRB_18 Rapporto 0030_ME_HRB_18 e rapporto di aggiornamento normativo Rapporto 0081_ME_HRB_20_1	Classe di velocità: 70 Km/h Categoria di assorbimento energia: LE Classe di sicurezza C ASi: 0,6 THIV: 24 km/h
Fondazioni	Suolo: aggregati standard - tipo S Dispositivo ATLANTECH Lux Plus Conforme al Manuale di Installazione: Manuale installazione ATLANTECH LUX
Modalità di collasso	Separazione - classe SE
Classe di direzione	Singola direzione - classe SD
Elementi distaccati con massa superiore ai 2 kg	No

prima emissione: 18/03/2005
emissione corrente: 12/03/2021

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini

Pagina 3

IGQ
ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

CONFIGURAZIONE PALI SAVE 5m - 6m - 7m

Pagina 4

IGQ
ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO 2 AL CERTIFICATO 1608 CPR P029
Caratteristiche dei
Pali di acciaio per illuminazione pubblica secondo EN 40-5
Prestazione in caso di impatto da veicolo dichiarato secondo EN 12767:2019

Denominazione del prodotto	Condizioni di progetto (secondo EN 40-3-3)	Altezza complessiva	Configurazione (posizione dell'apparecchio illuminante)
Pali conici con fondazione: SAVE80	Palo Tubolare con $M_{50} < 10,07 \text{ kNm}$	8 m	Testa palo
Pali conici con fondazione: SAVE81	Palo Tubolare con $M_{50} < 10,07 \text{ kNm}$	8 m	Con braccio da 1 m
Pali conici con fondazione: SAVE82	Palo Tubolare con $M_{50} < 10,07 \text{ kNm}$	8 m	Con braccio da 2 m
Pali conici con fondazione: SAVE90	Palo Tubolare con $M_{50} < 10,07 \text{ kNm}$	9 m	Testa palo prolunga 1 m
Pali conici con fondazione: SAVE91	Palo Tubolare con $M_{50} < 10,07 \text{ kNm}$	9 m	Con braccio da 1x1 m
Pali conici con fondazione: SAVE92	Palo Tubolare con $M_{50} < 10,07 \text{ kNm}$	9 m	Con braccio da 1x2 m
Pali conici con fondazione: SAVE100	Palo Tubolare con $M_{50} < 10,07 \text{ kNm}$	10 m	Testa palo prolunga 2 m
Pali conici con fondazione: SAVE101	Palo Tubolare con $M_{50} < 10,07 \text{ kNm}$	10 m	Con braccio da 2x1 m
Pali conici con fondazione: SAVE102	Palo Tubolare con $M_{50} < 10,07 \text{ kNm}$	10 m	Con braccio da 2x2 m

Caratteristiche	
Prestazione in caso di impatto da veicolo secondo EN 12767, di cui ai rapporti di prova Rapporto 0027_ME_HRB_18 Rapporto 0030_ME_HRB_18 e rapporto di aggiornamento normativo Rapporto 0081_ME_HRB_20_1	Classe di velocità: 50 km/h - 70 Km/h Categoria di assorbimento energia: HE Classe di sicurezza C ASi: 0,8 THIV: 27 km/h
Fondazioni	Suolo: aggregati standard - tipo S Dispositivo ATLANTECH Lux Plus Conforme al Manuale di Installazione: Manuale installazione ATLANTECH LUX
Modalità di collasso	Collasso senza separazione - classe NS
Classe di direzione	Singola direzione - classe SD
Elementi distaccati con massa superiore ai 2 kg	Sì, la lampada

prima emissione: 18/03/2005
emissione corrente: 12/03/2021

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini

Pagina 5

IGQ
ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

CONFIGURAZIONE PALI SAVE 8m - 9m - 10m

Pagina 6

WWW.PALICAMPION.IT
WWW.ATLANTECH.IT



UN PRODOTTO DI INNOVAZIONE E DI RESPONSABILITÀ SOCIALE DI IMPRESA DALLE CARATTERISTICHE UNICHE SUL MERCATO

SICUREZZA PASSIVA

I dispositivi di sicurezza passiva hanno lo scopo di **diminuire le conseguenze negative di un incidente stradale**, assorbendo parte dell'energia cinetica generata durante l'impatto.

Un palo di illuminazione a sicurezza passiva è un palo certificato a norma UNI EN 12767 che viene classificato secondo prestabiliti classi di assorbimento di energia e livelli di sicurezza per i passeggeri in seguito a specifici crash test.

QUADRO NORMATIVO

In seguito all'entrata in vigore della legge n. 41 del 23 marzo 2016 che ha introdotto nell'ordinamento italiano le nuove fattispecie di reato di omicidio stradale e di reato di lesioni personali stradali, rispettivamente disciplinate dagli articoli 589 bis e 590 bis del codice penale, molta attenzione viene posta sulle **distanze di sicurezza degli ostacoli fissi** ed in particolare sul posizionamento delle strutture per la segnaletica e l'illuminazione. In caso di incidenti stradali, con morti e/o lesioni personali, contro ostacoli fissi non posizionati ad una corretta distanza di sicurezza

le responsabilità ricadono sugli Enti pubblici o privati proprietari, gestori e manutentori delle reti viarie e delle loro pertinenze, così come disposto dall'Art. 14 del Codice della Strada.

IL NOSTRO IMPEGNO IN R&S

La normativa UNI EN 12767 ha portato allo sviluppo di pali di illuminazione a sicurezza passiva molto più costosi rispetto i tradizionali pali, motivo per cui in un contesto di risorse pubbliche sempre più limitate la loro diffusione sul mercato è risultata molto ridotta, a discapito della sicurezza stradale.

La gamma **SAVE** è il frutto di due anni di attività di R&S costantemente rivolta a sviluppare un **sistema integrato "fondazione + palo"** che fosse allo stesso tempo **certificato** a sicurezza passiva ed **economico**. Caratteristica, quest'ultima, fondamentale affinché il sistema potesse essere adottato **su larga scala** ed avere un **rilevante impatto sociale** in termini di vite salvate, manlevando Enti pubblici o privati da responsabilità, civili e penali, in caso di incidenti.

Autorizzazione alla marcatura CE: 1608 CPD P029

Organismo di Certificazione: IGQ Istituto Italiano Garanzia della Qualità Resistenza ai carichi orizzontali: EN 40-3-1 - EN 40-3-3

Authorisation for CE marking: 1608 CPD P029

Certification Body: IGQ Istituto Italiano Garanzia della Qualità Resistance to horizontal loads: EN 40-3-1 - EN 40-3-3

Modello Model	Classe EN12767 Class EN12767	Altezza complessiva Overall height	Configurazione Configuration	Sbraccio Bracket	Fondazione Atlantech Lux Atlantech Lux foundation	
SAVE50	LEC	5m	Testapalo - Top column	-	Small	
SAVE51		5m	Sbraccio - Bracket	1m		
SAVE52		5m	Sbraccio - Bracket	2m		
SAVE60		6m	Testapalo - Top column	-		
SAVE61		6m	Sbraccio - Bracket	1m		
SAVE62		6m	Sbraccio - Bracket	2m		
SAVE70		7m	Testapalo - Top column	-		
SAVE71		7m	Sbraccio - Bracket	1m		
SAVE72		7m	Sbraccio - Bracket	2m		
SAVE80	HEC	8m	Testapalo - Top column	-	Small Plus	
SAVE81		8m	Sbraccio - Bracket	1m		
SAVE82		8m	Sbraccio - Bracket	2m		
SAVE90		9m	Testapalo - Top column	-		
SAVE91		9m	Sbraccio - Bracket	1m		
SAVE92		9m	Sbraccio - Bracket	2m		
SAVE100		10m	Testapalo - Top column	-		
SAVE101		10m	Sbraccio - Bracket	1m		
SAVE102		10m	Sbraccio - Bracket	2m		

AN INNOVATIVE AND CORPORATE SOCIALLY RESPONSIBLE PRODUCT UNIQUE ON THE MARKET



PASSIVE SAFETY

Passive safety devices aim to **decrease the negative consequences of road accidents**, absorbing part of the kinetic energy created during the impact.

A lighting passive safety post is a post certified in accordance with legislation UNI EN 12767 which is classified according to the pre-established classes of energy absorption and security levels for passengers following specific crash tests.

THE CONTEXT

The Roadside Infrastructure for Safer European Roads (RISER) is a project financed by the European Commission to develop a knowledge base that can provide better roadside design tools and strategies. The objective of the project is to provide a technical foundation upon which the implementation and operation requirements for European roadside areas and infrastructure could be based.

RISER reports that in Europe, each year, about 1.5 million people are hurt in road accidents, and more than 8% of road accidents take place against posts/poles. The Rigid lighting columns and the utility poles are very common and represent

severe hazards in the roadside. Thanks to the introduction of the European Standard EN 12767 on new roads all poles should be located beyond the safety zone. Inside the safety zones only passively safe columns have to be used.

OUR INVOLVEMENT IN RESEARCH AND DEVELOPMENT

The legislation UNI EN 12767 has led to the development of much more expensive lighting passive safety posts as compared to the traditional posts, which is why in an ever-limited public resource context, their diffusion on the market has been reduced, to the detriment of road safety.

The **SAVE** range is the result of two years of activity in Research and Development constantly aimed at **developing an integrated "post + foundation"** system which was passive safety **certified** and **economical** at the same time. This latter characteristic is fundamental in order for system to be adaptable on a larger scale and to have a **relevant social impact** in terms of saved lives, relieving public or private Entities from the responsibilities, civil or penal, in the case of an accident.

	ZONA 1 (max 1000 m s.l.m.) ZONA 2 (max 750 m s.l.m.) Vref0 25 m/s				ZONA 3 (max 500 m s.l.m.) Vref0 27 m/s				ZONA 4-6 (max 500 m s.l.m.) ZONA 5 (max 750 m s.l.m.) Vref0 28 m/s				ZONA 7 (max 1000 m s.l.m.) Vref0 29 m/s				ZONA 8 (max 1500 m slm) ZONA 9 (max 500 m s.l.m.) Vref0 31 m/s			
	I	II (~140)	III (~120)	IV (~110)	I	II (~150)	III (~130)	IV	I	II	III	IV	I	II (~160)	III	IV	I (~185)	II (~170)	III	IV
	Verifica idoneità strutturale con corpo illuminante stradale a led (0,05mq-10kg), montato in cima <i>Structural suitability check with LED street lighting fixture (0,05mq-10Kg), mounted on top</i>																			
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓
	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓
	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗





PALI PER ILLUMINAZIONE

LIGHTING COLUMNS

Progettati e costruiti nel rispetto delle normative europee, i pali standard per illuminazione vengono prodotti in varie tipologie:

Pali troncoconici a sezione circolare

Pali troncopiramidali a sezione poligonale

Pali rastremati in tronchi cilindrici saldati

Pali cilindrici

Inoltre una gamma completa di accessori quali sbracci e staffe, li rende adatti alle esigenze più diversificate.

Designed and manufactured according to European standards, the standard lighting columns are produced in several types:

Tapered with circular section

Tapered with polygonal section

Stepped from welded cylindrical sections

Cylindrical columns

Furthermore, a complete range of accessories such as brackets and crossbars makes them suitable to several needs.



MODEL F8R



SOSTEGNO PER ILLUMINAZIONE STRADALE, con linea elettrica interrata, normalmente con altezze da 6 a 12 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), di forma troncoconica a sezione circolare, o troncopiramidale a sezione ottagonale, o cilindrico rastremata. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Dotato di apertura per l'inserimento del cavo di alimentazione all'interno del palo, presa per il collegamento elettrico a terra e alloggiamento per la morsettiera di derivazione. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

BRACCIO, montato in cima al palo, realizzato in carpenteria di acciaio, di forma tubolare cilindrica, curvato o rettilineo, dove è fissato il corpo illuminante.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza e sporgenze necessaria;
dimensioni e peso del corpo illuminate;
località di installazione.

COLUMN FOR STREET LIGHTING, with buried electric line, normally with height from 6 up to 12 meters.

Mainly composed of:

COLUMN, monotubular self-supporting, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), conical with circular cross section or octagonal cross section pyramid-shaped, or cylindrical, stepped. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Provided with opening for electric cable inserting inside the column, earth connection and junction box housing. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the pole and anchor bolts sunk into the plinth.

BRACKET, mounted on top of the column, made of steel ironwork, tubular cylindrical shaped, curved or straight, where the lighting fixture is fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height and outreach;
dimensions and weight of the lighting fixture;
design wind speed.





MODEL F8V

SOSTEGNO PER ILLUMINAZIONE STRADALE,

con alimentazione in cavo aereo, normalmente con altezze da 6 a 12 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), di forma tronco conica a sezione circolare, o troncopiramidale a sezione ottagonale, o cilindrico rastremato. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Dotato di ancoraggio in cima per il cavo aereo, apertura per l'inserimento del cavo di alimentazione all'interno del palo, presa per il collegamento elettrico a terra. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

BRACCIO, montato in cima al palo, realizzato in carpenteria di acciaio, di forma tubolare cilindrica, curvato o rettilineo, dove è fissato il corpo illuminante.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza e sporgenze necessaria;

tipologia del cavo e della eventuale fune di sostegno, con relative dimensioni, pesi;

interdistanza tra i pali in linea (campata);

posizionamento del sostegno (rettifilo, angolo; capolinea);

località di installazione.

COLUMN FOR STREET LIGHTING, with overhead cable line, normally with height from 6 to 12 meters.

Mainly composed of:

COLUMN, monotubular self-supporting, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), conical with circular cross section or octagonal cross section pyramid-shaped, or cylindrical, stepped. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Provided with overhead cable fixing on top, opening for electric cable inserting inside the column, earthing connection and junction box housing. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate and anchor bolts sunk into the plinth.

BRACKET, mounted on top of the column, made of steel ironwork, tubular cylindrical shaped, curved or straight, where the lighting fixture is fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know;

type of cable and supporting rope, if any, with dimensions and weight;

spacing between the columns in line (span);

position of the column (straight angle, end column);

design wind speed.



MODEL F9V



SOSTEGNO PER ILLUMINAZIONE STRADALE, con alimentazione fotovoltaica, normalmente con altezze da 6 a 8 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), di forma cilindrico rastremata. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

BOX IN CIMA, realizzato in carpenteria di acciaio, contenitore batterie ed elettronica di comando, con telaio dove è fissato il pannello fotovoltaico.

BRACCIO LATERALE, realizzato in carpenteria di acciaio, tubolare cilindrico rettilineo, dove è fissato il corpo illuminante.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza e sporgenze necessaria;

dimensioni, peso e inclinazione del pannello fotovoltaico;

dimensioni e peso del corpo illuminante;

località di installazione.

COLUMN FOR STREET LIGHTING, with photovoltaic power source, normally with height from 6 to 8 meters.

Mainly composed of:

COLUMN, monotubular self-supporting, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), conical with circular cross section or octagonal cross section pyramid-shaped, or cylindrical, stepped. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Provided with opening for electric cable inserting inside the column, earth connection and junction box housing. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate and anchor bolts sunk into the plinth.

BOX ON TOP, made of steel ironwork, for batteries and control electric devices housing, with frame where the photovoltaic panel is fixed.

SIDE BRACKET, made of steel ironwork, tubular cylindrical, straight, where the lighting fixture is fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

height and outreach needed;

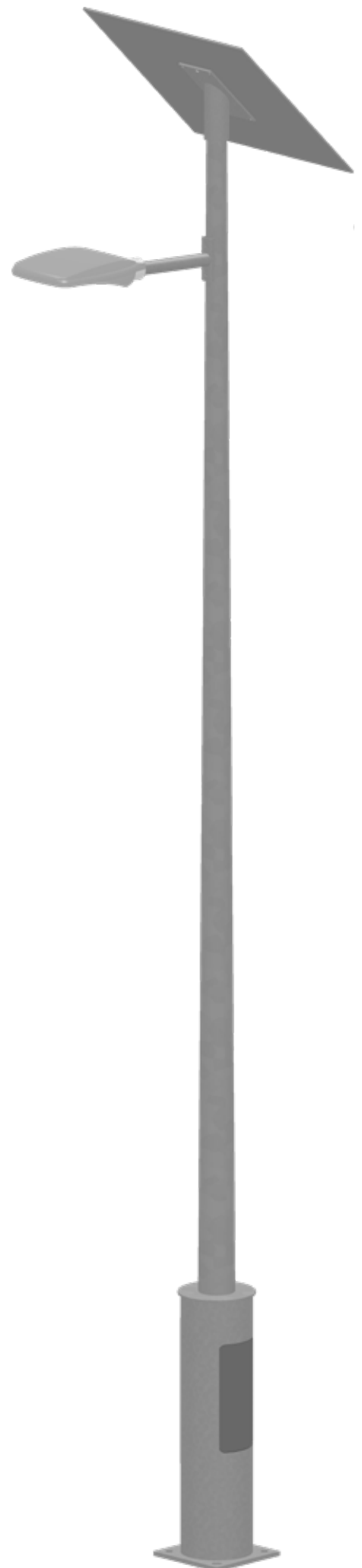
dimensions, weight and tilting of the photovoltaic panel;

dimensions and weight of the lighting fixture;

design wind speed.



MODEL F10R



SOSTEGNO PER ILLUMINAZIONE STRADALE, con alimentazione fotovoltaica, batterie alla base, normalmente con altezze da 6 a 8 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), di forma tronco conica a sezione circolare, con ampia base cilindrica e portello di accesso per il contenimento delle batterie ed elettronica di comando. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SUPPORTO IN CIMA, realizzato in carpenteria di acciaio, per il pannello fotovoltaico.

BRACCIO LATERALE, realizzato in carpenteria di acciaio, tubolare cilindrico rettilineo, dove è fissato il corpo illuminante.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza e sporgenze necessaria;
dimensioni, peso e inclinazione del pannello fotovoltaico;
dimensioni e peso del corpo illuminante;
dimensioni delle batterie;
località di installazione.

COLUMN FOR STREET LIGHTING, with photovoltaic power source, batteries at base normally with height from 6 to 8 meters.

Mainly composed of:

COLUMN, monotubular self-supporting, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), conical with circular shape, wide cylindrical base and access door for batteries and control electronic device housing. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Provided with opening for electric cable inserting inside the column, earth connection and junction box housing. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

SUPPORT ON TOP, made of steel ironwork for solar panel.

SIDE BRACKET, made of steel ironwork, tubular cylindrical, straight, where the lighting fixture is fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

height and outreach needed;
dimensions, weight and tilting of the photovoltaic panel;
dimensions and weight of the lighting fixture;
dimensions of the batteries;
design wind speed.



MODEL F6R



PALO ILLUMINAZIONE CON TRAVERSA O CORONA PORTAFARI, idoneo per l'illuminazione di grandi aree quali, piazzali, parcheggi, normalmente con altezze da 15 a 18 metri, fino a 5 proiettori in cima.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

TRAVERSA ORIZZONTALE o **CORONA CIRCOLARE**, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, dove sono fissati i proiettori.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere: altezza necessaria; numero dei proiettori e relativa marca e modello, località di installazione.

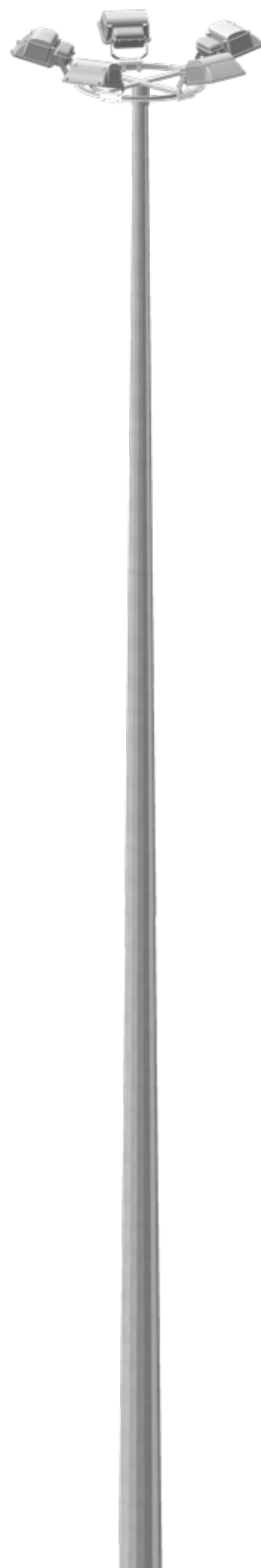
LIGHTING MAST WITH CROSSBAR OR CROWN, suitable for lighting wide areas such as squares, parking areas, normally with height from 15 up to 18 meters, up to 5 floodlights on top.

Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

HORIZONTAL CROSSBAR or **CIRCULAR CROWN**, made of galvanised steel ironwork where the floodlights are fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know: needed height; number of floodlights and their brand and model, design wind speed.





MODEL F5V

PALO ILLUMINAZIONE CON SCALA E TRAVERSA, idoneo per l'illuminazione di impianti sportivi o grandi aree, normalmente con altezze da 15 a 18 metri, fino a 5 proiettori in cima.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SCALA, composta da pioli in acciaio zincato, sagomati con piano appoggio antiscivolo, fissati lateralmente lungo il palo, con fune di sicurezza centrale per il sistema anticaduta. Trattandosi di dislivelli notevoli, la scala viene divisa in varie tratte di lunghezza massima 9 metri, mediante pedane di riposo.

TRAVERSA, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, dove sono fissati i proiettori.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere: altezza necessaria; numero dei proiettori e relativa marca e modello, località di installazione.

LIGHTING MAST WITH LADDER AND CROSSBAR, suitable for lighting sports fields or wide areas, normally with height from 15 up to 18 meters, up to 5 floodlights on top.

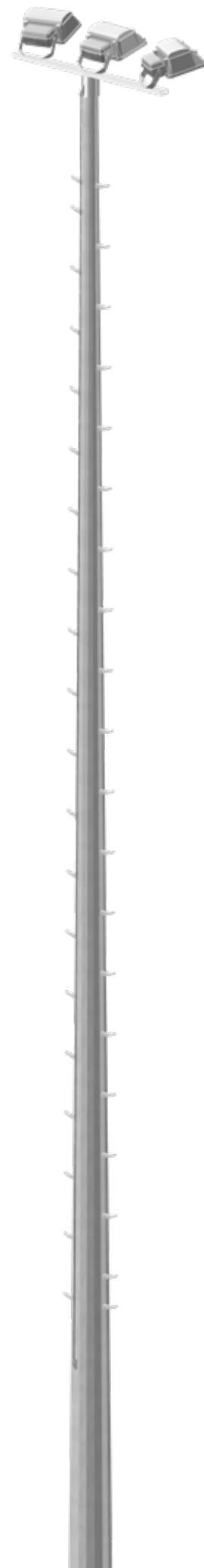
Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

LADDER, composed of galvanised steel steps, shaped with non-slip surface, fixed alongside the mast, with central safety cable for anti-fall system. Dealing with remarkable differences in heights, the ladder is divided in sections of maximum length 9 meters, by means of resting footboards.

CROSSBAR, made of galvanised steel ironwork where the floodlights are fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know: needed height; number of floodlights and their brand and model, design wind speed.





PALI CONICI ERW

Pali troncoconici a sezione circolare, in acciaio laminato a caldo, ottenuti mediante formatura di un trapezio di lamiera su apposito stampo al fine di conferire una perfetta circolarità. Il profilo conico piegato viene chiuso unendo il bordo longitudinale per pressofusione con processo ERW (electrical resistance welding). Il sovrametallo formatosi durante il processo di saldatura in pressione viene completamente rimosso a caldo, ottenendo un profilo liscio. Tolleranze dimensionali UNI EN 40/2 - UNI EN 10051.

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40 - ISO1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, rivestimento medio 60 micron conforme ISO2404 UNI8901, imballaggio adeguato per ogni singolo palo mediante tessuto non tessuto poliestere. Colorazioni ruvide a scelta dalla nostra cartella colori.

CONICAL COLUMNS ERW

Conical columns with circular cross section, in hot-rolled steel, obtained through forming of a steel sheet trapezoid on a purpose made mould in order to give a perfect circularity. The bent conical profile is closed by joining the longitudinal edge by die-casting with electrical resistance welding process (ERW). The stock formed during the pressure welding process is completely removed by hot process, obtaining a smooth profile. Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - UNI EN 10051.

The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461. Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, medium layer 60 micron compliant with ISO2404 UNI8901, appropriate packing for each column with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.



PALI CONICI DIRITTI

STRAIGHT CONICAL COLUMNS

Codice prodotto <i>Product code</i>	L. tot. <i>Tot. L</i>	i <i>Pl. depth</i>	Ø base <i>Base Ø</i>	Ø cima <i>Top Ø</i>	Spess. <i>Thickn.</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sup. Vern <i>Paint. Surf.</i>	Tipologia Acciaio <i>Steel Grade</i>
	m	m	mm	mm	mm	kg	m ²	
CLA1400100603...	4.00	0.5	100	60	3	24	1,01	S235JR
CLA1450105603...	4.50	0.5	105	60	3	28	1,17	S235JR
CLA1500110603...	5.00	0.5	110	60	3	32	1,34	S235JR
CLA1550115603...	5.50	0.5	115	60	3	36	1,51	S235JR
CLA1600120603...	6.00	0.5	120	60	3	41	1,70	S235JR
CLA1680128603...	6.80	0.8	128	60	3	48	2,01	S235JR
CLA1680128604...	6.80	0.8	128	60	4	63	2,01	S235JR
CLA1780138603...	7.80	0.8	138	60	3	58	2,43	S235JR
CLA1780138604...	7.80	0.8	138	60	4	77	2,43	S235JR
CLA1880148603...	8.80	0.8	148	60	3	69	2,88	S235JR
CLA1880148604...	8.80	0.8	148	60	4	91	2,88	S235JR
CLA1980158603...	9.80	0.8	158	60	3	81	3,36	S235JR
CLA1980158604...	9.80	0.8	158	60	4	107	3,36	S235JR
CLA11080168603...	10.80	0.8	168	60	3	93	3,87	S235JR
CLA11080168604...	10.80	0.8	168	60	4	123	3,87	S235JR
CLA1180178603...	11.80	0.8	178	60	3	106	4,41	S235JR
CLA1180178604...	11.80	0.8	178	60	4	141	4,41	S235JR
CLA11280188604...	12.80	0.8	188	60	4	159	4,99	S235JR

PALI UTILIZZATI FINO AD OGGI

COLUMNS EMPLOYED UP TO NOW

CONICO HSP

Tecnologia anni '60.

Visibili solchi trasversali dovuti alla rullatura / presso rotazione.

HSP CONICAL

60's technology.

Visible transversal scars due to the rolling / pressure rotation process.

CONICO SAW-MAG

Tecnologia anni '80.

Visibile la linea della saldatura longitudinale.

SAW-MAG CONICAL COLUMN

80's technology.

Visible seam of the longitudinal welding.

UNA NUOVA ERA

A NEW ERA

CONICO ERW

Nuova tecnologia.

Superficie liscia e assenza di saldatura visibile.

ERW CONICAL COLUMN

New technology.

Smooth surface and absence of visible welding.



ALTRE DIMENSIONI

Altre dimensioni realizzabili su richiesta, nel rispetto dei seguenti vincoli dimensionali:

- Lunghezza max unico tronco 12.8m; 16m in 2 tronchi a incastro
- Conicità, da 8 a 15 mm/m; Diametro base massimo 280 mm; Diametro cima minimo 60 mm
- Spessori lamiera da 3 a 4 mm

Lunghezza <i>Length</i>	Ø cima <i>Top Ø</i>	Ø base <i>Base Ø</i>	Spess. <i>Thickn.</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sup. Vern <i>Paint. Surf.</i>
mm	mm	mm	mm	kg	m²
4000	60	89	3,2	29	0,94
		92	3	23	0,96
		100		24	1,01
		116		26	1,11
	75	107		27	1,14
		115		29	1,19
		131		31	1,29
		122		32	1,33
	90	130		33	1,38
		146		36	1,48
4500		60	89	3,2	27
	96		3	26	1,10
	123			31	1,29
	111	31		1,31	
	75	120		33	1,38
		138		36	1,51
		126		37	1,53
	90	135		38	1,59
153		41		1,72	
5000		60	102	3,2	32
	100		3	30	1,26
	130			36	1,49
	115	36		1,49	
	75	125		38	1,57
		145		42	1,73
		130		42	1,73
	90	140		44	1,81
		160		47	1,96
5500		60		102	3,2
	104		3	34	1,42
	137			41	1,70
	119	40		1,68	
	75	130		43	1,77
		152		47	1,96
		134		47	1,94
	90	145		49	2,03
		167		54	2,22
6000		60		114	3,4
	108		3	38	1,58
	144			46	1,92
	123	45		1,87	
	75	135		48	1,98
		159		53	2,21
		138		52	2,15
	90	150		55	2,26
174		60		2,49	

➤ SEGUE



OTHER DIMENSIONS

Other dimensions can be realised on request, according to the following dimensional constraints:

- Maximum length in one section 12.8m; 16m in 2 overlapped sections
- Taper ratio, from 8 up to 15 mm/m; Maximum base diameter 280 mm; Minimum top diameter 60 mm
- Steel thickness from 3 to 4 mm

Lunghezza <i>Length</i>	Ø cima <i>Top Ø</i>	Ø base <i>Base Ø</i>	Spess. <i>Thickn.</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sup. Vern <i>Paint. Surf.</i>
mm	mm	mm	mm	kg	m²
6800	60	114	3,4	50	1,86
		127	3,6	57	2,00
		114	3	44	1,86
		155		55	2,30
		114	4	59	1,86
		128		63	2,01
	155	73		2,30	
	75	129	3	52	2,18
		143		56	2,33
		170		63	2,62
		129	4	69	2,18
		143		74	2,33
		170		84	2,62
	90	144	3	60	2,50
		158		64	2,65
		185		71	2,94
		144	4	80	2,50
		158		85	2,65
185		94		2,94	
7800	60	127	3,6	65	2,29
		122	3	53	2,23
		169		68	2,81
		122	4	70	2,23
		169		89	2,81
	75	137	3	63	2,60
		153		67	2,79
		184		77	3,18
		137	4	83	2,60
		153		89	2,79
		184		101	3,18
	90	152	3	72	2,97
		168		76	3,16
		199		86	3,54
		152	4	95	2,97
		168		101	3,16
	199	114	3,54		
	8800	60	127	3,6	74
139			3,8	83	2,75
130			3	63	2,63
183				81	3,36
130			4	83	2,63
183		107		3,36	
75		145	3	73	3,05
		163		79	3,29
		198		91	3,78
		145	4	97	3,05
		163		105	3,29
		198		121	3,78
90		160	3	84	3,46
		178		90	3,70
		213		102	4,19
		160	4	110	3,46
		178		118	3,70
		213		135	4,19

➤ SEGUE

ALTRE DIMENSIONI

Altre dimensioni realizzabili su richiesta, nel rispetto dei seguenti vincoli dimensionali:

- Lunghezza max unico tronco 12.8m; 16m in 2 tronchi a incastro
- Conicità, da 8 a 15 mm/m; Diametro base massimo 280 mm; Diametro cima minimo 60 mm
- Spessori lamiera da 3 a 4 mm

Lunghezza <i>Length</i>	Ø cima <i>Top Ø</i>	Ø base <i>Base Ø</i>	Spess. <i>Thickn.</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sup. Vern <i>Paint. Surf.</i>
mm	mm	mm	mm	kg	m ²
9800	60	139	3,8	92	3,06
		138		73	3,05
		197	3	96	3,96
		138		97	3,05
		197	4	126	3,96
	75	153		85	3,52
		173	3	92	3,82
		212		107	4,42
		153		112	3,52
		173	4	122	3,82
	90	212		142	4,42
		168		96	3,98
		188	3	104	4,28
		227		118	4,88
		168		127	3,98
		188	4	137	4,28
		227		157	4,88
10800	60	152	4	114	3,60
		146		84	3,50
		168	3	93	3,87
		211		111	4,60
		146		111	3,50
	75	168	4	123	3,87
		211		147	4,60
		161		97	4,01
		183	3	106	4,38
		226		124	5,11
	90	161		128	4,01
		183	4	140	4,38
		226		164	5,11
		176		109	4,52
		198	3	118	4,89
11800	60	241		136	5,62
		176		145	4,52
		198	4	157	4,89
		241		181	5,62
		152	4	125	3,93
	75	154		96	3,97
		178	3	106	4,41
		225		128	5,29
		154		126	3,97
		178	4	141	4,41
12800	60	225		169	5,29
		169		109	4,53
		193	3	120	4,97
		240		142	5,84
		169		144	4,53
	75	193	4	159	4,97
		240		188	5,84
		184		123	5,09
		208	3	134	5,52
		255		155	6,40
	90	184		163	5,09
		208	4	177	5,52
		255		206	6,40

➡ SEGUE

OTHER DIMENSIONS

Other dimensions can be realised on request, according to the following dimensional constraints:

- Maximum length in one section 12.8m; 16m in 2 overlapped sections
- Taper ratio, from 8 up to 15 mm/m; Maximum base diameter 280 mm; Minimum top diameter 60 mm
- Steel thickness from 3 to 4 mm

Lunghezza <i>Length</i>	Ø cima <i>Top Ø</i>	Ø base <i>Base Ø</i>	Spess. <i>Thickn.</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sup. Vern <i>Paint. Surf.</i>
mm	mm	mm	mm	kg	m ²
12800	60	168	4	146	4,58
		162		108	4,47
		188	3	120	4,99
		239		146	6,02
		162		142	4,47
	75	188	4	159	4,99
		239		193	6,02
		177		123	5,07
		203	3	135	5,59
		254		161	6,62
	90	177		162	5,07
		203	4	179	5,59
		254		213	6,62
		192		137	5,68
		218	3	150	6,19
14000	60	269		176	7,22
		192		182	5,68
		218	4	199	6,19
		269		233	7,22
		164		156	4,8
	75	190		175	5,4
		242	4	214	6,5
		260		238	7,2
		270		257	7,8
		172		173	5,3
15000	60	200		195	6,0
		256	4	239	7,3
		270		262	8,0
		180		191	5,9
		210	4	216	6,6
	75	270		266	8,1



PALI CONICI CURVATI

CURVED CONICAL COLUMNS

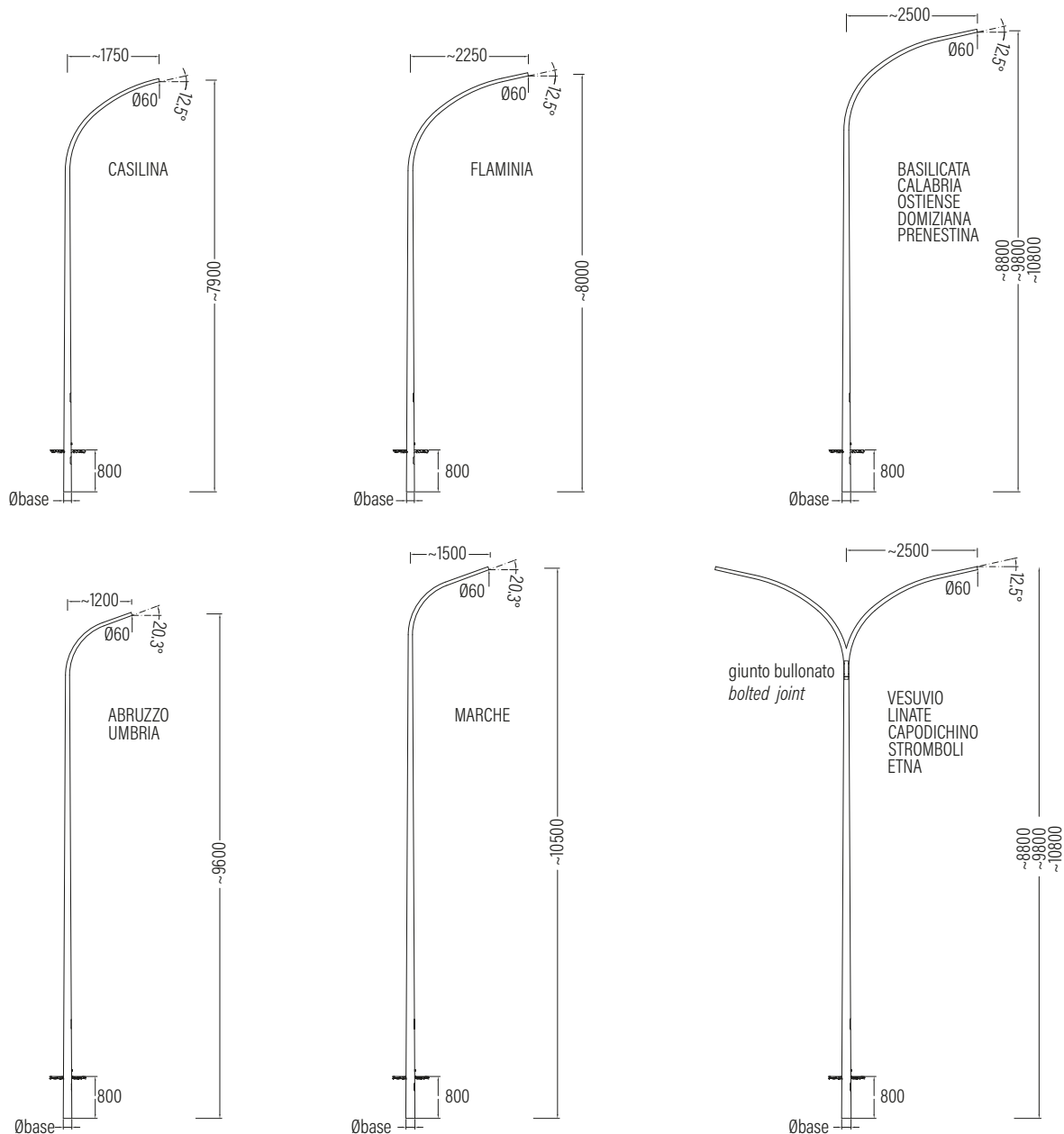
Pali troncoconici a sezione circolare, in acciaio laminato a caldo, ottenuti mediante formatura di un trapezio di lamiera su apposito stampo al fine di conferire una perfetta circolarità. Il profilo conico piegato viene chiuso unendo il bordo longitudinale per pressofusione con processo ERW (electrical resistance welding). Il sovrametallo formatosi durante il processo di saldatura in pressione viene completamente rimosso a caldo, ottenendo un profilo liscio. La curvatura viene eseguita su appositi stampi in base alla sagoma da ottenere (Vedi disegni). Tolleranze dimensionali UNI EN 40/2 - UNI EN 10051.

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40, ISO1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, imballaggio adeguato per ogni singolo palo mediante tessuto non tessuto poliestere. Colorazioni ruvide a scelta dalla nostra cartella colori.

Conical columns with circular cross section, in hot-rolled steel, obtained through forming of a steel sheet trapezoid on a purpose made mould in order to give a perfect circularity. The bent conical profile is closed by joining the longitudinal edge by die-casting with electrical resistance welding process (ERW). The stock formed during the pressure welding process is completely removed by hot process, obtaining a smooth profile. The bending is performed on purpose made moulds depending on the desired shape (see pictures). Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - UNI EN 10051.

The galvanisation is obtained through dipping into baths of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461.

Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, appropriate packing for each column with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.

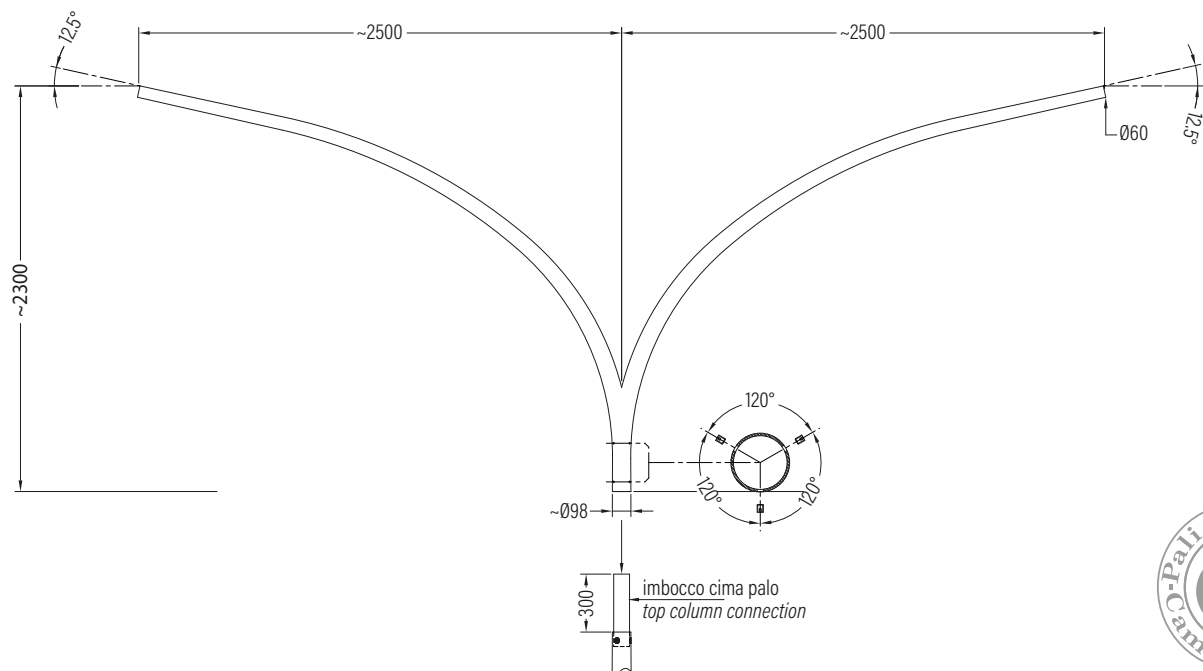


Curvatura tipo Curve type	Codice prodotto Product code	L. tot. Tot. L.	i Pl. depth	W W	Ø base base Ø	Ø cima top Ø	Spess. Thickn.	Peso zincato Weight galvanised	Sup. Vern Paint. Surf.
		m	m	mm	mm	mm	mm	kg	m ²
Casilina	CLA1C790175148603...	7.9	0.8	1.75	148	60	3	69	2,88
	CLA1C790175148604...	7.9	0.8	1.75	148	60	4	92	2,88
	CLA3C7901751276036...	7.9	0.8	1.75	127	60	3.6	66	2,32
Flaminia	CLA1F800225153603...	8.0	0.8	2.25	153	60	3	74	3,11
	CLA1F800225153604...	8.0	0.8	2.25	153	60	4	98	3,11
	CLA3F8002251336038...	8.0	0.8	2.25	133	60	3.8	73	2,43
Abruzzo	CLA1A860120153603...	8.6	0.8	1.20	153	60	3	74	3,11
	CLA1A860120153604...	8.6	0.8	1.20	153	60	4	98	3,11
	CLA3A8601201336038...	8.6	0.8	1.20	133	60	3.8	78	2,61
Basilicata Calabria	CLA1BC880250163603...	8.8	0.8	2.50	163	60	3	86	3,61
	CLA1BC880250163604...	8.8	0.8	2.50	163	60	4	113	3,61
	CLA3BC880250139604...	8.8	0.8	2.50	139	60	4	87	2,75
Umbria	CLA1U960120163603...	9.6	0.8	1.20	163	60	3	86	3,61
	CLA1U960120163604...	9.6	0.8	1.20	163	60	4	113	3,61
	CLA3U960120139604...	9.6	0.8	1.20	139	60	4	95	3,00
Domiziana Ostense	CLA1D980250173603...	9.8	0.8	2.50	173	60	3	99	4,14
	CLA1O980250173604...	9.8	0.8	2.50	173	60	4	130	4,14
	CLA3O980250139604...	9.8	0.8	2.50	139	60	4	97	3,06
Marche	CLA1M1050150173603...	10.5	0.8	1.50	173	60	3	99	4,14
	CLA1M1050150173604...	10.5	0.8	1.50	173	60	4	130	4,14
	CLA3M1050150139604...	10.5	0.8	1.50	139	60	4	104	3,28
Prenestina	CLA1P1080250183603...	10.8	0.8	2.50	183	60	3	112	4,69
	CLA1P1080250183604...	10.8	0.8	2.50	183	60	4	149	4,69
	CLA3P1080250159604...	10.8	0.8	2.50	159	60	4	118	3,72

CURVATI CON BRACCIO DOPPIO CONICO, STACCATO, DA FISSARE MEDIANTE GIUNTO BULLONATO

CURVED WITH CONICAL DOUBLE BRACKET, DETACHED, TO BE FIXED BY BOLTED JOINT

Linate Vesuvio	CLA1LV8802X250163603...	8.8	0.8	2.50	163	60	3	109	4,5
	CLA1LV8802X250163604...	8.8	0.8	2.50	163	60	4	145	4,5
	CLA3LV8802X250139604...	8.8	0.8	2.50	139	60	4	117	4,1
Capodichino Stromboli	CLA1CS9802X250173603...	9.8	0.8	2.50	173	60	3	123	5
	CLA1CS9802X250173604...	9.8	0.8	2.50	173	60	4	161	5
	CLA3CS9802X250139604...	9.8	0.8	2.50	139	60	4	134	4,4
Etna	CLA1E10802X250183603...	10.80	0.8	2.50	183	60	3	136	5,6
	CLA1E10802X250183604...	10.80	0.8	2.50	183	60	4	179	5,6
	CLA3E10802X250159604...	10.80	0.8	2.50	159	60	4	148	5,1



PALI POLIGONALI

POLYGONAL COLUMNS

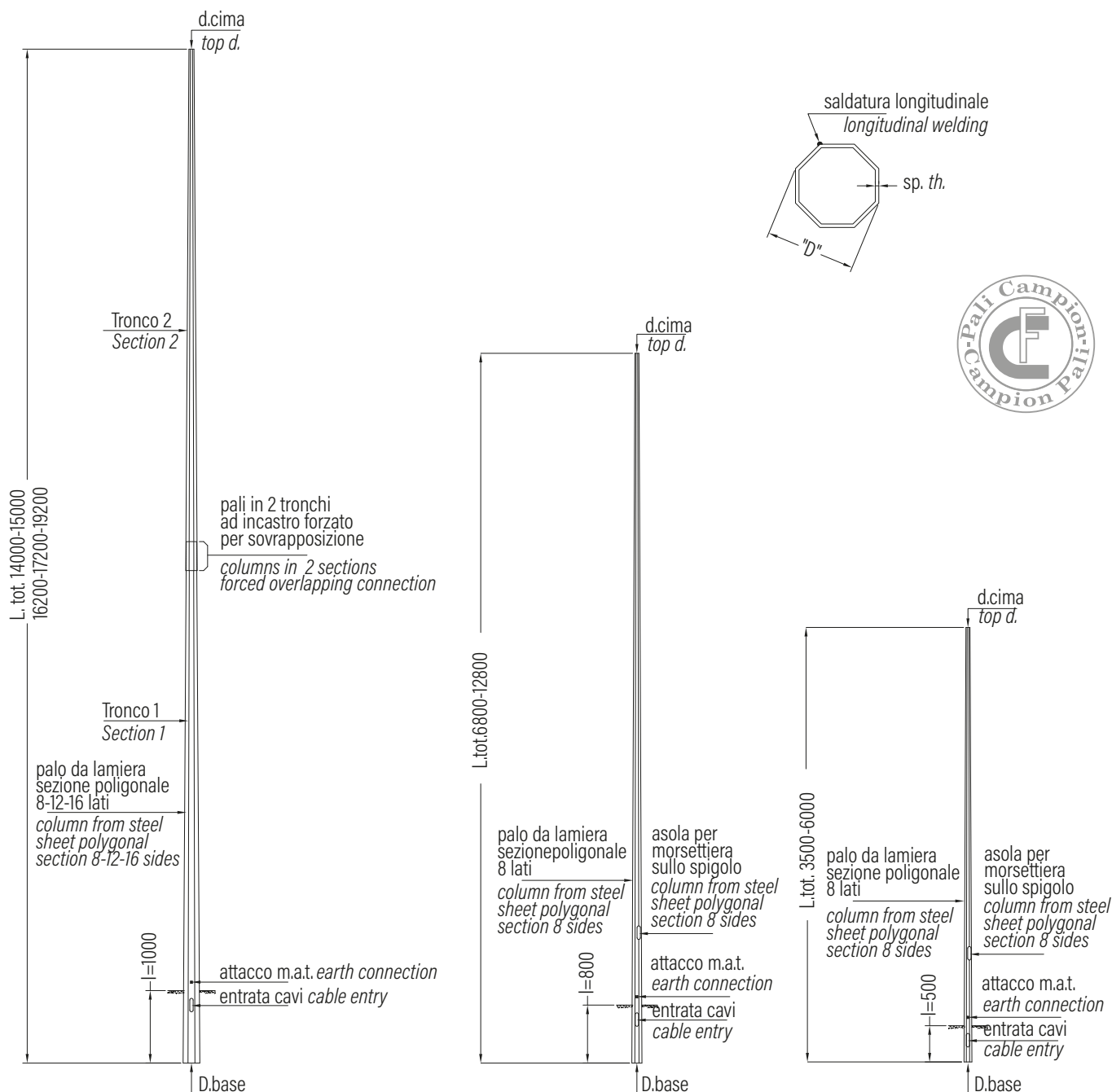
Pali troncopiramidali a sezione ottagonale o poligonale, ottenuti mediante formatura a freddo di lamiera in acciaio S235JR E N10025 e successiva saldatura longitudinale esterna eseguita con procedimento automatico omologato. Tolleranze dimensionali UNIEN 40/2 - UNIEN 10051.

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNIEN 40, ISO 1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, rivestimento medio 60 micron conforme ISO2404 UNI8901, imballaggio adeguato per ogni singolo palo mediante tessuto non tessuto poliestere. Colorazioni ruvide a scelta dalla nostra cartella colori.

Columns with octagonal or polygonal cross section, obtained through cold forming of steel sheet grade S235JR E N10025 and subsequent external longitudinal welding, executed through approved automatic process. Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - UNI EN 10051.

The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461.

Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, medium layer 60 micron compliant with ISO2404 UNI8901, appropriate packing for each column with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.



STANDARD

Pali, predisposti per l'ancoraggio al basamento mediante infissione nel blocco di fondazione, sono completi delle 3 lavorazioni standard alla base per il collegamento elettrico a norma, asola entrata cavi, attacco m.a.t., asola per morsetteria.

Columns, arranged for anchorage to the basement by burying in the foundation block, complete with the 3 standard works at the base for the electrical connection according to standards, cable entry slot, earth connection, slot for junction box.

Codice prodotto Product code	      						
	m	m	mm	mm	mm	kg	m ²
C03503	3,5	0,5	97	60	3	22	0,85
C04003	4	0,5	102	60	3	24	1,01
C04503	4,5	0,5	107	60	3	27	1,17
C05003	5	0,5	113	60	3	31	1,34
C05503	5,5	0,5	118	60	3	35	1,51
C06003	6	0,5	123	60	3	41	1,70
C06803	6,8	0,8	131	60	3	48	2,01
C06804	6,8	0,8	131	60	4	62	2,01
C07803	7,8	0,8	141	60	3	57	2,43
C07804	7,8	0,8	141	60	4	76	2,43
C08803	8,8	0,8	151	60	3	69	2,88
C08804	8,8	0,8	151	60	4	89	2,88
C09303	9,3	0,8	157	60	3	74	3,11
C09304	9,3	0,8	157	60	4	98	3,11
C09803	9,8	0,8	162	60	3	79	3,36
C09804	9,8	0,8	162	60	4	106	3,36
C010303	10,3	0,8	167	60	3	85	3,61
C010304	10,3	0,8	167	60	4	113	3,61
C010803	10,8	0,8	172	60	3	93	3,87
C010804	10,8	0,8	172	60	4	122	3,87
C011303	11,3	0,8	177	60	3	99	4,14
C011304	11,3	0,8	177	60	4	130	4,14
C011803	11,8	0,8	183	60	3	105	4,41
C011804	11,8	0,8	183	60	4	139	4,41
C012303	12,3	0,8	188	60	3	112	4,69
C012304	12,3	0,8	188	60	4	148	4,69
C012804	12,8	0,8	193	60	4	158	4,99

IN DUE TRONCHI INNESTABILI MEDIANTE SOVRAPPOSIZIONE FORZATA

IN TWO SECTIONS JOINED BY FORCED OVERLAPPING

C025014	14	1	250	75	4-4	230	7,0
CD32014	14	1	320	90	4-4	295	9,0
C025015	15	1	250	75	4-4	245	7,5
CD32015	15	1	320	90	4-4	320	9,5
CD320162	16,2	1,2	320	90	4-4	345	10,5
CD370162	16,2	1,2	370	120	4-4	415	12,5
CD320172	17,2	1,2	320	90	4-4	365	11,0
CD370172	17,2	1,2	370	120	4-4	435	13,5
CD370192	19,2	1,2	370	120	4-4	485	15,0
CP450192	19,2	1,2	450	120	4-4	572	17,5



PALI RASTREMATI STEPPED COLUMNS

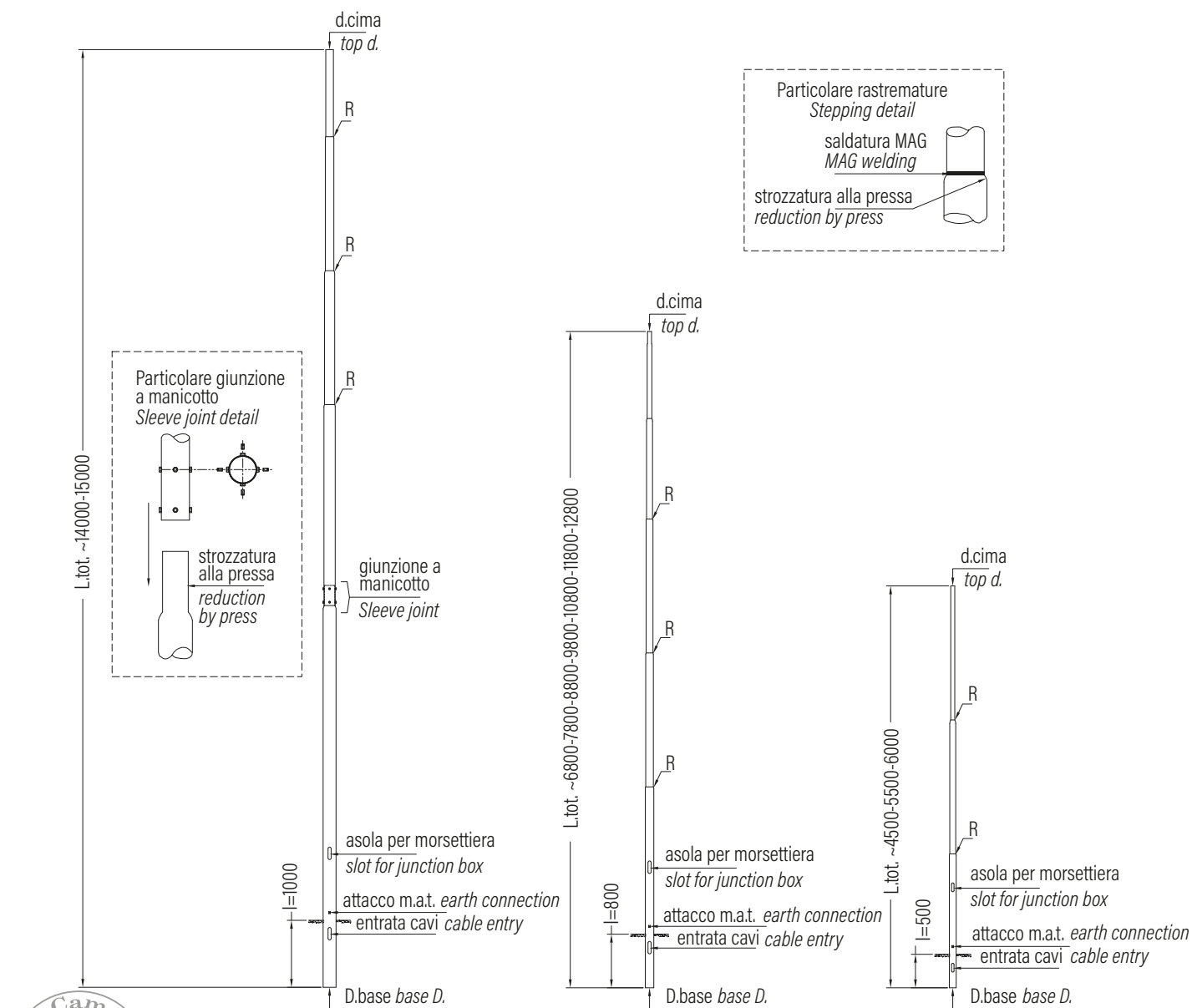
Pali rastremati, costruiti utilizzando tubi ERW (electrical resistance welding) EN10219, in acciaio S235JRH, tagliati a misura, imbutiti (rastremati) ad una estremità ed uniti tra loro, con diametri decrescenti verso l'alto, mediante saldatura circonferenziale con procedimento automatico omologato. Tolleranze dimensionali UNI EN 40/2 - UNI EN10219/2.

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40 - ISO1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, rivestimento medio 60 micron conforme ISO2404 UNI8901, imballaggio adeguato per ogni singolo palo mediante tessuto non tessuto poliestere. Colorazioni ruvide a scelta dalla nostra cartella colori.

Stepped columns, manufactured by using ERW (electrical resistance welding) tubes EN10219, in steel grade S235JRH, they are cut to size, deep-drawn (tapered) at one end and joined together, with decreasing diameters toward the top, through circumferential welding with approved automatic process. Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - UNI EN 10219/2.

The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461.

Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, medium layer 60 micron compliant with ISO2404 UNI8901, appropriate packing for each column with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.



STANDARD

Pali, predisposti per l'ancoraggio al basamento mediante infissione nel blocco di fondazione, sono completi delle 3 lavorazioni standard alla base per il collegamento elettrico a norma, asola entrata cavi, attacco m.a.t., asola per morsettiera.

Columns, arranged for anchorage to the basement by burying in the foundation block, complete with the 3 standard works at the base for the electrical connection according to standards, cable entry slot, earth connection, slot for junction box.

Caratteristiche dimensionali *Dimensional characteristics*

Codice prodotto <i>Product code</i>							
	m	m	mm	mm	mm	kg	m²
C194089360	4	0,5	89	3	60	22	0,94
C204589360	4,5	0,5	89	3	60	26	1,08
C215089360	5	0,5	89	3	60	28	1,17
C225589360	5,5	0,5	89	3	60	30	1,28
C2560102360	6	0,5	102	3	60	38	1,58
C7B68114370R60	6,8	0,8	114	3	70R60	52	2,15
C9B68127370R60	6,8	0,8	127	3	70R60	55	2,3
C15B68139370R60	6,8	0,8	139	3	70R60	59	2,44
C9368152489	6,8	0,8	152	4	89	83	2,79
C10468168489	6,8	0,8	168	4	89	90	3,0
C778114370R60	7,8	0,8	114	3	70R60	58	2,42
C978127370R60	7,8	0,8	127	3	70R60	62	2,58
C1578139370R60	7,8	0,8	139	3	70R60	66	2,73
C9478152489	7,8	0,8	152	4	89	93	3,13
C10578168489	7,8	0,8	168	4	89	101	3,36
C113781934114	7,8	0,8	193	4	114	125	4,01
C1088127370R60	8,8	0,8	127	3	70R60	68	2,83
C1688139370R60	8,8	0,8	139	3	70R60	72	2,98
C9588152489	8,8	0,8	152	4	89	101	3,45
C10688168489	8,8	0,8	168	4	89	108	3,68
C114881934114	8,8	0,8	193	4	114	137	4,41
C120882195114	8,8	0,8	219	5	114	175	5,09
C1198127370R60	9,8	0,8	127	3	70R60	78	3,26
C1798139470R60	9,8	0,8	139	4	70R60	91	3,37
C9698152489	9,8	0,8	152	4	89	109	3,79
C10798168489	9,8	0,8	168	4	89	129	4,24
C115981934114	9,8	0,8	193	4	114	150	4,24
C121982195114	9,8	0,8	219	5	114	183	5,45
C17B108139470R60	10,8	0,8	139	4	70R60	97	3,62
C18108152470R60	10,8	0,8	152	4	70R60	111	3,9
C108108168489	10,8	0,8	168	4	89	136	4,56
C1161081934114	10,8	0,8	193	4	114	159	5,29
C1221082195114	10,8	0,8	219	5	114	194	5,89
C36118152470R60	11,8	0,8	152	4	70R60	124	4,3
C109118168489	11,8	0,8	168	4	89	152	5,3
C1171181934114	11,8	0,8	193	4	114	176	5,82
C1231182195114	11,8	0,8	219	5	114	213	6,49
C110128168489	12,8	0,8	168	4	89	164	5,43
C1181281934114	12,8	0,8	193	4	114	190	6,28
C1241282195114	12,8	0,8	219	5	114	230	7,02
IN DUE TRONCHI CON GIUNZIONE A MANICOTTO							
IN TWO SECTIONS WITH SLEEVE JOINT							
C119141934114	14	1,0	193	4	114	230	7,4
C126152195114	15	1,0	219	5	114	310	8,9

Per la scelta del modello adeguato è necessario conoscere: altezza punto luce, tipo di configurazione (testapalo, a sbraccio, ...), numero e tipo di apparecchi illuminanti da montare; località di installazione.

In order to choose the appropriate model, it is necessary to know: height of the light source, type of configuration (top column, bracket, ...), number and type of lighting fixtures to be mounted; installation location.



PALI CILINDRICI

CYLINDRICAL COLUMNS

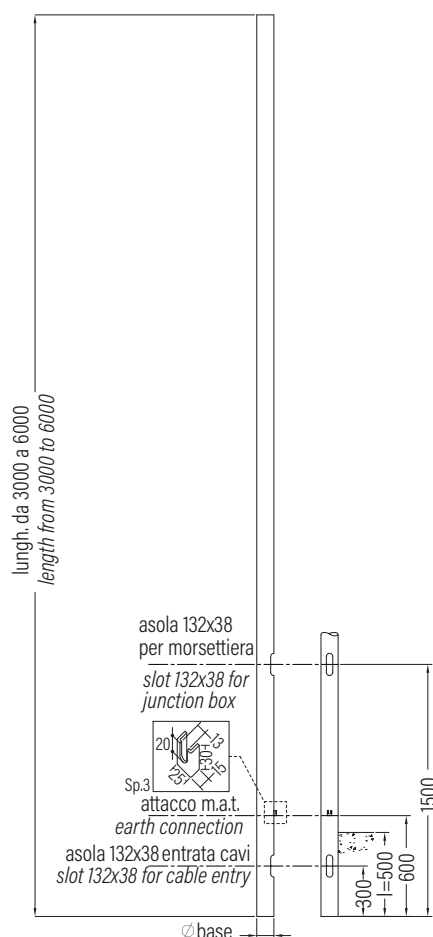
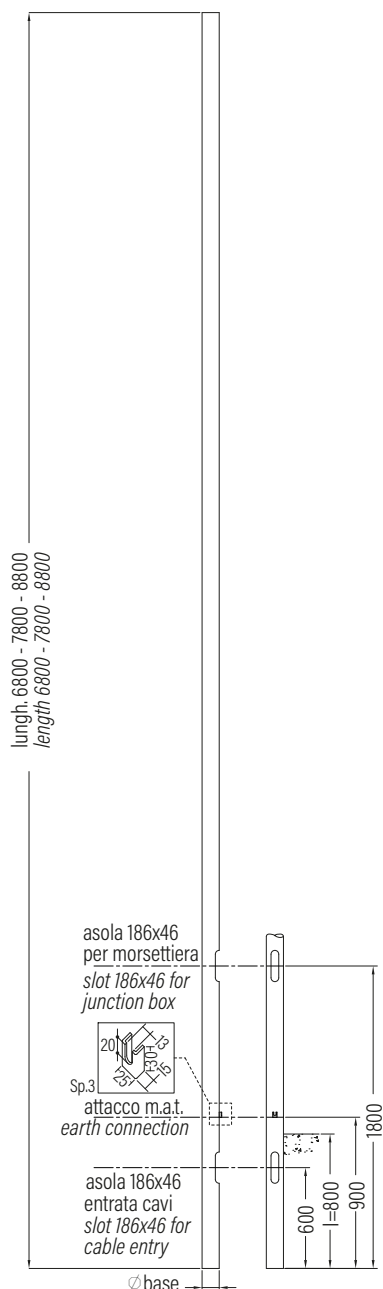
Pali cilindrici, costruiti utilizzando tubi ERW (electrical resistance welding) EN10219, in acciaio S235JRH, tagliati a misura. Tolleranze dimensionali UNI EN 40/2 - UNI EN10219/2.

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40 - ISO1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, rivestimento medio 60 micron conforme ISO2404 UNI8901, imballaggio adeguato per ogni singolo palo mediante tessuto non tessuto poliestere. Colorazioni ruvide a scelta dalla nostra cartella colori.

Cylindrical columns, manufactured using ERW (electrical resistance welding) tubes EN10219, in steel grade S235JRH, cut to size. Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - UNI EN 10219/2.

The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461.

Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, medium layer 60 micron compliant with ISO2404 UNI8901, appropriate packing for each column with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.



STANDARD

Pali, predisposti per l'ancoraggio al basamento mediante infissione nel blocco di fondazione, sono completi delle 3 lavorazioni standard alla base per il collegamento elettrico a norma, asola entrata cavi, attacco m.a.t., asola per morsettieria.

Columns, arranged for anchorage to the basement by burying in the foundation block, complete with the 3 standard works at the base for the electrical connection according to standards, cable entry slot, earth connection, slot for junction box.

Codice prodotto <i>Product code</i>	L. tot. <i>Tot. L.</i>	i <i>Pl. depth</i>	Ø base <i>Base Ø</i>	Ø cima <i>Top Ø</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sup. Vern <i>Paint. Surf.</i>
	m	m	mm	mm	kg	m ²
TCA1300763...	3.0	0.5	76	3	17	0.72
TCA1350763...	3.5	0.5	76	3	20	0.84
TCA1400763...	4.0	0.5	76	3	23	0.96
TCA1450763...	4.5	0.5	76	3	26	1.07

Codice prodotto <i>Product code</i>	L. tot. <i>Tot. L.</i>	i <i>Pl. depth</i>	Ø base <i>Base Ø</i>	Ø cima <i>Top Ø</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sup. Vern <i>Paint. Surf.</i>
	m	m	mm	mm	kg	m ²
TCA1350893...	3.5	0.5	89	3	23	0.98
TCA1400893...	4.0	0.5	89	3	27	1.12
TCA1450893...	4.5	0.5	89	3	30	1.26
TCA1500893...	5.0	0.5	89	3	33	1.40
TCA1550893...	5.5	0.5	89	3	37	1.54

Codice prodotto <i>Product code</i>	L. tot. <i>Tot. L.</i>	i <i>Pl. depth</i>	Ø base <i>Base Ø</i>	Ø cima <i>Top Ø</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sup. Vern <i>Paint. Surf.</i>
	m	m	mm	mm	kg	m ²
TCA13501023...	3.5	0.5	102	3	27	1.12
TCA14001023...	4.0	0.5	102	3	31	1.28
TCA14501023...	4.5	0.5	102	3	35	1.44
TCA15001023...	5.0	0.5	102	3	38	1.60
TCA15501023...	5.5	0.5	102	3	42	1.76
TCA16001023...	6.0	0.5	102	3	46	1.92
TCA16801024...	6.8	0.8	102	4	69	2.18
TCA17801024...	7.8	0.8	102	4	79	2.50
TCA18801024...	8.8	0.8	102	4	89	2.82





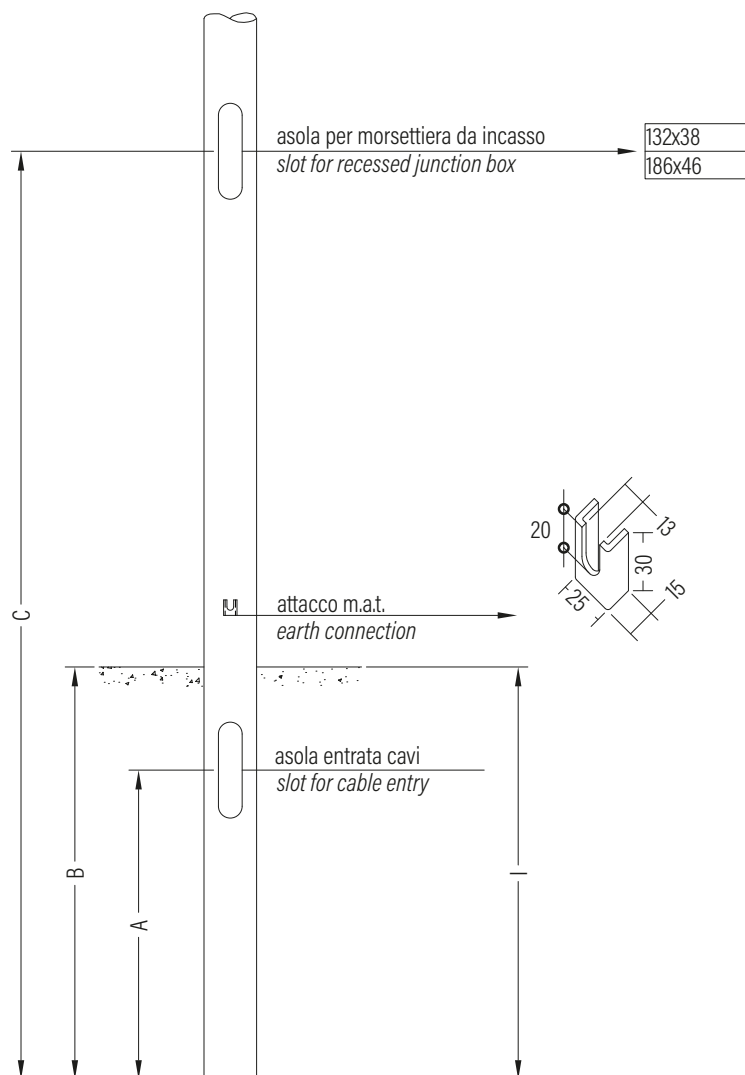
LAVORAZIONI/ACCESSORI

WORKS/ACCESSORIES

LAVORAZIONI STANDARD BASE PALO STANDARD WORKS AT COLUMNS BASE

Per lavorazioni standard, si intendono le 3 lavorazioni per il collegamento elettrico a norma:
entrata cavi, attacco m.a.t., asola per alloggiamento morsettiera da incasso.

*For standard works we mean the 3 works for electric wiring:
cable entry, earth connection, slot for built in junction box.*



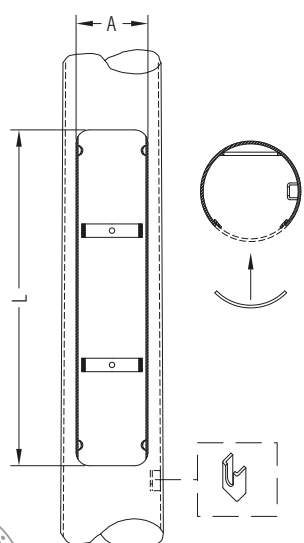
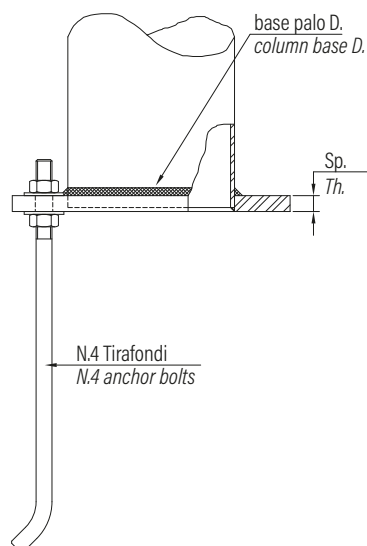
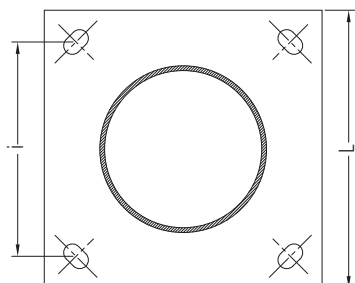
 		Entrata cavi Cable entry		Attacco m.a.t. Earth connection	Asola morsett. Slot for junc. box	
mm	mm	A	mm	B	C	mm
fino a 6000 up to 6000	500	300	132x38	600	1500	132x38
da 6800 a 12800 from 6800 to 12800	800	600	186x46	900	1800	186x46
da 14000 a 15000 from 14000 to 15000	1000	800	186x46	1100	---	---
16000	1200	800	186x46	1300	---	---

(*) N.B. su pali ottagonali, asola 186x46 su uno spigolo

(*) Note: on octagonal columns, slot 186x46 on one edge



LAVORAZIONI WORKS UPON A RICHIESTA REQUEST



PIASTRA DI BASE - BASE PLATE

Palo Column	Piastra Plate	Tirafondi Anchor bolts
Ø base / base Ø	i x i	N° 4
mm	mm	
Max D.131	250x250x12 (kg 5)	M16x500 i 170 mm
Max D.172	300x300x15 (kg 8)	M18x600 i 220 mm
Max D.219	350x350x20 (kg 14)	M20x600 i 270 mm
Max D.250	400x400x20 (kg 19)	M20x750 i 300 mm
Max D.320	450x450x20 (kg 20)	M24x1000 i 380 mm
Max D.370	500x500x20 (kg 23)	M24x1000 i 430 mm
Max D.450	600x600x25 (kg 41)	M27x1000 i 520 mm

Le dimensioni indicate sono riferite a pali in acciaio S235JR.

Le piastre sono in acciaio S355, saldate al palo da saldatori qualificati.

I tirafondi sono in acciaio S355J2, grezzi e completi di relativa bulloneria zincata (8 dadi medi e 8 rondelle).

The reported sizes refer to columns in steel grade S235JR.

The plates are in steel grade S355, welded to the column by qualified welders.

The anchor bolts are in steel grade S355J2, blank and complete with galvanised bolts and nuts (8 medium nuts and 8 washers).

FERITOIA CON PORTELLO A FILO RICAVATO DAL TAGLIO

Feritoia, su pali min d.76 – max d.450, dimensioni apertura da 200x60 a 600x150, attacco m.a.t. e 2 traversini per fissaggio morsettiera interno palo, portello in acciaio con serratura a vite antivandalo.

N.B. verificare idoneità strutturale palo

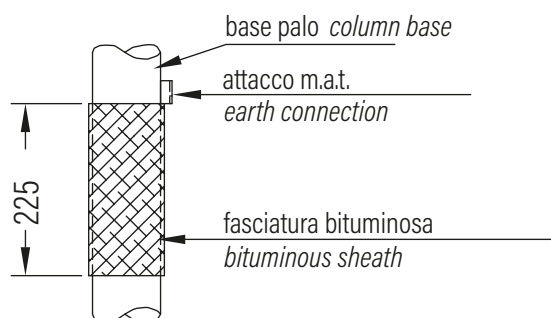
OPENING WITH FLUSH DOOR OBTAINED BY CUTTING

Opening, on columns min d.76 – max d.450, opening dimensions from 200x60 to 600x150, earth connection and 2 supports for fixing the junction box inside the column, steel door with locking device with tamperproof screw.

Note: check the structural suitability of the column



LAVORAZIONI WORKS UPON A RICHIESTA REQUEST

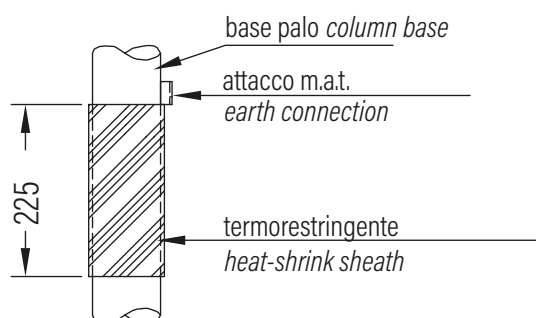


FASCIATURA BITUMINOSA (...FBA)

Consiste nell'applicazione alla base del palo, di un nastro di altezza 225 mm, costituito da una massa elastoplastica impermeabile bituminosa autoadesiva rivestita esternamente da un film in alluminio rinforzato. Applicata dopo i trattamenti superficiali zincatura / verniciatura, con mezzeria nella zona di incastro al basamento.

BITUMINOUS SHEATH (...FBA)

It consists in the application at the base of the column of a 225 mm sheath, composed of a self-adhesive bituminous waterproof elastoplastic mass, externally covered with a reinforced aluminum film. It is applied after the surface treatments, galvanisation / painting, with the center line in the connection area with the basement.

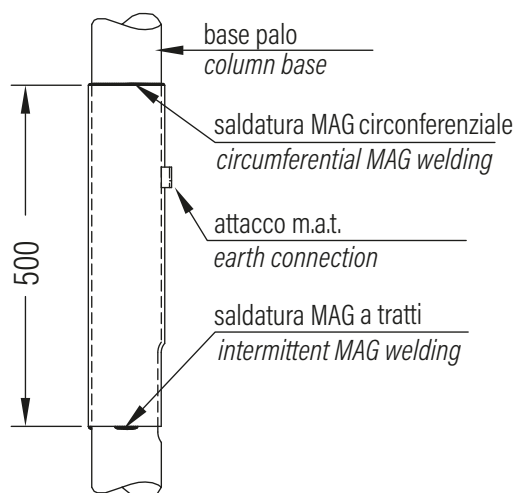


GUAINA TERMORESTRINGENTE (...TRG)

Consiste nell'applicazione alla base del palo, di un manicotto di lunghezza 225 mm, in poliolefina reticolata coestrusa con adesivo che attivato dal calore aderisce perfettamente alla superficie. Applicato dopo i trattamenti superficiali zincatura / verniciatura, con mezzeria nella zona di incastro al basamento.

HEAT-SHRINK SHEATH (...TRG)

It consists in the application at the base of the column of a 225 mm sleeve, made of polyolefin netlike, with an adhesive which is heat activated and perfectly adheres to the surface. It is applied after the surface treatments, galvanisation / painting, with the center line in the connection area with the basement.



MANICOTTO IN ACCIAIO (...MAC)

Consiste nell'applicazione di un manicotto in acciaio, L.500 mm, saldato al palo con mezzeria nella zona di incastro al basamento.

STEEL SLEEVE (...MAC)

It consists in the application of a 500 mm steel sleeve, welded to the column with the center line in the connection area with the basement.





LE NOSTRE SOLUZIONI PER UNA VERNICIATURA DI QUALITA' DEI PALI IN ACCIAIO ZINCATO

OUR SOLUTIONS FOR A GOOD QUALITY PAINTING OF GALVANISED STEEL POLES

ZINCATURA + VERNICIATURA

La durata di un manufatto zincato può essere prolungata facendo ricorso al cosiddetto sistema duplex (o triplex), ossia la combinazione della zincatura a caldo per immersione e un successivo ciclo di verniciatura esterna. Infatti la superficie zincata non viene erosa dagli agenti atmosferici e mantiene lo spessore originario finché permane la vernice.

In particolare, l'associazione delle due tecnologie, si rivela utile nel caso sia richiesta una finitura estetica superiore o si voglia accrescere il contrasto cromatico per migliorare la visibilità della struttura o, viceversa, quando si intenda mimetizzare gli elementi costruttivi per ridurre l'impatto ambientale.

COLORI CONSIGLIATI

L'esperienza acquisita ha dimostrato che è consigliabile scegliere COLORAZIONI CON EFFETTO RUVIDO. Infatti con tali finiture, piccole imperfezioni della superficie zincata sottostante, vengono mascherate, con il risultato di una superficie verniciata omogenea a colpo d'occhio.

Le finiture proposte nella nostra cartella colori disponibile on-line sul nostro sito www.palicampion.it, sono ottenute con vernici in polvere ad alta durabilità, che risponde ai requisiti di resistenza agli agenti atmosferici secondo le principali omologazioni quali: QUALICOAT Classe 2, GSB Master, AAMA 2604-05, BS EN 12206.

GALVANISATION + PAINTING

The service life of a galvanised product can be prolonged by using the so-called duplex (or triplex) system, that is the combination of hot-dip galvanisation and a subsequent external painting cycle. In fact, the galvanised surface is not eroded by atmospheric agents and maintains its original thickness as long as the paint remains.

In particular, the combination of the two technologies is useful when a superior aesthetic finish is required or if the chromatic contrast needs to be increased in order to improve the visibility of the structure or, vice versa, when it is necessary to camouflage the building elements in order to reduce the environmental impact.

RECOMMENDED COLOURS

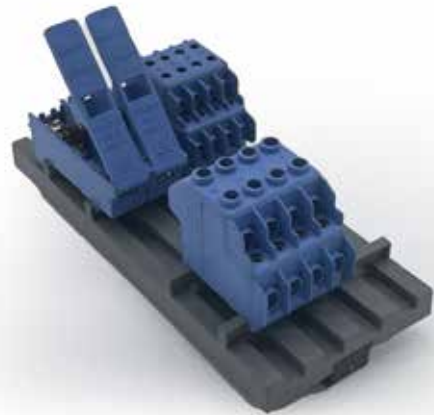
Experience has shown that it is advisable to choose COLOURS WITH A ROUGH EFFECT. In fact, with such finishes, small imperfections in the underlying galvanised surface are masked, resulting in a homogeneous painted surface at a glance.

The finishes proposed in our colour chart, available on-line at www.palicampion.it, are obtained with highly durable powder paints that meet the requirements of weather resistance according to the main approvals such as: QUALICOAT Class 2, GSB Master, AAMA 2604-05, BS EN 12206.



PORTELLI E MORSETTIERE

DOORS AND JUNCTION BOXES





ATTACCHI A "PIPA"

Attacchi a "pipa" (braccetti a squadra), costruiti utilizzando tubi ERW EN10219, in acciaio di qualità S235JRH. Tolleranze dimensionali UNI EN 40/2 - UNI EN 10219/2. La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40, ISO1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, imballaggio adeguato mediante tessuto non tessuto poliestere. Colore ruvido a scelta dalla nostra cartella colori.

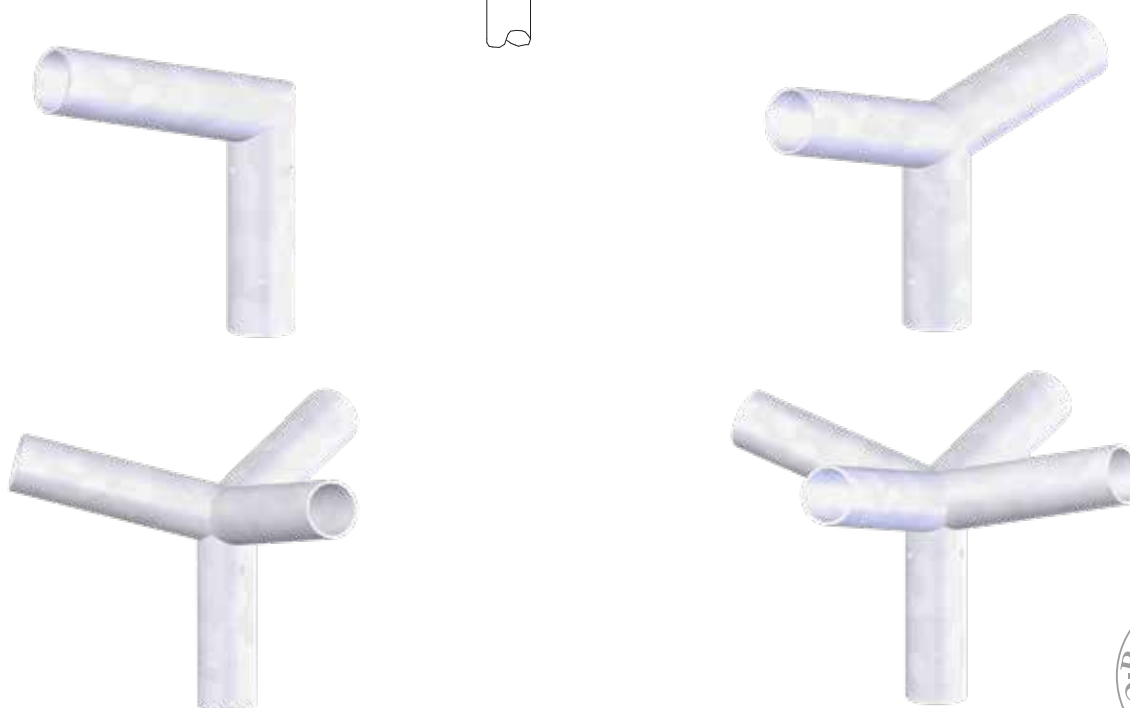
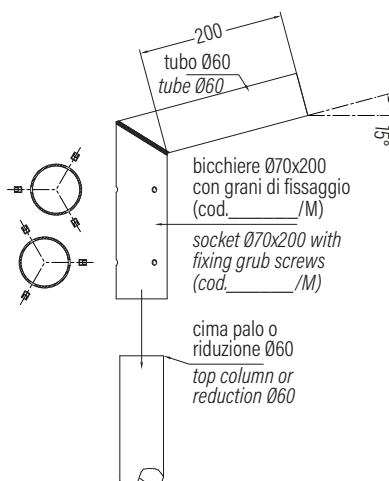
Attacchi a "pipa", Ø60 sp.3, sporg. 20 cm, α15°, con bicchiere per palo 60
Small bracket connections, Ø60 th.3, outreach 20 cm, α15°, with socket for column 60

SMALL BRACKET CONNECTIONS

Small bracket connections (straight small brackets), manufactured using ERW EN10219 tubes, steel grade S235JRH. Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - UNI EN 10219/2. The galvanisation is obtained through dipping into baths of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461. Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, appropriate packing with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.

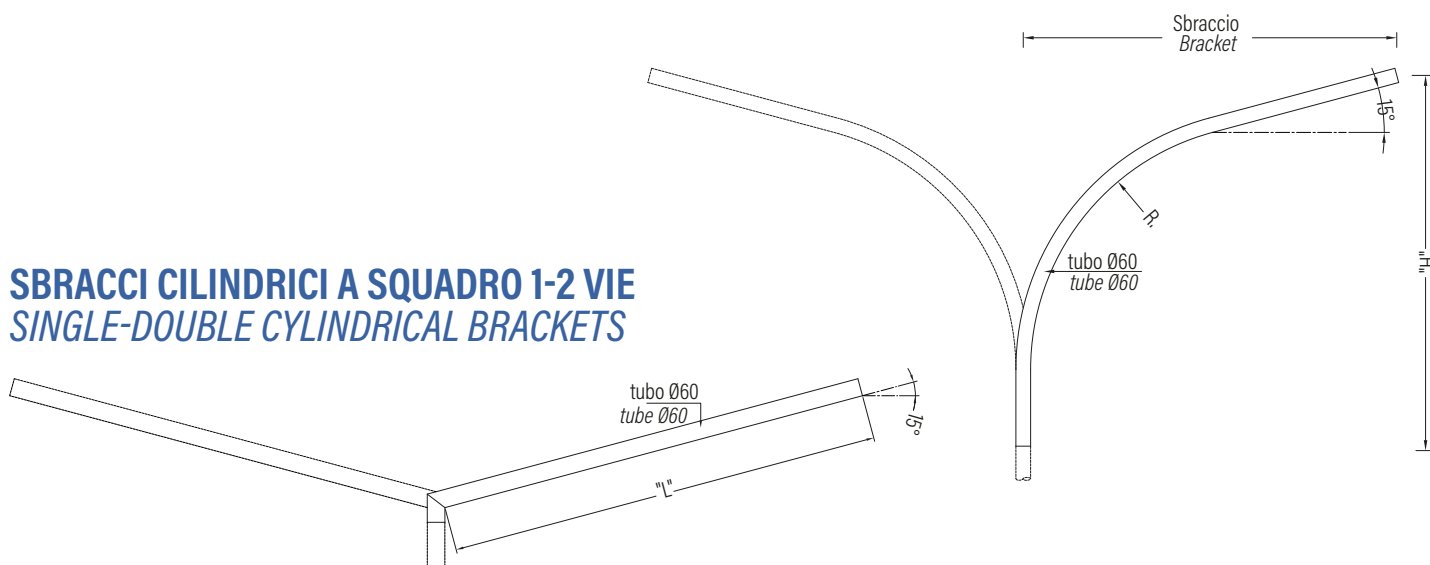
Codice prodotto <i>Product code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>
		kg
C84M	pipetta a 1 via / <i>single small bracket</i>	3
C84BM	pipetta a 2 vie a 180° / <i>double small brackets at 180°</i>	4
C84TM	pipetta a 3 vie a 120° / <i>triple small brackets at 120°</i>	6
C84QM	pipetta a 4 vie a 90° / <i>quadruple small brackets at 90°</i>	7

L'accoppiamento standard a cima palo è il seguente
The standard connection to the top column is the following

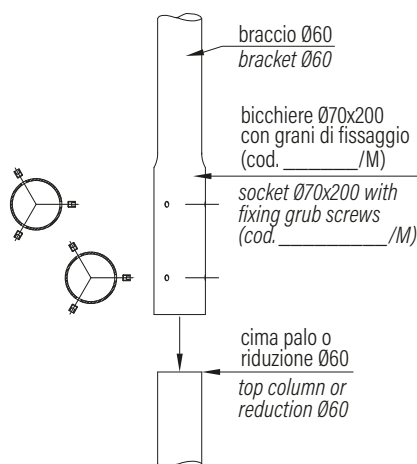


SBRACCI CILINDRICI RICURVI CURVED CYLINDRICAL BRACKETS

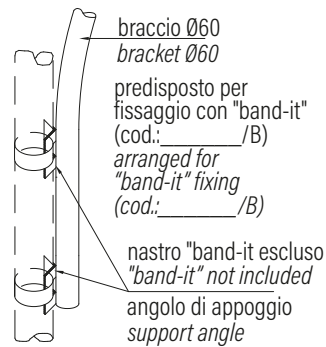
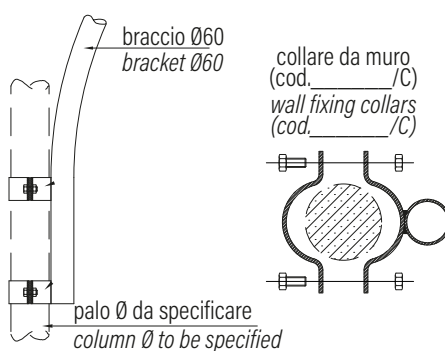
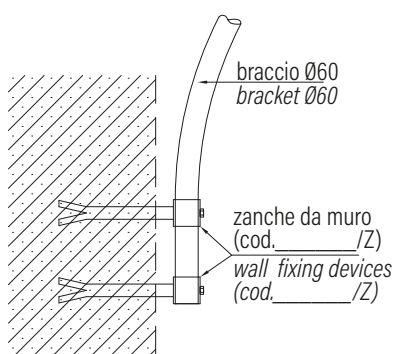
SBRACCI CILINDRICI A SQUADRO 1-2 VIE SINGLE-DOUBLE CYLINDRICAL BRACKETS



L'accoppiamento standard tra palo e braccio è il seguente
The standard connection between column and bracket is the following



Gli sbracci singoli possono essere predisposti con attacchi particolari
Single brackets can be prepared with special connections



SBRACCI CILINDRICI 1-2 VIE

Sbracci cilindrici, costruiti utilizzando tubi ERW EN10219, in acciaio di qualità S235JRH.

Tolleranze dimensionali UNI EN 40/2 - UNI EN 10219/2.

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40, ISO1461.

Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, imballaggio adeguato mediante tessuto non tessuto poliestere. Colore ruvido a scelta dalla nostra cartella colori.

SINGLE-DOUBLE CYLINDRICAL BRACKETS

Cylindrical brackets, manufactured using ERW EN10219 tubes, steel grade S235JRH.

Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - UNI EN 10219/2.

The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461.

Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, appropriate packing with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.

Bracci ricurvi Ø60 sp.3, con bicchiere per cima 60

Curved brackets Ø60 th.3, with socket for top column 60

Codice prodotto <i>Product code</i>	H <i>H</i>	Sbraccio <i>Bracket</i>	α <i>α</i>	R. <i>R.</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sv. Vern. <i>Paint. Surf.</i>
	m	m	gradi/degrees	m	kg	ml
SBRACCI A 1 VIA / SINGLE BRACKETS						
C691x1M	1.0	1.0	15°	0.50	8	1.85
C691x15M	1.0	1.5	15°	0.50	9	2.2
C6915x15M	1.5	1.5	15°	1.0	11	2.6
C6915x2M	1.5	2.0	15°	1.0	13	3
C692x15M	2.0	1.5	15°	1.0	13	3
C692x2M	2.0	2.0	15°	1.0	15	3.5
SBRACCI A 2 VIE A 180° / DOUBLE BRACKETS AT 180°						
C731x1M	1.0	1.0+1.0	15°	0.50	14	3.15
C731x15M	1.0	1.5+1.5	15°	0.50	17	4
C7315x15M	1.5	1.5+1.5	15°	1.0	20	4.7
C7315x2M	1.5	2.0+2.0	15°	1.0	24	5.6
C732x15M	2.0	1.5+1.5	15°	1.0	22	5.2
C732x2M	2.0	2.0+2.0	15°	1.0	26	6.1

Bracci a squadra Ø60 sp.3, $\alpha 15^\circ$, con bicchiere per cima 60

Straight brackets Ø60 th.3, $\alpha 15^\circ$, with socket for top column 60

Codice prodotto <i>Product code</i>	H <i>H</i>	Sbraccio <i>Bracket</i>	α <i>α</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sv. Vern. <i>Paint. Surf.</i>
	m	m	gradi/degrees	kg	ml
SBRACCI A 1 VIA / SINGLE BRACKETS					
C841000M	0,25	1.0	15°	6	1.2
C841500M	0,40	1.5	15°	8	1.7
C842000M	0,50	2.0	15°	11	2.2
SBRACCI A 2 VIE A 180° / DOUBLE BRACKETS AT 180°					
C84B1000M	0,25	1.0+1.0	15°	14	2.2
C84B1500M	0,40	1.5+1.5	15°	17	3.2
C84B2000M	0,50	2.0+2.0	15°	20	4.2

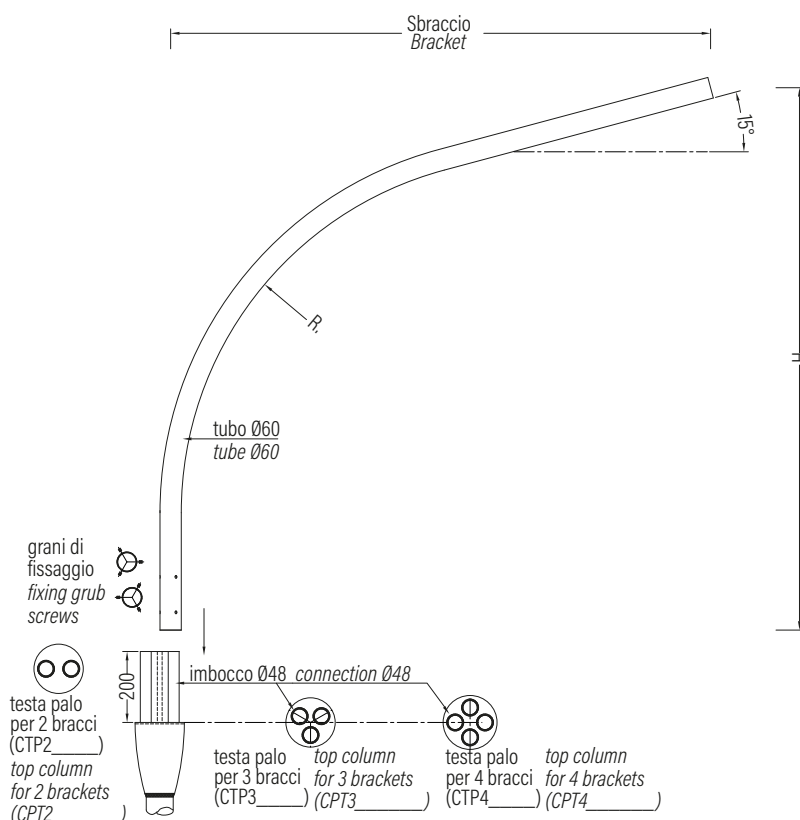
Attacchi particolari per bracci 1 via

Particular connections for single brackets

Codice (aggiungere al Cod. Prodotto) <i>Code (to add to the product code)</i>	Descrizione <i>Description</i>
+C	Con collari da palo (specificare D.palo) / <i>With collars for column (specify D. of the column)</i>
+B	Con attacchi per "band-it" / <i>With connections for "band-it"</i>
+Z	Con zanche da muro / <i>With wall fixing devices</i>



SBRACCI CILINDRICI RICURVI MULTIPLI MULTIPLE CURVED CYLINDRICAL BRACKETS



Sbracci multipli, costituiti da bracci singoli predisposti per il fissaggio su testa palo multiplo. Gli sbracci sono costruiti utilizzando tubi saldati longitudinalmente ad induzione EN10219, in acciaio di qualità S235JRH.

Tolleranze dimensionali UNI EN 40/2 - EN 10219/2.

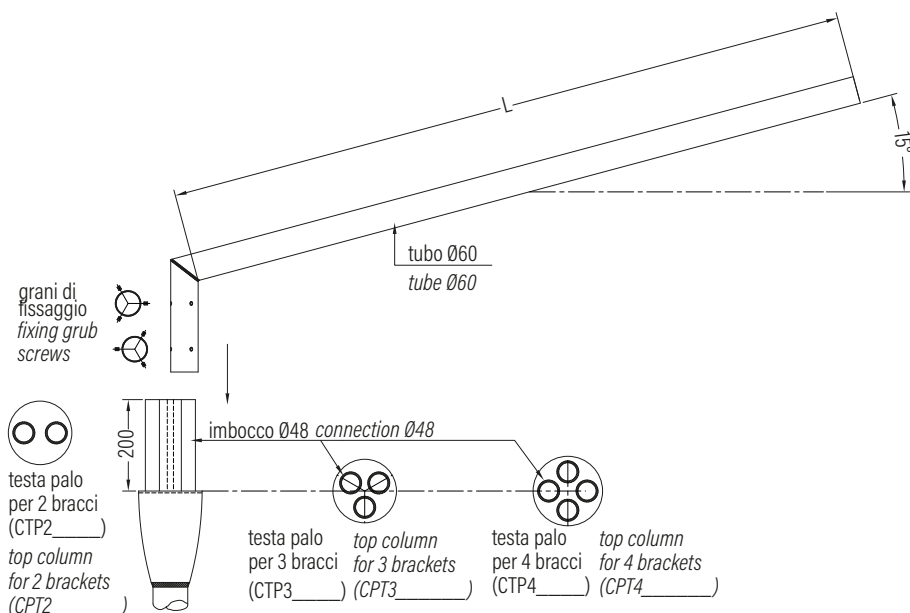
La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40, ISO1461.

Multiple brackets, composed of single brackets arranged to be fixed on multiple top column. The brackets are manufactured using longitudinally induction welded tubes EN10219, steel grade S235JRH.

Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - EN 10219/2.

The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461.

SBRACCI CLINDRICI A SQUADRO MULTIPLI MULTIPLE STRAIGHT CYLINDRICAL BRACKETS



SBRACCI CILINDRICI MULTIPLI

Sbracci cilindrici, costruiti utilizzando tubi ERW EN10219, in acciaio di qualità S235JRH.

Tolleranze dimensionali UNI EN 40/2 - UNI EN 10219/2.

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40, ISO1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, imballaggio adeguato mediante tessuto non tessuto poliestere. Colorazioni raggrinzate a scelta dalla nostra cartella colori.

Bracci singoli ricurvi, Ø60 sp.3, predisposti per testa palo multiplo

Single curved brackets, Ø60 th.3, arranged for multiple top column

Codice prodotto <i>Product code</i>	H <i>H</i>	Sbraccio <i>Bracket</i>	α <i>α</i>	R. <i>R.</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sv. Vern. <i>Paint. Surf.</i>
	m	m	gradi/degrees	m	kg	ml
C691x1G	1.0	1.0	15°	0.50	8	1.85
C691x15G	1.0	1.5	15°	0.50	9	2.2
C6915x15G	1.5	1.5	15°	1.0	11	2.6
C6915x2G	1.5	2.0	15°	1.0	13	3
C692x15G	2.0	1.5	15°	1.0	13	3
C692x2G	2.0	2.0	15°	1.0	15	3.5

Bracci singoli a squadra Ø60 sp.3, predisposti per testa palo multiplo

Single straight brackets, Ø60 th.3, arranged for multiple top column

Codice prodotto <i>Product code</i>	H <i>H</i>	Sbraccio <i>Bracket</i>	α <i>α</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sv. Vern. <i>Paint. Surf.</i>
	m	m	gradi/degrees	kg	ml
SBRACCI A 1 VIA / SINGLE BRACKETS					
C841000G	0,25	1.0	15°	6	1.2
C841500G	0,40	1.5	15°	8	1.7
C842000G	0,50	2.0	15°	11	2.2

Testa palo multiplo, imbocco bracci d.60, saldato al palo

Multiple top column, brackets connection d.60, welded to the column

Codice <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>
CTP2S	testa palo doppio saldato al palo <i>double top column welded to the column</i>
CTP3S	testa palo triplo saldato al palo <i>triple top column welded to the column</i>
CTP4S	testa palo quadruplo saldato al palo <i>quadruple top column welded to the column</i>

Testa palo multiplo, imbocco bracci d.60, staccato con attacco a bicchiere

Multiple top column, brackets connection d.60, detached with socket connection

Codice <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>
CTP2B	testa palo doppio staccato, con attacco a bicchiere per D.???* <i>detached double top column, with socket connection for D.???*</i>
CTP3B	testa palo triplo staccato, con attacco a bicchiere per D.???* <i>detached triple top column, with socket connection for D.???*</i>
CTP4B	testa palo quadruplo staccato, con attacco a bicchiere per D.???* <i>detached quadruple top column, with socket connection for D.???*</i>

* Precisare il diametro cima palo su cui andrà fissato / * Specify the top diameter of the column on which it will be fixed

MULTIPLE CYLINDRICAL BRACKETS

Cylindrical brackets, manufactured using ERW EN10219 tubes, steel grade S235JRH.

Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - UNI EN 10219/2.

The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461. Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, appropriate packing with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.

ESEMPIO:

Palo con sbraccio a 3 vie
palo scelto cod. C9478152489 con testa palo triplo saldato
cod. CTP3S N.3 bracci singoli ricurvi C6915x15G
Totale C6915x15G per 3 volte + C9478152489 + CTP3S

EXAMPLE:

Column with triple bracket
Chosen column cod. C9478152489 with welded triple
top column
cod. CTP3S
N.3 curved single brackets C6915x15G
Total C6915x15G for 3 times + C9478152489 + CTP3S



BRACCI DECORATIVI

Sbracci cilindrici, costruiti utilizzando tubi ERW EN10219, in acciaio di qualità S235JRH. La curvatura viene eseguita su appositi stampi in base alla sagoma da ottenere (vedi disegni). Tolleranze dimensionali UNI EN 40/2 - UNI EN 10219/2.

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40, ISO1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, imballaggio adeguato mediante tessuto non tessuto poliestere. Colorazioni raggrinzate a scelta dalla nostra cartella colori.

DECORATIVE BRACKETS

Cylindrical brackets, manufactured using ERW EN10219 tubes, steel grade S235JRH. The bending is performed on purpose made moulds depending on the desired shape (see pictures). Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - UNI EN 10219/2.

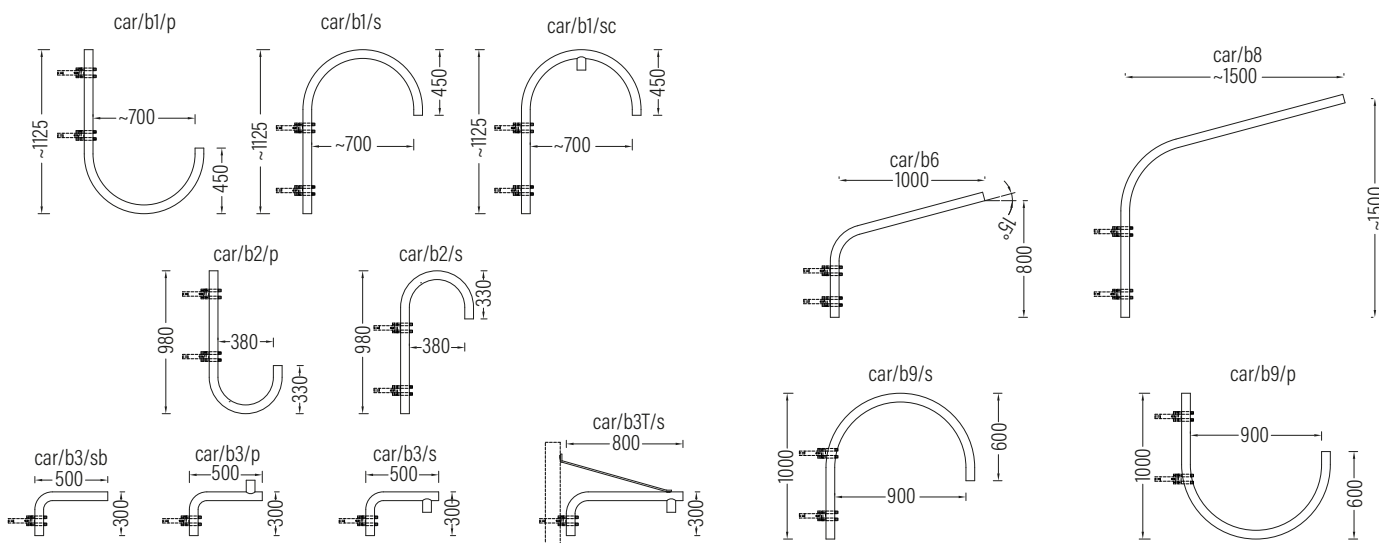
The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461. Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, appropriate packing with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.

Bracci singoli ricurvi, Ø60 sp.3, predisposti per testa palo multiplo - Curved single brackets, Ø60 th.3, arranged for multiple top column

Codice prodotto Product code	Descrizione Description	Peso zincato Weight galvanised
		kg
Carb1	Braccio d60, curvato manico d'ombrello apertura 700 Bracket d60, curved umbrella handle opening 700	11
Carb2	Braccio d60, curvato manico d'ombrello apertura 400 Bracket d60, curved umbrella handle opening 400	8
Carb3	Braccio d60, curvato a squadra 300x500 Bracket d60, curved at right angles 300x500	4
Carb3T	Braccio d60, curvato a squadra 300x800 con tirante Bracket d60, curved at right angles 300x800 with tie rod	6
Carb6	Braccio d60, curvato a pastorale 800x1000, R.200, α15° Bracket d60, curved 800x1000, R.200, α15°	9
Carb8	Braccio d60, curvato a pastorale 1500x1500, R.450, α15° Bracket d60, curved 1500x1500, R.450, α15°	12
Carb9	Braccio d60, curvato manico d'ombrello apertura 900 Bracket d60, curved umbrella handle opening 900	12

LAVORAZIONI E ATTACCHI / WORKS AND CONNECTIONS

+A?	sovrapprezzo, con adattamento attacco apparecchio filettato GAS? extra charge, with GAS? threaded lighting fitting connection
+ABVP	sovrapprezzo, con attacco braccio laterale con distanziatori appoggio, viti passanti e dadi ciechi extra charge, with connection for lateral bracket with spacers support, through screws and cap nuts
+M	sovrapprezzo, con bicchiere per fissaggio a cima palo d60 extra charge, with socket for fixing at top column d60



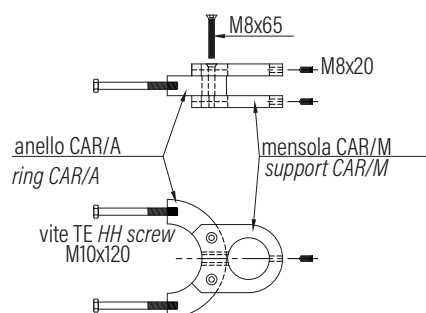
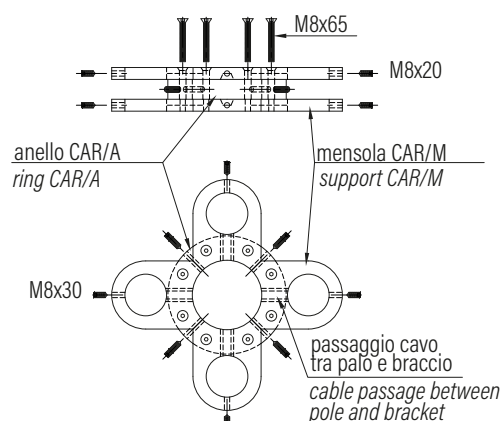
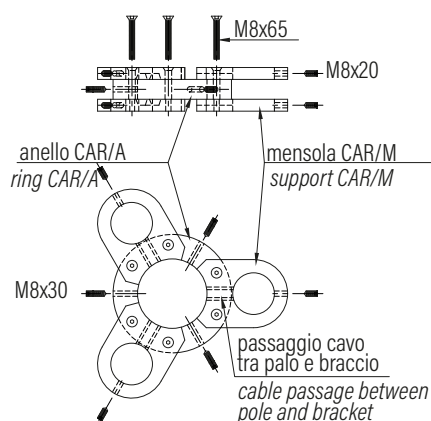
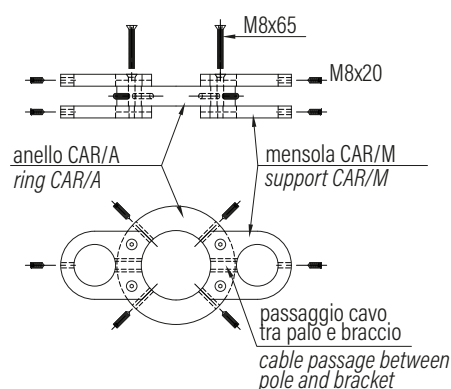
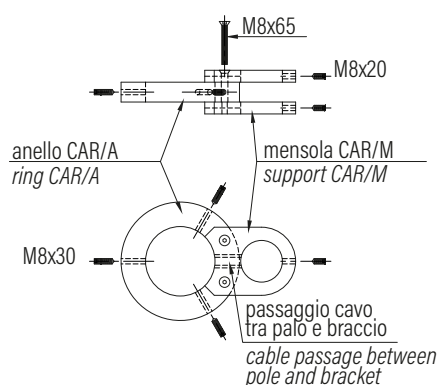
ACCOPPIATORI "CAMPIONLIGHT" PER PALI D102 E BRACCI D60

Accoppiatori in alluminio, predisposti per accoppiamento pali d102 e bracci d60. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, imballaggio adeguato mediante tessuto non tessuto poliestere. Colorazioni raggrinzate a scelta dalla nostra cartella colori.

"CAMPIONLIGHT" COUPLERS FOR COLUMNS D102 AND BRACKETS D60

Aluminum couplers, arranged for coupling columns d102 and brackets d60. Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, appropriate packing with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.

Codice prodotto Product code	Descrizione Description
CarA+2M	accoppiatore a 1 via / single coupler
CarA+4M	accoppiatore a 2 vie - 180° / double coupler - 180°
CarA+6M	accoppiatore a 3 vie - 120° / triple coupler - 120°
CarA+8M	accoppiatore a 4 vie - 90° / quadruple coupler - 90°
CarAM+2M	attacco a muro / wall fixing



CAMPANA COPRIBASE BASE COVER BELL

430x170

In 2 pezzi
Fusione di alluminio
In 2 parts cast
aluminum



TRAVERSE PORTAPROIETTORI

Traverse portaproiettori costruite utilizzando profilati cavi rettangoli UNI 7813 e predisposte per il fissaggio a testa palo mediante innesto a bicchiere e fissaggio con viti. I profili utilizzati sono in acciaio di qualità Fe360B (S235JR).

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40, ISO1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, imballaggio adeguato mediante tessuto non tessuto poliestere. Colore ruvido a scelta dalla nostra cartella colori.

CROSSBARS FOR FLOODLIGHTS

Crossbars for floodlights, manufactured using rectangular hollow profiles UNI 7813 and arranged for the fixing at top column through socket connection and fixing with screws. The profiles used are in steel grade Fe360B (S235JR).

The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461. Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, appropriate packing with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.

Codice prodotto <i>Product code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sv. Vern. <i>Paint. Surf.</i>
		kg	ml
C5810560	staffa da m 0.5 con bicchiere 70 per pali con cima 60 <i>m 0.5 bracket with socket 70 for columns with top 60</i>	3	0,7
C581057076	staffa da m 0.5 con bicchiere 89 per pali con cima 70/76 <i>m 0.5 bracket with socket 89 for columns with top 70/76</i>	4	0,7
C5820589	staffa da m 0.5 con bicchiere 102 per pali con cima 89 <i>m 0.5 bracket with socket 102 for columns with top 89</i>	5	0,7
C5820590P	staffa da m 0.5 con bicchiere 108 per pali con cima 90 polig. <i>m 0.5 bracket with socket 108 for columns with polyg. top 90</i>	5	0,7
C58205114	staffa da m 0.5 con bicchiere 127 per pali con cima 114 <i>m 0.5 bracket with socket 127 for columns with top 114</i>	5	0,7
C58205120	staffa da m 0.5 con bicchiere 139 per pali con cima 120 <i>m 0.5 bracket with socket 139 for columns with top 120</i>	6	0,7
C5811060	staffa da m 1.0 con bicchiere 70 per pali con cima 60 <i>m 1.0 bracket with socket 70 for columns with top 60</i>	5	1,2
C581107076	staffa da m 1.0 con bicchiere 89 per pali con cima 70/76 <i>m 1.0 bracket with socket 89 for columns with top 70/76</i>	6	1,2
C5821089	staffa da m 1.0 con bicchiere 102 per pali con cima 89 <i>m 1.0 bracket with socket 102 for columns with top 89</i>	8	1,2
C5821090P	staffa da m 1.0 con bicchiere 108 per pali con cima 90 polig. <i>m 1.0 bracket with socket 108 for columns with polyg. top 90</i>	8	1,2
C58210114	staffa da m 1.0 con bicchiere 127 per pali con cima 114 <i>m 1.0 bracket with socket 127 for columns with top 114</i>	8	1,2
C58210120	staffa da m 1.0 con bicchiere 139 per pali con cima 120 <i>m 1.0 bracket with socket 139 for columns with top 120</i>	9	1,2
C5911560	staffa da m 1.5 con bicchiere 70 per pali con cima 60 <i>m 1.5 bracket with socket 70 for columns with top 60</i>	9	1,7
C591157076	staffa da m 1.5 con bicchiere 89 per pali con cima 70/76 <i>m 1.5 bracket with socket 89 for columns with top 70/76</i>	10	1,7
C5921589	staffa da m 1.5 con bicchiere 102 per pali con cima 89 <i>m 1.5 bracket with socket 102 for columns with top 89</i>	12	1,7
C5921590P	staffa da m 1.5 con bicchiere 108 per pali con cima 90 polig. <i>m 1.5 bracket with socket 108 for columns with polyg. top 90</i>	12	1,7
C59215114	staffa da m 1.5 con bicchiere 127 per pali con cima 114 <i>m 1.5 bracket with socket 127 for columns with top 114</i>	12	1,7
C59215120	staffa da m 1.5 con bicchiere 139 per pali con cima 120 <i>m 1.5 bracket with socket 139 for columns with top 120</i>	12	1,7
C5912060	staffa da m 2.0 con bicchiere 70 per pali con cima 60 <i>m 2.0 bracket with socket 70 for columns with top 60</i>	12	2,2
C591207076	staffa da m 2.0 con bicchiere 89 per pali con cima 70/76 <i>m 2.0 bracket with socket 89 for columns with top 70/76</i>	12	2,2
C5922089	staffa da m 2.0 con bicchiere 102 per pali con cima 89 <i>m 2.0 bracket with socket 102 for columns with top 89</i>	15	2,2
C5922090P	staffa da m 2.0 con bicchiere 108 per pali con cima 90 polig. <i>m 2.0 bracket with socket 108 for columns with polyg. top 90</i>	15	2,2
C59220114	staffa da m 2.0 con bicchiere 127 per pali con cima 114 <i>m 2.0 bracket with socket 127 for columns with top 114</i>	15	2,2
C59220120	staffa da m 2.0 con bicchiere 139 per pali con cima 120 <i>m 2.0 bracket with socket 139 for columns with top 120</i>	16	2,2



TRAVERSE CIRCOLARI PORTAPROIETTORI

Traverse portaproiettori costruite utilizzando profilati per carpenteria e predisposte per il fissaggio a testa palo mediante innesto a bicchiere e fissaggio con viti. I profili utilizzati sono in acciaio di qualità S235JR.

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40, ISO1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, rivestimento medio 60 micron conforme ISO2404 UNI8901, imballaggio adeguato per ogni singolo palo mediante tessuto non tessuto poliestere. Colore ruvido a scelta dalla nostra cartella colori.

CIRCULAR CROSSBARS FOR FLOODLIGHTS

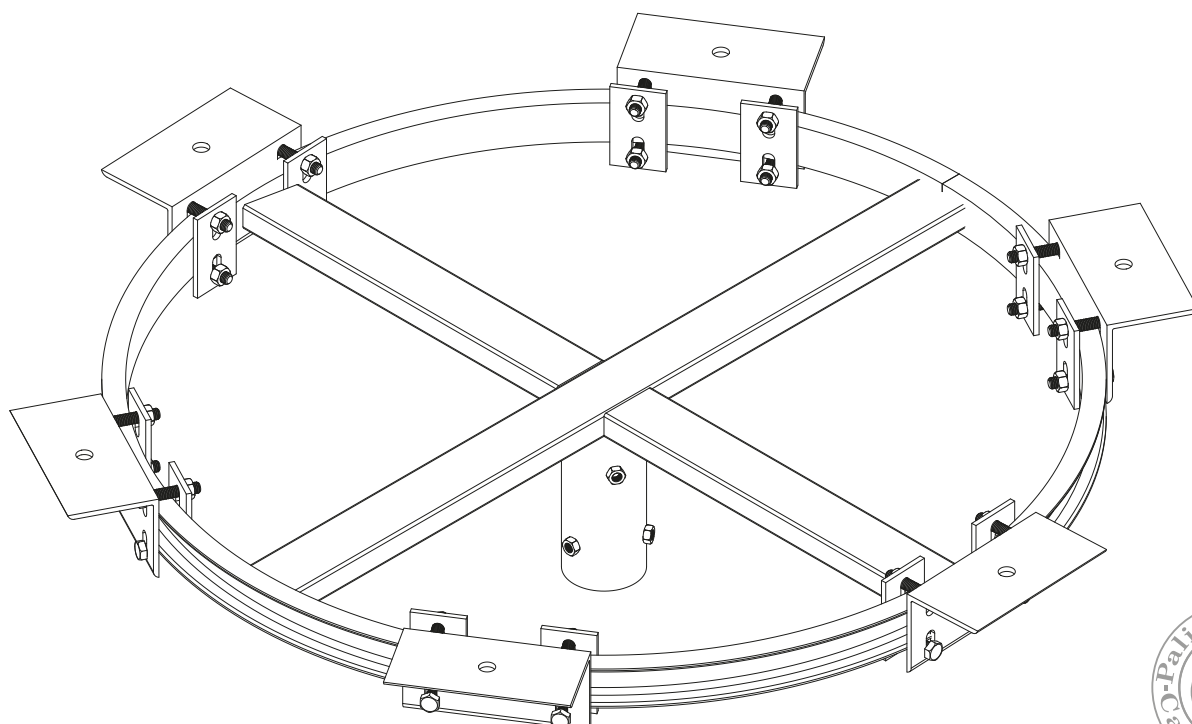
Crossbars for floodlights, manufactured using carpentry profiles and arranged for the fixing at top column through socket connection and fixing with screws. The profiles used are in steel grade S235JR.

The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461. Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, medium layer 60 micron compliant with ISO2404 UNI8901, appropriate packing for each column with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.

Codice prodotto <i>Product code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>	Sv. Vern. <i>Paint. Surf.</i>
		kg	ml
STC700?4PR	staffa traversa circolare D.700 con bicchiere ? per pali con cima ?, attacchi per 4 proiettori su 360° <i>circular crossbar D.700 with socket ? for column with top ?, fixings for 4 floodlights on 360°</i>	23	3.8
STC1000?4PR	staffa traversa circolare D.1000 con bicchiere ? per pali con cima ?, attacchi per 4 proiettori su 360° <i>circular crossbar D.1000 with socket ? for column with top ?, fixings for 4 floodlights on 360°</i>	25	5.3
STC1200?6PR	staffa traversa circolare D.1200 con bicchiere ? per pali con cima ?, attacchi per 6 proiettori su 360° <i>circular crossbar D.1200 with socket ? for column with top ?, fixings for 6 floodlights on 360°</i>	29	7.3
STC1700?6PR	staffa traversa circolare D.1700 con bicchiere ? per pali con cima ?, attacchi per 6 proiettori su 360° <i>circular crossbar D.1700 with socket ? for column with top ?, fixings for 6 floodlights on 360°</i>	41	8.9

Precisare diametro cima palo dove sarà montata la staffa

Specify the diameter of the top column on which the crossbar will be installed

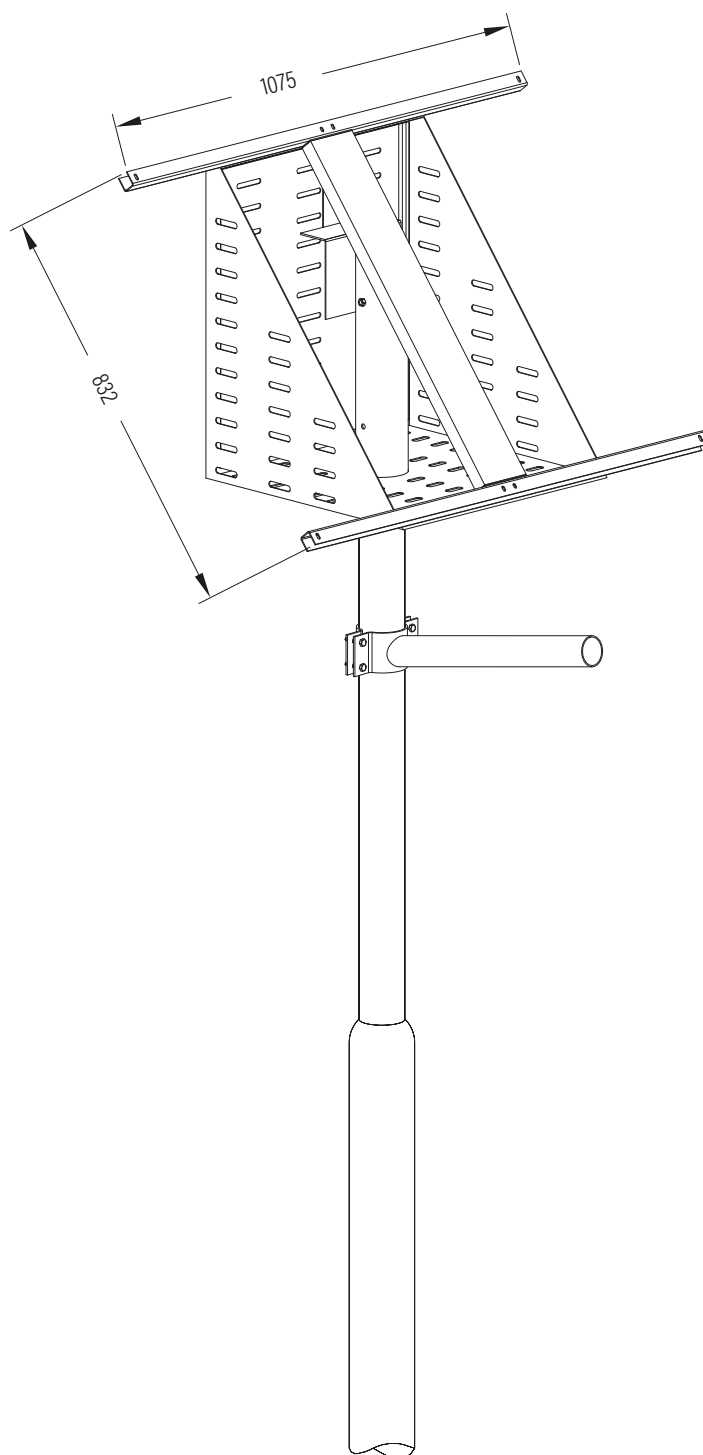


KIT FOTOVOLTAICO

Box contenitore batterie in lamiera zincata, 653x557x552 con portello accesso posteriore, telaio 1075x832 per supporto pannello, + sbraccio cilindrico a squadra 800x60x3 incl.10° zincato da fissare con collare, adatto per pali cima D.89.

PHOTOVOLTAIC KIT

Battery box in galvanised steel sheet, 653x557x552 with rear access door, frame 1075x832 for panel support + cylindrical straight bracket 800x60x3 tilted by 10°, galvanised, to be fixed with collar, suitable for columns with top D.89.



STAFFAGGI PER FISSAGGIO PALI A MURO

Coppia di staffe con angoli di appoggio per fissaggio pali a muro, costruite utilizzando profilati per carpenteria e predisposte per il fissaggio a muro tramite tasselli (esclusi). Palo da infilare e bloccare con viti. I profili utilizzati sono in acciaio di qualità Fe360B (S235JR).

La zincatura viene ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso. Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40, ISO1461. Eventuale verniciatura estetica sopra la zincatura con ciclo "a polveri termoindurenti" comprensivo di: pulizia e lisciatura delle superfici zincate, applicazione della polvere poliestere adatta per superfici zincate a caldo, polimerizzazione in forno, imballaggio adeguato mediante tessuto non tessuto poliestere. Colore ruvido a scelta dalla nostra cartella colori.

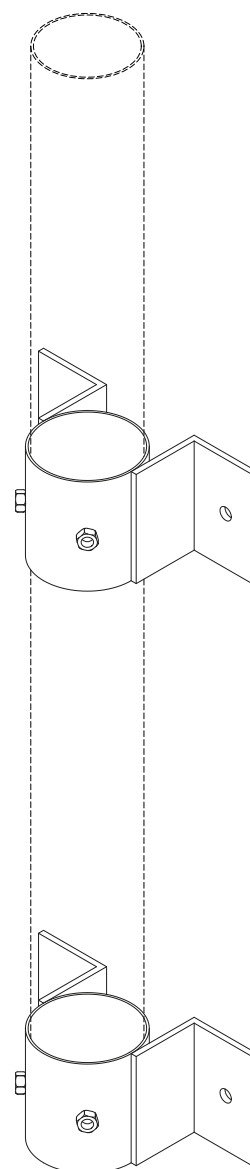
WALL FIXING DEVICES FOR COLUMNS

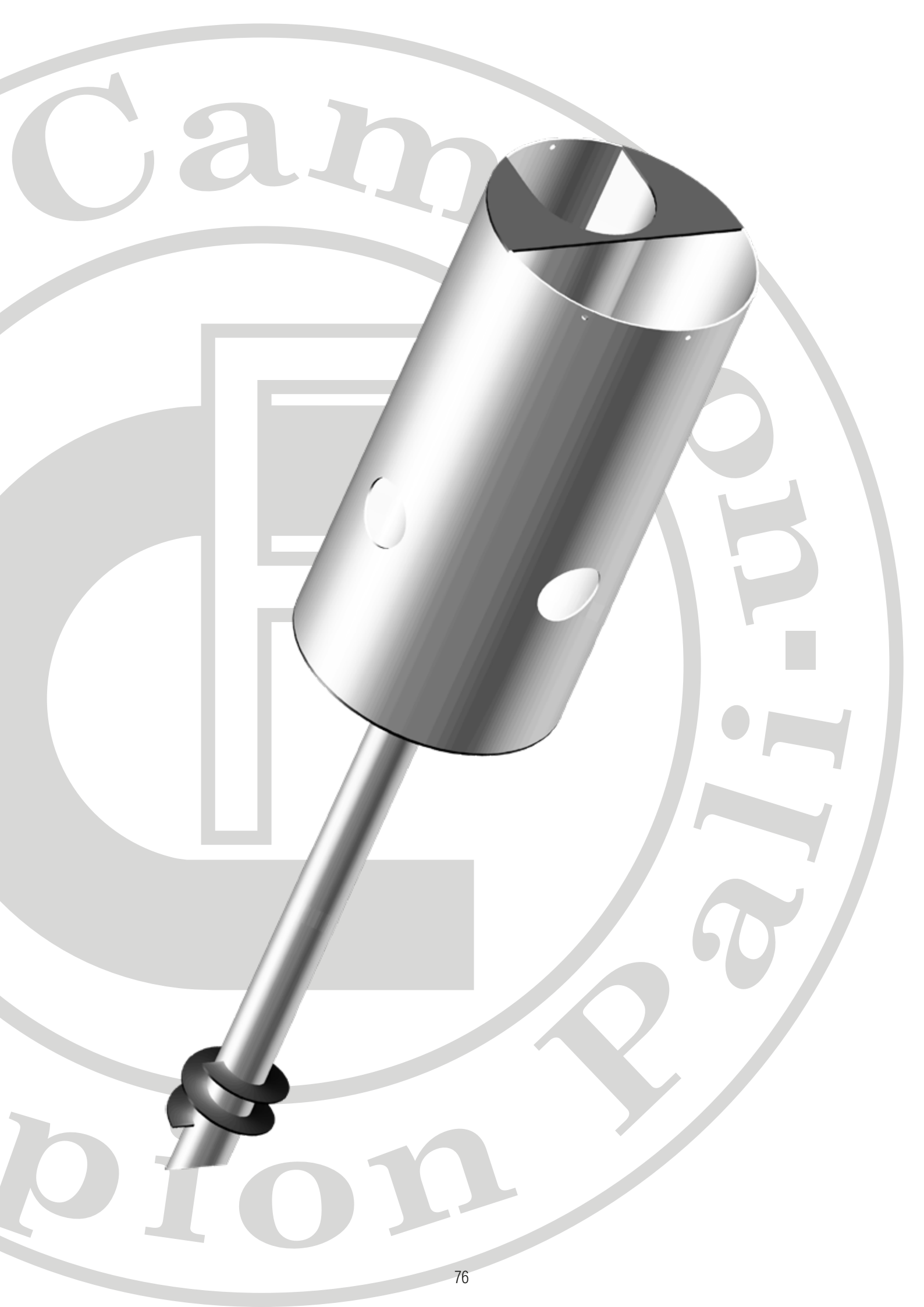
Pair of brackets with angle supports for fixing the column to the wall, manufactured using carpentry profiles and arranged for the wall fixing with dowels (not included). The column has to be inserted and fixed with screws. The profiles used are in steel grade S235JR.

The galvanisation is obtained through dipping into bathes of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461. Possible aesthetic painting over the galvanisation with "thermosetting powder" cycle, inclusive of: cleaning and smoothing of the galvanised surfaces, application of the polyester powder suitable for hot-dip galvanised surfaces, polymerization in furnace, appropriate packing with polyester nonwoven fabric. Rough colours to be chosen from our colour chart.

Codice prodotto <i>Product code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Peso zincato <i>Weight galvanised</i>
		kg
STMUR?89-120	Coppia di staffe con angoli di appoggio per fissaggio palo D.? (89-120) a muro tramite tasselli (esclusi), zincato <i>Pair of brackets with angle supports for fixing the column D.? (89-120) to the wall with dowels (not included), galvanised</i>	7
STMUR?127-152	Coppia di staffe con angoli di appoggio per fissaggio palo D.? (127-152) a muro tramite tasselli (esclusi), zincato <i>Pair of brackets with angle supports for fixing the column D.? (127-152) to the wall with dowels (not included), galvanised</i>	12
STMUR?168-219	Coppia di staffe con angoli di appoggio per fissaggio palo D.? (168-219) a muro tramite tasselli (esclusi), zincato <i>Pair of brackets with angle supports for fixing the column D.? (168-219) to the wall with dowels (not included), galvanised</i>	18

Precisare diametro base del palo
Specify the diameter of the column base





ATLANTECH LUX
LA RIVOLUZIONE
NELLE FONDAZIONI
PER PALI DI
ILLUMINAZIONE

ATLANTECH LUX
THE **REVOLUTION**
IN THE FOUNDATIONS
FOR LIGHTING POLES

WWW.ATLANTECH.IT



ATLANTECH

ANALISI DI IMPATTO SOCIALE COMPARATA

ATLANTECH LUX VS PLINTO DI CEMENTO

SOCIAL IMPACT ANALYSIS

ATLANTECH LUX VS CONCRETE PLINTH

	ATLANTECH LUX	PLINTO DI CEMENTO Concrete plinth
IMPATTO AMBIENTALE: EMISSIONI DI CO₂ ENVIRONMENTAL IMPACT: CO ₂ EMISSIONS	Minori emissioni di CO ₂ derivanti dall'eliminazione del cemento, dall'uso di mezzi a motore non invasivi nelle operazioni di posa e dal completo riciclo di fine vita <i>Lower CO₂ emissions due to the concrete elimination, to the use of non invasive installation motor means and to the final complete recycling</i>	Maggiori emissioni derivanti dalla produzione del cemento, dall'uso di mezzi invasivi nelle operazioni di posa e nelle opere di demolizione di fine vita <i>Greater CO₂ emissions due to the concrete production, to the use of invasive installation motor means and to the final disposal</i>
SMALTIMENTO FONDAZIONE A FINE VITA DISPOSAL OF THE FOUNDATION AT THE END OF LIFE	Rimozione con semplice svitamento. Acciaio zincato 100% riciclabile. Recupero costo rottame di ferro <i>Removal by simple unscrewing. 100% recyclable galvanised steel. Recovery at cost of the scrap iron</i>	Rimozione con escavatore e gru. Costi di smaltimento <i>Removal by excavator and crane. Disposal costs</i>
TEMPI DI INSTALLAZIONE E CANTIERISTICA INSTALLATION TIMING AND BUILDING SITES	In una sola giornata lavorativa vengono posate dalle 20 alle 30 fondazioni immediatamente servibili per l'installazione del palo. Necessario cantiere mobile <i>In one working day it is possible to install 20/30 foundations immediately usable for the pole installation. Necessary moving building site</i>	In una sola giornata lavorativa vengono posate dalle 5 alle 7 fondazioni. Tempi di attesa nel caso di getto del magrone di sottofondazione o di realizzazione del plinto in opera. Necessario cantiere fisso <i>In one working day it is possible to install 5/7 foundations. Waiting times in case of on site plinth construction. Necessary fixed building site</i>
VERTICALITÀ DEL PALO NEL TEMPO VERTICALITY OF THE POLE OVER TIME	Mantenimento della verticalità nel tempo grazie ad un ancoraggio a vite leggero <i>Lasting of vertivality over time thanks to a light foundation</i>	Il peso causa assestamenti nel tempo con conseguente inclinazione dei pali <i>The weight causes displacements over time with consequent pole inclination</i>
SICUREZZA DEL SISTEMA DI MESSA A TERRA SAFETY OF THE GROUNDING SYSTEM	Doppio sistema interno integrato di messa a terra. La fondazione stessa agisce come dispersore di terra <i>Double internal grounding system. The foundation acts like a grounding rod</i>	Necessario il dispersore di terra. Il danneggiamento del cordino di rame esterno può causare casi di folgorazione <i>The grounding rod is necessary. A damage on the external copper cord can cause electrocution</i>
IMPATTO ESTETICO FINALE FINAL AESTHETIC IMPACT	Elevata qualità estetica grazie ad un ingombro limitato e ad un design da arredo urbano <i>High aesthetic quality thanks to a non invasive foundation and to a design of urban furniture</i>	Bassa qualità estetica dovuta alla vista del plinto di cemento e del pozzetto di ispezione <i>Low aesthetic quality due to the view of the concrete plinth and the inspection box</i>

IL PASSATO - L'USO DEL CEMENTO

THE PAST - THE USE OF CONCRETE



IL FUTURO - LA TECNOLOGIA ATLANTECH LUX

THE FUTURE - THE ATLANTECH LUX TECHNOLOGY





ATLANTECH LUX PER PALI DI ILLUMINAZIONE AD INFISSIONE CON POZZETTO DI ISPEZIONE INTEGRATO

MODELLI STANDARD

SHORT: box h. 500mm diam. 219mm, puntale h.800mm diam. 60mm, per pali di diam. massimo alla base di 95mm e infissione 500mm

SMALL: box h. 500mm diam. 323mm, puntale h.800mm diam. 60mm, per pali di diam. max alla base di 148mm e infissione 500mm

SMALL PLUS: box h. 800mm diam. 323mm, puntale h.1000mm diam. 76mm, per pali di diam. max alla base di 148mm e infissione 800mm

MEDIUM: box h. 800mm diam. 406mm, puntale h.1000mm diam. 76mm, per pali di diam. max alla base di 188mm e infissione 800mm

HEAVY: box h. 800mm diam. 508mm, puntale h.1000mm diam. 76mm, per pali di diam. max alla base di 240mm e infissione 800mm

ATLANTECH LUX FOR LIGHTING POLES BURIED TYPE WITH INTEGRATED INSPECTION BOX

STANDARD MODELS

SHORT: box h. 500mm diam. 219mm, screw h.800mm diam. 60mm, for poles max. base diam. of 95mm and planting depth 500mm

SMALL: box h. 500mm diam. 323mm, screw h.800mm diam. 60mm, for poles max. base diam. of 148mm and planting depth 500mm

SMALL PLUS: box h. 800mm diam. 323mm, screw h.1000mm diam. 76mm, for poles max. base diam. of 148mm and planting depth 800mm

MEDIUM: box h. 800mm diam. 406mm, puntale h.1000mm diam. 76mm, for poles max. base diam. of 188mm and planting depth 800mm

HEAVY: box h. 800mm diam. 508mm, puntale h.1000mm diam. 76mm, for poles max. base diam. of 240mm and planting depth 800mm



ATLANTECH LUX ONE-BOX PER PALI DI ILLUMINAZIONE AD INFISSIONE SENZA POZZETTO DI ISPEZIONE INTEGRATO

MODELLI STANDARD

SHORT 1500: box h. 500mm diam. 219mm, puntale h. 1000mm diam. 60mm, per pali di diam. max alla base di 102mm e infissione 500mm

SHORT 2000: box h. 800mm diam. 219mm, puntale h. 1200mm diam. 76mm, per pali di diam. max alla base di 188mm e infissione 800mm

SHORT 2300: box h. 800mm diam. 323mm, puntale h. 1500mm diam. 76mm, per pali di diam. max alla base di 240mm e infissione 800mm

ATLANTECH LUX FOR LIGHTING POLES BURIED TYPE WITHOUT INTEGRATED INSPECTION BOX

STANDARD MODELS

SHORT 1500: box h. 500mm diam. 219mm, screw h. 1000mm diam. 60mm, for poles max. base diam. of 102mm and planting depth 500mm

SHORT 2000: box h. 800mm diam. 219mm, screw h. 1200mm diam. 76mm, for poles max. base diam. of 188mm and planting depth 800mm

SHORT 2300: box h. 800mm diam. 323mm, screw h. 1500mm diam. 76mm, for poles max. base diam. of 240mm and planting depth 800mm



ATLANTECH LUX PLATE PER PALI DI ILLUMINAZIONE SU PIASTRA CON SPAZIO DI DERIVAZIONE CABLAGGI

MODELLI STANDARD

170-200: box h. 500mm diam. 219mm, puntale h. 1000mm diam. 60mm, piastra con 4 fori diam. 20mm e interasse 170-200mm, per pali di diam. max alla base di 102mm

200-220: box h. 800mm diam. 219mm, puntale h. 1200mm diam. 76mm, piastra con 4 fori diam. 22mm e interasse 200-220mm, per pali di diam. max alla base di 188mm

270-300: box h. 800mm diam. 323mm, puntale h. 1500mm diam. 76mm, piastra con 4 fori diam. 24mm e interasse 270-300mm, per pali di diam. max alla base di 240mm

ATLANTECH LUX PLATE FOR LIGHTING POLES WITH BASE PLATE WITH WIRING CONNECTION SPACE

MODELLI STANDARD

170-200: box h. 500mm diam. 219mm, screw h. 1000mm diam. 60mm, plate with 4 holes diam. 20mm spacing 170-200mm, for poles max. base diam. of 102mm

200-220: box h. 800mm diam. 219mm, screw h. 1200mm diam. 76mm, plate with 4 holes diam. 22mm spacing 200-220mm, for poles max. base diam. of 188mm

270-300: box h. 800mm diam. 323mm, screw h. 1500mm diam. 76mm, plate with 4 holes diam. 24mm spacing 270-300mm, for poles max. base diam. of 240mm

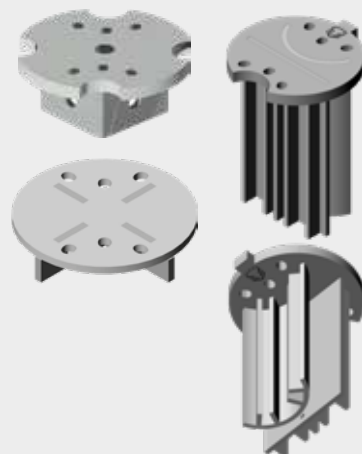
MATERIALI E CERTIFICAZIONI - MATERIALS AND CERTIFICATIONS

- Materiali impiegati: acciaio S235JR e S355JR sottoposti a processo di zincatura a caldo
Materials used: S235JR and S355JR steel subjected to hot galvanising process
- DoP, Dichiarazione di Prestazione ai sensi del Regolamento Prodotti da Costruzione (UE) N. 305/2011
DoP, Declaration of Performance in compliance with the Construction Product Regulation (UE) N. 305/2011
- Relazioni di calcolo eseguite in condizioni peggiorative (terreni con minima portata, sforzi alla base massimi sopportati dal palo di illuminazione, box in parte scoperto) in ottemperanza della normativa UNI EN 40-3-1:2013
Calculation reports performed in the worst conditions (soils with minimum load-bearing capacity, maximum stress at the base supported by the pole, box uncovered) in compliance with the UNI EN 40-3-1:2013

MACCHINARI E ATTREZZATURE PER LA POSA IN OPERA INSTALLATION EQUIPMENT

- Escavatore (a partire dai 15 q.li per le fondazioni Atlantech più piccole)
Excavator (starting from 1500 kg for the smaller Atlantech foundations)
- Trivella oleodinamica, da montare sull'escavatore, con minimo di coppia max di 2/2,5 KNw
Hydraulic auger, to be mounted on the excavator, with minimum torque of 2/2,5 KNw
- Punta di preforo, da agganciare alla trivella, dello stesso diametro del box della fondazione Atlantech ed una punta di preforo al widia di diametro 100mm per l'esecuzione del preforo per il puntale in terreni particolarmente duri
Auger bits of the same diameter of the Atlantech box and a widia auger bit of diameter 100mm for the execution of the hole for the screw under the Atlantech box in case of hard soils

Sono disponibili in commercio varie tipologie di punta a seconda del terreno, per terreni vegetali, misti, cementi e rocce
Various types of bits are available on the market, depending on the soil, for vegetal, mixed soils and for cements and rocks



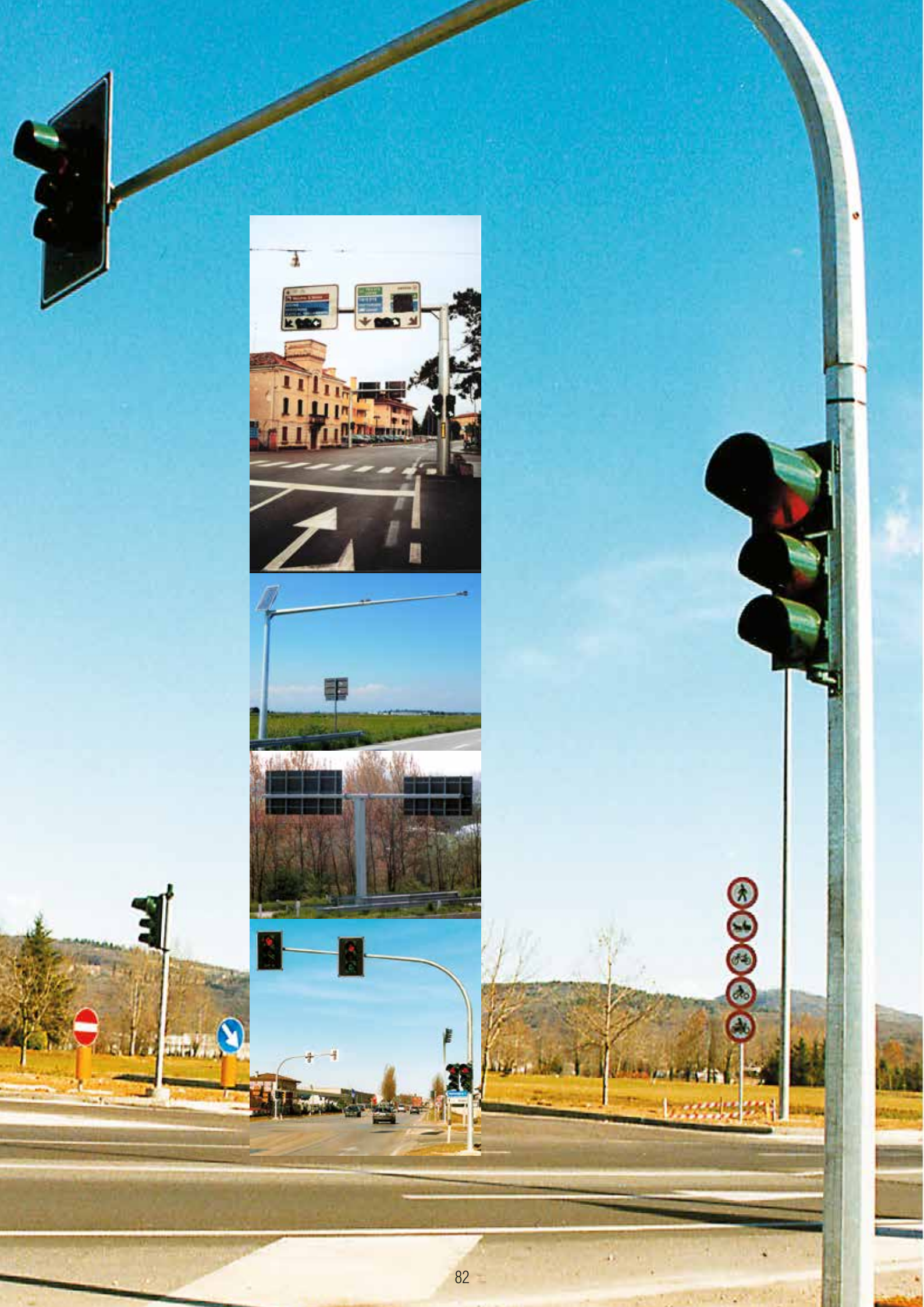
Piastre di installazione, da agganciare alla trivella, fornite assieme alle fondazioni Atlantech
Installers, to be hooked to the auger, supplied with the Atlantech foundations

FASI DI INSTALLAZIONE MODELLO ATLANTECH LUX INSTALLATION PHASES OF THE ATLANTECH LUX MODEL

1. Esecuzione del preforo dello stesso diametro e lunghezza del box Atlantech
1. Execution of the hole of the same diameter and height of the Atlantech box
2. Verifica delle dimensioni del pre-foro
(non deve assolutamente rimanere spazio vuoto sotto al box)
*2. Checking the dimensions of the hole
(absolutely no space must remain under the box)*
3. Infissione della fondazione Atlantech all'interno del pre-foro
3. Installation of the Atlantech foundation on the hole
4. Montaggio del telaio e chiusino in ghisa sferoidale
4. Mounting the iron manhole cover
5. Installazione del palo di illuminazione e collegamenti elettrici
(N.B.: la traccia corrugati può essere realizzata sia prima sia dopo l'installazione della fondazione Atlantech)
*5. Lighting pole installation and electrical connections
(the corrugated trace can be done both before and after the installation of the Atlantech foundation)*



NOLEGGIO ATTREZZATURA DI POSA FONDAZIONI ATLANTECH





PALI PER SEGNALETICA

SUPPORTS FOR TRAFFIC SIGNAL

L'impatto del vento su tabelle disposte a sbraccio con notevole avanzamento o su tabelloni di rilevanti dimensioni, producono sul sostegno sollecitazioni eccezionali.

La soluzione ideale in questi casi è rappresentata dai portali realizzati "a sbraccio", "a farfalla" o "a cavalletto", costruiti con la tecnologia dei pali da lamiera.

Vengono progettati e realizzati con sezioni adeguate alle prestazioni richieste, nel rispetto delle vigenti normative.

The impact of the wind on tables placed at considerable outreach or on boards with significant dimensions produces exceptional stresses on the support.

The ideal solution in these cases is represented by supports made as "butterfly shape", "bracket type" or "cantilever type", manufactured using the same technology of the steel plate columns.

They are designed and manufactured with sections suitable to the required performance, in compliance with current regulations.



MODEL

F16V



SOSTEGNO SEMAFORICO, idoneo per lanterne con pannello di contrasto, normalmente con altezza 6,5 metri e sporgenza da 4 a 6 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO A SBRACCIO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione ottagonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto dal piedritto e dallo sbraccio curvato, con giunzione ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza e sporgenza necessaria;
dimensioni, peso e posizione delle lanterne e dei pannelli di contrasto;
località di installazione.

TRAFFIC LIGHT SUPPORT, suitable for lights with panel board, normally 6,5 meters high and outreach from 4 to 6 meters.

Mainly composed of:

COLUMN WITH BRACKET, montubular self-supporting, octagonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of the straight shaft and the bent bracket with forced overlapping joint. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height and outreach;
dimensions, weight and arrangement of lights and boards;
design wind speed.

PALI SEMAFORICI

TRAFFIC LIGHT COLUMNS

DESCRIZIONE GENERALE

Pali semaforici a sezione ottagonale con sbraccio curvato, composto da 2 elementi (piedritto + sbraccio) da assemblare in opera mediante incastro forzato per sovrapposizione. Predisposti per l'ancoraggio al basamento mediante infissione nel blocco di fondazione in cls.

Costruiti mediante formatura a freddo di lamiera e successiva saldatura longitudinale esterna eseguita con procedimento automatico MAG omologato. Il materiale utilizzato è acciaio di qualità S355JO EN 10025. Tolleranze dimensionali UNI EN 40 - UNI EN 10051. Il fusto diritto è completo di apertura alla base per il passaggio dei cavi elettrici, attacco per il collegamento a terra, asola 186x46 per alloggiamento morsetteria.

Lo sbraccio ricurvo viene realizzato mediante curvatura con raggio 1800. I pali vengono forniti zincati a caldo, mediante immersione in vasche di zinco fuso.

Lo spessore dello strato di zinco sarà conforme alle normative UNI EN 40.

STANDARDIZZAZIONE

Al fine della standardizzazione, sono state studiate 3 soluzioni e precisamente:

- pali h.ft. m 6.50, sbraccio 4 m, per 1 lanterna con pannello di contrasto 90x135 cm
- pali h.ft. m 6.50, sbraccio 5 m, per 2 lanterna con pannello di contrasto 90x135 cm
- pali h.ft. m 6.50, sbraccio 6 m, per 2 lanterna con pannello di contrasto 90x135 cm

Inoltre per tener conto delle diverse condizioni di ventosità in cui è stata suddivisa l'Italia, sono state distinte 2 versioni uniformando le zone 1-2-3 e le zone 4-5-6-7-8.

GENERAL DESCRIPTION

Traffic light columns with octagonal cross section and curved bracket, composed of 2 elements (shaft + bracket), to be assembled at site by forced overlapping. They are provided for anchorage to the basement by burying in the concrete foundation block.

They are built through cold forming of steel sheet and subsequent external longitudinal welding, executed by approved automatic MAG process. The material used is steel grade S355JO EN10025. Dimensional tolerances UNI EN 40/2 - UNI EN 10051. The straight shaft is complete with an opening at the base for electric cable passage, earth connection, slot 186x46 for junction box housing. The curved bracket is realised through bending with radius 1800. The columns are provided hot-dip galvanised by dipping into baths of molten zinc. The thickness of the zinc layer will comply with UNI EN 40, ISO1461.

STANDARDISATION

For the standardisation, 3 solutions have been studied:

- columns h.a.g. m 6.50, bracket 4 m, for 1 luminaire with panel board 90x135 cm
- columns h.a.g. m 6.50, bracket 5 m, for 2 luminaires with panel board 90x135 cm
- columns h.a.g. m 6.50, bracket 6 m, for 2 luminaires with panel board 90x135 cm

Moreover, to consider the different wind conditions in which Italy has been divided, we distinguished 2 versions, unifying zones 1-2-3 and zones 4-5-6-7-8.



Tipo Type							
	m	n	m	mm	mm	mm	kg
COSEM43	6.50	1.0	4.0	170	76	4-4	135
COSEM48	6.50	1.0	4.0	170	76	5-4	150
COSEM53	6.50	1.0	5.0	195	91	5-4	190
COSEM58	6.50	1.0	5.0	240	90	5-4	220
COSEM63	6.50	1.0	6.0	210	97	5-4	220
COSEM68	6.50	1.0	6.0	240	90	5-5	265

Esempio:

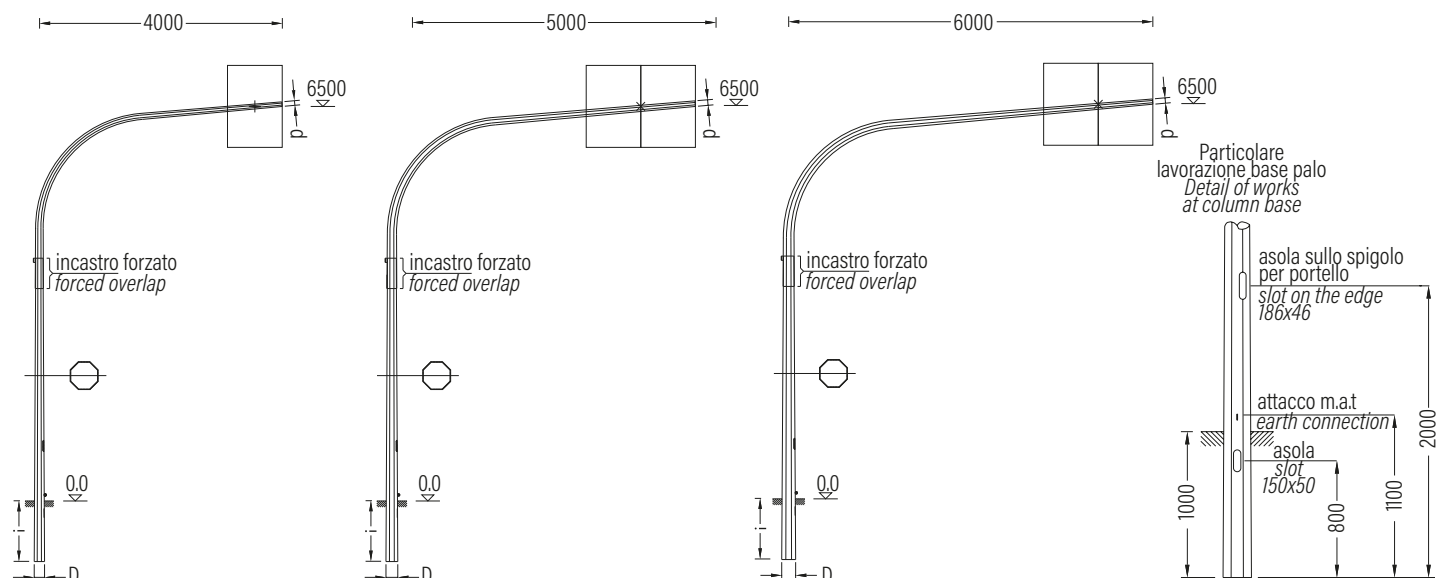
COSEM.../3 = idoneo in ZONA 1-2-3

COSEM.../8 = idoneo in ZONA 4-5-6-7-8

Example:

COSEM.../3 = suitable in ZONE 1-2-3 (max wind 144 km/h)

COSEM.../8 = suitable in ZONE 4-5-6-7-8 (max wind 165 km/h)





MODEL F14R



SOSTEGNO RILEVATORI TRAFFICO, normalmente con altezza 6 metri e sporgenze da 6 a 10 metri.

Costituito essenzialmente da:

PORTALE A BANDIERA, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto dal piedritto e dallo sbraccio a squadra, con giunzione ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza e sporgenza necessaria;
dimensioni, peso e posizione dei dispositivi da installare;
località di installazione.

TRAFFIC DETECTOR SUPPORTS, normally 6 meters high and outreach from 6 to 10 meters.

Mainly composed of:

CANTILEVER SUPPORT, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of shaft and straight bracket, with joint by forced overlapping connection. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height and outreach;
dimensions, weight and arrangement of the devices to be installed;
design wind speed.



MODEL

F14V



SOSTEGNO INDICAZIONI STRADALI, normalmente con altezza 6,5 metri e sporgenze da 4 a 8 metri.

Costituito essenzialmente da:

PORTALE A BANDIERA, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto dal piedritto e dallo sbraccio a squadra, con giunzione ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

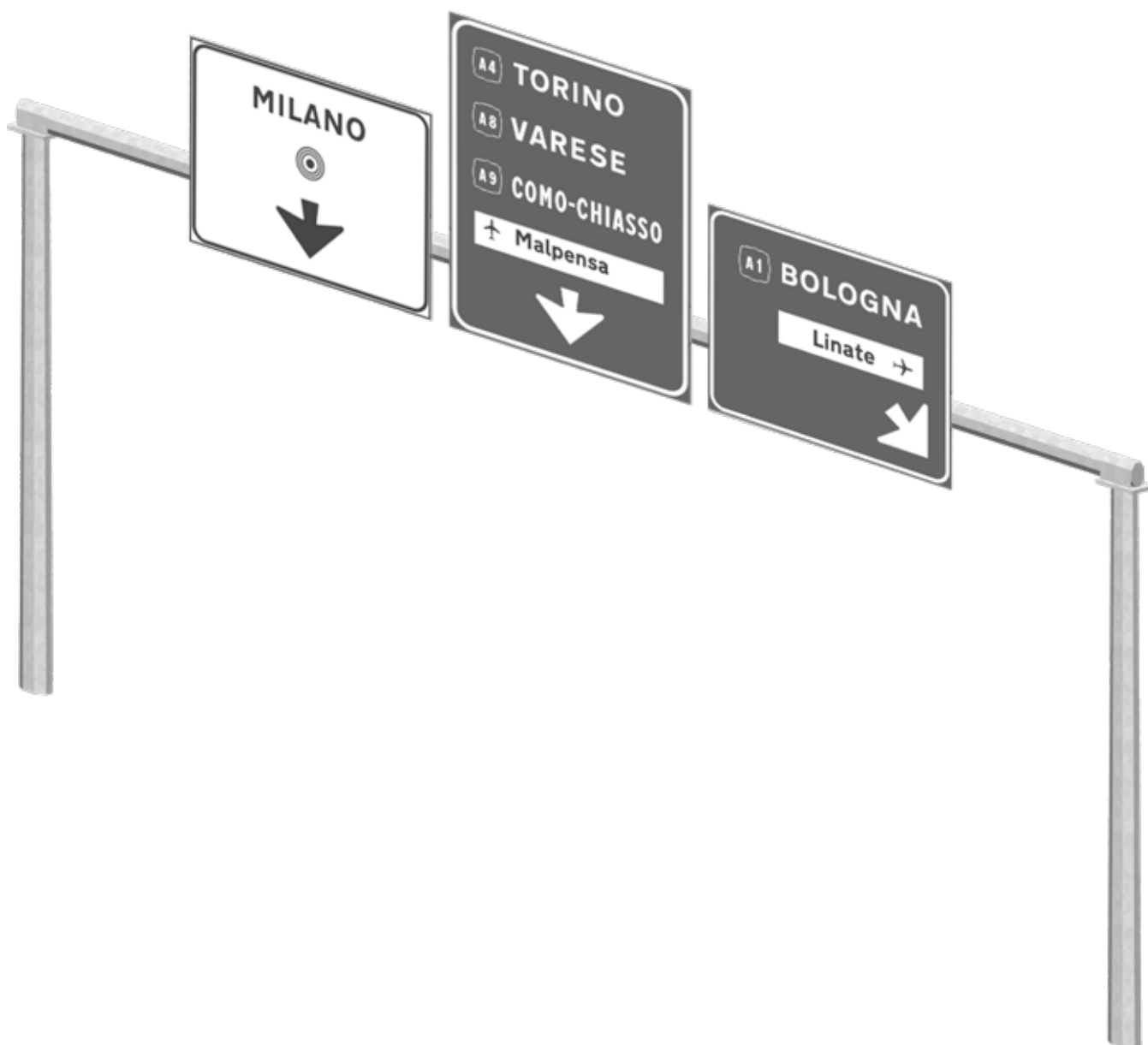
Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza e sporgenza necessaria;
dimensioni, peso e posizione dei cartelli;
località di installazione.

ROAD SIGNS SUPPORT, normally 6,5 meters high and outreach from 4 to 8 meters.

Mainly composed of:

CANTILEVER SUPPORT, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of shaft and straight bracket, with joint by forced overlapping connection. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height and outreach;
dimensions, weight and arrangement of the signs;
design wind speed.



SOSTEGNO INDICAZIONI STRADALI, normalmente con altezza 6,5 metri e campata da 8 a 16 metri.

Costituito essenzialmente da:

PORTALE A CAVALLETTO, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 piedritti verticali di forma tronco piramidale a sezione poligonale e dal traverso orizzontale tubolare a sezione costante. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nelle fondazioni o con piastre di base saldate ai piedritti e tirafondi annegati nel plinto.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza necessaria;
interdistanza tra i 2 piedritti (campata);
dimensioni, peso e posizione dei cartelli;
località di installazione.

ROAD SIGNS SUPPORT, normally 6,5 meters high and span from 8 to 16 meters.

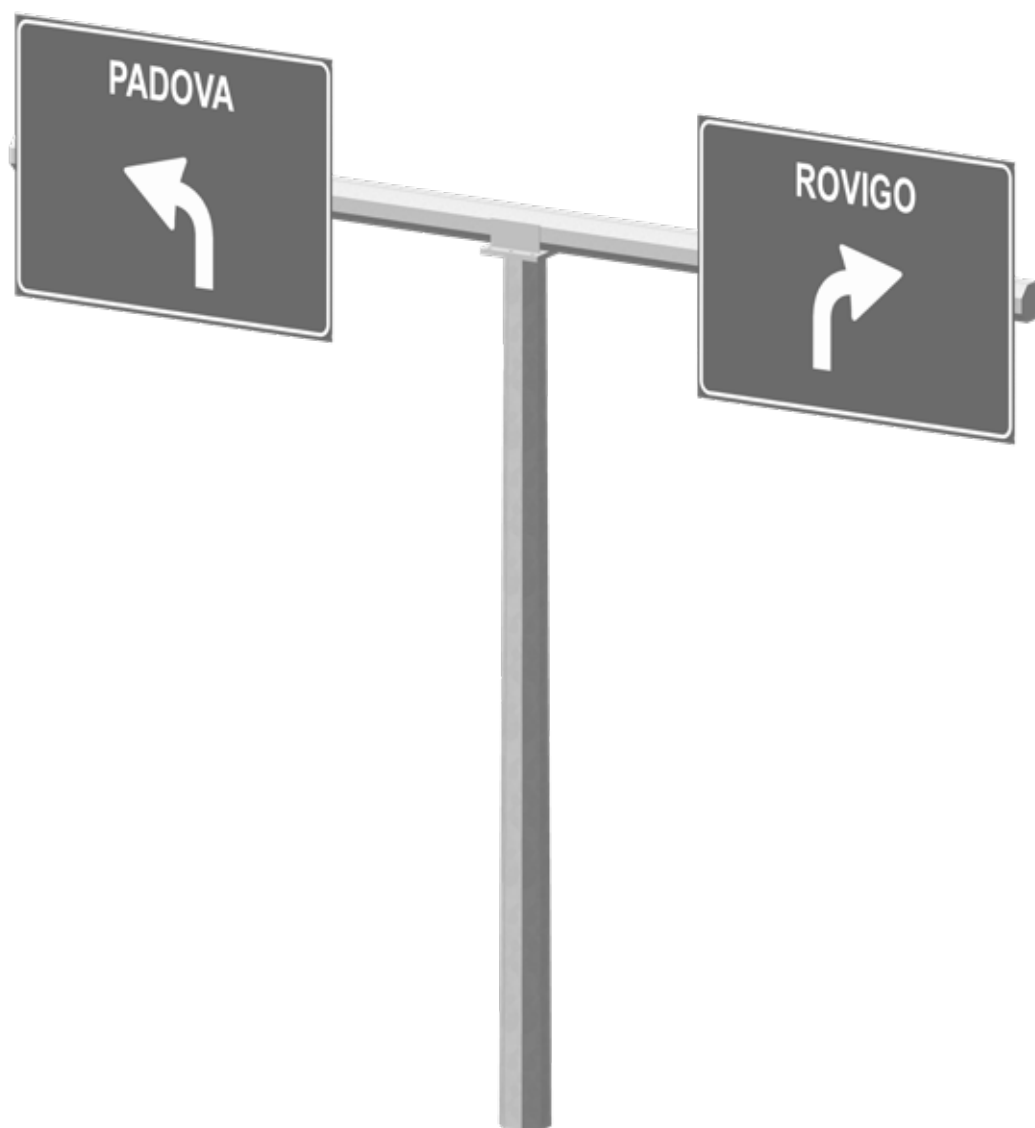
Mainly composed of:

CANTILEVER SUPPORT, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 vertical pillars, polygonal cross section, pyramid-shaped and the horizontal crossbar, tubular with constant cross section. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plates welded to the pillars and anchor bolts sunk into the plinth.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height;
spacing between the pillars (span);
dimensions, weight and arrangement of the signs;
design wind speed.



MODEL F15V



SOSTEGNO INDICAZIONI STRADALI, normalmente con altezza 6,5 metri e ali da 4 a 6 metri.

Costituito essenzialmente da:

PORTALE A FARFALLA, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da piedritto verticale di forma tronco piramidale a sezione poligonale e dal traverso orizzontale tubolare a sezione costante. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nelle fondazioni o con piastre di base saldate ai piedritti e tirafondi annegati nei plinto.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza e sporgenze necessarie;
dimensioni, peso e posizione dei cartelli;
località di installazione.

ROAD SIGNS SUPPORT, normally 6,5 meters high and "wings" from 4 to 6 meters.

Mainly composed of:

"BUTTERFLY" SUPPORT, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of vertical pillar, polygonal cross section, pyramid-shaped and the horizontal crossbar, tubular with constant cross section. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plates welded to the pillars and anchor bolts sunk into the plinth.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height and outreach;
dimensions, weight and arrangement of the signs;
design wind speed.



MODEL F16R

PALINA FERMATA AUTOBUS, normalmente con altezza 4 metri e sporgenza 1,2 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO A SBRACCIO, monotubolare autoportante, di forma troncoconica a sezione circolare o cilindrica rastremata, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto dal piedritto verticale e dallo sbraccio orizzontale, in unico pezzo saldato. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza e sporgenza necessaria;
dimensioni e peso della tabella;
località di installazione.

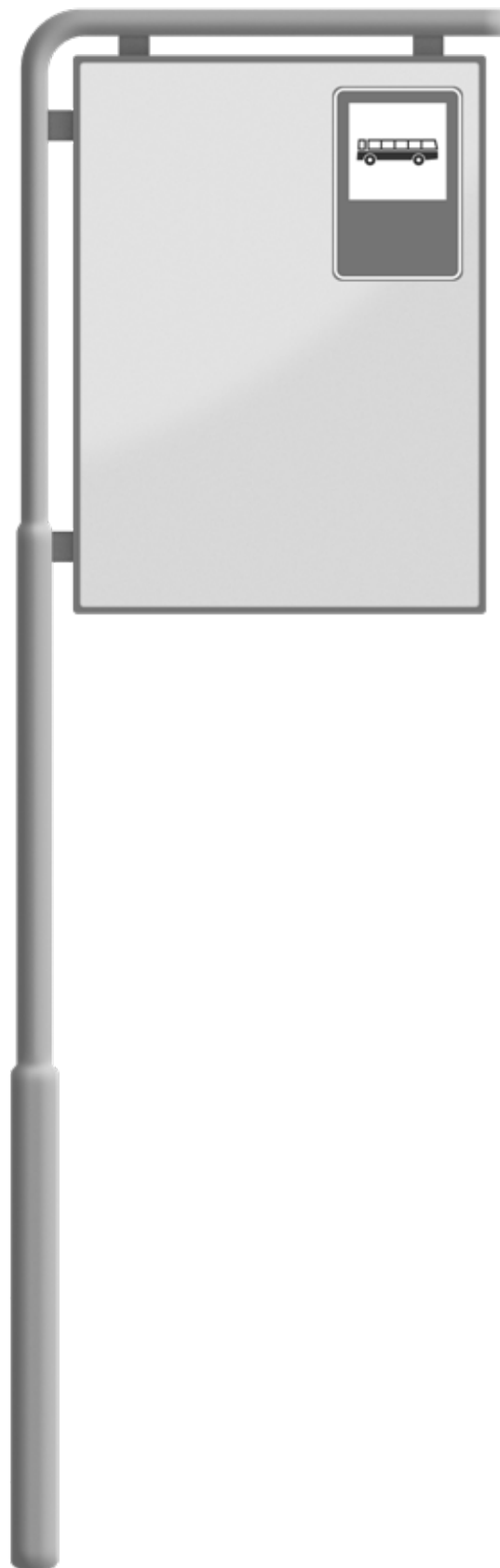
BUS STOP POLE, normally 4 meters high and outreach 1,2 meters.

Mainly composed of:

COLUMN WITH BRACKET, monotubular self-supporting conical with circular cross section or stepped cylindrical shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of the straight column and horizontal bracket, in one welded piece. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

needed height and outreach;
dimensions and weight of the sign;
design wind speed.





MODEL F17R



SOSTEGNO LANTERNE SEGNALETICHE, normalmente con altezza 6,5 metri e sporgenza da 4 a 6 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO A SBRACCIO, monotubolare autoportante, di forma cilindrica rastremata o troncoconica a sezione circolare, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto dal piedritto e dallo sbraccio curvato, con giunzione ad innesto e bloccaggio con viti. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza e sporgenza necessaria;
dimensioni, peso e posizione delle lanterne;
località di installazione.

SIGNAL LAMP SUPPORT, normally 6,5 meters high and outreach from 4 to 6 meters.

Mainly composed of:

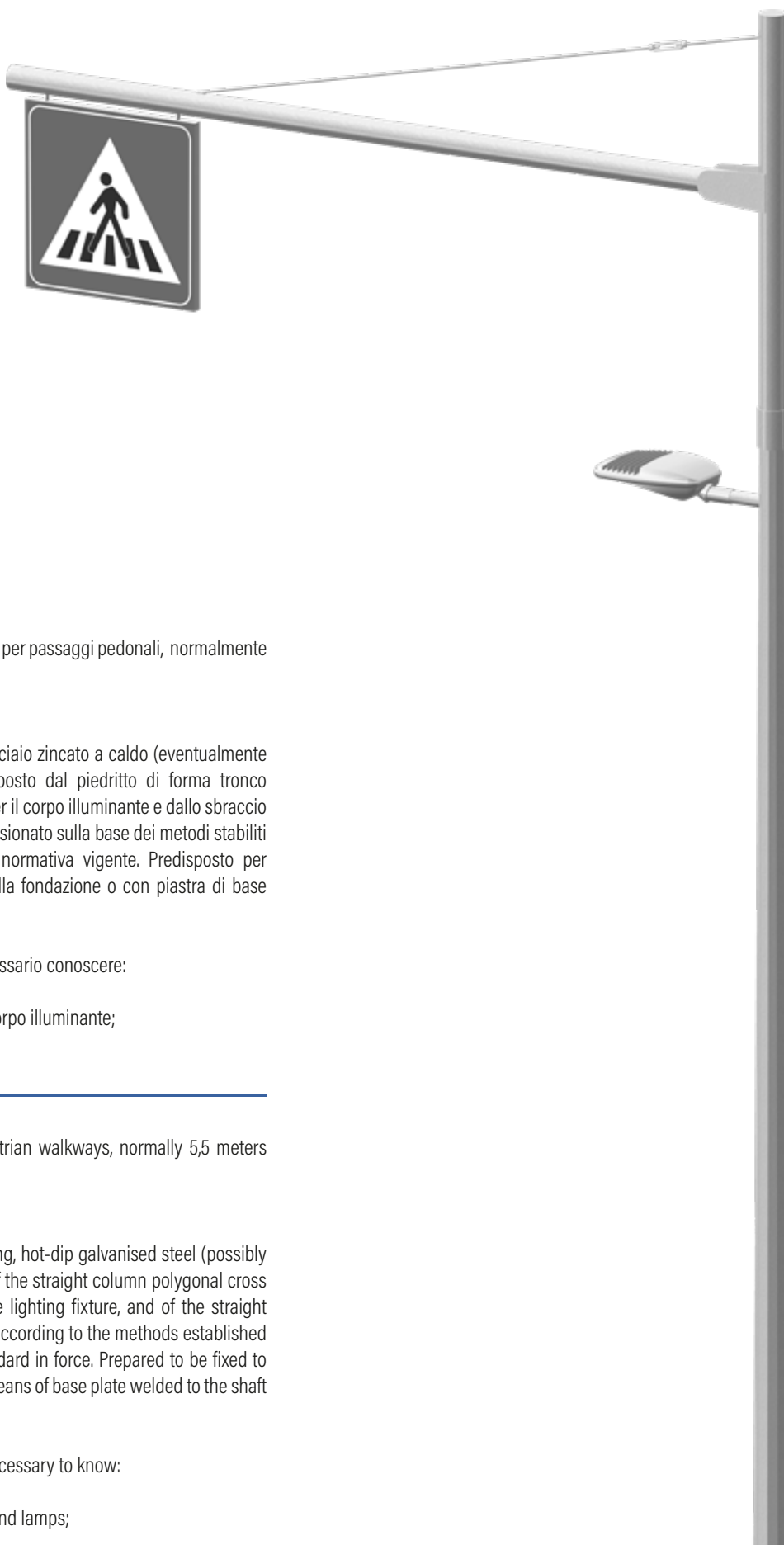
COLUMN WITH BRACKET, monotubular self-supporting stepped cylindrical shaped or conical with circular cross section, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of the straight column and curved bracket, with socket joint and locking screws. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

needed height and outreach;
dimensions, weight and arrangement of the lamps;
design wind speed.



MODEL F17V



SOSTEGNO ILLUMINAZIONE E SEGNALETICA, idoneo per passaggi pedonali, normalmente con altezza 5,5 metri sotto tabella e sporgenza 4 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO A SBRACCIO, monotubolare autoportante, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto dal piedritto di forma tronco piramidale a sezione poligonale con attacco laterale per il corpo illuminante e dallo sbraccio cilindrico a squadro con tirante. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza e sporgenza necessaria;
dimensioni, peso e posizione della segnaletica e del corpo illuminante;
località di installazione.

SIGNS AND LIGHTING SUPPORT, suitable for pedestrian walkways, normally 5,5 meters high under the sign, and outreach 4 meters.

Mainly composed of:

COLUMN WITH BRACKET, monotubular self-supporting, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of the straight column polygonal cross section pyramid-shaped with side connection for the lighting fixture, and of the straight cylindrical bracket with tie rod. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height and outreach;
dimensions, weight and arrangement of banner sign and lamps;
design wind speed.



MODEL

F18R



SOSTEGNO TABELLE SEGNALETICA, normalmente con altezza 5,5 metri sotto tabella e sporgenza da 4 a 6 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO A SBRACCIO, monotubolare autoportante, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto dal piedritto di forma tronco piramidale a sezione poligonale e dallo sbraccio cilindrico rastremato a squadro con nervature e tirante. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza e sporgenza necessaria;
dimensioni, peso e posizione della segnaletica;
località di installazione.

SIGN BOARD SUPPORT, normally 5,5 meters high under the board and outreach from 4 to 6 meters.

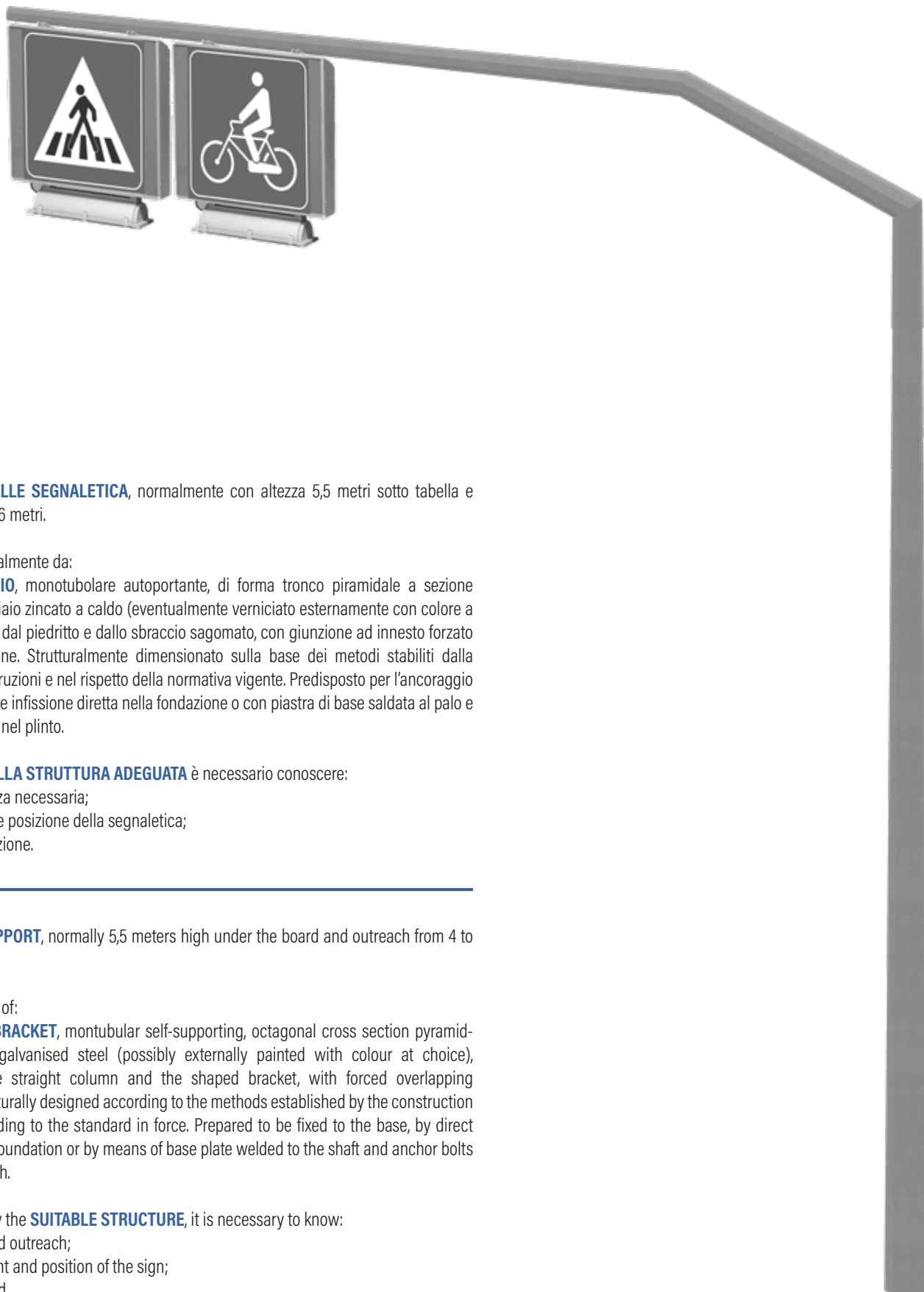
Mainly composed of:

COLUMN WITH BRACKET, monotubular self-supporting, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of the straight column polygonal cross section pyramid-shaped, and the straight cylindrical stepped bracket with gussets and tie rod. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height and outreach;
dimensions, weight and position of the sign;
design wind speed.



MODEL F18V



SOSTEGNO TABELLE SEGNALETICA, normalmente con altezza 5,5 metri sotto tabella e sporgenza da 4 a 6 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO A SBRACCIO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione ottagonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto dal piedritto e dallo sbraccio sagomato, con giunzione ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

Per la **SCelta DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza e sporgenza necessaria;
dimensioni, peso e posizione della segnaletica;
località di installazione.

SIGN BOARD SUPPORT, normally 5,5 meters high under the board and outreach from 4 to 6 meters.

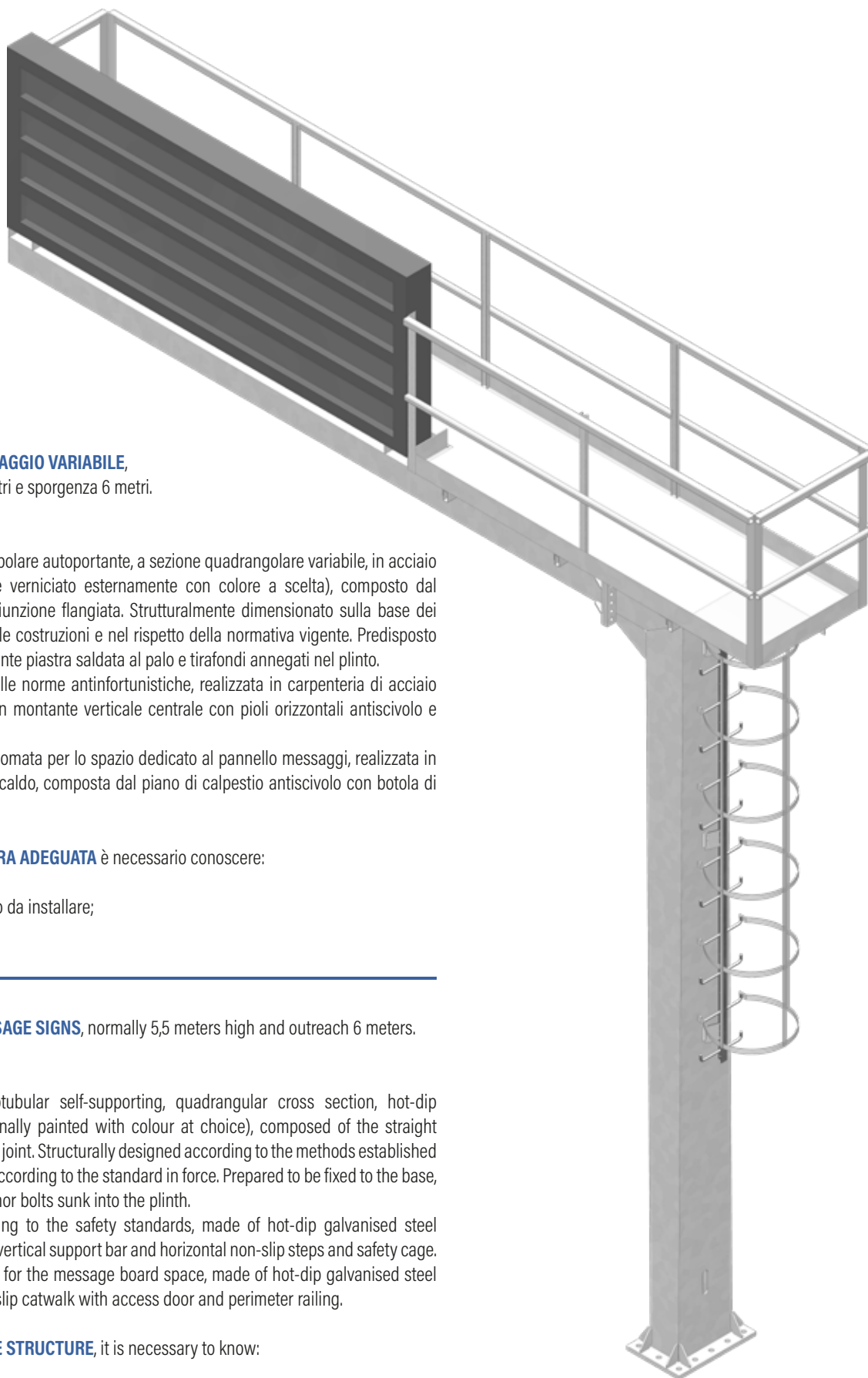
Mainly composed of:

COLUMN WITH BRACKET, montubular self-supporting, octagonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of the straight column and the shaped bracket, with forced overlapping connection. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height and outreach;
dimensions, weight and position of the sign;
design wind speed.



MODEL F13V



SOSTEGNO PANNELLO A MESSAGGIO VARIABILE, normalmente con altezza 5,5 metri e sporgenza 6 metri.

Costituito essenzialmente da:

PORTALE A BANDIERA, monotubolare autoportante, a sezione quadrangolare variabile, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto dal piedritto e dallo sbraccio con giunzione flangiata. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante piastra saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SCALA, costruita nel rispetto delle norme antinfortunistiche, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta da un montante verticale centrale con pioli orizzontali antiscivolo e gabbia guardiacorpo.

PIATTAFORMA, rettangolare sagomata per lo spazio dedicato al pannello messaggi, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta dal piano di calpestio antiscivolo con botola di accesso e parapetto perimetrale.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza e sporgenza necessaria;
dimensioni e peso del dispositivo da installare;
località di installazione.

SUPPORT FOR VARIABLE MESSAGE SIGNS, normally 5,5 meters high and outreach 6 meters.

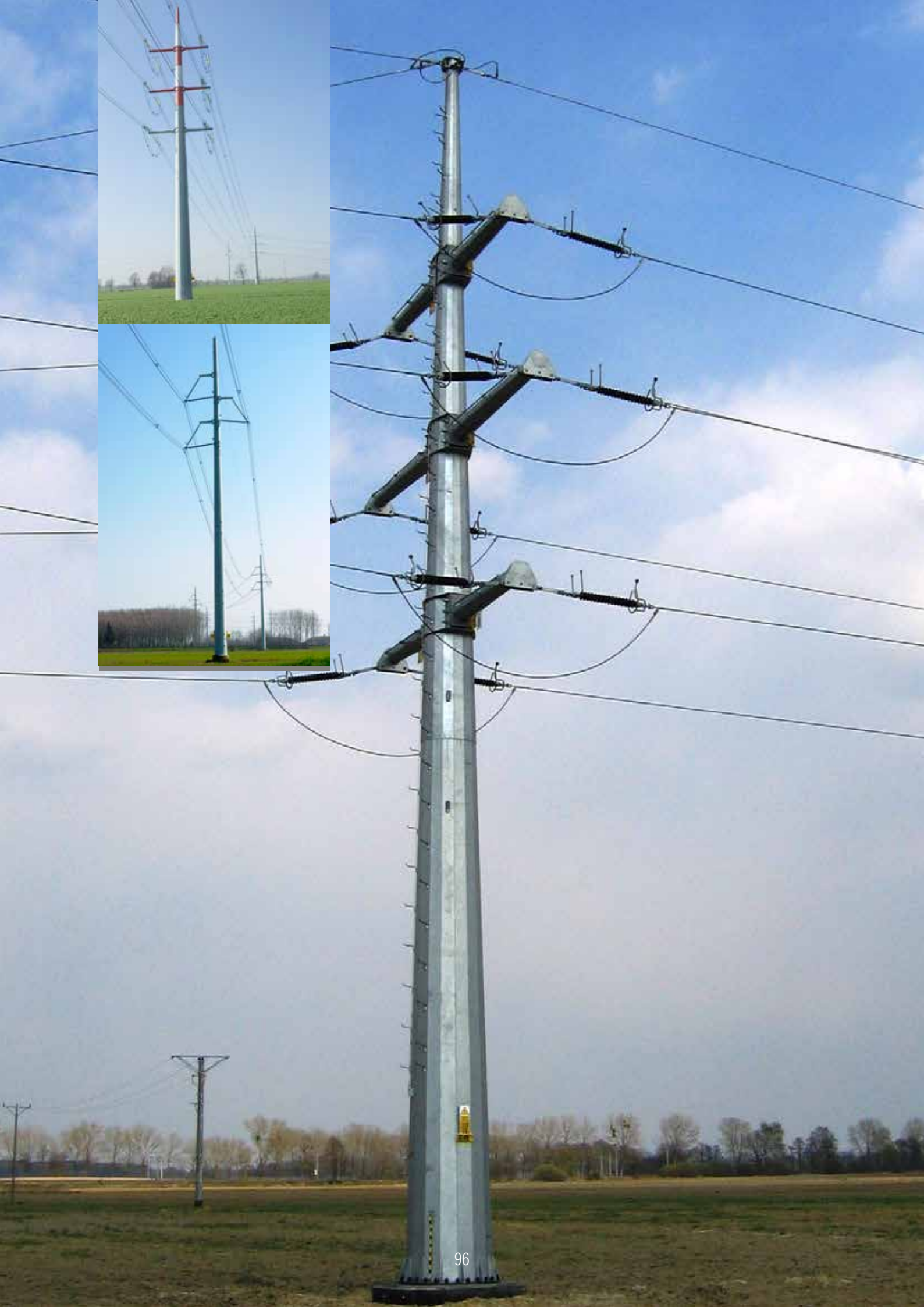
Mainly composed of:

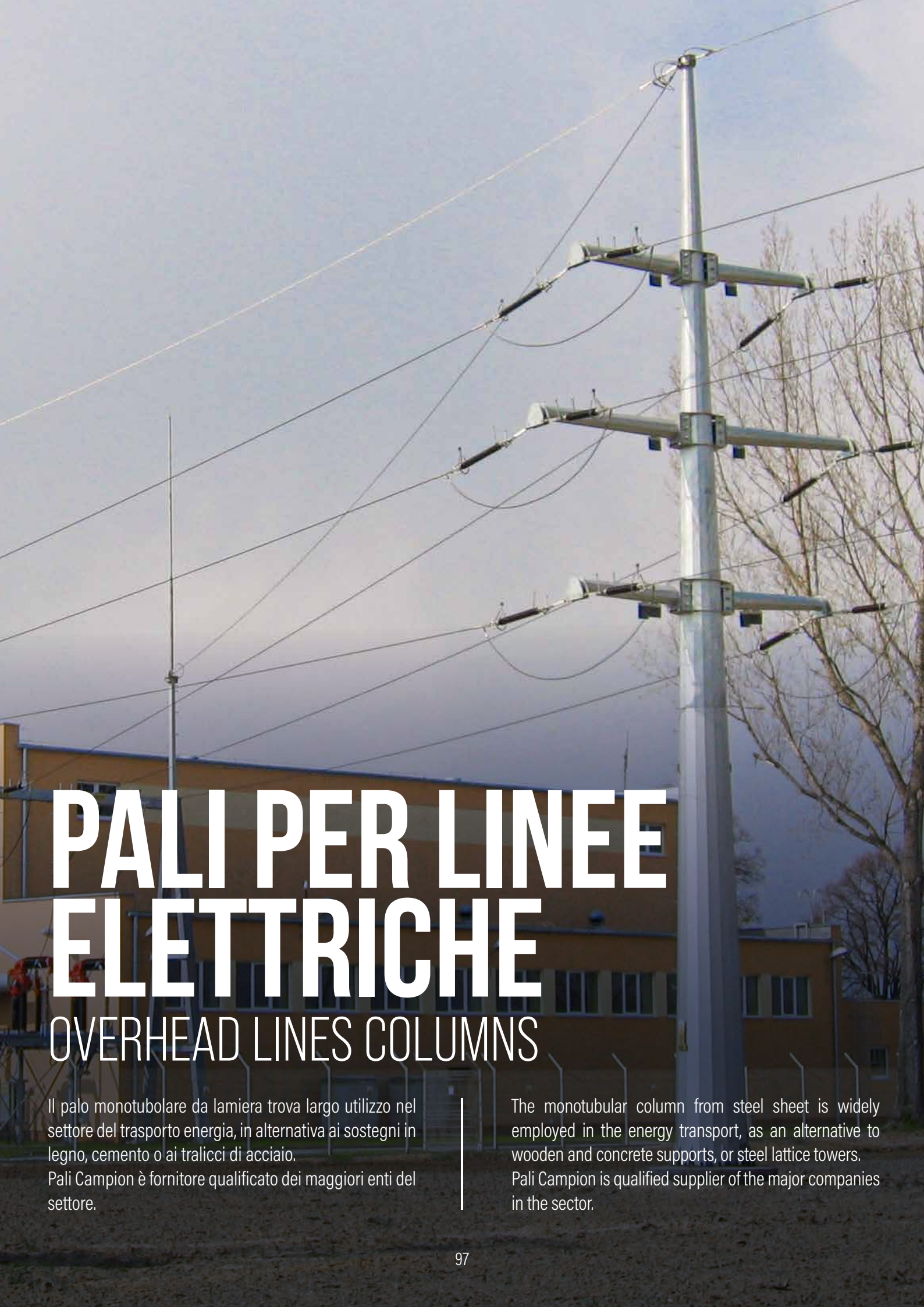
CANTILEVER SUPPORT, monotubular self-supporting, quadrangular cross section, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of the straight column and bracket with flanged joint. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by means of base plate and anchor bolts sunk into the plinth.

LADDER, manufactured according to the safety standards, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of a central vertical support bar and horizontal non-slip steps and safety cage.

PLATFORM, rectangular shaped for the message board space, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of the non-slip catwalk with access door and perimeter railing.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height and outreach;
dimensions and weight of the device to be installed;
design wind speed.





PALI PER LINEE ELETTRICHE

OVERHEAD LINES COLUMNS

Il palo monotubolare da lamiera trova largo utilizzo nel settore del trasporto energia, in alternativa ai sostegni in legno, cemento o ai tralicci di acciaio.

Pali Campion è fornitore qualificato dei maggiori enti del settore.

The monotubular column from steel sheet is widely employed in the energy transport, as an alternative to wooden and concrete supports, or steel lattice towers.

Pali Campion is qualified supplier of the major companies in the sector.



MODEL F10V



SOSTEGNO PER LINEA IN CAVO AEREO, normalmente con altezze da 8 a 12 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta). Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

STAFFAGGIO, realizzato in carpenteria di acciaio zincato a caldo, dove è fissato il cavo.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza necessaria;

tipologia del cavo e della eventuale fune di sostegno, con relative dimensioni, pesi;

interdistanza tra i pali in linea (campata);

posizionamento del sostegno (rettifilo, angolo; capolinea);

località di installazione.

OVERHEAD LINE SUPPORT, normally with height from 8 to 12 meters.

Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice). Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate and anchor bolts sunk into the plinth.

BRACKET, made of hot-dip galvanised steel ironwork, where the cable is fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

needed height;

type of cable and supporting rope, if any, with dimensions and weight;

spacing between the columns in line (span);

position of the column (straight angle, end column);

design wind speed.



MODEL

F1 1R

SOSTEGNO PER LINEA AREA MEDIA TENSIONE, normalmente con altezze da 10 a 25 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o 3 tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

BRACCI E STAFFAGGI, realizzati in carpenteria di acciaio zincato a caldo, dove sono fissati gli isolatori.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza necessaria;
tipologia dei cavi con relative dimensioni, peso e disposizione su palo (albero dei carichi);
interdistanza tra i pali in linea (campata);
posizionamento del sostegno (rettifilo, angolo; capolinea);
località di installazione.

SUPPORT FOR OVERHEAD LINE MEDIUM VOLTAGE, normally with height from 10 to 25 meters.

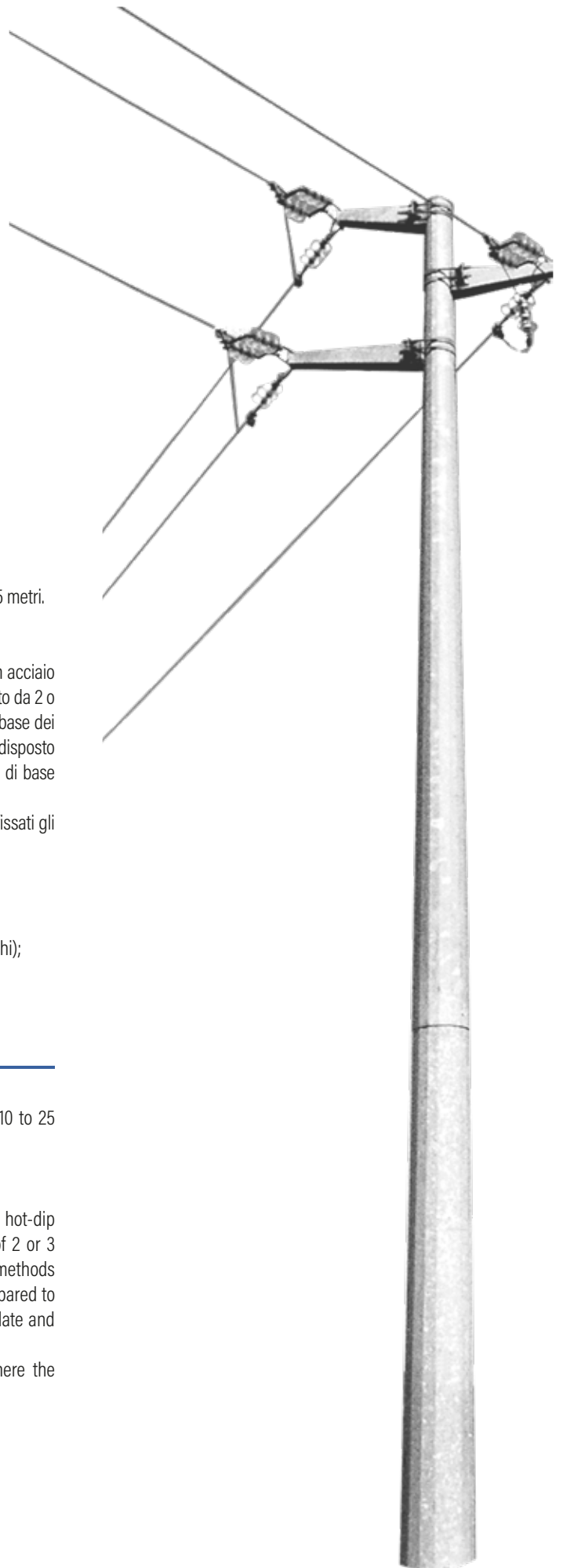
Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or 3 elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate and anchor bolts sunk into the plinth.

BRACKETS AND CROSSBARS, made of hot-dip galvanised steel ironworks, where the insulators are fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

needed height;
type of cables, with dimensions, weight and arrangement on the column;
spacing between the columns in line (span);
position of the column (straight, angle, end column);
design wind speed.





PALI PER LINEE AEREE MT-BT OMOLOGATI E-DISTRIBUZIONE

Pali in lamiera saldata a sezione ottagonale o poligonale composti da un unico tronco o da 2 o 3 tronchi innestabili in cantiere mediante sovrapposizione forzata.

Realizzati mediante formatura a freddo di lamiera in acciaio di qualità a norme EN 10025 e successiva saldatura longitudinale esterna eseguita con procedimento automatico certificato.

Tiro di prova omologato in seguito all'esito positivo delle prove di tiro previste.

Lavorazioni in funzione della tipologia di palo secondo schemi unificati:

schema 1: foro passante d22 e tappo chiusura cima palo.

schema 2: dado M16 m.a.t. base palo, foro passante d22 e fondello chiusura con bussola cima palo.

Marcatura di identificazione punzonata sulla lamiera, riportante la sigla del costruttore, la sigla del palo e l'anno di fabbricazione.

Protezione contro la corrosione mediante zincatura a caldo, ottenuta con il seguente ciclo: grassaggio; decapaggio; lavaggio; flussaggio; preriscaldamento; zincatura in zinco fuso a 440÷450 gradi centigradi, con percentuale minima di zinco nel bagno di zincatura 98.5%.

È prevista di regola una fasciatura bituminosa esterna, che consiste nell'applicazione sul palo zincato, di una guaina di bitume, resine e tessuto di vetro avente un'altezza di 500 mm e posizionata ad una distanza di 0.12H dalla base del palo.

COLUMNS FOR MV-LV OVERHEAD LINES E-DISTRIBUZIONE APPROVED

Columns in welded steel sheet with octagonal or polygonal cross section composed of one single section, or 2 or 3 sections to be joined by forced overlapping at site.

Manufactured by cold forming of quality steel sheet in accordance with EN 10025 and subsequent external longitudinal welding, executed through certified automatic process.

Homologated test draught following successful result of the required draught tests.

Works depending to the type of column according to standardised schemes:

scheme 1: through hole d22 and closure cap on top column.

scheme 2: nut M16 for earth connection at base, through hole d22 and closure cover with socket wrench on top column.

Identification marking punched on the steel sheet, indicating the manufacturer's mark, column number and year of manufacture.

Protection against corrosion by hot-dip galvanisation, obtained with the following cycle: greasing; pickling; washing; fluxing; pre-heating; galvanising in molten zinc at 440÷450 degrees centigrade, with a minimum percentage of zinc in the galvanising bath of 98.5%.

As a rule, an external bituminous sheath is applied to the galvanised column, consisting of a bitumen, resin and glass fabric sheathing 500 mm high and positioned at a distance of 0.12H from the base of the column.

**PALI PER LINEE
AEREE MT-BT
SECONDO SPECIFICA
GSS003 E-DISTRIBUZIONE**

**COLUMNS FOR MV-LV
OVERHEAD LINES
AS PER SPECIFICATION
E-DISTRIBUZIONE GSS003**



Codice prodotto <i>Product code</i>	L. tot. <i>Tot. L.</i>	i <i>Pl. depth</i>	Numero tronchi <i>Number of sections</i>	Sez. N° <i>N° sides</i>	Ø base <i>base Ø</i>	Ø cima <i>top Ø</i>	Schema lavorazione <i>Work scheme</i>	Carico ultimo di progetto <i>Ultimate design load</i>	Tiro di prova <i>Test draught</i>
	m	m	n°	lati/sides	mm	mm	n°	daN	daN
10L10	10	1.1	1	8	225	100	1	210	270
10A10	10	1.1	1	8	250	100	1	257	331
10B14	10	1.1	1	8	290	140	1	356	445
12B14	12	1.3	1	8	260	140	2	330	461
10C15	10	1.1	1	8	300	150	1	560	663
12C15	12	1.3	1	8	300	150	2	545	671
10D15	10	1.1	1	8	310	150	1	697	878
12D15	12	1.3	1	8	335	150	2	676	882
10E15	10	1.1	1	8	380	150	1	1041	1320
12E17	12	1.3	1	8	425	170	2	1053	1325
10F15	10	1.3	1	8	410	150	1	1381	1763
12F17	12	1.3	1	8	455	170	2	1331	1767
10G24	10	1.3	1	8	475	240	2	2163	2655
12G24	12	1.3	1	8	525	240	2	2150	2658
12H24	12	1.3	1	8	620	240	2	3804	5012
14B14	14	1.5	2	16	328	140	2	389	505
12C14	12	1.3	2	16	312	140	2	545	670
12D14	12	1.3	2	16	329	140	2	676	880
14D14	14	1.5	2	16	360	140	2	684	885
16D14	16	1.7	2	16	395	140	2	693	905
12E17	12	1.3	2	16	401	170	2	1053	1325
14E17	14	1.5	2	16	412	170	2	1070	1330
16E17	16	1.7	2	16	448	170	2	1065	1365
12F17	12	1.3	2	16	430	170	2	1331	1770
14F17	14	1.5	2	16	475	170	2	1333	1770
16F17	16	1.7	2	16	479	170	2	1323	1785
18F17	18	1.9	2	16	537	170	2	1411	1820
21F17	21	2.2	2	16	610	170	2	1488	1935
12G24	12	1.3	2	16	495	240	2	2150	2665
14G24	14	1.5	2	16	545	240	2	2223	2680
16G24	16	1.7	2	16	596	240	2	2230	2735
18G24	18	1.9	2	16	600	240	2	2215	2780
21G24	21	2.2	2	16	676	240	2	2168	2700
24G24	24	2.5	3	16	768	240	2	2229	2800
27G24	27	2.8	3	16	836	240	2	2023	2870
12H24	12	1.3	2	16	586	240	2	3804	5025
14H24	14	1.5	2	16	640	240	2	3737	5025
16H24	16	1.7	2	16	705	240	2	3811	5025
18H24	18	1.9	2	16	770	240	2	3898	5070
21H24	21	2.2	2	16	880	240	2	4158	5100
24H24	24	2.5	3	16	930	240	2	3810	5130
27H24	27	2.8	3	16	1028	240	2	3897	5200
12J28	12	1.3	2	16	668	280	2	4017	8988
14J28	14	1.5	2	16	735	280	2	4990	9052
16J28	16	1.7	2	16	801	280	2	4998	9119



MODEL F11V

SOSTEGNO PER ELETTRODOTTI ALTA TENSIONE, normalmente con altezze da 20 a 40 metri, nelle seguenti configurazioni: STTI=semplice terna a triangolo con mensole isolanti; DTI=doppia terna con mensole isolanti; DTS=doppia terna in sospensione; STBI=semplice terna a bandiera con mensole isolanti; STTS=semplice terna a triangolo in sospensione; STBS=semplice terna a bandiera in sospensione; STBISA=semplice terna a bandiera con mensole isolanti in sospensione angolo; STTA=semplice terna a triangolo in amarro; DTA=doppia terna in amarro.

Costituito essenzialmente da:

SCALA, costruita nel rispetto delle norme antinfortunistiche, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta da un montante verticale centrale con pioli orizzontali antiscivolo e guida per il dispositivo di sicurezza anticaduta. Trattandosi di dislivelli notevoli, la scala viene divisa in varie tratte di lunghezza massima 9 metri, mediante pedane di riposo.

BRACCI E STAFFAGGI, realizzati in carpenteria di acciaio zincato a caldo, dove sono fissati gli isolatori.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

- altezza necessaria;
- tipologia dei cavi con relative dimensioni, peso e disposizione su palo (albero dei carichi);
- interdistanza tra i pali in linea (campata);
- posizionamento del sostegno (rettifilo, angolo; capolinea);
- località di installazione.

SUPPORTS FOR HIGH VOLTAGE POWER LINES, normally with height from 20 to 40 meters, in the following configurations: STTI=simple set of three with insulating brackets; DTI=double set of three with insulating brackets; DTS=suspended double set of three; STBI= simple set of three with banner and insulating brackets; STTS=simple set of three suspended triangle; STBS=simple set of three suspended banner; STBISA=simple set of three with insulating brackets suspended angle banner; STTA=simple set of three with anchor element; DTA=double set of three with anchor elements.

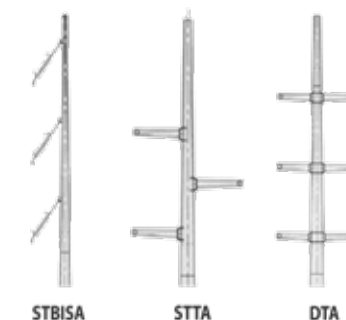
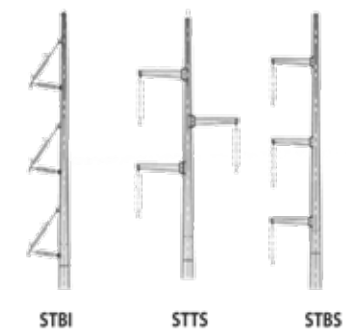
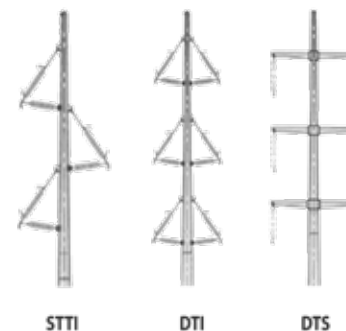
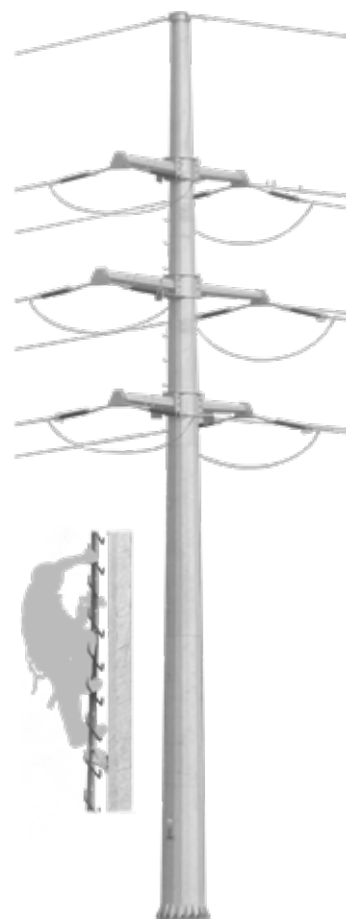
Mainly composed of:

LADDER, manufactured according to the safety standard, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of a central vertical support bar with non-slip horizontal steps and rail for the anti-fall safety device. Dealing with remarkable differences in heights, the ladder is divided in sections of maximum length 9 meters, by means of resting footboards.

BRACKETS AND CROSSBARS, made of hot-dip galvanised steel ironwork, where the insulators are fixed.

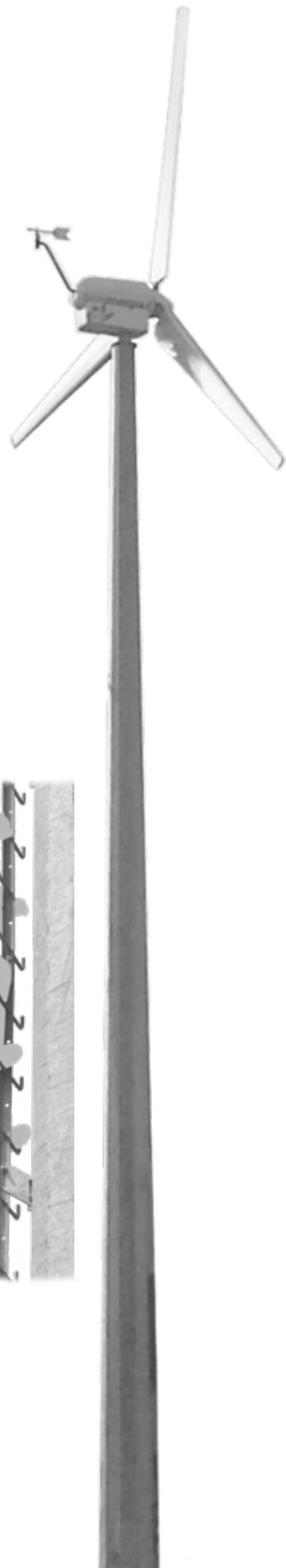
In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

- needed height;
- type of cables with dimensions, weight and arrangement on the column;
- spacing between the columns in line (span);
- position of the column (straight angle, end column);
- design wind speed.





MODEL F12R



PALO EOLICO, normalmente con altezze da 15 a 30 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

PIASTRA TESTAPALO, predisposta per il fissaggio del rotore/navicella in cima.

SCALA, costruita nel rispetto delle norme antinfortunistiche, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta da un montante verticale centrale con pioli orizzontali antiscivolo e guida per il dispositivo di sicurezza anticaduta. Trattandosi di dislivelli notevoli, la scala viene divisa in varie tratte di lunghezza massima 9 metri, mediante pedane di riposo.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza necessaria;

dimensioni e peso delle pale e del rotore/navicella;

frequenza naturale di vibrazione della macchina;

località di installazione.

COLUMNS FOR WIND TURBINE, normally with height from 15 to 30 meters.

Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements joined by forced overlapping. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

TOP COLUMN PLATE, prepared for turbine rotor fixing on top.

LADDER, manufactured according to the safety standard, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of a central vertical support bar with non-slip horizontal steps and rail for the anti-fall safety device. Dealing with remarkable differences in heights, the ladder is divided in sections of maximum length 9 meters, by means of resting footboards.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

needed height;

dimensions and weight of the turbine and rotor;

natural frequency of vibration of the machinery;

design wind speed.



The background of the entire page is a photograph of three flagpoles against a clear blue sky. The flagpoles are tall and blue. From left to right, they hold the European Union flag (blue with yellow stars), the Italian flag (vertical stripes of green, white, and red), and a white flag with a blue circular logo. The logo features a stylized 'S' and the text 'Società Campion' around it.

PORTAINSEGNE E ALZABANDIERA

ADVERTISING AND FLAG COLUMNS

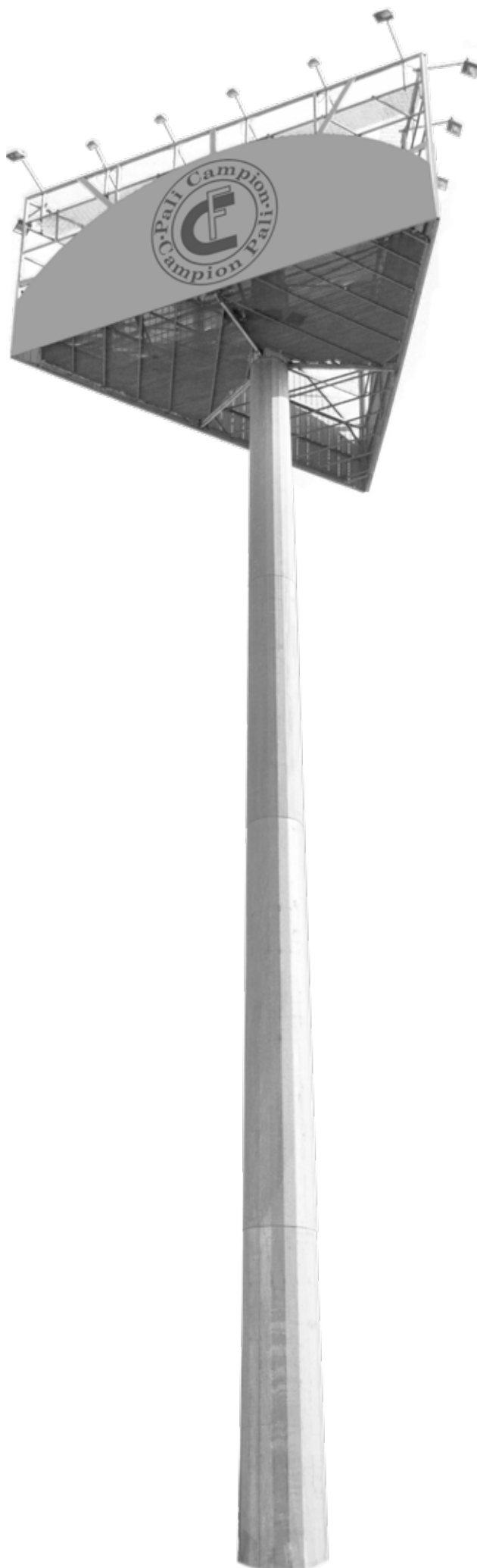
Partendo dal sostegno monotubolare come punto fermo, unitamente alla nostra flessibilità progettuale e produttiva, posso essere definite svariate soluzioni personalizzate in merito alla segnaletica pubblicitaria. Dai semplici alzabandiera a strutture più impegnative come le torri porta insegna.

Starting with the monotubular support as a fixed point, together with our design and production flexibility, we can define several customised solutions regarding the advertising signage.

Starting from simple flag poles, up to more demanding structures such as high masts for advertising board support.



MODEL F19R



SOSTEGNO PORTAINSEGNA, normalmente con altezze da 15 a 25 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

TRONCO CAMICIA, tubolare a sezione poligonale ad innesto forzato per sovrapposizione, dove fissare le carpenterie del telaio portainsegna.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza necessaria;
dimensioni, peso e disposizione delle insegne e delle carpenterie,
località di installazione.

SIGN SUPPORT, normally 15 to 25 meters high.

Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements with forced overlapping joint. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

SLEEVE TOP SECTION, monotubular, polygonal cross section with forced overlapping joint, where the steel ironworks of the sign support frame will be fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height;
dimensions, weight and arrangement of the signs and its ironworks;
design wind speed.



MODEL F19V

TORRE PORTAINSEGNA CON PIATTAFORMA, normalmente con altezze da 20 a 30 metri.

Costituita essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SCALA, costruita nel rispetto delle norme antinfortunistiche, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta da un montante verticale centrale con pioli orizzontali antiscivolo e guida per il dispositivo di sicurezza anticaduta. Trattandosi di dislivelli notevoli, la scala viene divisa in varie tratte di lunghezza massima 9 metri, mediante pedane di riposo.

PIATTAFORMA, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta dal piano di calpestio antiscivolo con botola di accesso, parapetto perimetrale e montanti verticali dove è fissata l'insegna.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:
altezza necessaria;
dimensioni, peso e disposizione delle insegne,
località di installazione.

SIGN SUPPORT MAST WITH PLATFORM, normally 20 to 30 meters high.

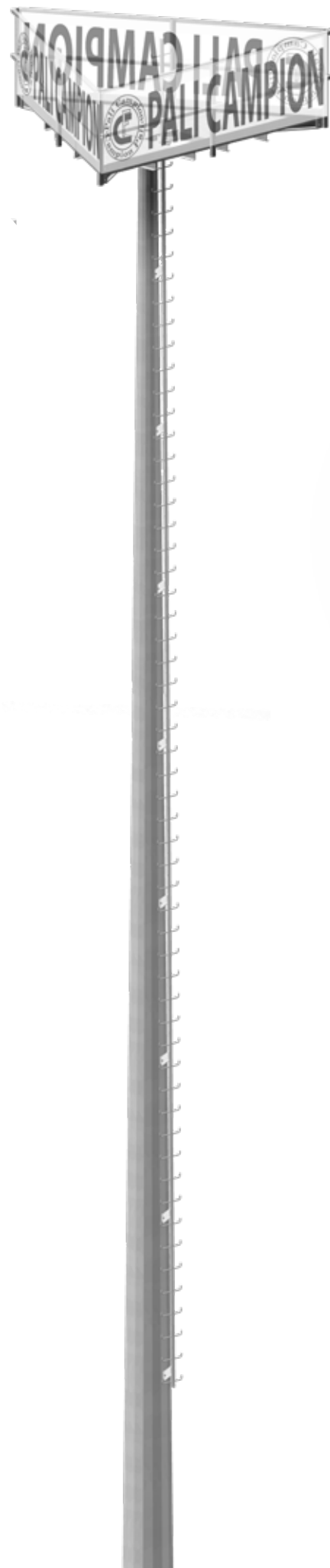
Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements with forced overlapping joint. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

LADDER, manufactured according to the safety standards, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of central vertical support bar with non-slip horizontal steps and safety rail for anti-fall safety device. Dealing with remarkable differences in heights, the ladder is divided in sections of maximum length 9 meters, by means of resting footboards.

PLATFORM, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of non-slip catwalk with access door, perimeter railing and vertical rods where the sign is fixed.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:
needed height;
dimensions, weight and arrangement of the signs;
design wind speed.





MODEL F20R

TORRE PORTAINSEGNA LUMINOSA, a movimentazione motorizzata fino a 1000kg, normalmente con altezze da 20 a 35 metri.

Costituita essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE, conforme alle normative di sicurezza vigenti, costituito da una corona mobile, dove è fissata l'insegna. La corona, sostenuta da 3 funi rinviate sulla testa di trascinamento in cima al palo, scorre lungo il fusto e consente di portare l'insegna fino ad altezza utile per la manutenzione da terra. Il movimento, trasmesso alle funi, viene comandato mediante un paranco elettrico applicato alla base del palo. Durante il normale esercizio della torre, la corona è solidamente agganciata alla testa del palo e le funi di movimentazione sono totalmente scaricate.

IMPIANTO ELETTRICO adeguato alla potenza da installare, costituito dalla presa interbloccata sul portello alla base del fusto dove è necessario portare la linea elettrica, dal cavo speciale autoportante antitorsionale, completo di spina CEE ad una estremità e collegato alla cassetta di derivazione sulla corona mobile all'altra estremità. La cassetta di derivazione con morsettiera adeguata, è dotata di prolunga con spina CEE per la prova di accensione a terra dell'insegna luminosa.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

Altezza necessaria; dimensioni, peso e disposizione dell'insegna; località di installazione.

HIGH MAST FOR LIGHTING SIGN SUPPORT, with motorised movement up to 1000kg, normally 20 up to 35 meters high.

Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements with forced overlapping joint. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

MOVEMENT SYSTEM, complying with the safety standard in force, composed of a mobile crown, where the sign is fixed. The crown, supported by 3 hoisting ropes driven to the trailing head on top of the mast, slides along the shaft, and allows to bring the sign up to a suitable height for the maintenance at ground. The movement, transmitted to the hosting ropes, is controlled by means of an electric hoist fixed onto the base of the mast. During standard operation of the mast, the crown is strictly hooked to the mast head and the hoisting ropes are completely released.

ELECTRIC PLANT suitable to the power to be installed, composed of interlocked socket on the door at the base of the shaft where it is necessary to bring the power line, the self-supporting, anti-twisting special cable, completed with CEE plug at one end and wired to the distribution box on the mobile crown on the other end. The distribution box with suitable terminal board, is provided with extension with CEE plug for test at ground of the lighting sign.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

Needed height; dimensions, weight and arrangement of the sign; wind speed.





MODEL F20V

PALO ALZABANDIERA, normalmente con altezze da 8 a 12 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), di forma tronco conica a sezione circolare o cilindrico rastremata. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

ACCESSORI ALZABANDIERA, costituiti dalle 2 carrucole dove scorre la fune e dal terminale sferico testapalo.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza necessaria;
dimensioni della bandiera;
località di installazione.

FLAG COLUMN, normally 8 to 12 meters high.

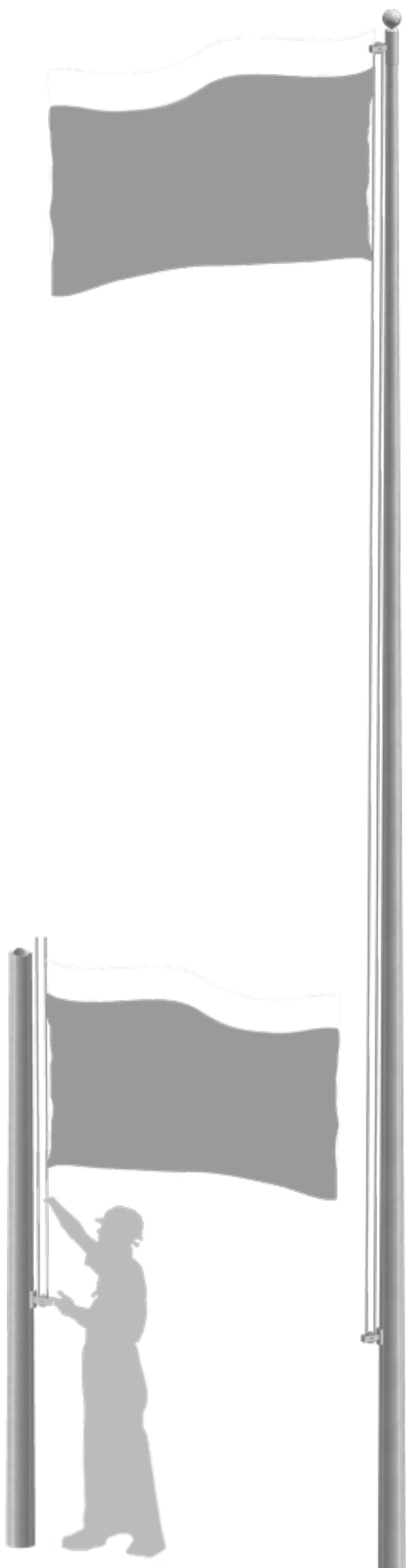
Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), conical with circular section or cylindrical stepped. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

ACCESSORIES, composed of 2 pulleys where the rope slides, and the spherical end on top

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

needed height;
dimensions of the flag;
design wind speed.





MODEL F21R

PALO CON BRACCIO ROTANTE PER STENDARDO, normalmente con altezze da 8 a 12 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), di forma tronco conica a sezione circolare o cilindrico rastremata. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

BRACCIO ROTANTE, montato in cima al palo, realizzato in carpenteria di acciaio, costituito da un tubolare orizzontale dove è fissato lo stendardo e dal sistema di rotazione su boccole autolubrificanti.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza necessaria;

dimensioni dello stendardo;

località di installazione.

COLUMN WITH PIVOTING BRACKET FOR BANNER SUPPORT, normally 8 to 12 meters high.

Mainly composed of

COLUMN, monotubular self-supporting, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice). Conical with circular section shaped or cylindrical stepped. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

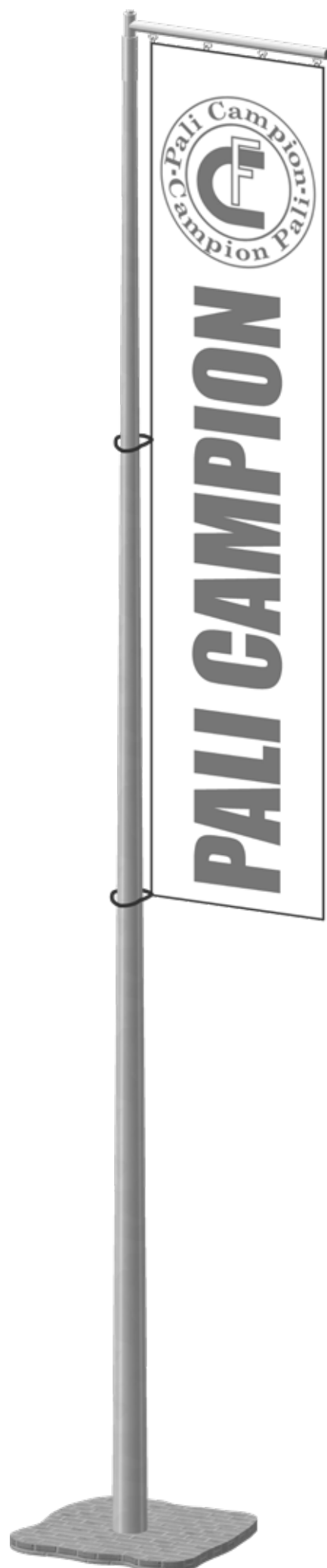
PIVOTING BRACKET, mounted on top of the mast, made of steel ironworks, composed of horizontal tubular bar where the banner is fixed and of the pivoting system on self-lubricating bearings.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

needed height;

dimensions of the banner;

wind speed.





MODEL F21V



TORRE ALZABANDIERA, normalmente con altezze da 16 a 25 metri.

Costituita essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE, conforme alle normative di sicurezza vigenti, costituito da 2 pannelli mobili sovrapposti, con fune di collegamento dove è fissata la bandiera. I pannelli, sostenuti da una fune rinviata sulla testa di trascinamento in cima al palo, scorrono sulla guida esterna lungo il fusto e consentono di portare la bandiera fino ad altezza utile per la manutenzione da terra. Il movimento, trasmesso alla fune, viene comandato mediante un dispositivo di trazione a manovella, applicato alla base del palo. Durante il normale esercizio della torre, il pannello mobile è solidamente agganciato alla testa del palo e la fune di movimentazione è totalmente scaricata.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza necessaria;
dimensioni della bandiera;
località di installazione.

FLAG HIGH MAST, normally with heights from 16 to 25 meters.

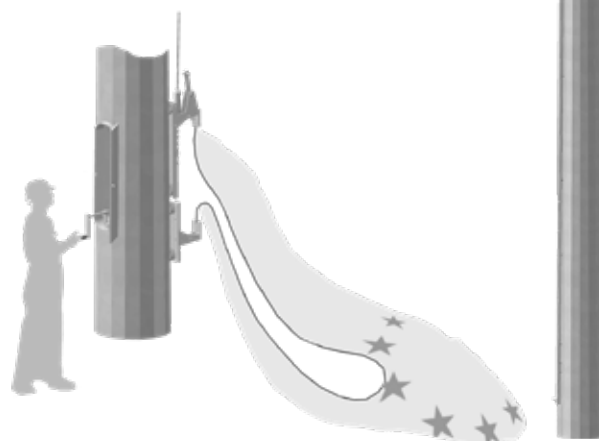
Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section, made of hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements with forced overlapping joint. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate welded to the shaft and anchor bolts sunk into the plinth.

MOVEMENT SYSTEM, complying to the safety standard in force, composed of 2 overlapped panels with connecting rope where the flag is fixed. The panels supported by a rope driven to the trailing head on top of the mast, slide on the external rail along the shaft and allow to bring the flag to a suitable height for the maintenance at ground. The movement, transmitted to the rope, is controlled by means of a crank traction device, applied to the base of the column. During the standard operation of the mast, the mobile panel is strictly hooked to the head of the mast and the hoisting rope is completely released.

In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

needed height;
dimensions of the flag;
design wind speed.







PALI PER TELECOMUNICAZIONI

COLUMNS FOR TELECOMMUNICATIONS

Il palo monotubolare da lamiera trova largo utilizzo nel settore delle telecomunicazioni, in alternativa ai tralicci di acciaio.

L'esperienza maturata nella progettazione e realizzazione di tali sostegni, ci propone come fornitori qualificati fra le maggiori società del settore.

The monotubular column from steel plate is widely employed in the telecommunications sector as an alternative to lattice steel structures.

Our experience in the design and construction of such masts makes us a qualified supplier among the major companies in the sector.



MODEL F13R

TORRE TELECOMUNICAZIONI CON PIATTAFORMA, normalmente con altezze da 20 a 40 metri.

Costituita essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

RASTELLIERA ESTERNA PORTACAVI, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, costituita da staffe orizzontali fissate lungo il palo ad interasse costante.

SCALA, costruita nel rispetto delle norme antinfortunistiche, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta da un montante verticale centrale con pioli orizzontali antiscivolo e guida per il dispositivo di sicurezza anticaduta. Trattandosi di dislivelli notevoli, la scala viene divisa in varie tratte di lunghezza massima 9 metri, mediante pedane di riposo.

PIATTAFORMA, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta dal piano di calpestio antiscivolo con botola di accesso, parapetto perimetrale e montanti verticali dove sono fissati gli apparati di ricezione/trasmmissione.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza necessaria;

dimensioni, peso e disposizione degli apparati da installare;

eventuali limiti di oscillazione in cima;

località di installazione.

HIGH MAST FOR TELECOMMUNICATIONS WITH PLATFORM, normally with height from 20 to 40 meters.

Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements with forced overlapping joint. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate and anchor bolts sunk into the plinth.

EXTERNAL CABLE TRAY, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of horizontal brackets fixed along the mast with constant spacing.

LADDER, manufactured according to the safety standards, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of central vertical support bar with non-slip horizontal steps and safety rail for anti-fall safety device. Dealing with remarkable differences in heights, the ladder is divided in sections of maximum length 9 meters, by means of resting footboards.

PLATFORM, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of non-slip catwalk with access door, perimeter railing and vertical rods where the antennas are fixed.

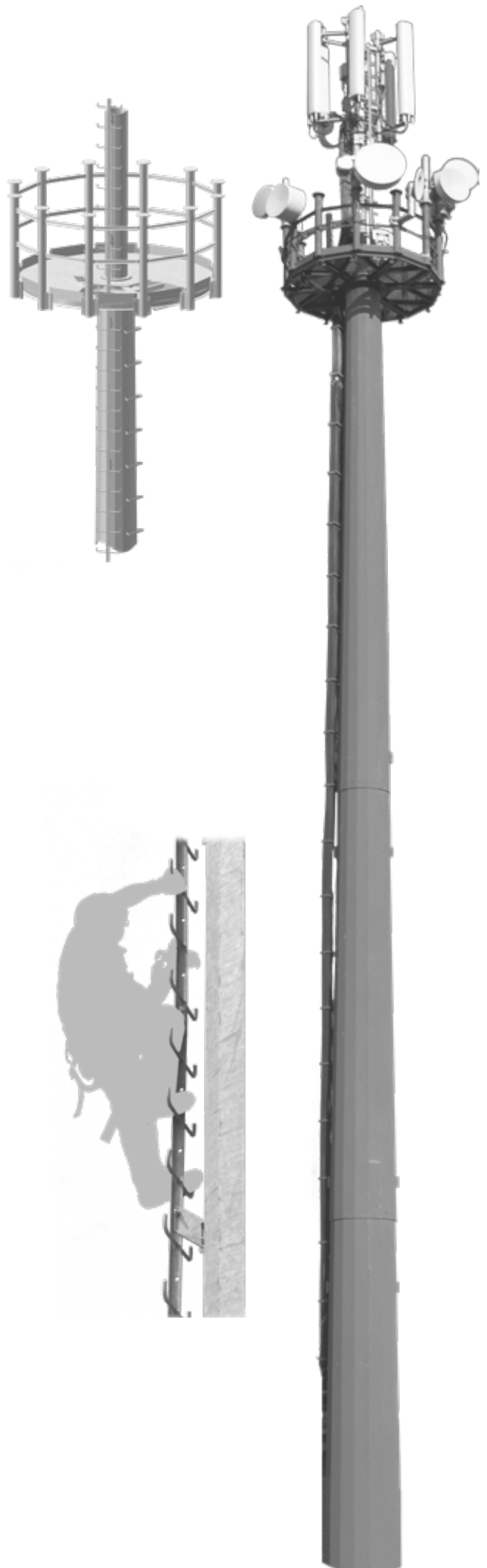
In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

needed height;

dimensions, weight and arrangement of the antennas to be installed;

oscillation limits on top, if any;

design wind speed.





MODEL F12V

PALO TELECOMUNICAZIONI, normalmente con altezze da 15 a 25 metri.

Costituito essenzialmente da:

PALO, monotubolare autoportante, di forma tronco piramidale a sezione poligonale, in acciaio zincato a caldo (eventualmente verniciato esternamente con colore a scelta), composto da 2 o più tronchi ad innesto forzato per sovrapposizione. Strutturalmente dimensionato sulla base dei metodi stabiliti dalla scienza delle costruzioni e nel rispetto della normativa vigente. Predisposto per l'ancoraggio alla base, mediante infissione diretta nella fondazione o con piastra di base saldata al palo e tirafondi annegati nel plinto.

RASTELLIERA ESTERNA PORTACAVI, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, costituita da staffe orizzontali fissate lungo il palo ad interasse costante.

SCALA, costruita nel rispetto delle norme antinfortunistiche, realizzata in carpenteria di acciaio zincato a caldo, composta da un montante verticale centrale con pioli orizzontali antiscivolo e guida per il dispositivo di sicurezza anticaduta. Trattandosi di dislivelli notevoli, la scala viene divisa in varie tratte di lunghezza massima 9 metri, mediante pedane di riposo.

STAFFAGGI, realizzati in carpenteria di acciaio zincato a caldo, costituiti da tubi verticali dove sono fissati gli apparati di ricezione/trasmmissione.

Per la **SCELTA DELLA STRUTTURA ADEGUATA** è necessario conoscere:

altezza necessaria;

dimensioni, peso e disposizione degli apparati da installare;

eventuali limiti di oscillazione in cima;

località di installazione.

TELECOMMUNICATIONS MAST, normally with height from 15 to 25 meters.

Mainly composed of:

MAST, monotubular self-supporting, polygonal cross section pyramid-shaped, hot-dip galvanised steel (possibly externally painted with colour at choice), composed of 2 or more elements with forced overlapping joint. Structurally designed according to the methods established by the construction theory and according to the standard in force. Prepared to be fixed to the base, by direct planting into the foundation or by means of base plate and anchor bolts sunk into the plinth.

EXTERNAL CABLE TRAY, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of horizontal brackets fixed along the mast with constant spacing.

LADDER, manufactured according to the safety standards, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of central vertical support bar with non-slip horizontal steps and safety rail for anti-fall safety device. Dealing with remarkable differences in heights, the ladder is divided in sections of maximum length 9 meters, by means of resting footboards.

BRACKETS, made of hot-dip galvanised steel ironwork, composed of vertical tubes where the antennas are fixed.

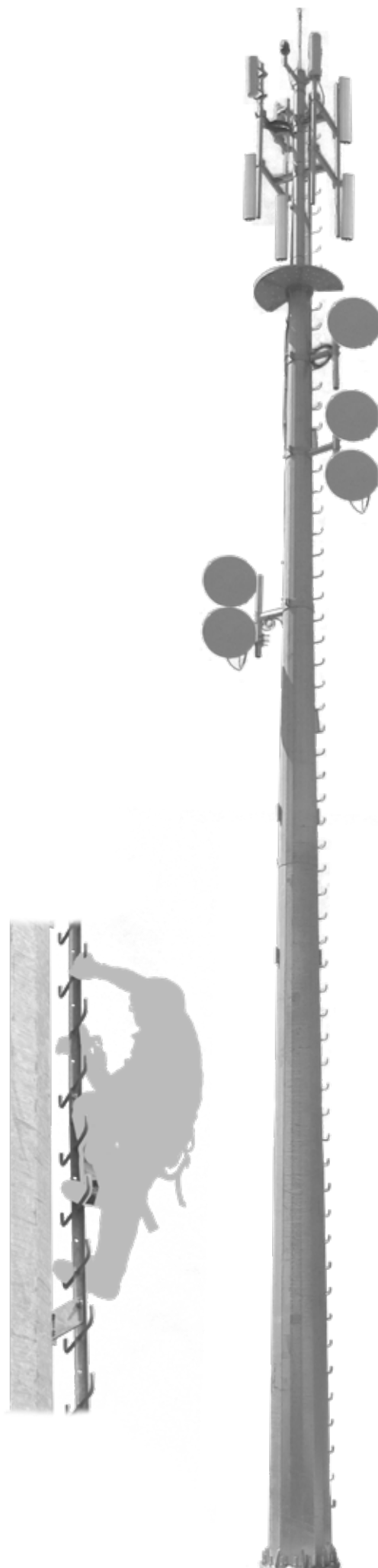
In order to identify the **SUITABLE STRUCTURE**, it is necessary to know:

needed height;

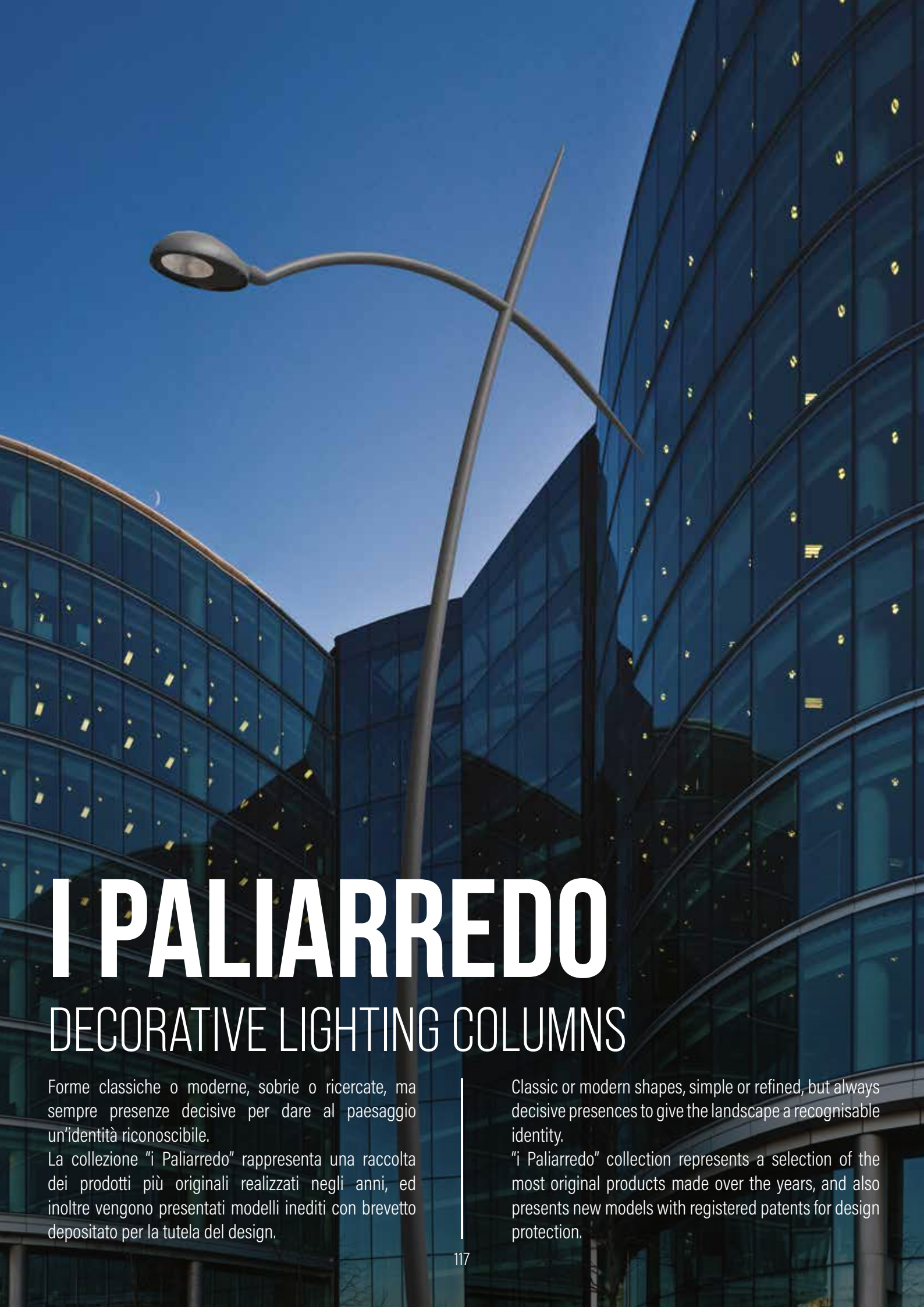
dimensions, weight and arrangement of the antennas to be installed;

oscillation limits on top, if any;

design wind speed.







I PALIARREDO

DECORATIVE LIGHTING COLUMNS

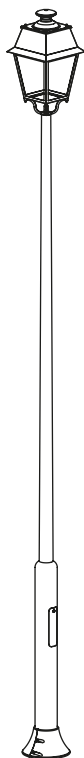
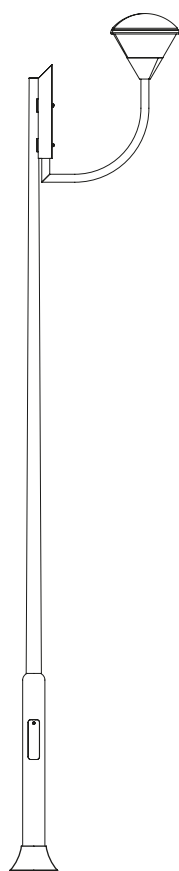
Forme classiche o moderne, sobrie o ricercate, ma sempre presenze decisive per dare al paesaggio un'identità riconoscibile.

La collezione "i Paliarredo" rappresenta una raccolta dei prodotti più originali realizzati negli anni, ed inoltre vengono presentati modelli inediti con brevetto depositato per la tutela del design.

Classic or modern shapes, simple or refined, but always decisive presences to give the landscape a recognisable identity.

"i Paliarredo" collection represents a selection of the most original products made over the years, and also presents new models with registered patents for design protection.

ALLEIN



6,00 m

5,00 m

4,00 m

3,00 m

2,00 m

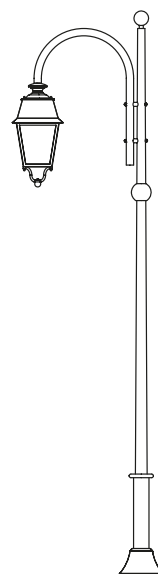
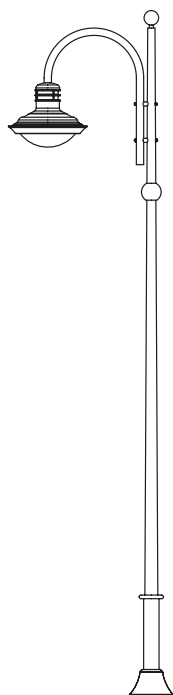
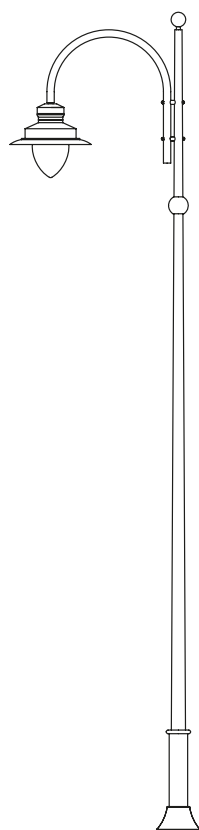
1,00 m



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri (o altre altezze su richiesta)
Palo in acciaio, tronco di base cilindrico e tronco superiore troncoconico
Eventuale braccio laterale cilindrico sagomato con carter estetico
Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
Attacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto
Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters (or different heights upon request)
Steel column, with cylindrical base section and conical upper section
Side bracket, if any, with cylindrical shape and aesthetic cover
Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one
Ancorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
CE marking EN40 CPD P029

ANTICO



6,00 m

5,00 m

4,00 m

3,00 m

2,00 m

1,00 m



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, tronco di base cilindrico, disco di raccordo, tronco superiore troncoconico, sfere decorative, braccio laterale cilindrico curvato

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters (or different heights upon request)

Steel column, with cylindrical base section, connection flange, conical upper section, decorative spheres, curved cylindrical side bracket

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

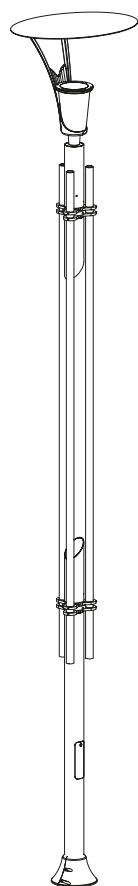
Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

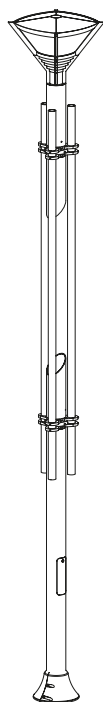
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

BRANCA



6,00 m



5,00 m



4,00 m

3,00 m

2,00 m

1,00 m



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, tronco centrale base e cima cilindrico D.102 con punte sagomate a 45°, montanti cilindrici d.60, accoppiatori in alluminio 102/60

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcaturo CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters (or different heights upon request)

Steel column, central base and top sections, cylindrical D.102 with shaped ends at 45°, cylindrical rods d.60, aluminium couplers 102/60

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

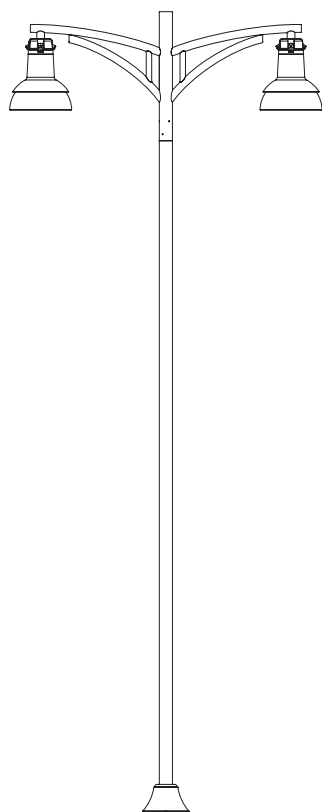
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

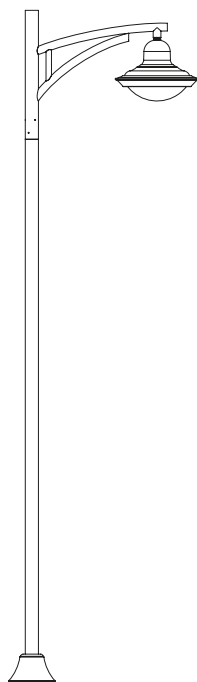


Punto luce ~ 4, 5, 6, 7, 8 metri (o altre altezze su richiesta)
Palo in acciaio, cilindrico d.102 o rastremato con tronco finale d.102
Braccio cilindrico d.60 con accoppiatori in alluminio d.102/60
Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
Attacco corpo illuminante a sbraccio adattato in funzione dell'apparecchio scelto
Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
Basetta sagomata in alluminio
Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione.
Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra
 cartella colori, effetto raggrinzato
Marcatura CE EN40 CPD P029

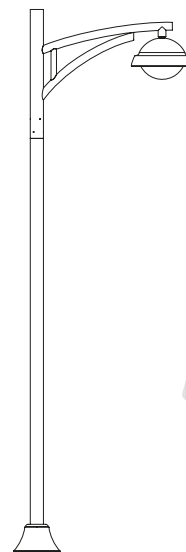
Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6, 7, 8 meters (or different heights upon request)
Steel column, cylindrical d.102 or stepped with final section d.102
Cylindrical bracket d.60 with aluminium couplers d.102/60
Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
Lighting fixture connection to the bracket, suitable according to the chosen one
Anchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
Aluminium shaped base
Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
CE marking EN40 CPD P029



6,00 m



5,00 m



4,00 m

3,00 m

2,00 m

1,00 m



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri, sporgenza 1 metro (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, cilindrico con braccio in doppio elemento cilindrico curvato e raccordo verticale estetico

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marchatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters, outreach 1 meter (or different heights upon request)

Steel column, cylindrical with cylindrical curved bracket in double elements and aesthetic vertical connection

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

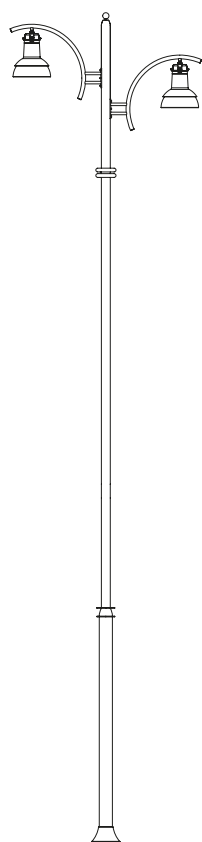
Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

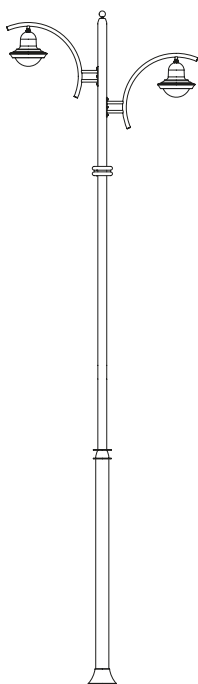
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

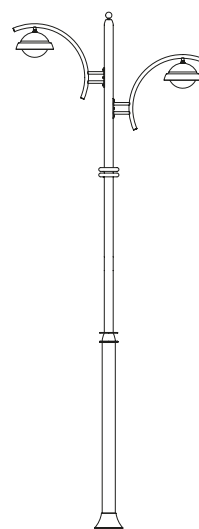
CREMANO



10,00 m



8,00 m



6,00 m

4,00 m

2,00 m



Altezza fuori terra ~ 6, 8, 10 metri, sporgenze 1 metro (o altre altezze/sporgenze su richiesta)

Palo in acciaio, cilindrico, rastremato in 2 sezioni, con dischi estetici copri rastrematura, anelli decorativi, bracci laterali cilindrici curvati, terminale sferico

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters, outreach 1 meter (or different heights/outreach upon request)

Steel column, cylindrical, stepped in 2 sections, with aesthetic flanges (to cover the steps), decorative rings, curved cylindrical side brackets, terminal sphere

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

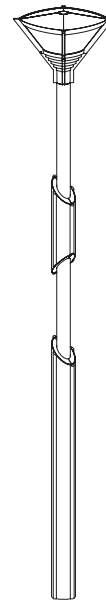
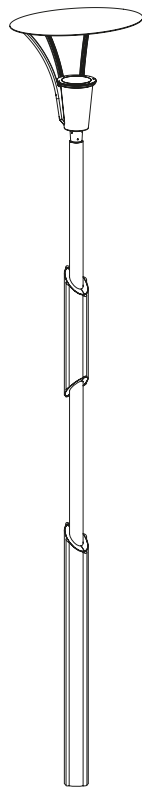
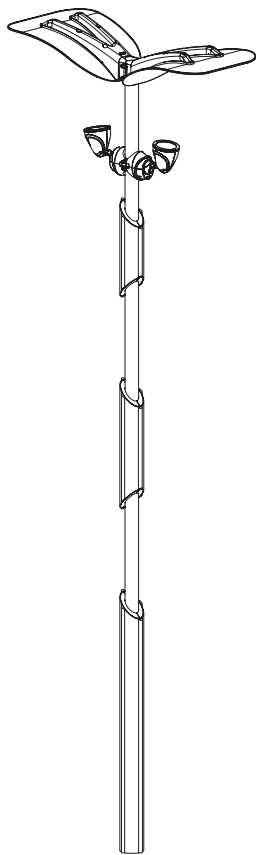
Anchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029



6,00 m

5,00 m

4,00 m

3,00 m

2,00 m

1,00 m



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri (o altre altezze su richiesta)

Anima centrale cilindrica d.102 in acciaio, rivestita con 2/3 carenature in alluminio d.180, con bugne longitudinali bombate, estremità sagomate a 45°

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters (or different heights upon request)

Cylindrical central support D.102 made of steel, coated with 2/3 aluminium covers d.180, with longitudinal pressed swelling, ends shaped at 45°

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one.

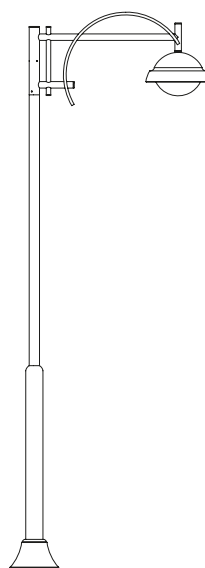
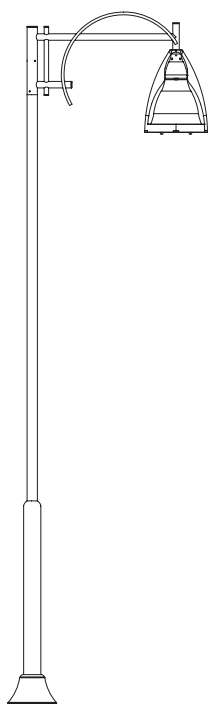
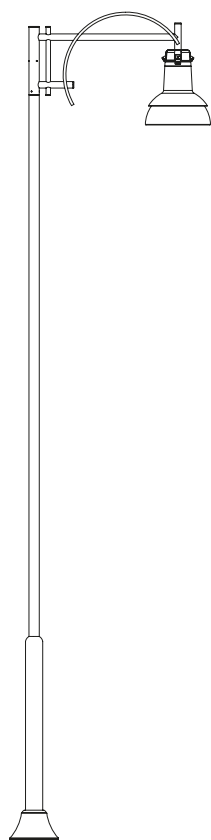
Anchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

GOITO



6,00 m

5,00 m

4,00 m

3,00 m

2,00 m

1,00 m



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri, sporgenza 1 metro (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, cilindrico, rastremato in 2 sezioni, braccio lavorato in elementi cilindrici

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters, outreach 1 meter (or different heights upon request)

Steel column, cylindrical, stepped in 2 sections, shaped bracket in cylindrical elements

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Ancorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

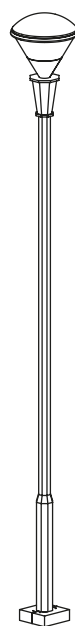
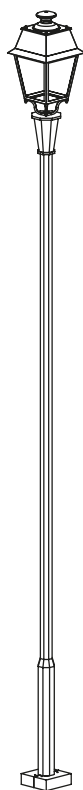
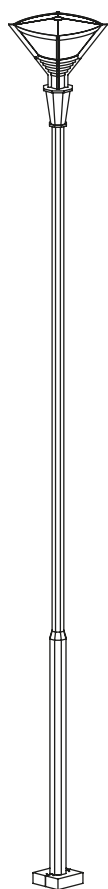
Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

GORIZIA



6,00 m

5,00 m

4,00 m

3,00 m

2,00 m

1,00 m



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri, (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, ottagonale, rastremato in 2 sezioni, con testapalo svasato

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione (a richiesta infissione diretta)

Carter copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marchatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters (or different heights upon request)

Steel column, octagonal, stepped in 2 sections, with countersunk top column

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement with base plate and anchor bolts (or upon request by direct burying)

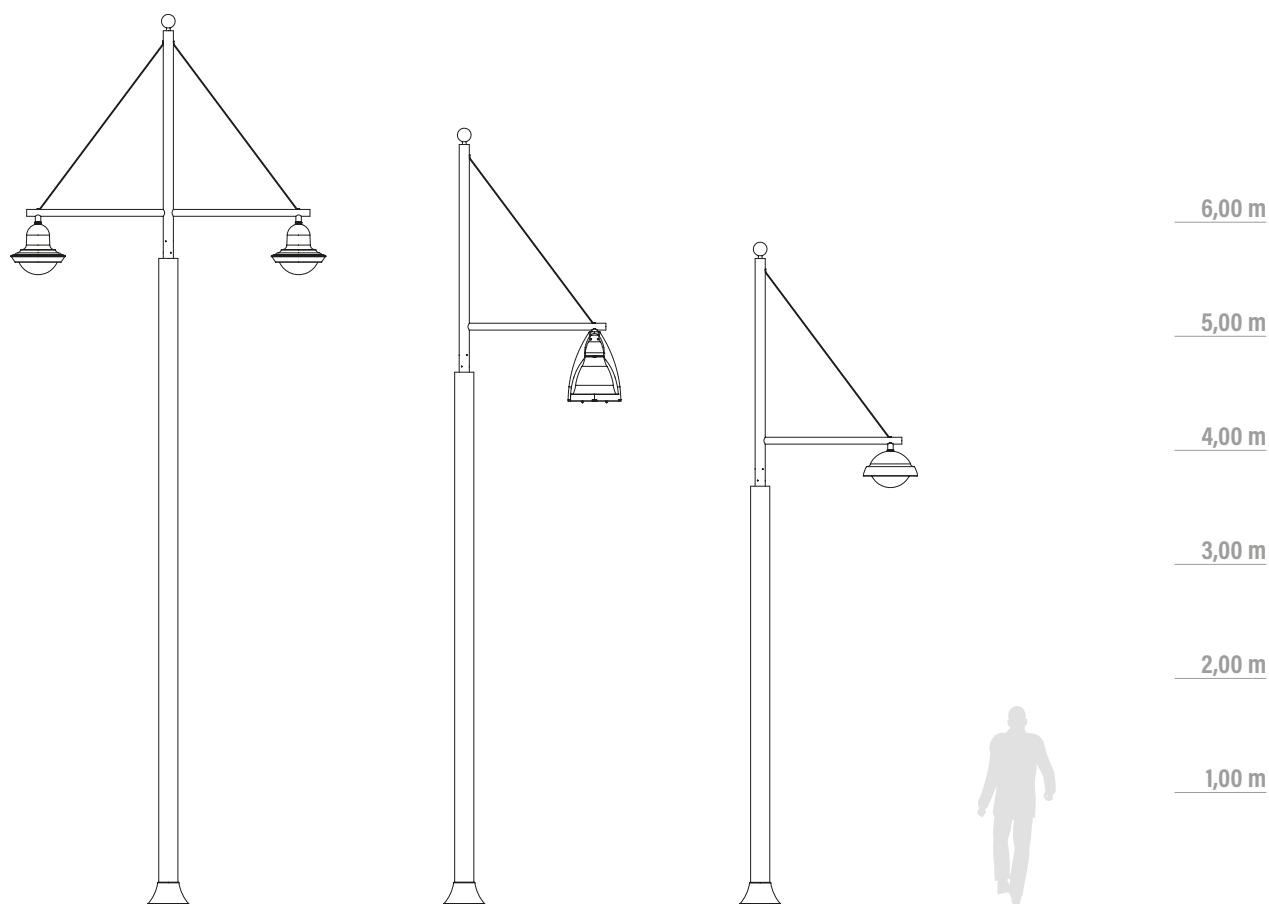
Plate cover in pressed steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

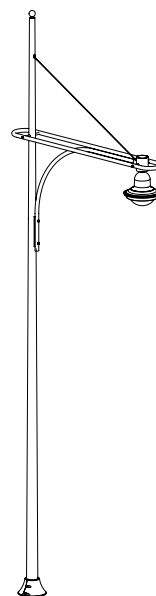
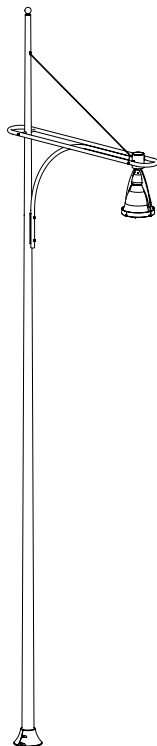
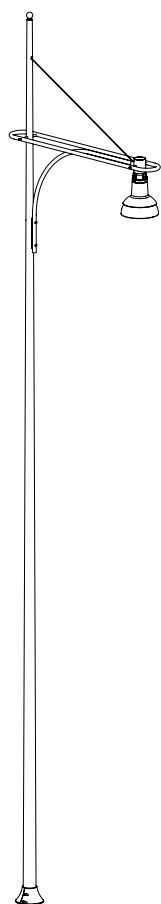
LEGNAGO



- P**unto luce ~ 4, 5, 6 metri, sporgenza 1,2 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio, tubolare cilindrico in 2 sezioni, braccio tubolare a squadra, tirante estetico, terminale sferico
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

-
- H**eight up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters, outreach 1,2 meters (or different heights upon request)
 - S**teel column, cylindrical tubular in 2 sections, tubular straight bracket, aesthetic tie rod, terminal sphere
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
 - A**ncorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
 - A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
 - P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - C**E marking EN40 CPD P029

LONDRA



10,00 m

8,00 m

6,00 m

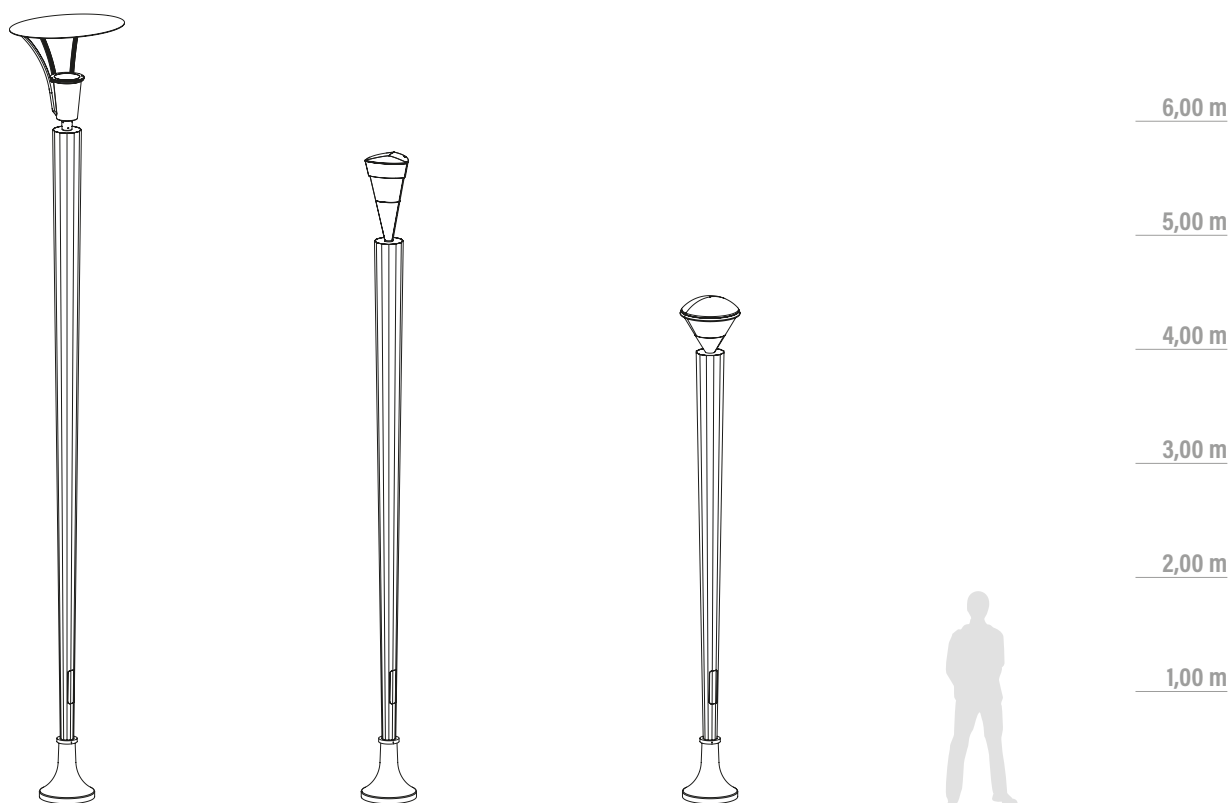
4,00 m

2,00 m



- P**unto luce ~ 6, 8, 10 metri, sporgenza 2 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio, troncoconico a sezione circolare dritto, braccio in elementi cilindrici curvati, tirante estetico
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

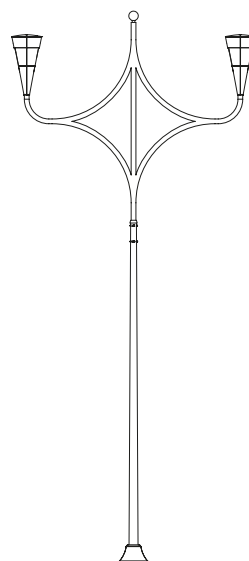
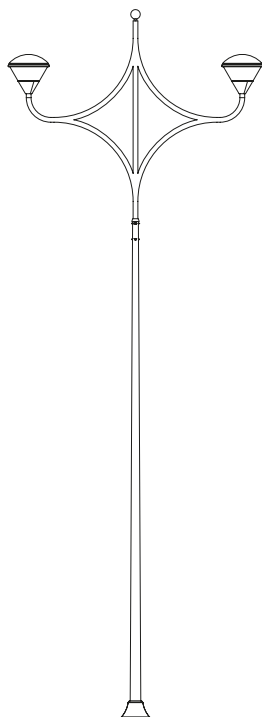
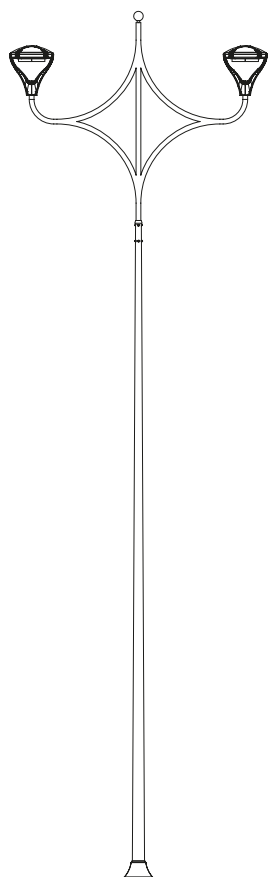
-
- H**eight up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters, outreach 2 meters (or different heights upon request)
 - S**teel column, conical with circular section, straight, bracket in curved cylindrical elements, aesthetic tie rod
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
 - A**nchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
 - A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
 - P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - CE** marking EN40 CPD P029



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri (o altre altezze su richiesta)
Palo in acciaio, troncopiramidale rovesciato a sezione poligonale, basetta sagomata in alluminio
Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
Ancoraggio al basamento ad infissione diretta
Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters, (or different heights upon request)
Steel column, reversed pyramid shape with polygonal cross section, aluminium shaped base
Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one
Ancorage to the basement by direct burying
Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
CE marking EN40 CPD P029

PANDINO



10,00 m

8,00 m

6,00 m

4,00 m

2,00 m



Punto luce ~ 6, 8, 10 metri, sporgenza 1,3 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, troncoconico a sezione circolare dritto, braccio in elementi cilindrici sagomati, terminale sferico

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters, outreach 1,3 meters (or different heights upon request)

Steel column, conical with circular section, straight, bracket in curved cylindrical elements, terminal sphere

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Ancorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

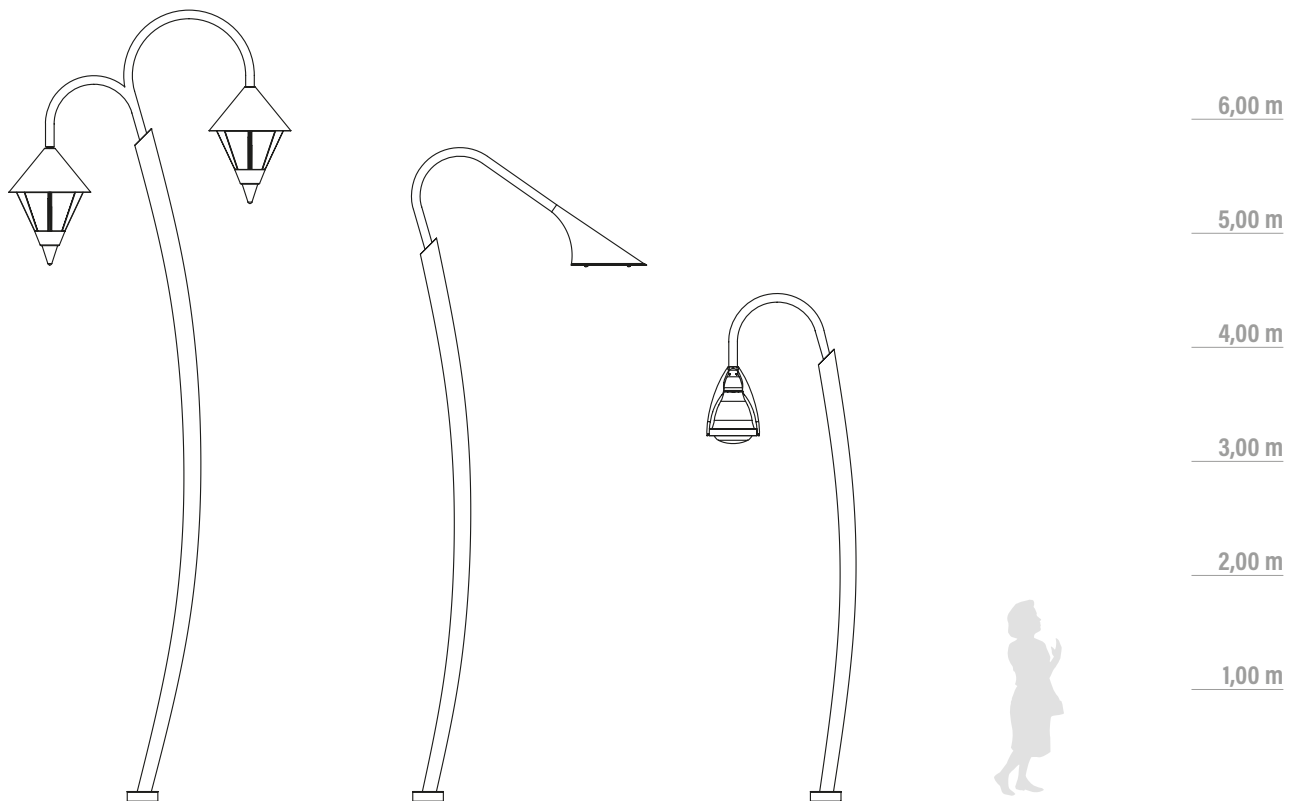
Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

REVERSE



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, troncoconico rovesciato e curvato, punta a taglio inclinato, bracci tubolari curvati

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Carter copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatore CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters (or different heights upon request)

Steel column, conical, reversed and bended shape, top end with tilted cutting, curved tubular brackets

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

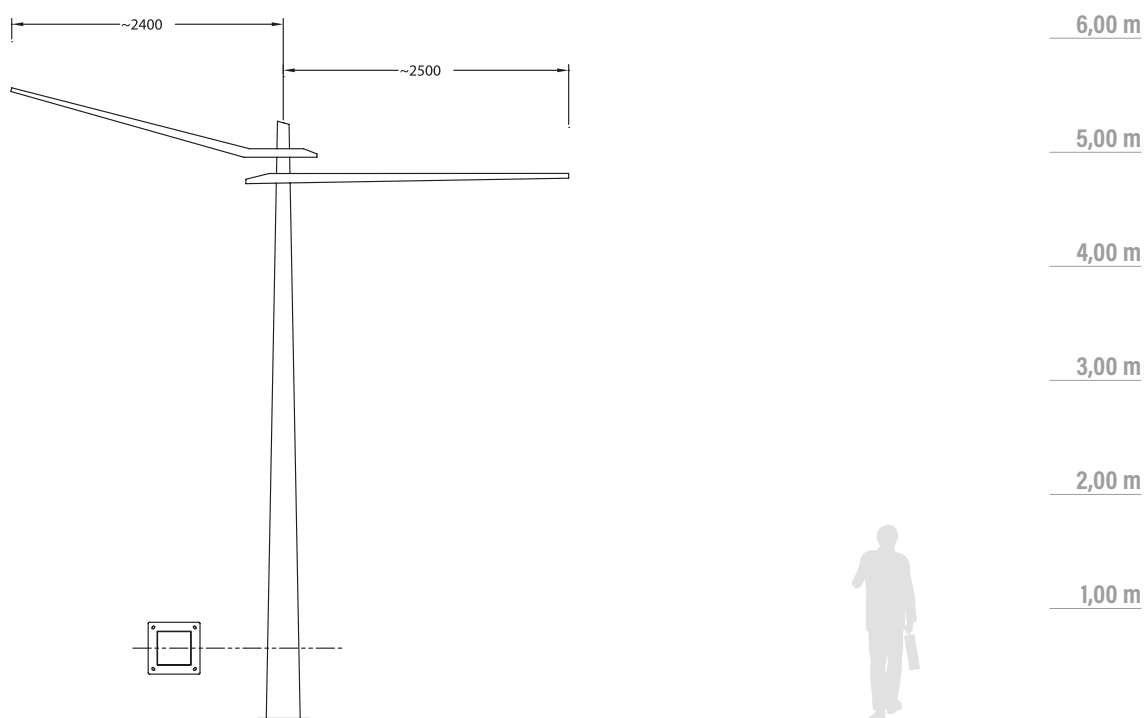
Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

Plate cover in pressed steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

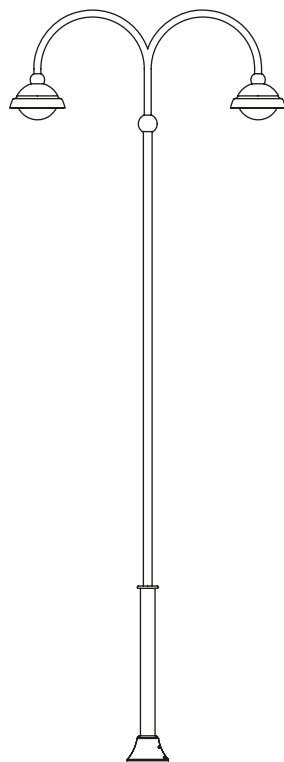
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

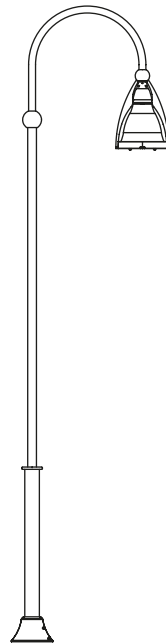


- P**unto luce ~ 5 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio, troncopiramidale a sezione quadrata con punta a taglio inclinato
- B**raccio speciale a sezione rettangolare, con apertura per incasso apparecchiatura illuminante
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ncoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

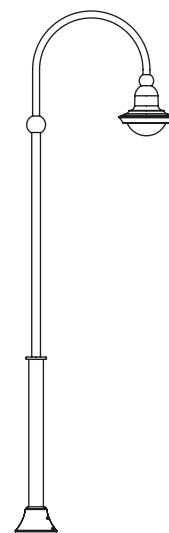
-
- H**eight up to the lighting source ~ 5 meters (or different heights upon request)
 - S**teel column, pyramidal shape with square cross section, top end with tilted cutting
 - S**pecial bracket with rectangular section and opening for lighting fixture housing
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - A**ncoraggio to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block
 - P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - CE** marking EN40 CPD P029



6,00 m



5,00 m



4,00 m

3,00 m

2,00 m

1,00 m



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, cilindrico rastremato in 2 sezioni con disco di raccordo, braccio a manico ombrello, con 2 sfere coprigiunzione alle estremità

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marchatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters (or different heights upon request)

Steel column, cylindrical stepped in 2 sections, with connection flange, "umbrella handle" bracket, with 2 spheres to cover the joints at the ends

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

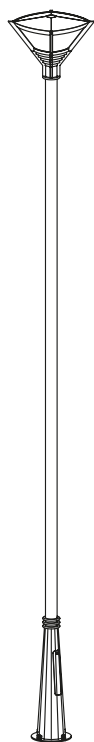
Anchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

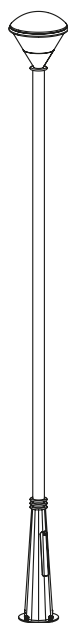
Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

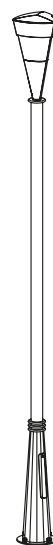
CE marking EN40 CPD P029



6,00 m



5,00 m



4,00 m

3,00 m

2,00 m

1,00 m



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, base troncopiramidale a sezione poligonale e tronco superiore cilindrico, raccordati su 3 anelli di giunzione estetici, anello terminale in cima

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters (or different heights upon request)

Steel column, base section with pyramidal shape and polygonal cross section, and cylindrical upper section, joined on 3 aesthetic connection flanges, terminal ring on top

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

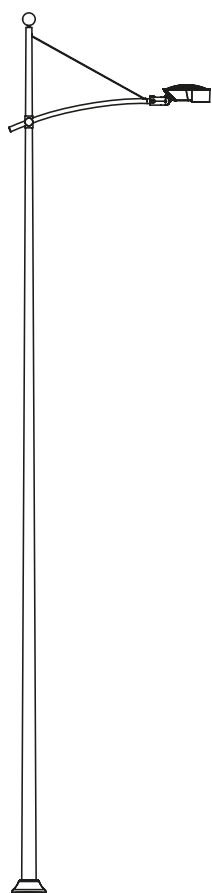
Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

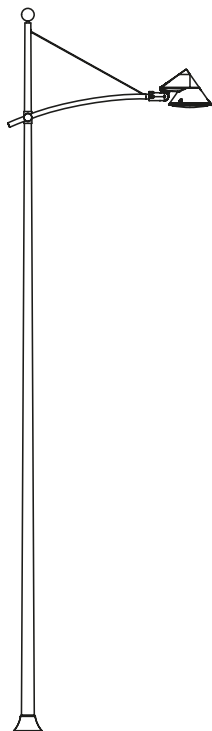
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

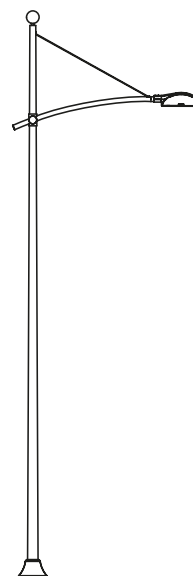
AFRO



10,00 m



8,00 m



6,00 m

4,00 m

2,00 m



Punto luce ~ 6, 8, 10 metri, sporgenza 1,5 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, troncoconico a sezione circolare dritto, braccio doppio accoppiato, tirante estetico, terminale sferico

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters, outreach 1,5 meters (or different heights upon request)

Steel column, conical with circular section, straight, coupled double bracket, aesthetic tie rod, terminal sphere

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

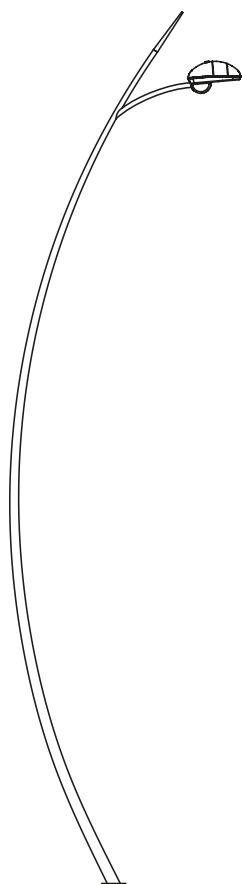
Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

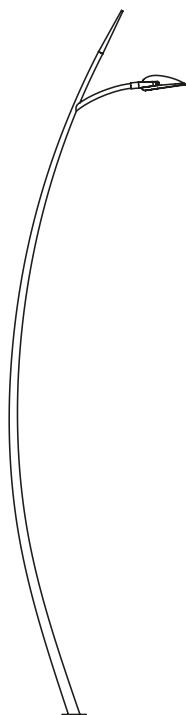
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

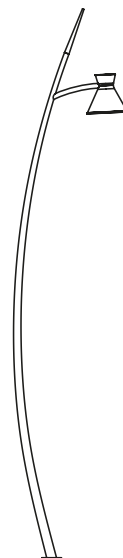
ARCO



10,00 m



8,00 m



6,00 m

4,00 m

2,00 m



Punto luce ~ 6, 8, 10 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio troncoconico curvato con braccio tubolare calandrato e puntale conico terminale

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Carter copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters (or different heights upon request)

Steel column, bended conical shape with calendered tubular bracket and conical top terminal

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

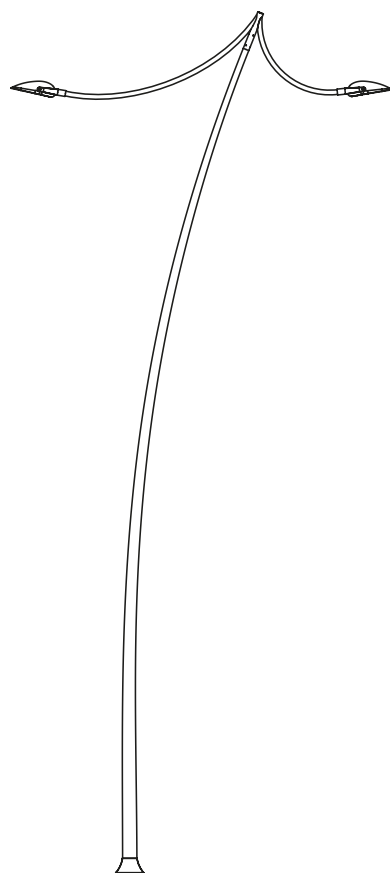
Plate cover in stamped steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

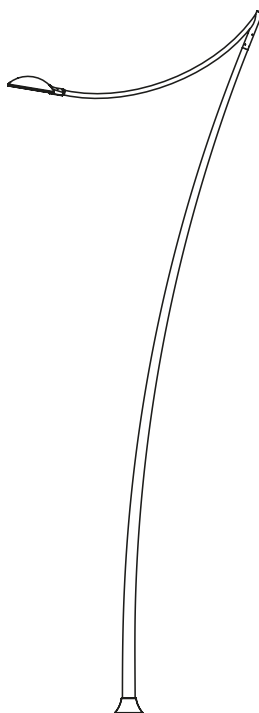
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

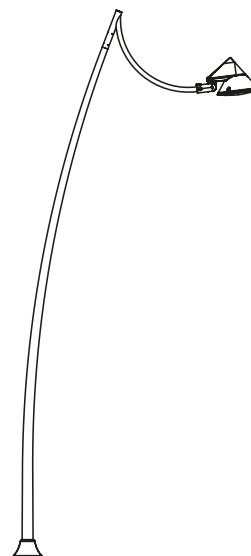
BIRMINGHAM



10,00 m



8,00 m



6,00 m

4,00 m

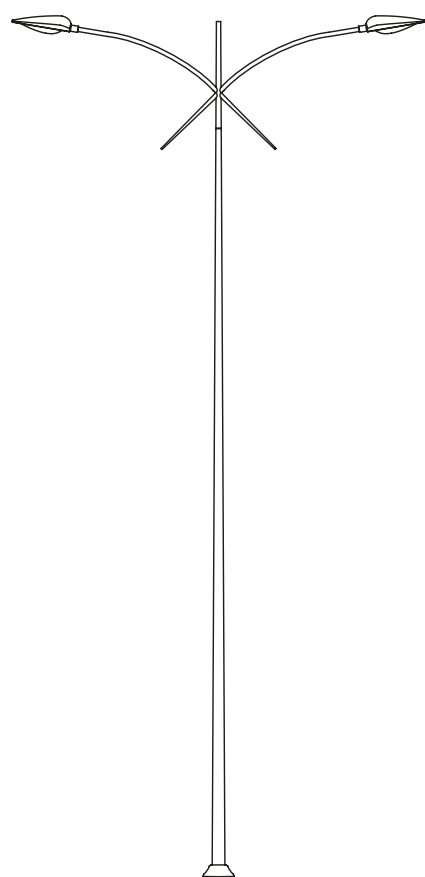
2,00 m



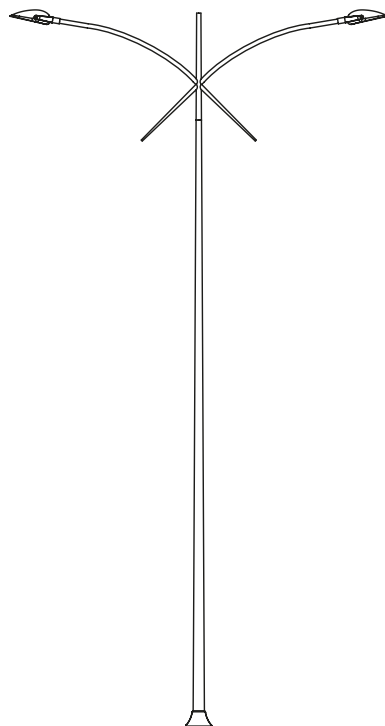
- P**unto luce ~ 6, 8, 10 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico curvato con braccio tubolare calandrato
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

-
- H**eight up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters (or different heights upon request)
 - S**teel column, bended conical shape with calendered tubular bracket
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
 - A**ncorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
 - A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
 - P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - CE** marking EN40 CPD P029

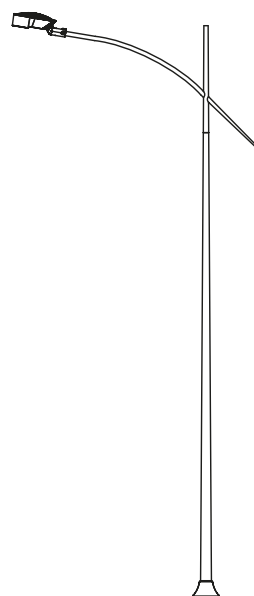
BUTTERFLY



12,00 m



10,00 m



8,00 m

6,00 m

4,00 m

2,00 m



Punto luce ~ 8, 10, 12 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio troncoconico diritto con braccio doppio incrociato tubolare calandrato e puntale di coda conico

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters (or different heights upon request)

Steel column, straight conical shape with calendered tubular crossed double bracket and conical top terminal

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one.

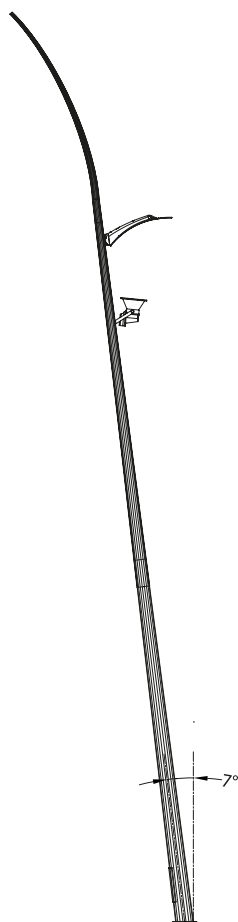
Anchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029



25,00 m

20,00 m

15,00 m

10,00 m

5,00 m



Punto luce ~ 20 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio troncopiramidale a sezione poligonale, diritto inclinato, con puntale curvato

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marchatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 20 meters (or different heights upon request)

Steel column, pyramid shape with polygonal cross section, straight, tilted, with curved end

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

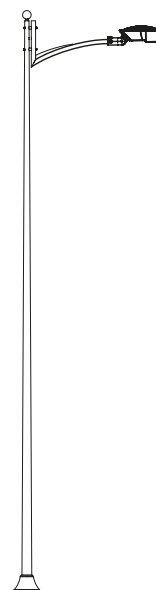
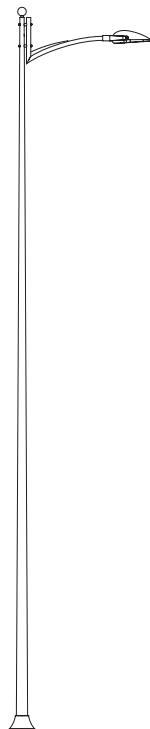
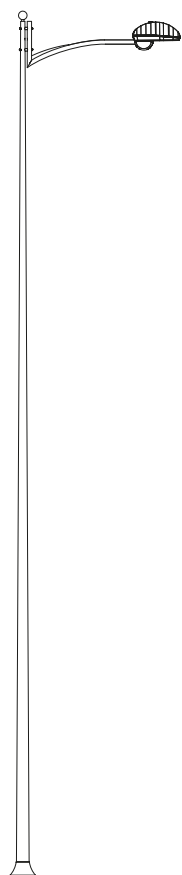
Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029



12,00 m

10,00 m

8,00 m

6,00 m

4,00 m

2,00 m



- P**unto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 1,0 / 1,5 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico, braccio tubolare sagomato con nervatura estetica, terminale sferico d.120
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante a sbraccio, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

-
- H**eight up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 1,0 / 1,5 meter (or different heights upon request)
 - S**teel column, conical, shaped tubular bracket with aesthetic rib, terminal sphere d.120
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - L**ighting fixture connection to the bracket, suitable according to the chosen one
 - A**ncorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
 - A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
 - P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - C**E marking EN40 CPD P029

CIAMPINO



12,00 m

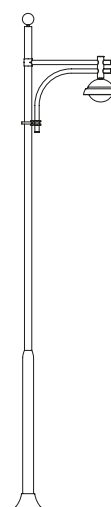
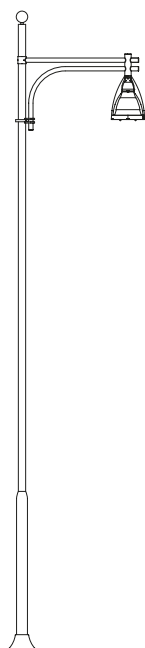
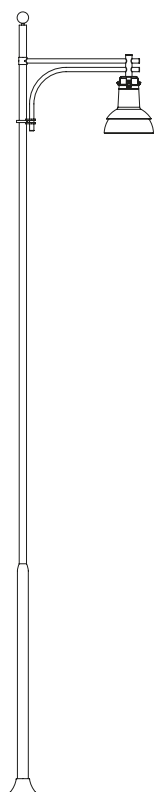
10,00 m

8,00 m

6,00 m

4,00 m

2,00 m



Punto luce ~ 6, 8, 10 metri, sporgenza 1,5 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio cilindrico rastremato in 2 sezioni, braccio tubolare sagomato, accoppiatore palo-braccio in alluminio, terminale sferico d.120

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante a sospensione, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters, outreach 1,5 meter (or different heights upon request)

Steel column, cylindrical stepped in 2 sections, shaped tubular bracket, column-bracket coupler in aluminium, terminal sphere d.120

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection suspended, suitable according to the chosen one

Ancorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

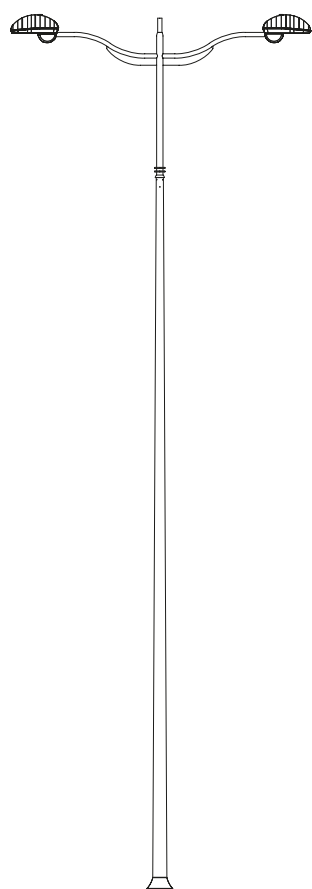
Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

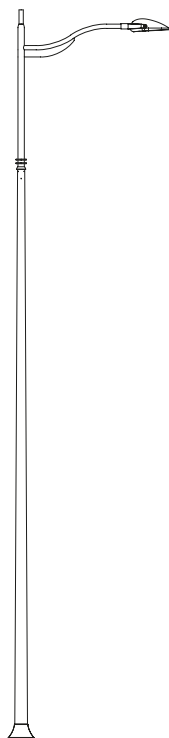
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

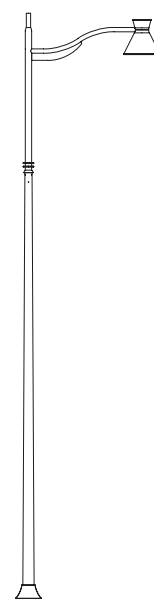
CORTEMAGGIORE



12,00 m



10,00 m



8,00 m

6,00 m

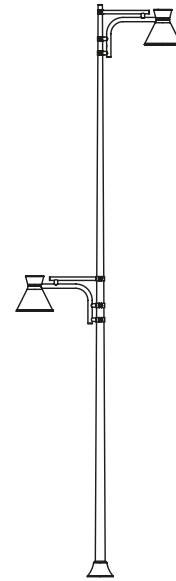
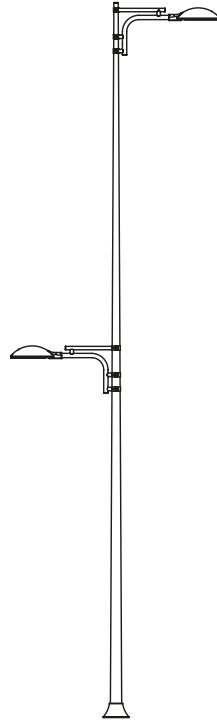
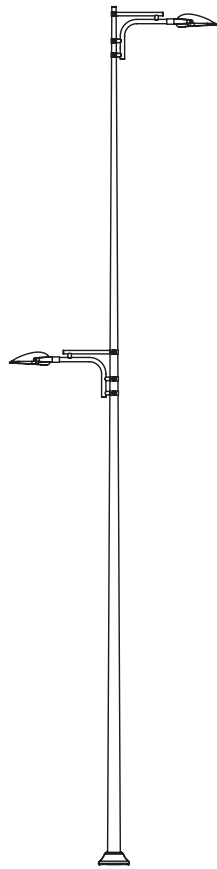
4,00 m

2,00 m



- P**unto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 1,5 / 2,0 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico, braccio tubolare ondulato con nervatura estetica e anelli decorativi
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

- H**eight up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 1,5 / 2,0 meters (or different heights upon request)
- S**teel column, conical, corrugated tubular bracket with aesthetic rib and decorative rings
- W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
- L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
- A**nchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
- A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
- P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
- E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
- C**E marking EN40 CPD P029



12,00 m

10,00 m

8,00 m

6,00 m

4,00 m

2,00 m



- P**unto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 1,0 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico, braccio tubolare sagomato d.48-60 con collari
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante a sbraccio o sospensione, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

- H**eight up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 1,0 meter (or different heights upon request)
- S**teel column, conical, shaped tubular bracket d.48-60 with collars
- W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
- L**ighting fixture connection to the bracket or suspended, suitable according to the chosen one
- A**ncoraggio to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
- A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
- P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
- E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
- C**E marking EN40 CPD P029

HANGER



12,00 m

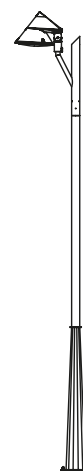
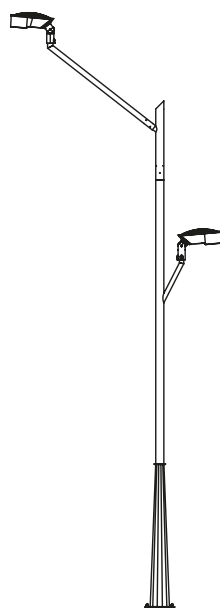
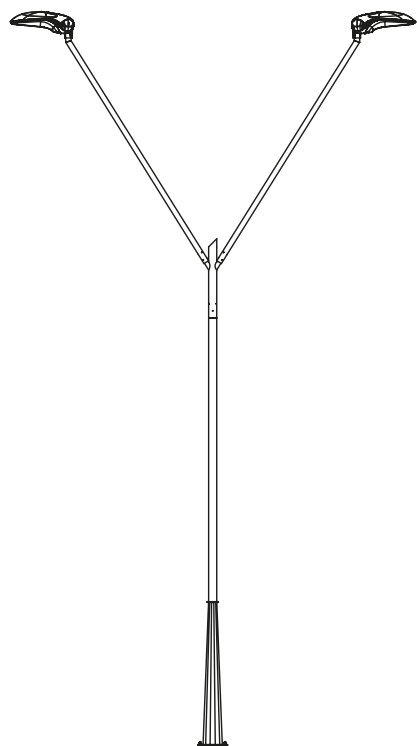
10,00 m

8,00 m

6,00 m

4,00 m

2,00 m



Punto luce ~ 6, 8, 10 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio, base troncopiramidale a sezione poligonale e tronco superiore cilindrico, bracci tubolari cilindrici inclinati

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters (or different heights upon request)

Steel column, base section with pyramidal shape and polygonal cross section, and cylindrical top section, titled cylindrical tubular brackets

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

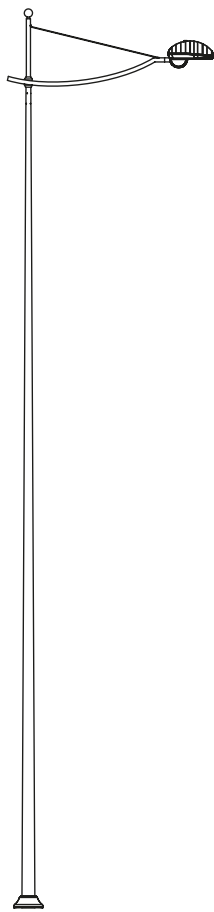
Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

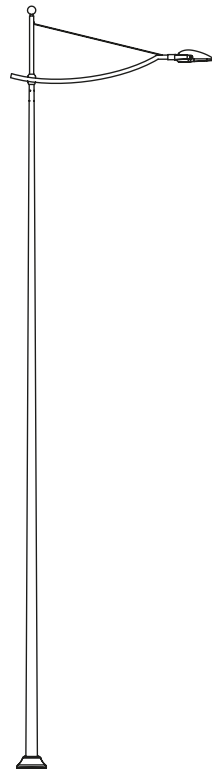
Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

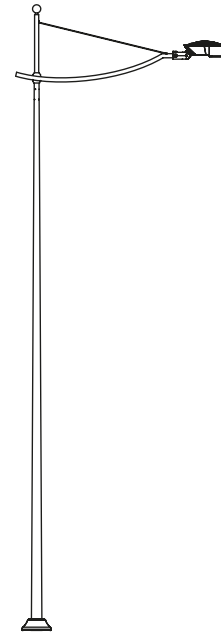
CE marking EN40 CPD P029



12,00 m



10,00 m



8,00 m

6,00 m

4,00 m

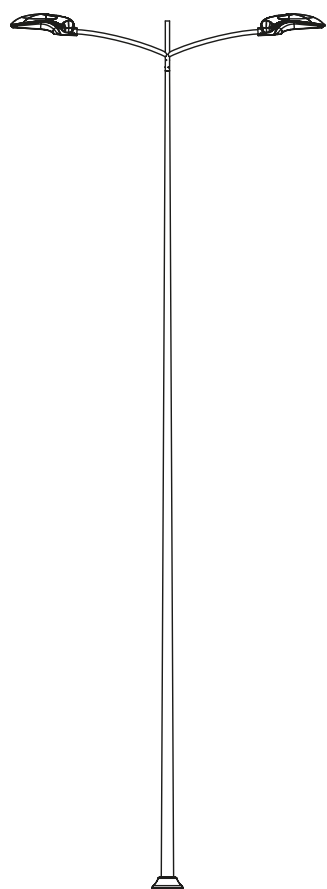
2,00 m



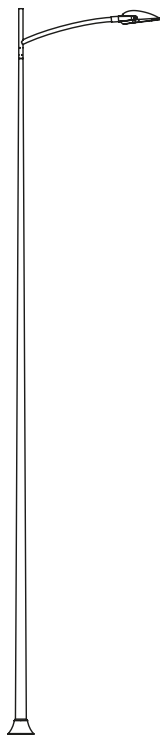
- P**unto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 2,0 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico, con braccio tubolare doppio accoppiato, tirante estetico, terminale sferico
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

-
- H**eight up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 2,0 meters (or different heights upon request)
 - S**teel column, conical, with coupled double bracket, aesthetic tie rod, terminal sphere
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
 - A**nchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
 - A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
 - P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - C**E marking EN40 CPD P029

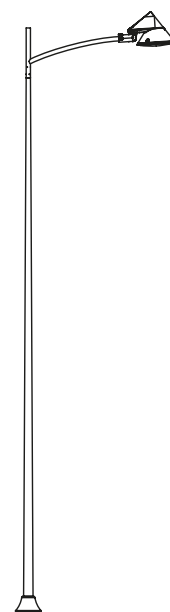
MELARA



12,00 m



10,00 m



8,00 m

6,00 m

4,00 m

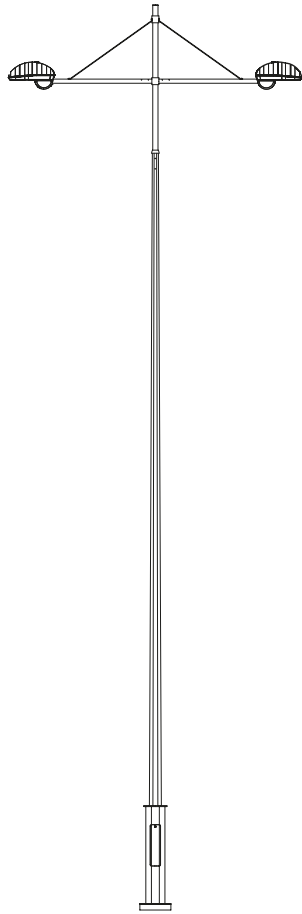
2,00 m



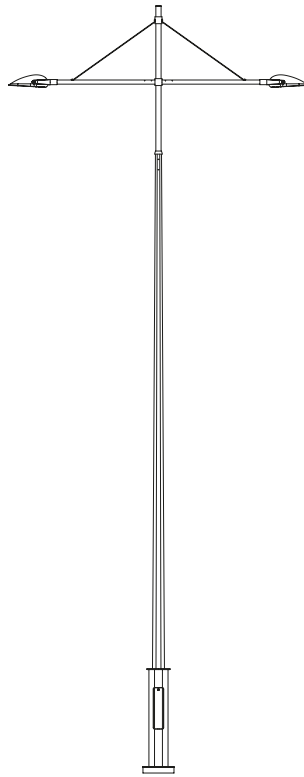
- P**unto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 1,2 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico, braccio tubolare calandrato inclinato
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

- H**eight up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 1,2 meter (or different heights upon request)
- S**teel column, conical, tilted calandered tubular bracket
- W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
- L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
- A**ncorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
- A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
- P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
- E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
- C**E marking EN40 CPD P029

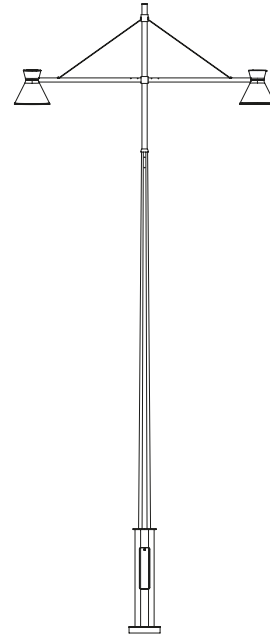
MESSINA



12,00 m



10,00 m



8,00 m

6,00 m

4,00 m

2,00 m



Punto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 1,5 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio sezione ottagonale rastremato, base sezione costante, cima troncopiramidale, braccio tubolare cilindrico, tirante estetico

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Carter copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 1,5 meter (or different heights upon request)

Steel column, stepped with octagonal section, base with constant cross section, pyramidal top section, cylindrical tubular bracket, aesthetic tie rod

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

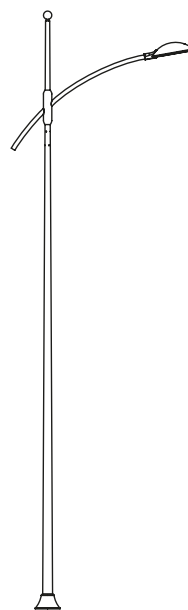
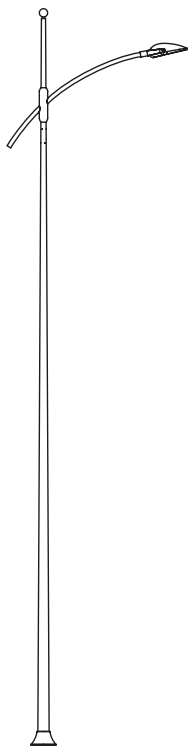
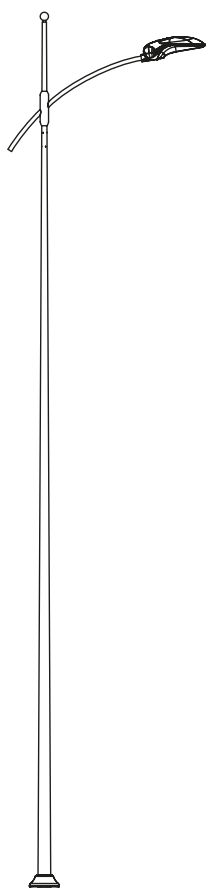
Plate cover in pressed steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

MEZZANI



12,00 m

10,00 m

8,00 m

6,00 m

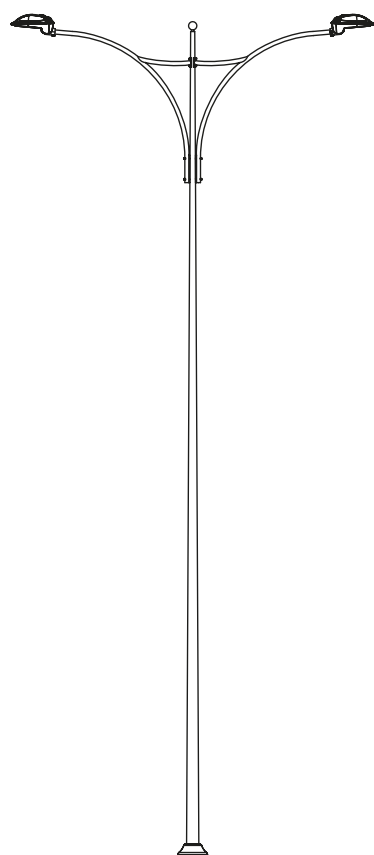
4,00 m

2,00 m

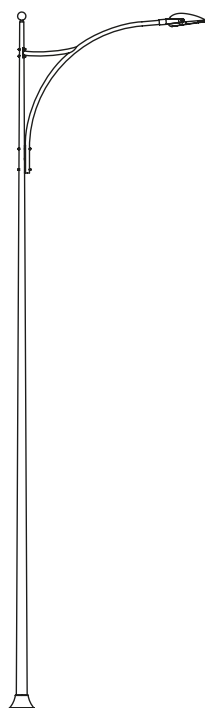


- P**unto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 1,5 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico, braccio tubolare incrociato su ingrossamento estetico, terminale sferico
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

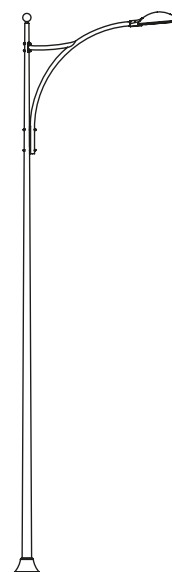
- H**eight up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 1,5 meter (or different heights upon request)
- S**teel column, conical, tubular bracket crossed on aesthetic enlargement, terminal sphere
- W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
- L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
- A**ncorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
- A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
- P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
- E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
- C**E mark EN40 CPD P029



12,00 m



10,00 m



8,00 m

6,00 m

4,00 m

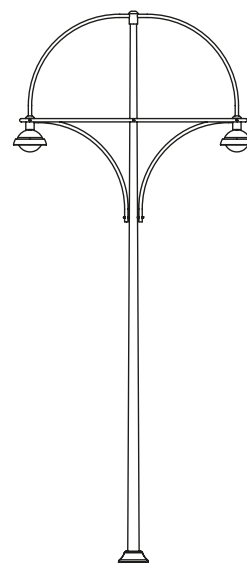
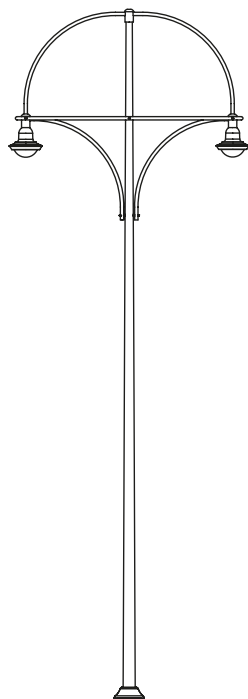
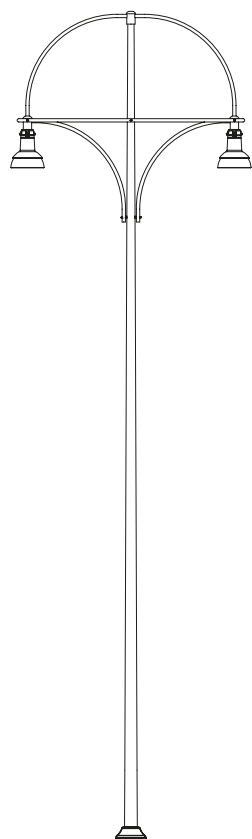
2,00 m



- Punto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 1,5 - 2,0 metri (o altre altezze su richiesta)
- Palo in acciaio troncoconico, braccio laterale tubolare sagomato, terminale sferico
- Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- Marcatura CE EN40 CPD P029

- Height up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 1,5 - 2,0 meters (or different heights upon request)
- Steel column, conical, shaped tubular side bracket, terminal sphere
- Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
- Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one
- Anchorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
- Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
- Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation
- External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
- CE marking EN40 CPD P029

OZZANO



12,00 m

10,00 m

8,00 m

6,00 m

4,00 m

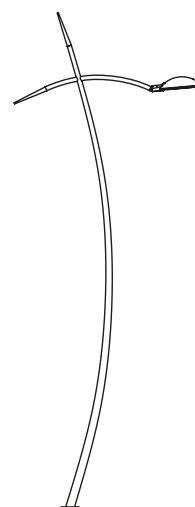
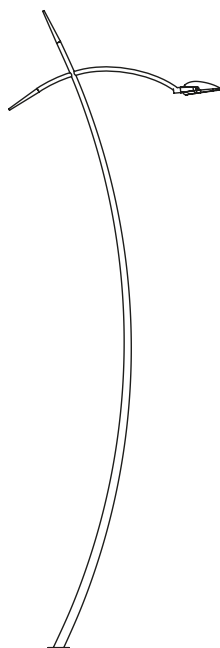
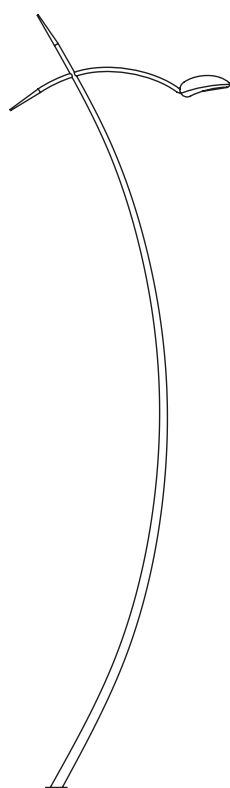
2,00 m



- P**unto luce ~ 6, 8, 10 metri, sporgenza 1,5 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico, braccio tubolare in elementi curvati
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

- H**eight up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters, outreach 1,5 meter (or different heights upon request)
- S**teel column, conical, tubular bracket in curved elements
- W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
- L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
- A**ncorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
- A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
- P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
- E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
- C**E marking EN40 CPD P029

SOMBREIRO



12,00 m

10,00 m

8,00 m

6,00 m

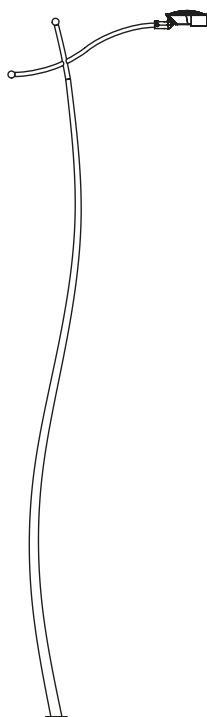
4,00 m

2,00 m

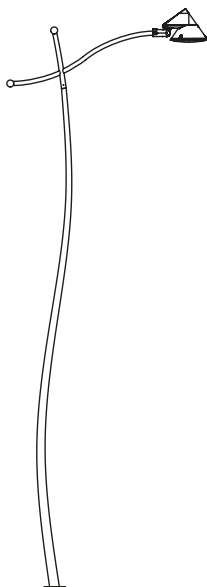


- P**unto luce ~ 6, 8, 10 metri, sbraccio 1,0 - 1,5 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico curvato con braccio tubolare calandrato, coda e puntale terminale conico
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante a sbraccio, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione
- C**arter copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

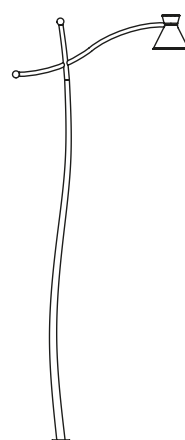
- H**eight up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters, outreach 1,0 - 1,5 meter (or different heights upon request)
- S**teel column, curved conical shape with calendered tubular bracket, conical end and top terminal
- W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
- L**ighting fixture connection to the bracket, suitable according to the chosen one
- A**ncorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block
- P**late cover in pressed steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
- P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
- E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
- CE** marking EN40 CPD P029



12,00 m



10,00 m



8,00 m

6,00 m

4,00 m

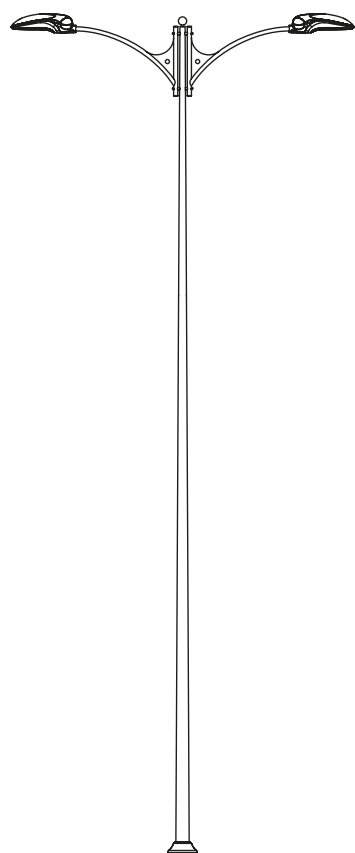
2,00 m



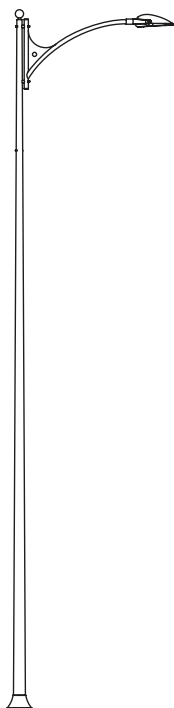
- P**unto luce ~ 6, 8, 10 metri, sporgenza 1,5 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico e braccio tubolare ondulati, terminali sferici d.100 blu cobalto
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione
- C**arter copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

-
- H**eight up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters, outreach 1,5 meter (or different heights upon request)
 - S**teel column, conical, and tubular bracket corrugated, cobalt blue terminal spheres d.100
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
 - A**ncorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block
 - P**late cover in pressed steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
 - P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - C**E marking EN40 CPD P029

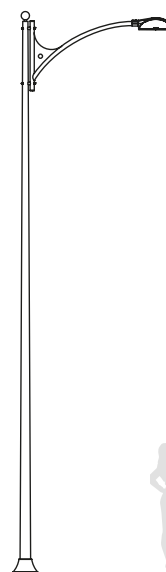
THUNDER



12,00 m



10,00 m



8,00 m

6,00 m

4,00 m

2,00 m



Punto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 1,5 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio troncoconico, braccio laterale tubolare sagomato con distanziatori e nervatura estetica, terminale sferico

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)

Campana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 1,5 meter (or different heights upon request)

Steel column, conical, shaped tubular side bracket with spacers and aesthetic rib, terminal sphere

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Ancorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)

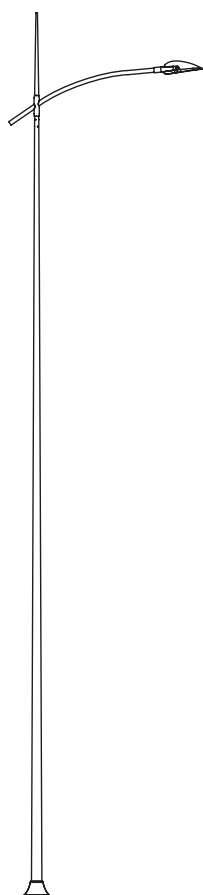
Aluminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

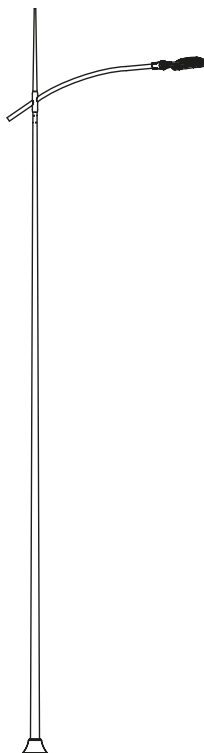
External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

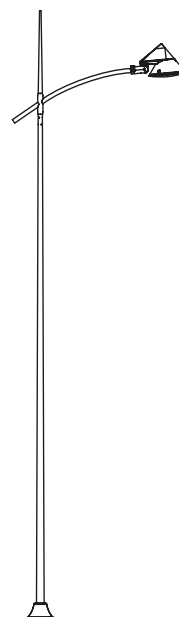
TRISSINO



12,00 m



10,00 m



8,00 m

6,00 m

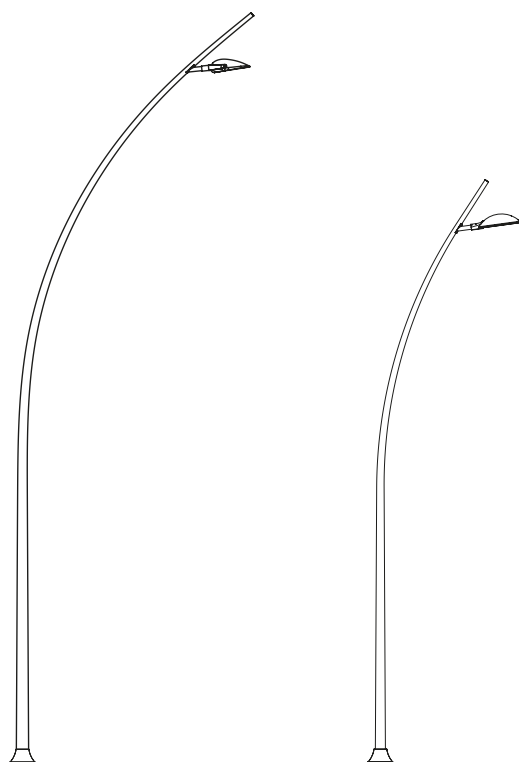
4,00 m

2,00 m



- P**unto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 1,3 -1,8 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico, braccio tubolare incrociato su ingrossamento estetico, terminale conico
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

- H**eight up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 1,3 - 1,8 meter (or different heights upon request)
- S**teel column, conical, tubular bracket crossed on aesthetic enlargement, conical terminal
- W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
- L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
- A**ncorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
- A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
- P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
- E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
- CE** marking EN40 CPD P029



12,00 m

10,00 m

8,00 m

6,00 m

4,00 m

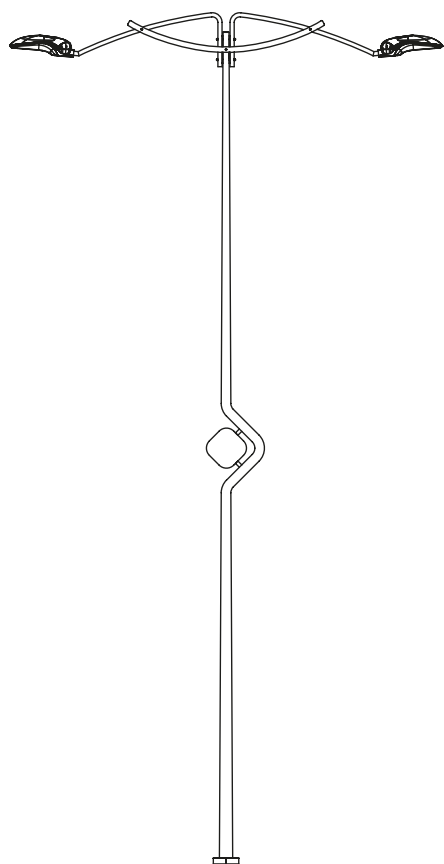
2,00 m



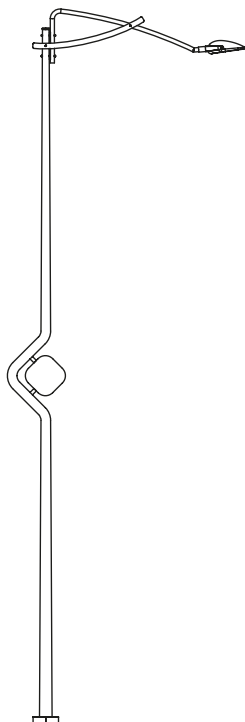
- P**unto luce ~ 6, 8, 10 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico curvato, braccio laterale tubolare
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento ad infissione diretta (a richiesta con piastra e tirafondi)
- C**ampana copribase in alluminio, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

-
- H**eight up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters (or different heights upon request)
 - S**teel column, conical and curved shape, side tubular bracket
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
 - A**ncorage to the basement by direct burying (or upon request with base plate and anchor bolts)
 - A**luminium base cover bell, to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
 - P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - C**E marking EN40 CPD P029

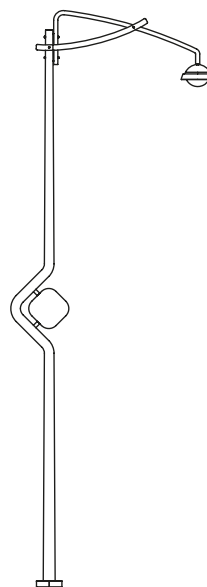
VERONA



12,00 m



10,00 m



8,00 m

6,00 m

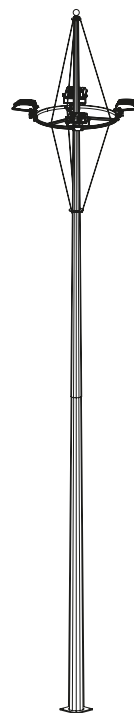
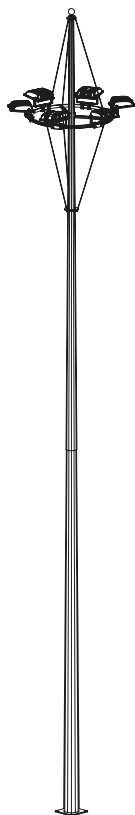
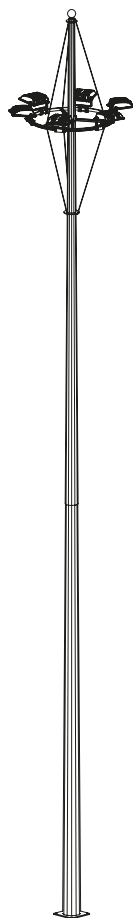
4,00 m

2,00 m



- P**unto luce ~ 8, 10, 12 metri, sporgenza 2 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio, troncoconico sagomato, braccio laterale tubolare curvato con 2 nervature arcuate accoppiate
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione
- C**arter copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

-
- H**eight up to the lighting source ~ 8, 10, 12 meters, outreach 2 meters (or different heights upon request)
 - S**teel column, conical and shaped, side curved tubular bracket with 2 coupled arched ribs
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
 - A**ncorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block
 - P**late cover in pressed steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
 - P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - C**E marking EN40 CPD P029



16,00 m

12,00 m

8,00 m

4,00 m



Punto luce ~ 12, 14, 16 metri, (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio troncopiramidale a sezione poligonale, corona circolare, tiranti estetici, terminale sferico

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Staffaggio per corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 12, 14, 16 meters (or different heights upon request)

Steel column, pyramidal shape with polygonal cross section, circular crown, aesthetic tie rods, terminal sphere

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Brackets for lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

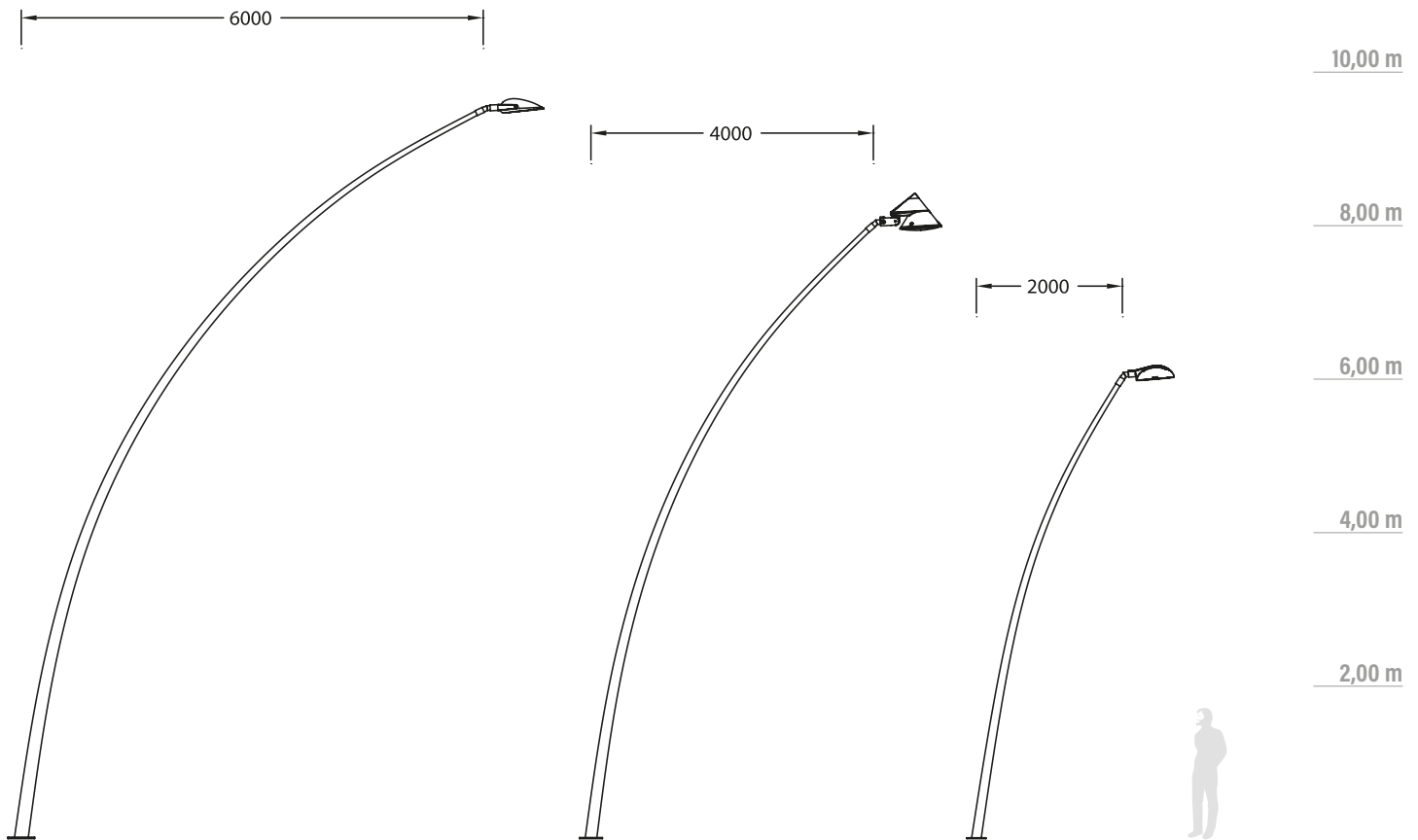
Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029

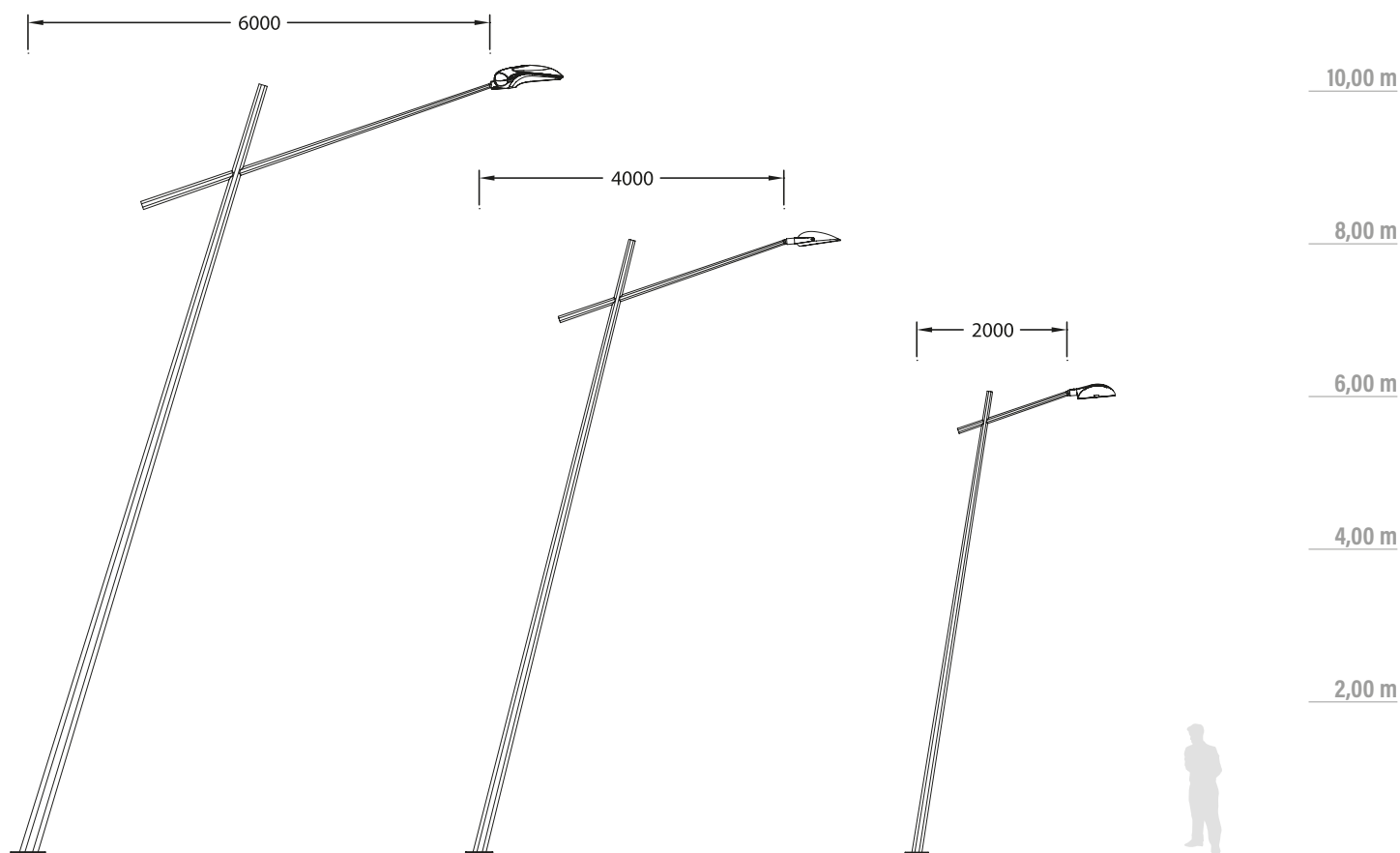
ROUND



- Punto luce** ~ 6, 8, 9,5 metri, sporgenza 2, 4, 6 metri (o altre altezze su richiesta)
- Palo** in acciaio troncoconico curvato inclinato
- Lavorazioni** / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- Attacco** corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- Ancoraggio** al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione
- Carter** copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- Protezione** anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- Verniciatura** estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- Marcatura** CE EN40 CPD P029

-
- Height** up to the lighting source ~ 6, 8, 9,5 meters, outreach 2, 4, 6 meters (or different heights upon request)
 - Steel** column, conical, curved and tilted shape
 - Works** / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - Lighting** fixture connection, suitable according to the chosen one
 - Anchorage** to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block
 - Plate** cover in pressed steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
 - Protection** against corrosion made by hot-dip galvanisation
 - External** aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - CE** marking EN40 CPD P029

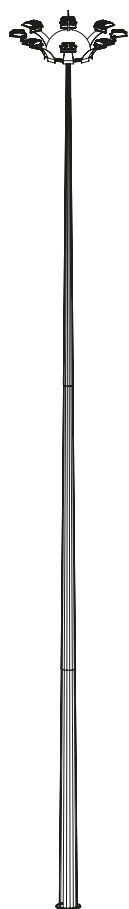
TILTED



- P**unto luce ~ 6, 8, 10 metri, sporgenza 2, 4, 6 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in acciaio troncopiramidale a sezione ottagonale inclinato con braccio incrociato
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione
- C**arter copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro
- P**rotezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

- H**eight up to the lighting source ~ 6, 8, 10 meters, outreach 2, 4, 6 meters (or different heights upon request)
- S**teel column, pyramidal and tilted shape with octagonal cross section with crossed bracket
- W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
- L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
- A**nchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block
- P**late cover in pressed steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base
- P**rotection against corrosion made by hot-dip galvanisation
- E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
- CE** marking EN40 CPD P029

TOWER



25,00 m

20,00 m

15,00 m

10,00 m

5,00 m



Punto luce ~ 16, 20, 25 metri (o altre altezze su richiesta)

Fusto in acciaio troncopiramidale a sezione poligonale, staffaggi arcuati, copola e puntale testapalo

Sistema ascensionale per la manutenzione dei proiettori a terra

Attacco corpo illuminante, adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Verifica strutturale secondo normativa vigente e conformità alla direttiva macchine

Height up to the lighting source ~ 16, 20, 25 meters (or different heights upon request)

Steel shaft, pyramidal shape with polygonal cross section, arched brackets, dome cover and top terminal on top column

Lowering and rising system for floodlights maintenance at ground

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

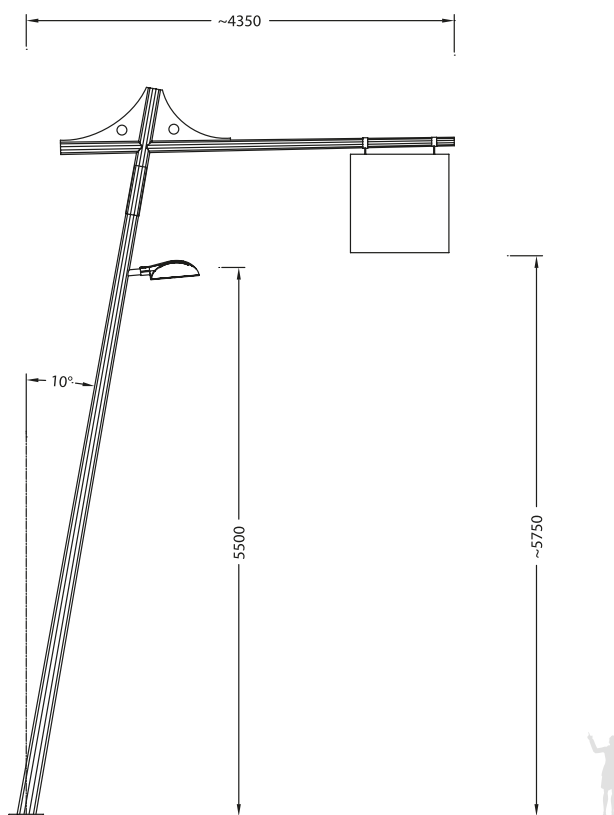
Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

Structural verification report according to the standard in force and to the Machinery Directive

WALKWAY



Punto luce ~ 5,5 metri, altezza sotto tabella 5,7 metri, sporgenza 4,5 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio troncopiramidale a sezione poligonale, ritto inclinato e sbraccio incrociato con nervature estetiche

Attacco corpo illuminante laterale adattato in funzione dell'apparecchio illuminante scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Carter copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Verifica strutturale secondo normativa vigente

Height up to the lighting source ~ 5,5 meters, height under the board 5,7 meters, outreach 4,5 meters (or different heights upon request)

Steel column, pyramidal shape with octagonal cross section, straight, tilted and bracket crossed with aesthetic ribs

Lighting fixture connection on side, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

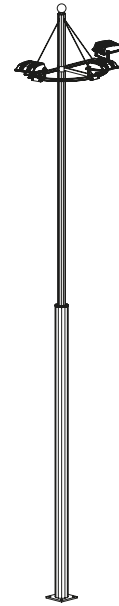
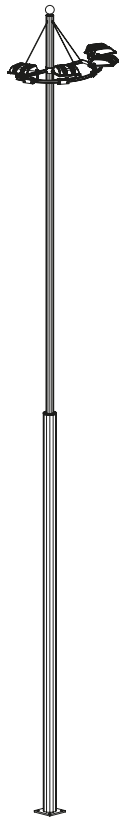
Plate cover in pressed steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

Structural verification report according to the standard in force

MARINA



15,00 m

12,00 m

9,00 m

6,00 m

3,00 m



Punto luce ~ 10, 12, 14 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio a sezione poligonale rastremato in 2 sezioni, corona semicircolare, Tiranti estetici, terminale sferico

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Staffaggio per corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 10, 12, 14 meters (or different heights upon request)

Steel column, stepped with polygonal cross section, in 2 elements, semi-circular crown, aesthetic tie rod, terminal sphere

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

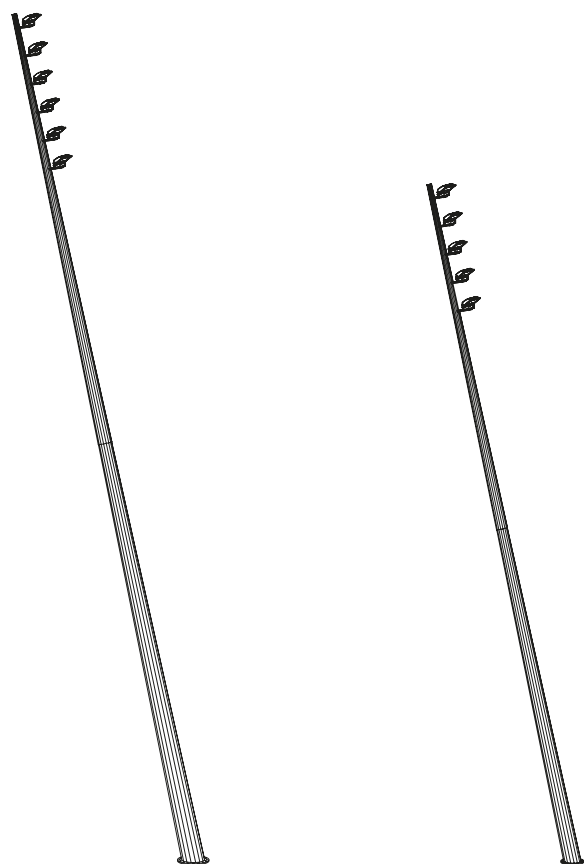
Brackets for lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

CE marking EN40 CPD P029



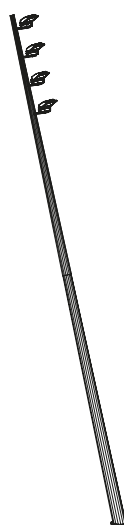
25,00 m

20,00 m

15,00 m

10,00 m

5,00 m



Punto luce ~ 15, 20, 25 metri (o altre altezze su richiesta)

Palo in acciaio troncopiramidale a sezione poligonale, inclinato, con proiettori disposti sull'asse longitudinale

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Staffaggio per corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Verifica strutturale secondo normativa vigente

Height up to the lighting source ~ 15, 20, 25 meters (or different heights upon request)

Steel column, pyramidal shape with polygonal cross section, tilted, with floodlights located along the longitudinal axis

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Brackets for lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

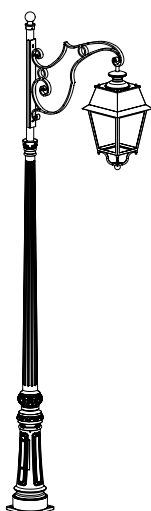
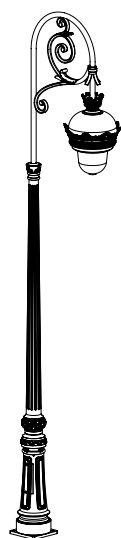
Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

Structural verification report according to the standard

ACROPOLIS



6,00 m

5,00 m

4,00 m

3,00 m

2,00 m

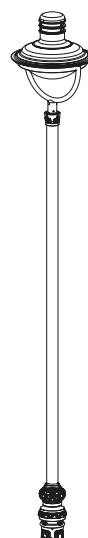
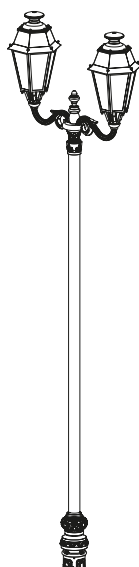
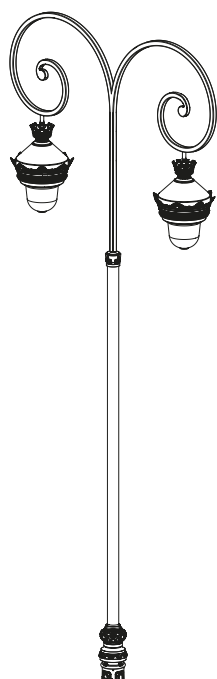
1,00 m



- P**unto luce ~ 4 metri (o altre altezze su richiesta)
- P**alo in fusione con basamento e fusto decorati
- E**ventuali bracci sagomati e decorati
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

-
- H**eight up to the lighting source ~ 4 meters (or different heights upon request)
 - C**olumn in casting with decorated basement and shaft
 - S**haped and decorated brackets, if any
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
 - A**nchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - M**arking CE EN40 CPD P029

HELIOPOLIS



6,00 m

5,00 m

4,00 m

3,00 m

2,00 m

1,00 m



- Punto luce ~ 4 metri (o altre altezze a richiesta)
- Palo in acciaio cilindrico con basamento e terminale in fusione decorata
- Eventuali bracci sagomati e decorati
- Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento, elettrico a norma
- Attacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione
- Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- Marcatura CE EN40 CPD P029

-
- Lighting source ~ 4 meters (or different height upon request)
 - Steel column, cylindrical with basement and decorated terminal in casting
 - Shaped and decorated brackets, if any
 - Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one
 - Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block
 - External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - Marking CE EN40 CPD P029



Punto luce ~ 4, 5, 6 metri (o altre altezze a richiesta)

Palo in acciaio cilindrico rastremato con basamento e copri rastrematura in fusione

Eventuali bracci sagomati

Lavorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma

Attacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato

Marchatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters (or different height upon request)

Steel column, cylindrical and stepped with basement and step cover in casting

Shaped and decorated brackets, if any

Works / accessories at the base for the electric wiring according to the standard

Lighting fixture connection, suitable according to the chosen one

Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

External aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect

Marking CE EN40 CPD P029

NAUSICA



- P**unto luce ~ 4, 5, 6 metri (o altre altezze a richiesta)
- P**alo in acciaio troncoconico con basamento in fusione decorata
- E**ventuali bracci sagomati
- L**avorazioni / accessori alla base per il collegamento elettrico a norma
- A**ttacco corpo illuminante adattato in funzione dell'apparecchio scelto
- A**ncoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione
- V**erniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, colorazione a scelta nostra cartella colori, effetto raggrinzato
- M**arcatura CE EN40 CPD P029

-
- H**eight up to the lighting source ~ 4, 5, 6 meters (or different height upon request)
 - S**teel column, conical with decorated basement in casting
 - S**haped and decorated brackets, if any
 - W**orks / accessories at the base for the electric wiring according to the standard
 - L**ighting fixture connection, suitable according to the chosen one
 - A**ncorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block
 - E**xternal aesthetic painting, thermosetting powders, with colour at Your choice from our colour chart, rough effect
 - M**arking CE EN40 CPD P029

FIORE



FIORE

ILLUMINA, ARREDA E RISPETTA L'AMBIENTE

Ideale per piste ciclabili o pedonali, i suoi punti di forza sono:

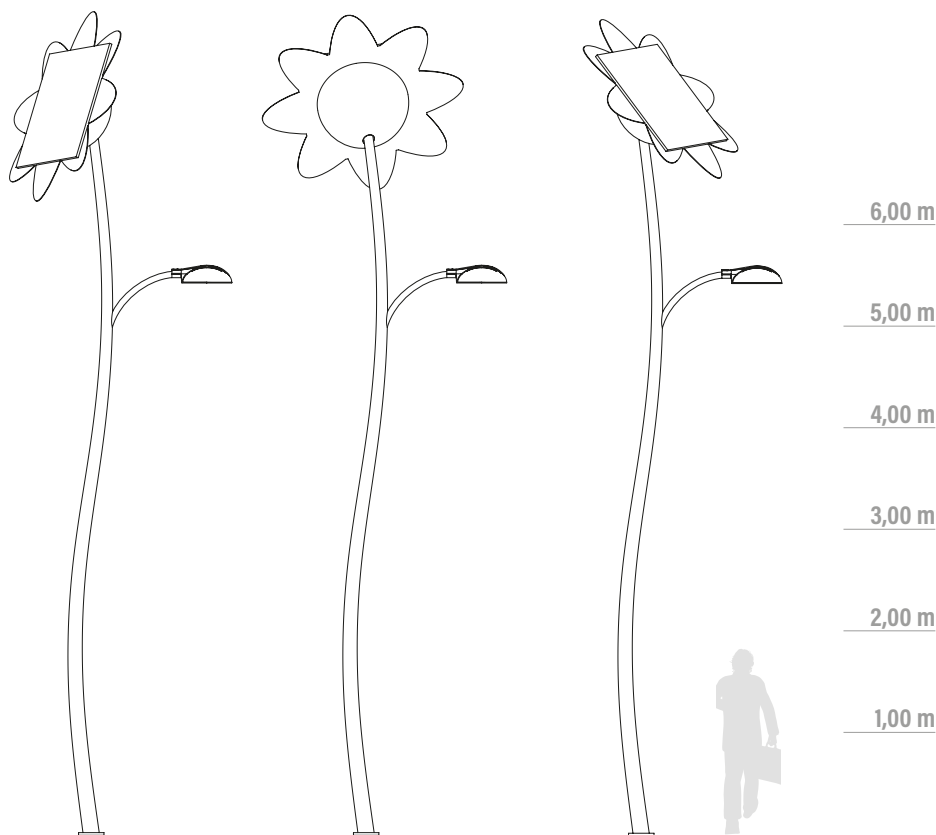
- Completamente autonomo, ecologico, senza costi di esercizio ed esente da manutenzione
- Ogni kW prodotto con fonte fotovoltaica consente di evitare l'emissione in atmosfera di circa 0,5kg di CO2
- Adatto a scopi di sicurezza dato che non è suscettibile a black-out della rete elettrica
- Installazione semplificata senza bisogno di cavidotti per l'allacciamento elettrico

FIORE

ILLUMINATES, DECORATES AND RESPECTS THE ENVIRONMENT

Ideal for bicycle or pedestrian paths, its strengths are:

- Completely autonomous, ecological, without operating costs, and no need of maintenance
- Each kW produced from photovoltaic source avoids the emission of approximately 0,5 kg of CO2 into the atmosphere
- Suitable for safety purposes since it is not subject to black-out of the electric line
- Simplified installation without the need of conduits for electric wiring



Punto luce ~ 4,50 metri

"Gambo" in acciaio troncoconico ondulato, "ramo" curvato supporto corpo illuminante, "calice e corolla" per fissaggio pannello fotovoltaico e contenimento batterie

Impianto fotovoltaico con corpo illuminante a led

Ancoraggio al basamento con piastra di base saldata e tirafondi annegati nella fondazione

Carter copripiastra in lamiera stampata, per migliorare l'estetica della zona di incastro

Protezione anticorrosiva con zincatura a caldo per immersione

Verniciatura estetica esterna, polveri termoindurenti, effetto raggrinzato, colorazione verde reseda + bianco avorio

Marcatura CE EN40 CPD P029

Height up to the lighting source ~ 4,50 meters

"Stem" in corrugated conical steel, curved "branch" for lighting fixture support, "calyx and corolla" for photovoltaic panel fixing and batteries housing

Photovoltaic plant with led lighting fixture

Anchorage to the basement with welded base plate and anchor bolts cast into the foundation block

Plate cover in pressed steel sheet to improve the aesthetics of the junction zone between the foundation and the column base

Protection against corrosion made by hot-dip galvanisation

External aesthetic painting, thermosetting powders, rough effect, colour reseda green + ivory white

Marking CE EN40 CPD P029



I dati tecnici sono riportati a puro titolo informativo e potranno subire variazioni per esigenze tecniche, migliorie o altro.
The technical data are mentioned only as reference and they may change because of technical reasons, improvement or others.

La forma degli apparecchi illuminanti non è vincolante. Gli apparecchi raffigurati hanno puramente carattere indicativo.
The shape of the lighting fixtures is not binding. The showed fixtures are only as referece.



www.palicampion.it



PALI CAMPION SRL

Via A. De Gasperi, 45

45025 Fratta Polesine (RO) - Italy

Tel +39 0425 668686 - mail@palicampion.it